



JFE スチール 株式会社 西日本製鉄所(福山)
JFE Steel Corporation WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 : STEMCOR LONDON LIMITED
Customer
需要家管理番号 : D4B0272
Customer's Control No.
注文者 : JFE SHOJI CORPORATION
Shipper
注文者照合番号 : FB2 -C20484697
Reference No.
品名 : HOT ROLLED STEEL PLATE
Commodity
規格 : EN10025-2 S355K2+N
Specification

CE 0035 09
A-S355K2+N-2022-007
EN10025-1 : 2004

証明書番号 : AEX5-5955-009
Certificate No. CONTINUED
日付 : 2022-07-08
Date
船番 :
Ship No.
工事番号 :
Construction No.
注文番号 : 2BRA460
Order No.

JFECODE: S703 Z JB0761ICA X6

製品番号 Roll No.	需要家管理番号 Customer's Control No.	員数 Quantity	質量 Mass (CAL)	化学成分 Chemical Composition (%)											引張試験 Tensile Test					IMPACT TEST		
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	T.N	CEQ3	降伏点 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び E.L.	断面収縮率 R	曲げ試験 BT	1	2	NOTCH		
SB347-5	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884	14	28	137	13	5	1	1	2	0	26	37	TC	449	536	29	TL1J	226	231	2MM V
SB347-4	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																	230	229	-20°C
SB347-3	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																			
SB347-2	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																			
SB347-1	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																			
SB006-3	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884											TC	434	525	34	TL1J	262	229	2MM V	
SB006-2	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																	250	247	-20°C
SB006-1	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																			
SB332-8	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884	13	27	134	11	6	1	2	2	1	24	36	TC	454	543	30	TL1J	181	185	2MM V
SB332-7	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																	180	182	-20°C
SB332-6	00320MMX2000MMX6000MM	1	1884																			

(注) #1 製品番号の表示方法 Indication of Plate Roll Number
(Notes) - 'の前:大板番号, Before Hyphen:Plate Roll Number
- 'の後:小板番号, After Hyphen:Divided Plate Number

#2 DG:脱ガス, Degassed

#4 位置, Position
T:顶部, Top B:底部, Bottom

方向, Direction
L:圧延方向之平行, Longitudinal
C:圧延方向之垂直, Transverse
Z:板厚方向, Through-thickness

#5 衝撃試験片寸法, Size of Impact Test Specimen
1:10X10mm 2:7.5X10mm 3:2/3X10mm 4:5X10mm
5:1/3X10mm 6:2.5X10mm 7:ThicknessX10mm

#6 衝撃試験特性単位, Unit of Impact Test Property
吸収エネルギー, K:kgf.m C:kgf.m/cm², J:Joule,
Absorbed Energy, U:J/cm², F:ft. lbf. N:N-m
破面率, Fracture(%), S:延性, Shear B:脆性, Brittle
横断寸法, Lateral Expansion, M:mm L:mil

#5 標点距離, Gauge Length
A:200mm (■) D:50mm (■)
E:50mm (●) H:5 (■)
J:2 (●) K:5D (●)
M:5.65/A (●) P:5.65/A (■)
R:4D (●) S:80mm (■)
U:100mm (■) Y:2 (■)
T:70mm (●)

#6 G:合格, Good
BT:曲げ試験, Bend Test

#3 CEQ3=C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5

UST:超音波探傷, Ultrasonic Examination

上記商品は検査の結果, 指定の規格に合格していることを証明いたします。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

TAKESHI NAKAHARA
T. Nakahara
西日本製鉄所(福山地区)品質保証室長
Manager of Quality Assurance Section
West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山): 〒721-8510 広島県福山市鋼管町1番地 WEST JAPAN WORKS(FUKUYAMA): 1, KOKAN-CHO, FUKUYAMA-CITY, HIROSHIMA-PRF, 721-8510 JAPAN

このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.



(OFF761)