

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204) Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89105398 01 / 1  
Rev.: 0

Seite / page: 1 von / of 2  
Datum / date: 2018 08 29

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, ISO/TS 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, NADCAP

<b>Auftraggeber / customer:</b> BE GROUP OY AB Helsingintie 50 SF-15100 LAHTI  <b>Warenempfänger / consignee:</b> BE GROUP OY AB Lotila Kirkkaat/ovet 5-7 Vanhanradankatu 42 SF-15522 LAHTI	Bestell Nr. / order no.:	PO63293
	Datum / date:	2018 06 13
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	150388
	Datum / date:	2018 06 13
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89105398
	Datum / date:	2018 08 31

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Trittleche warmgewalzt (5-Warzen 1,5 mm (+0,4/-0,6)) Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H114 Dim. / dim.: [mm]: 3,00x1500,00x3000,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 4103101310	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 1386 : 2007 EN 573-3 : 2013  Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
03	20604/04	00	01/0093475/8	EN AW 5754	1503880012	1110 kg	28
03	20604/04	00	01/0093475/8	EN AW 5754	1503880013	1110 kg	28
03	20604/04	00	01/0093475/8	EN AW 5754	1503880014	1110 kg	28
03	20604/04	00	01/0093475/8	EN AW 5754	1503880015	1110 kg	28
03	20604/03	00	01/0093475/8	EN AW 5754	1503880016	980 kg	24

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))												
Guss Nr. / cast no.	material											
01/0093475/8	EN AW 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel	
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05	
	actual	0,33	0,35	0,06	0,31	3,2	0,05	0,05	0,02	0,36	0,02	
	Sonst Summe											
	spec. min.	-										
	spec. max.	0,15										
	actual	0,04										

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los Lot/No.	Zustand temper	Richtung direction			Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]		
					spec.min.	190	80	10	
					spec.max.	260	-	-	
20604/03	H114	LT			230	133	16		

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204) Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89105398

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 2

Datum / date:

2018 08 29

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, ISO/TS 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, NADCAP

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung			Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	190	80	10		
				spec.max.	260	-	-		
20604/04	H114	LT			244	165	14		

### Sonstige Prüfungen / other tests

Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.

Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

### Bemerkungen / notes

CE

0036

11

EN AW 5754 H114

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung

/

0036

11

EN AW 5754 H114

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Josef Klampfer	josef.klampfer@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.

Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.