



JFE スチール株式会社 西日本製鉄所(福山)  
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

# 検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 : STEMCOR LONDON LIMITED  
Customer : STEMCOR LONDON LIMITED  
需要家管理番号 : D4B0272  
Customer's Control No. : D4B0272  
注文者 : JFE SHOJI CORPORATION  
Shipper : JFE SHOJI CORPORATION  
注文者照合番号 : FB2 -C20484697  
Reference No. : FB2 -C20484697  
品名 : HOT ROLLED STEEL PLATE  
Commodity : HOT ROLLED STEEL PLATE  
規格 : EN10025-2 S355K2+N  
Commodity & Specification : EN10025-2 S355K2+N

0035 09  
A-S355K2+N-2022-007  
EN10025-1 : 2004



証明書番号 : AEX5-5956-001  
Certificate No. : AEX5-5956-001  
付番 : 2022-07-08  
Date : 2022-07-08

船名 :  
Ship No. :  
工事番号 :  
Construction No. :  
注文番号 : 2BRA460  
Order No. : 2BRA460

JFE CODE : S703 Z JB0761ICA X6  
引張試験  
Tensile Test  
引張強さ  
Tensile Strength  
伸び  
Elongation  
引張断面縮小率  
Reduction of Area  
引張試験位置  
Tensile Test Position  
引張試験速度  
Tensile Test Speed  
引張試験機  
Tensile Test Machine  
引張試験機番号  
Tensile Test Machine No.

鋼種 Steel No.	製品番号 Roll No.	検査項目 Item	検査方法 Method	検査標準 Standard	検査結果 Result	検査位置 Position	検査方向 Direction	化学成分 Chemical Composition (%)		引張強さ Tensile Strength (MPa)	伸び Elongation (%)	引張断面縮小率 Reduction of Area (%)	引張試験位置 Tensile Test Position	引張試験速度 Tensile Test Speed	引張試験機 Tensile Test Machine	引張試験機番号 Tensile Test Machine No.	衝撃試験 Impact Test		
								C	Mn								1	2	
SE408-1	00116MMX2000MMX6000MM	1	1507	14	27	137	22	4	1	2	2	0	2	2	0	2	2	290	277
11043	RM273-8	1	1507	14	27	137	22	4	1	2	2	0	2	2	0	2	2	274	280
11620	RM273-7	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	
11620	RM273-6	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	
11620	RM273-5	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	
11620	RM273-4	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	
11620	RM273-3	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	
11620	RM273-2	1	1507	14	28	138	20	6	1	2	0	25	3	3	3	3	182	180	

引張強さ  
Tensile Strength  
伸び  
Elongation  
引張断面縮小率  
Reduction of Area  
引張試験位置  
Tensile Test Position  
引張試験速度  
Tensile Test Speed  
引張試験機  
Tensile Test Machine  
引張試験機番号  
Tensile Test Machine No.

衝撃試験  
Impact Test  
試験温度  
Test Temperature  
試験位置  
Test Position  
試験速度  
Test Speed  
試験機  
Test Machine  
試験機番号  
Test Machine No.

引張強さ  
Tensile Strength  
伸び  
Elongation  
引張断面縮小率  
Reduction of Area  
引張試験位置  
Tensile Test Position  
引張試験速度  
Tensile Test Speed  
引張試験機  
Tensile Test Machine  
引張試験機番号  
Tensile Test Machine No.

引張強さ  
Tensile Strength  
伸び  
Elongation  
引張断面縮小率  
Reduction of Area  
引張試験位置  
Tensile Test Position  
引張試験速度  
Tensile Test Speed  
引張試験機  
Tensile Test Machine  
引張試験機番号  
Tensile Test Machine No.

CEQ3=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5  
CEQ3=C+MN/6+(CU+NI)/15+(CR+MO+V)/5

検査結果は検査の結果、指定の規格に合格していることを証明いたします。  
The inspection results are in accordance with the specified standards, certifying that the material has passed the requirements.

西日本製鉄所(福山) 品質保証室長  
TAKESHI NAKAHARA  
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長  
Manager of Quality Assurance Section  
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山) : 〒7821-8510 広島県福山市柳町1番地  
WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA) : 1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRE. 721-8510 JAPAN  
この証明書は特殊防偽技術を使用しております。この証明書は特殊防偽技術を使用しております。  
This inspection certificate is printed with special tamper proof technology. This inspection certificate is printed with special tamper proof technology.