

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89245878

01 / 2

Rev.: 0

Seite / page:

1 von / of 3

Datum / date:

2021 11 18

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: BE GROUP OY AB Laiturikatu 2 SF-15140 LAHTI Warenempfänger / consignee: BE GROUP OY AB Lotila Kirkkaat/ovet 5-7 Vanhanradankatu 42 SF-15522 LAHTI	Bestell Nr. / order no.:	P091085
	Datum / date:	2021 05 20
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	202980
	Datum / date:	2021 05 25
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89245878
	Datum / date:	2021 11 19

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Bleche Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H111 Dim. / dim.: [mm]: 10,00x1520,00x3020,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 4100301220	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2013 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2013 EN 602 : 2004 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
05	31417/02	00	01/0019898/1	EN AW 5754	8272760233	890 kg	7
05	33966/01	00	01/0019936/1	EN AW 5754	8273990091	1020 kg	8
05	33966/01	00	01/0019936/1	EN AW 5754	8273990092	1020 kg	8
05	33966/01	00	01/0019936/1	EN AW 5754	8273990093	1019 kg	8
05	33966/01	00	01/0019936/1	EN AW 5754	8273990094	1019 kg	8

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))												
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel	
01/0019898/1	EN AW 5754											
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05	
	actual	0,28	0,38	0,08	0,26	2,9	0,06	0,10	0,03	0,32	0,02	
	Sonst Summe											
	spec. min.	-										
	spec. max.	0,15										
	actual	0,05										

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89245878

01 / 2

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 3

Datum / date:

2021 11 18

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel
01/0019936/1	EN AW 5754										
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,31	0,34	0,08	0,29	2,9	0,04	0,07	0,03	0,33	0,01
		Sonst Summe									
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,04									

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung			Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
31417/02	H111	LT			211	93	30		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
33966/01	H111	LT			210	105	30		

Sonstige Prüfungen / other tests
Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK. Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Bemerkungen / notes
<p>CE</p> <p>0036 11 EN AW 5754 H111 CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011 DIN EN 15088: 2005 Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung / 0036 11 EN AW 5754 H111 CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011 DIN EN 15088: 2005 use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification</p>

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89245878 **01 / 2**
Rev.: 0
Seite / page: 3 von / of 3
Datum / date: 2021 11 18

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.
Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.