

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89225237

03 / 4

Rev.: 0

Seite / page:

1 von / of 3

Datum / date:

2021 05 20

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: BE GROUP OY AB Laiturikatu 2 SF-15140 LAHTI Warenempfänger / consignee: BE GROUP OY AB Lotila Kirkkaat/ovet 5-7 Vanhanradankatu 42 SF-15522 LAHTI	Bestell Nr. / order no.:	P087743
	Datum / date:	2021 01 14
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	195610
	Datum / date:	2021 01 14
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89225237
	Datum / date:	2021 05 21

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Trittleche warmgewalzt (5-Warzen 1,5 mm (+0,4/-0,6)) Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H114 Dim. / dim.: [mm]: 5,00x1500,00x3000,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 4103101340	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 1386 : 2007 EN 573-3 : 2013 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
07	27361/01	00	01/0016293/1	EN AW 5754	8267550149	1060 kg	17
07	27361/01	00	01/0016293/1	EN AW 5754	8267550150	1056 kg	17
07	27480/02	00	01/0015984/1	EN AW 5754	8268030028	1048 kg	17
07	27480/02	00	01/0015984/1	EN AW 5754	8268030029	1047 kg	17
07	27480/02	00	01/0015984/1	EN AW 5754	8268030030	1048 kg	17

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))												
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel	
01/0015984/1	EN AW 5754											
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05	
	actual	0,27	0,34	0,06	0,27	2,9	0,05	0,05	0,03	0,32	0,01	
	Sonst Summe											
	spec. min.	-										
	spec. max.	0,15										
	actual	0,04										

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89225237 **03 / 4**
Rev.: 0

Seite / page: 2 von / of 3

Datum / date: 2021 05 20

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))

Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel
01/0016293/1	EN AW 5754										
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,27	0,33	0,06	0,28	2,9	0,04	0,05	0,03	0,32	0,01
	Sonst Summe										
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,03									

Zugprüfung LT / tensile test LT

BNr/Los	Zustand	Richtung		Rm	Rp0.2	A50			
Lot/No.	temper	direction		[MPa]	[MPa]	[%]			
			spec.min.	190	80	12			
			spec.max.	260	-	-			
27361/01	H114	LT		220	148	18			
			spec.min.	190	80	12			
			spec.max.	260	-	-			
27480/02	H114	LT		216	123	19			

Sonstige Prüfungen / other tests

Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.

Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Bemerkungen / notes

CE
0036
11
EN AW 5754 H114
CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011
DIN EN 15088: 2005
Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung
/
0036
11
EN AW 5754 H114
CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011
DIN EN 15088: 2005
use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89225237 **03 / 4**
Rev.: 0
Seite / page: 3 von / of 3
Datum / date: 2021 05 20

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.
Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.