

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204) Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89052292 01 / 1
Rev.: 0

Seite / page: 1 von / of 2

Datum / date: 2017 06 02

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, ISO/TS 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, NADCAP

Auftraggeber / customer: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK Warenempfänger / consignee: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK	Bestell Nr. / order no.:	120360417
	Datum / date:	2017 04 07
	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	129641
	Datum / date:	2017 04 07
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89052292
	Datum / date:	2017 06 06

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Bleche Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H111 Dim. / dim.: [mm]: 10,00x1520,00x3020,00	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2013 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2013 EN 602 : 2004 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410009	1014 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410010	1013 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410011	1012 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410012	1012 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410013	1011 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410014	1010 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410015	1018 kg	8
04	34346/01	00	01/0083073/7	EN AW 5754	1296410016	1018 kg	8

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))												
Guss Nr. / cast no.	material											
01/0083073/7	EN AW 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Sonst Einzel	
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-	
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05	
	actual	0,33	0,37	0,08	0,31	3,2	0,04	0,10	0,03	0,35	0,02	
		Sonst Summe										
	spec. min.	-										
	spec. max.	0,15										
	actual	0,05										

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89052292 **01 / 1**
Rev.: 0

Seite / page: 2 von / of 2
Datum / date: 2017 06 02

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, ISO/TS 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, NADCAP

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung			Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
34346/01	H111	LT			223	107	30		

Sonstige Prüfungen / other tests
Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK.
Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Bemerkungen / notes

CE

0036
11
EN AW 5754 H111
CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011
DIN EN 15088: 2005
Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung
/
0036
11
EN AW 5754 H111
CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011
DIN EN 15088: 2005
use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Josef Klampfer	josef.klampfer@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.
Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.