

P029993



Предприятие изготовитель - открытое акционерное общество
"НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
OJSC Novolipetsk Steel
 398040, г. Липецк, пл. Metallurgov, 2

Abnahmeprufzeugnis
Inspection Certificate
Сертификат инспекции

EN 10204-3.1
(DIN 50 049-3.1 B)

Pruf. - Nr. - Inspection No - № инспекции
88759

Teil - Part - Часть 1
 Blatt - Page - Страница 1
 Bestell - Nr. - Order - № заказа

Продавец (Экспортер)/ Seller (Exporter)

151-756/15-337-204

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

von - dated - от 26.11.2014

OJSC NOVOLIPETSK STEEL

Werks - Nr. - Works No - Заводской номер

398040 LIPETSK
 PL.METALLURGOV 2

40158986-15

Prufgegenstand - Article - Предмет проверки **COLD ROLLED STEEL IN COILS**

СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ

Prufgrundlagen/Anforderungen - Technical specifications/Requirements - Техническая спецификация/Требования

EN 10131:2006 / EN 10130:2006

Werkstoff - Material - Материал

entsprechend - according to - согласно

DC01

EN 10130:2006

Lieferzustand - Delivery condition - Состояние поставки

Erschmelzungsart - Melting process - Вид расплава AOD

Kennzeichnung - Marking - Маркировка

Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
Знак изготовителя

SCHMELZE-NR

PARTIE-NR

DC01

151-756/15-337-204



Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
Штамп эксперта

Umfang der Lieferung - Extant of delivery - Объем поставки

Poz.Nr. Nam.-No. № позиции	Rolle Nr. Coil No. Место №	Stückzahl No of pieces Кол-во штук	Gegenstand Article Предмет	Weld Кол-во швов	Sheets per pile (as requested) Кол-во листов в пачке (по требованию)	Meters per coil (as requested) Кол-во метров в рулоне (по требованию)	Schmelze Nr Heat No. Плава №	Probe-Verpack. Nr Test-Pack No Проба-Упак №
			COLD ROLLED STEEL IN COILS СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ					
4	2/14	1	1,5 x 1500 14760 14640				1505858	1123142-1
4	4/16	1	1,5 x 1500 14740 14620				1505858	1123142-2
4	1/13	1	1,5 x 1500 15040 14920				1505858	1123143-1
4	3/15	1	1,5 x 1500 14340 14220				1505858	1123143-2
		4	58880 58400					

Masskontrolle und Besichtigung Ohne Beanstandung

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirements are fulfilled as per Annex. -

Требования выполнены согласно приложению

Lipetsk

Общее количество грузовых мест в вагоне

Datum - Date - Дата Der Werkssachvezstandige
 The Inspector - Эксперт

03.04.2015 Токарева Г.И.

Train car/Motorcar № 54429428

Trailor №

Anlagen - (Annexes)
 (Приложение) 1

9913335

Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Результаты проверки

Anlage - Annex - Приложение

Pruf. Nr
Inspection No.
Инспекция №

88759

Teil
Part
Часть 1

Blatt Nr
Sheet No
Лист №2

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Механические свойства

Probe-Verpack.Nr / Test-Pack.No Проба-Упак.№	Probenabmessung / Dim. of specimen Размеры пробы		Probenentnahme / Specimen Образец			Stoek Dehngrenze / Yield point: Предел текучести N/mm ²	Zugfestigkeit / Tensile strength Предел прочности N/mm ²	Bruchdehnung / Elongation Относит. удлинение %	Reflexionskoeffizient / Reflection coefficient Загрязненность по коэфф. отражения. % (по треб.)	Haerte / Hardness Твердость	Tiefe des spharischen Eindrucks / Depth of spherical indentation Глубина сферической лунки	Rauigkeit / Roughness Шероховатость	Kantenart / Type of edge Характер кромки
	Dick / Thickness Толщина mm	Breite / Width Ширина mm	Ort / Location Место	Richtung / Direction Направление	Lage / Position Положение								
1123142-1	1,47	20,2		Q		218	321	40,5				1,3	O
1123142-2	1,47	20,2		Q		218	321	40,5				1,3	O
1123143-1	1,5	20		Q		214	317	44				1,3	O
1123143-2	1,47	20,1		Q		214	317	44				1,3	O

Faltprobe: in Ordnung

Chemische Analyse - Chemical composition - Химический состав

Chargen Nr. Heat No. Плавка №	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	B	Mo	V	Ca	Nb	Pb	N2
1505858	.047	.014	.2	.01	.009	.046	.03	.02	.04	.002		.003	.002		.002		.003

Lipetsk

Общее количество грузовых мест в пачке



Datum - Date - Дата Der Werkssachvezstandige
The Inspector - Эксперт

03.04.2015

Токарева Г.И.