



JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

需要家 : STEMCOR LONDON LIMITED
Customer
需要家管理番号 : D4B0272
Customer's Control No.
注文者 : JFE SHOJI CORPORATION
Shipper
注文者照合番号 : FB2 -C20484697
Reference No.
品名 : HOT ROLLED STEEL PLATE
Commodity
規格 : EN10025-2 S355K2+N
Specification

CE 0035 09
A-S355K2+N-2022-007
EN10025-1 : 2004

証明書番号 : AEX5-5955-008
Certificate No. CONTINUED
付 : 2022-07-08
Date
船番 :
Ship No.
工事番号 :
Construction No.
注文番号 : 2BRA460
Order No.

JFECODE: S703 Z JB0761ICA X6 CJI

製品番号 Roll No.	需要家管理番号 Customer's Control No.	寸法 Size T X W X L	員数 Quantity	質量 Mass (CAL)	化学成分 Chemical Composition(%)										引張試験 Tensile Test					IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	CR	MO	AL	CEQ3	降伏点 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び EL	曲げ BT	1	2	NOTCH
SB008-8 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884	14	28	137	13	5	1	1	2	0	26	37TC	436	533	29	TL1J	262	229	2MM V -20°C
SB008-7 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																250	247	
SB008-6 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB008-5 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB008-4 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884															TL1J	226	231	2MM V -20°C
SB008-3 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB008-2 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB008-1 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB347-8 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884											TC	449	536	29				
SB347-7 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		
SB347-6 11809	003	20MMX2000MMX6000MM	1	1884																		

(注) #1 製品番号の表示方法, Indication of Plate Roll Number
(Notes) - 'の前:大板番号, Before Hyphen:Plate Roll Number
- 'の後:小板番号, After Hyphen:Divided Plate Number

#2 DG:脱ガス, Degassed

#3 $CEQ3=C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5$

#4 位置, Position
T:顶部, Top B:底部, Bottom

方向, Direction
L:圧延方向に平行, Longitudinal
C:圧延方向に垂直, Transverse
Z:板厚方向, Through-thickness

衝撃試験片寸法, Size of Impact Test Specimen
1:10X10mm 2:7.5X10mm 3:2/3X10mm 4:5X10mm
5:1/3X10mm 6:2.5X10mm 7:ThicknessX10mm

衝撃試験単位, Unit of Impact Test Property
吸収エネルギー, K:kgf.m, C:kof.m/cm², J:Joule,
破面率, Fracture(%), S:延性, Shear B:脆性, Brittle
横断出量, Lateral Expansion, M:mm L:ml

#5 標点距離, Gauge Length
A:200mm (■) D:50mm (■)
E:50mm (●) H:8" (■)
J:2" (●) K:5D (●)
M:5.65/A (●) P:5.65/A (■)
R:4D (●) S:80mm (■)
U:100mm (■) Y:2" (■)
T:70mm (●)

#6 G:合格, Good
BT:曲げ試験, Bend Test
UST:超音波探傷, Ultrasonic Examination

上記商品は検査の結果, 指定の規格に合格していることを証明いたします。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

TAKESHI NAKAHARA
T. Nakahara
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山): 〒721-8510 広島県福山市鋼管町1番地 WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA): 1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRF, 721-8510 JAPAN

このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.

(OFF7G1)