



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89303182 **02 / 10**
Rev.: 0

Seite / page: 1 von / of 2

Datum / date: 2023 07 10

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: Alumeco Finland OY AB Kaviokuja 5 SF-20380 TURKU Warenempfänger / consignee: Alumeco Finland OY AB Kaviokuja 5 SF-20380 TURKU	Bestell Nr. / order no.:	120629601
	Datum / date:	2023 05 30
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	228653
	Datum / date:	2023 05 30
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89303182
	Datum / date:	2023 07 12

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Sheet Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H111 Dim. / dim.: [mm]: 8,00x1520,00x3020,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 1149994	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2019-02-01 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2022 EN 602 : 2004 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
02	24283/01	00	36131689	EN AW 5754	8416620041	1012 kg	10

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))												
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each	
36131689	EN AW 5754	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05	
	actual	0,26	0,40	0,06	0,29	2,9	0,07	0,06	0,04	0,36	-	
	Others Total											
	spec. min.	-										
	spec. max.	0,15										
	actual	-										

Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate**

Nr.: 89303182

02 / 10

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 2

Datum / date:

2023 07 10

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung			Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
24283/01	H111	LT			216	118	29		

Sonstige Prüfungen / other tests

Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.

Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Bemerkungen / notes



0036

11

EN AW 5754 H111

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung

/

0036

11

EN AW 5754 H111

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.

Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.



Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.