



JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 : STEMCOR LONDON LIMITED
Customer
需要家管理番号 : D4B0272
Customer's Control No.
注文者 : JFE SHOJI CORPORATION
Shipper
注文者照合番号 : FB2 -C20484697
Reference No.
品名 : HOT ROLLED STEEL PLATE
Commodity
規格 : EN10025-2 S355K2+N
Specification

CE 0035 09
A-S355K2+N-2022-007
EN10025-1 : 2004

証明書番号 : AEX5-5955-019
Certificate No. CONTINUED
日付 : 2022-07-08
Date
船番 :
Ship No.
工事番号 :
Construction No.
注文番号 : 2BRA460
Order No.

JFECODE: S703 Z JB0761ICA X6 CJI N

鋼番 Heat No.	製品番号 Roll No.	需要家管理番号 Customer's Control No.	寸法 Size T X W X L	員数 Quantity	質量 Mass (CAL)	化学成分 Chemical Composition(%)											引張試験 Tensile Test					IMPACT TEST			
						C	Si	Mn	P	S	VN	BI	T.N	CEQ3	降伏点 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び E.L.	断面積比 R.T.	U	BT	1	2	NOTCH		
																								MPA	3
SB345-1	11812	005	25MMX2000MMX6000MM	1	2354	13	27	134	11	6	0	2	2	3	36TC	426	526	27				231	241	2MM V	
SJ481-1	12236	005	25MMX2000MMX6000MM	1	2354	13	26	138	17	6	1	1	3	0	37TC	424	526	31				228	233	-20°C	
RC312-2	10849	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826	14	26	137	6	1	1	1	2	0	37TC	418	520	33				236	239	2MM V	
RJ698-2	11043	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826	14	27	137	22	4	1	1	4	0	38TC	402	521	33				240	238	-20°C	
RJ698-1	11043	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826																	304	322	2MM V	
SCI54-1	11361	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826	14	29	134	7	1	0	2	2	4	37TC	412	525	35				303	310	-20°C	
RM270-4	11619	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826	13	27	136	19	5	1	1	2	0	36TC	416	523	31				218	230	2MM V	
RM270-3	11619	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826																	214	221	-20°C	
RM270-2	11619	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826																				
RM270-1	11619	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826																				
RM271-4	11619	006	30MMX2000MMX6000MM	1	2826										TC	433	534	30							

(注) #1 製品番号の表示方法. Indication of Plate Roll Number
(Notes) - 'の前: 大板番号, Before Hyphen: Plate Roll Number
- 'の後: 小板番号, After Hyphen: Divided Plate Number

#4 位置, Position
T: 頭部, Top B: 底部, Bottom

#5 衝撃試験片寸法, Size of Impact Test Specimen
1: 10X10mm 2: 7.5X10mm 3: 2/3X10mm 4: 5X10mm
5: 1/3X10mm 6: 2.5X10mm 7: ThicknessX10mm

#5 標点距離, Gauge Length
A: 200mm (■) D: 50mm (■)
E: 50mm (●) H: 8" (■)
J: 2" (●) K: 5D (●)
M: 5.65/A (●) P: 5.65/A (■)
R: 4D (●) S: 80mm (■)
U: 100mm (●) Y: 2" (■)
T: 70mm (●)

#2 DG: 脱ガス, Degassed

方向, Direction
L: 圧延方向に平行, Longitudinal
C: 圧延方向に垂直, Transverse
Z: 板厚方向, Through-thickness

#6 衝撃試験特性単位, Unit of Impact Test Property
吸収エネルギー, K: kgf.m C: kgf.m/cm², J: Joule,
Absorbed Energy, U: J/cm², F: ft. lbf. N: N-m
破面率, Fracture (%), S: 延性, Shear B: 脆性, Brittle
横断ひずみ, Lateral Expansion, M: mm L: mil

#6 G: 合格, Good
BT: 曲げ試験, Bend Test
UST: 超音波探傷, Ultrasonic Examination

#3 CEQ3=C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5

上記商品は検査の結果, 指定の規格に合格していることを証明いたします。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

TAKESHI NAKAHARA
T. Nakahara
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山): 〒721-8510 広島県福山市鋼管町1番地 WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA): 1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRF, 721-8510 JAPAN

このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.



(OFF761)