JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

JFE

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

CE 0035 09
A-S355K2+N-2022-007
EN10025-1 : 2004

需要家 Customer	:	STEMCOR LONDON LIMITED	
需要家管理番号 Customer's Control No.	:	D4B0272	
注文者 Shipper	:	JFE SHOJI CORPORATION	
注文者照合番号 Reference No.	:	FB2 -C20484697	
品名 Commodity & 規格 Specification	:	HOT ROLLED STEEL PLATE EN10025-2 S355K2+N	

証明書番号 Certificate No.	:	AEX5-5955-001 CONTINUED
日付 Date	:	2022-07-08
船番 Ship No.	:	
工事番号 Construction No.	:	
注文番号 Order No.	:	2BRA460

JFECODE: S703 2 JB0761ICA X6 CJ1 N

製品番号 #1 Roll No. / 鋼番 Heat No.	行番 Item No.	需要家管理番号 Customer's Control No. / 寸法 Size T X W X L	員数 Quantity (CAL)	質量 Mass (CAL)	化学成分 Chemical Composition(%) #3 C (×100)	Si (×100)	Mn (×1000)	P (×1000)	S (×1000)	V (×100)	NB (×100)	TI (×100)	CR (×100)	MO (×100)	S.AL (×1000)	T.N (PPM)	CEQ3 (×100) #3	引張試験 Tensile Test 降伏点 Y.P. / 引張強さ T.S. #4 MPA	伸び El #5 %	降伏比 YR %	曲げ BT	UST #4	IMPACT TEST #4 1 3	2 AVE.	NOTCH TEMP.
SPECIFIED	VALUE (STANDARD)		LADLE	MIN.	-	-	-	-	-	-							-						MIN.	28	2MM V 1PC.
				MAX.	20	55	160	25	25	55							45	345	470	20		J	MIN.	40	-20°C 2PCS.
																		-	630	-					& AVE.
RK342-6 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96	14	29	134	7	1	11	21	23	1	30		37	TC	428	526	30	P	TL1J	338	309	2MM V
																							308	318	-20°C
RK342-5 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					
RK342-4 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					
RK342-3 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					
RK342-2 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					
RK342-1 11361	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					
RM267-4 11619	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96	13	27	136	19	5	11	21	22	0	28		36	TC	437	533	32	P	TL1J	199	200	2MM V
																							200	200	-20°C
RM267-3 11619	002	18MMX2000MMX6000MM	1	16.96																					

(注) (Notes)
#1 製品番号の表示方法, Indication of Plate Roll Number
'-'の前:大板番号, Before Hyphen:Plate Roll Number
'-'の後:小板番号, After Hyphen:Divided Plate Number

#2 DG:脱ガス, Degassed

#3 CEQ3=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5

#4 位置, Position
T:頭部, Top B:底部, Bottom

方向, Direction
L:圧延方向に平行, Longitudinal
C:圧延方向に直角, Transverse
Z:板厚方向, Through-thickness

衝撃試験片寸法, Size of Impact Test Specimen
1:10X10mm 2:7.5X10mm 3:2/3X10mm 4:5X10mm
5:1/3X10mm 6:2.5X10mm 7:ThicknessX10mm

衝撃試験値特性単位, Unit of Impact Test Property
吸収エネルギー , K:kgf.m C:kgf.m/cm^2 J:Joule,
Absorbed Energy, U:J/cm^2 F:ft.lbf. N:N-m
破面率, Fracture(%), S:延性, Shear B:脆性, Brittle
横膨出量, Lateral Expansion, M:mm L:mil

#5 標点距離, Gauge Length
A:200mm (■) D: 50mm (■)
E: 50mm (●) H: 8" (■)
J: 2" (●) K: 5D (●)
M:5.65√A(●) P:5.65√A(■)
R: 4D (●) S: 80mm (■)
U:100mm (■) Y: 2" (■)
T: 70mm (●)

#6 G :合格, Good
BT :曲げ試験, Bend Test
UST:超音波探傷, Ultrasonic Examination

上記商品は検査の結果，指定の規格に合格していることを証明いたします。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

TAKESHI NAKAHARA
T. Nakahara
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山):〒721-8510 広島県福山市鋼管町1番地 WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA):1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRF, 721-8510 JAPAN

このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.

(O F 7 G 1)