

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1930599
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	1/3
DIN EN 10204		Datum/Date	04.08.2021
(A02)			
Nr. (A07)	ST#54828	18.02.2021	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer
(A06)	FINNLAND		(A06)
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.
(B01)			(A08)
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.
(B02-B03)	Verzinken Kat.A		
	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection
			(A05)

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
01	1	1832001001	11196	M	4,00 x	1500,0
01	1	1832002001	36300	M	4,00 x	1500,0
01	1	1832003001	36300	M	4,00 x	1500,0
01	1	1832004001	36300	M	4,00 x	1500,0
01	1	1839812001	11196	M	4,00 x	1500,0
01	1	1839813001	36486	M	4,00 x	1500,0
Σ	6	Gewicht Weight (B12)	177.340 kgs	M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled		

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Nb %	Ti %	V %
11196 36300	≤0,12 0,07 0,08	≤0,03 0,02 0,02	≤1,50 0,62 0,65	≤0,025 0,012 0,019	≤0,020 0,004 0,004	0,003 0,004	0,034 0,021	0,03 0,03	0,01 0,01	0,001 0,002
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %							
11196 36300	≤0,22 0,04 0,04	≤0,09 0,05 0,07	0,19 0,20							

1) EV1: V+Nb+Ti
2) EV2: Si+2,5*P
3) EV3: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1 DIN EN 10204 (A02)		Nr./No. (A03) Seite/Page Datum/Date		1930599 2/3 04.08.2021
Nr. (A07)	ST#54828	18.02.2021	Nr. (A07)	
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001418732
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.	
(B01)			(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0089597787
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	02.08.2021
(B02-B03)	Verzinken Kat.A			
	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme	WS
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection	
			(A05)	

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Nb %	Ti %	V %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,025	≤0,020		≥0,015	≤0,09	≤0,15	≤0,20
36486	0,07	0,02	0,58	0,008	0,004	0,003	0,037	0,03	0,02	0,002
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %							
	≤0,22	≤0,09								
36486	0,05	0,04	0,18							

1) EV1: V+Nb+Ti
2) EV2: Si+2,5*P
3) EV3: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) %
1832001	11196	E4G	L	M	P		398	524	30
1832002	36300	E4G	L	M	P		400	517	28
1832003	36300	E4G	L	M	P		401	515	28
1832004	36300	E4G	L	M	P		402	513	30

1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1930599
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	3/3
DIN EN 10204		Datum/Date	04.08.2021
(A02)			
Nr. (A07)	ST#54828	18.02.2021	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer
(A06)	FINNLAND		(A06)
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.
(B01)			(A08)
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.
(B02-B03)	Verzinken Kat.A		
	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection
			(A05)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 23	
1839812 1839813	11196 36486	E4G E4G	L L	M M	P P	433 450		505 518	31 30	

1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal

5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Faltversuche ohne Beanstandung
Bend tests without objection

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

 Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)

 Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer