

7029993



Предприятие изготовитель - открытое акционерное общество
"НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
 OJSC Novolipetsk Steel
 398040, г. Липецк, пл. Metallurgov, 2

Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.1
Inspection Certificate (DIN 50 049-3.1 B)
Сертификат инспекции

Pruf. - Nr. - Inspection No - № инспекции
 88761

Teil - Part - Часть 1
 Blatt - Page - Страница 1
 Bestell - Nr. - Order - № заказа

Продавец (Экспортер)/ Seller (Exporter)
 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

151-756/15-337-204

OJSC NOVOLIPETSK STEEL
 398040 LIPETSK
 PL.METALLURGOV 2

von - dated - от 26.11.2014

Werks - Nr. - Works No - Заводской номер
 40158986-15

Prüfgegenstand - Article - Предмет проверки **COLD ROLLED STEEL IN COILS**

СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ

Prüfgrundlagen/Anforderungen - Technical specifications/Requirements - Техническая спецификация/Требования

EN 10131:2006 / EN 10130:2006

Werkstoff - Material - Материал **entsprechend - according to - согласно**

DC01

EN 10130:2006

Lieferzustand - Delivery condition - Состояние поставки
 Erschmelzungsart - Melting process - Вид расплава AOD
 Kennzeichnung - Marking - Маркировка

**Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
 Знак изготовителя**

SCHMELZE-NR
PARTIE-NR
DC01
 151-756/15-337-204



Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
Штамп эксперта

Umfang der Lieferung - Extant of delivery - Объем поставки



Pos.-Nr. Nam.-No. № позиции	Rolle Nr. Coil No. Место №	Stückzahl No of pieces Кол-во штук	Gegenstand Article Предмет	Weld Кол-во швов	Sheets per pile (as requested) Кол-во листов в пачке (по требованию)	Meters per coil (as requested) Кол-во метров в рулоне (по требованию)	Schmelze Nr Heat No. Плавка №	Probe-Verpack Nr Test-Pack No Проба-Упак. №
			COLD ROLLED STEEL IN COILS СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ					
5	4/20	1	2 x 1500 14820 14700				1505862	1123138-1
5	1/17	1	2 x 1500 14540 14420				1505862	1123138-2
5	2/18	1	2 x 1500 14740 14620				1505862	1123139-1
5	3/19	1	2 x 1500 13740 13620				1505862	1123139-2
		4	57840 57360					

Masskontrolle und Besichtigung: Ohne Beanstandung

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. The requirements are fulfilled as per Annex. -
 Требования выполнены согласно приложениям

Lipetsk

Общее количество грузовых мест в вагоне - 4



Datum - Date - Дата Der Werkssachvezstandige
 The Inspector - Эксперт

03.04.2015 Токарева Г.И.

Train car/Motorcar № 54529565

Trailer №

Anlagen - (Annexes)
 (Приложение) 1

Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Результаты проверки

Anlage - Annex - Приложение

Pruf. Nr
Inspection No.
Инспекция № 88761

Teil
Part
Часть 1

Blatt Nr
Sheet No
Лист №2

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Механические свойства

Probe-Verpack.Nr / Test-Pack.No Проба-Упак.№	Probenabmessung / Dim. of specimen Размеры пробы		Probenentnahme / Specimen Образец			Strook Dehngrenze / Yield point Предел текучести	Zugfestigkeit / Tensile strength Предел прочности	Bruchdehnung / Elongation Относит. удлинение	Reflexionskoeffizient / Reflection coefficient Загрязненность по коэфф. отражения, % (по треб.)	Haerte / Hardness Твердость	Tiefe des spharischen Eindruckes / Depth of spherical indentation Глубина сферической лунки	Rauhigkeit / Roughness Шероховатость	Kantenart / Type of edge Характер кромки
	Dick / Thickness Толщина mm	Breite / Width Ширина mm	Ort / Location Место	Richtung / Direction Направление	Lage / Position Положение	N/mm ²	N/mm ²	%					
1123138-1	1,96	20,1		Ю		193	305	45,5				1,2	0
1123138-2	1,96	20,1		Ю		193	305	45,5				1,2	0
1123139-1	2	20		Ю		194	302	43,5				1,2	0
1123139-2	1,96	20,1		Ю		194	302	43,5				1,2	0

Faltprobe: in Ordnung

Chemische Analyse - Chemical composition - Химический состав

Chargen Nr. Heat No. Плавка №	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	B	Mo	V	Ca	Nb	Pb	N2
1505862	.042	.013	.22	.017	.01	.093	.03	.02	.04	.002		.003	.002		.002		.003



Lipetsk
Общее количество грузовых мест в вагоне - 4

Datum - Date - Дата Der Werkssachvezstandige
The Inspector - Эксперт

03.04.2015

Токарева Г.И.