

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89219088

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

1 von / of 2

Datum / date:

2021 04 02

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK Warenempfänger / consignee: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK	Bestell Nr. / order no.:	120528953
	Datum / date:	2020 12 01
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	193518
	Datum / date:	2020 12 01
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89219088
	Datum / date:	2021 04 07

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Sheet Werkstoff / material: EN AW 6082 Zustand / temper: T6 Dim. / dim.: [mm]: 5,00x1000,00x2000,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 1220315	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2008 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2003 EN 602 : 2004 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
03	24526/01	00	01/0013466/1	EN AW 6082	8264860034	1009 kg	37
03	24526/01	00	01/0013466/1	EN AW 6082	8264860035	1008 kg	37
03	24526/01	00	01/0013466/1	EN AW 6082	8264860036	1016 kg	37
03	24102/01	01	01/0013196/0	EN AW 6082	8265610065	980 kg	36
03	24102/01	01	01/0013196/0	EN AW 6082	8265610066	1006 kg	37
03	24102/01	01	01/0013196/0	EN AW 6082	8265610067	924 kg	34
03	24102/01	01	01/0013196/0	EN AW 6082	8265610068	1006 kg	37
03	24102/01	01	01/0013196/0	EN AW 6082	8265610069	1004 kg	37

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Others Each	Others Total
01/0013196/0	EN AW 6082	0,7	-	-	0,40	0,6	-	-	-	-	-
	spec. min.	0,7	-	-	0,40	0,6	-	-	-	-	-
	spec. max.	1,3	0,50	0,10	1,0	1,2	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15
	actual	0,9	0,47	0,09	0,44	0,7	0,07	0,08	0,04	0,01	0,03
01/0013466/1	EN AW 6082	0,7	-	-	0,40	0,6	-	-	-	-	-
	spec. min.	0,7	-	-	0,40	0,6	-	-	-	-	-
	spec. max.	1,3	0,50	0,10	1,0	1,2	0,25	0,20	0,10	0,05	0,15
	actual	1,0	0,41	0,08	0,43	0,8	0,03	0,06	0,04	0,01	0,02

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89219088 **01 / 1**
Rev.: 0

Seite / page: 2 von / of 2

Datum / date: 2021 04 02

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung	Tests		Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	310	260	10		
				spec.max.	-	-	-		
24102/01	T6	LT	4	from	337	282	12		
24102/01	T6	LT		to	344	292	15		
				spec.min.	310	260	10		
				spec.max.	-	-	-		
24526/01	T6	LT	2	from	344	290	15		
24526/01	T6	LT		to	345	291	15		

Sonstige Prüfungen / other tests

Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.

Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Bemerkungen / notes



0036

11

EN AW 6082 T6

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung

/

0036

11

EN AW 6082 T6

CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011

DIN EN 15088: 2005

use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.

Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.