



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89286154

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

1 von / of 4

Datum / date:

2023 01 26

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Auftraggeber / customer: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK	Bestell Nr. / order no.:	120615912
	Datum / date:	2023 01 24
Warenempfänger / consignee: Alumeco A/S Naesbyvej 26 5000 ODENSE C DENMARK	Auftragsbest. Nr. / order confirm no.:	223379
	Datum / date:	2023 01 25
	Lieferschein Nr. / delivery note:	89286154
	Datum / date:	2023 01 26

Produkt / product	Bedingungen / terms
Form / form: Sheet Werkstoff / material: EN AW 5754 Zustand / temper: H111 Dim. / dim.: [mm]: 10,00x1520,00x3020,00 Kundenartikel Nr. / cust. article no.: 1149995	Technische Lieferbedingungen / techn. spec.: EN 485-2 : 2013 EN 485-3 : 2003 EN 573-3 : 2013 EN 602 : 2004 Sondervorschrift / special terms:

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
02	44424/01	00	36124743	EN AW 5754	8289520138	888 kg	7
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670043	1015 kg	8
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670044	1014 kg	8
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670045	1014 kg	8
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670046	1014 kg	8
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670047	1016 kg	8
02	12594/01	00	36125580	EN AW 5754	8401670048	1015 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340060	1015 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340061	1014 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340062	1014 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340064	1013 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340065	1013 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340066	1015 kg	8
02	14030/01	00	36126452	EN AW 5754	8403340067	1010 kg	8
02	16641/01	00	36127179	EN AW 5754	8406080001	1017 kg	8

Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
 Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate**

Nr.: 89286154

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

2 von / of 4

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Datum / date:

2023 01 26

AB-Pos. ord.-item.	BNr/Los Lot/No.	Teillos Part	Guss Nr. cast no.	Werkstoff material	Kollo packno.	Gewicht netto weight net	Stk. pcs.
02	16641/01	00	36127179	EN AW 5754	8406080002	1017 kg	8
02	16641/01	00	36127179	EN AW 5754	8406080003	1015 kg	8
02	16641/01	00	36127179	EN AW 5754	8406080004	1016 kg	8
02	16641/01	00	36127179	EN AW 5754	8406080005	1018 kg	8

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each
36124743	EN AW 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,32	0,31	0,07	0,29	2,9	0,04	0,06	0,03	0,33	0,01
	Others Total										
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,04									
36125580	EN AW 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,34	0,32	0,08	0,26	2,9	0,03	0,05	0,04	0,29	0,01
	Others Total										
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,04									
36126452	EN AW 5754	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,30	0,38	0,07	0,29	2,9	0,06	0,06	0,04	0,35	0,01
	Others Total										
	spec. min.	-									
	spec. max.	0,15									
	actual	0,04									

Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate**

Nr.: 89286154

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

3 von / of 4

Datum / date:

2023 01 26

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Chemische Zusammensetzung ([%] Gewichtsanteile) / Chemical composition ([%] weight proportion (OES))											
Guss Nr. / cast no.	material	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Mn+ Cr	Others Each
36127179	EN AW 5754										
	spec. min.	-	-	-	-	2,6	-	-	-	0,10	-
	spec. max.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,6	0,30	0,20	0,15	0,6	0,05
	actual	0,29	0,36	0,07	0,32	2,9	0,05	0,08	0,04	0,37	0,01
	Others Total	spec. min.	-								
		spec. max.	0,15								
		actual	0,04								

Zugprüfung LT / tensile test LT									
BNr/Los	Zustand	Richtung	Tests		Rm	Rp0.2	A50		
Lot/No.	temper	direction			[MPa]	[MPa]	[%]		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
12594/01	H111	LT	4	from	205	89	30		
12594/01	H111	LT		to	209	95	30		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
14030/01	H111	LT			211	107	29		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
16641/01	H111	LT			214	101	31		
				spec.min.	190	80	18		
				spec.max.	240	-	-		
44424/01	H111	LT			206	97	31		

Sonstige Prüfungen / other tests
Maßkontrolle: OK. / Dimensional Check: OK. Oberfläche: OK. / Surface inspection: OK.

Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204)
Inspection certificate - mill certificate

Nr.: 89286154

01 / 1

Rev.: 0

Seite / page:

4 von / of 4

Datum / date:

2023 01 26

Zertifiziert nach / certified to ISO 9001, IATF 16949, EN/AS 9100, ISO 14001, ISO 50001, NADCAP, EN ISO/IEC 17025

Bemerkungen / notes
<p>CE 0036 11 EN AW 5754 H111 CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011 DIN EN 15088: 2005 Verwendung für DIN EN 15088 Tabelle ZA.1 – Produkte, Verwendungszweck und System der Bescheinigung / 0036 11 EN AW 5754 H111 CPR Nr.: 0036-CPR-M-46-2011 DIN EN 15088: 2005 use for DIN EN 15088 table ZA.1 – products, structural application and system of certification</p>

Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Teile des Zertifikats dürfen nicht ohne die schriftliche Genehmigung des Labors vervielfältigt werden. / Certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Werksachverständiger / factory specialist	E-Mail / e-mail
Stöger Nico	nico.stoeger@amag.at

Herstellerland: Österreich / goods origin: The goods are of Austrian origin.
Maschinell erstellt - Gültig ohne Unterschrift / Automated - valid without being signed.



Benutzung des QR-Codes wird unter <https://qr.amag.at/V57Y> erklärt.
Explanation and usage of the QR-Code can be found under <https://qr.amag.at/E3QZ>.