



Предприятие изготовитель - открытое акционерное общество  
**"НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"**  
**OJSC Novolipetsk Steel**  
 398040, г. Липецк, пл. Metallургов, 2

PO 36879

**Abnahmeprufzeugnis** EN 10204-3.1  
**Inspection Certificate** (DIN 50 049-3.1 B)  
**Сертификат инспекции**

Prof. - Nr. - Inspection No - № инспекции  
 91425

Teil - Part - Часть 1  
 Blatt - Page - Страница 1  
 Bestell - Nr. - Order - № заказа

Продавец (Экспортер)/ Seller (Exporter)

151-756/15-337-280

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

von - dated - от 26.11.2014

**OJSC NOVOLIPETSK STEEL**

Werks - Nr. - Works No - Заводской номер

398040 LIPETSK  
 PL.METALLURGOV 2

**40160490-15**

Prufgegenstand - Article - Предмет проверки **COLD ROLLED STEEL IN COILS**

**СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ**

Prufgrundlagen/Anforderungen - Technical specifications/Requirements - Техническая спецификация/Требования

**EN 10131:2006 / EN 10130:2006**

Werkstoff - Material - Материал

entsprechend - according to - согласно

**DC01**

**EN 10130:2006**

Lieferzustand - Delivery condition - Состояние поставки  
 Erschmelzungsart - Melting process - Вид расплава AOD  
 Kennzeichnung - Marking - Маркировка

**Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -  
 Знак изготовителя**

SCHMELZE-NR  
 PARTIE-NR  
 DC01  
 151-756/15-337-280



**Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp  
 Штамп эксперта**



Umfang der Lieferung - Extant of delivery - Объем поставки

Poz-Nr. Nam-No. № позиции	Rolle Nr. Coil No. Место №	Stückzahl No. of pieces Кол-во штук	Gegenstand Article Предмет	Weld Кол-во швов	Sheets per pile (as requested) Кол-во листов в пачке (по требованию)	Meters per coil (as requested) Кол-во метров в рулоне (по требованию)	Schmelze Nr Heat No. Плавка №	Probe-Verpack. Nr Test-Pack.No Проба-Упак.№
			COLD ROLLED STEEL IN COILS СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ					
2	1/1	1	2 x 1500 14840 14720				1507517	1131468-2
2	2/2	1	2 x 1500 14950 14830				1507517	1131468-3
2	3/3	1	2 x 1500 14680 14560				1507517	1131469-2
2	4/4	1	2 x 1500 14570 14450				1507517	1131469-3
		4	59040 58560					

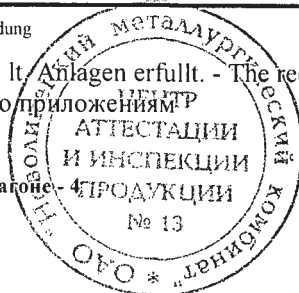
Masskontrolle und Besichtigung: Ohne Beanstandung

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirements are fulfilled as per Annex. -

Требования выполнены согласно приложениям

Lipetsk

Общее количество грузовых мест в вагоне - 4



Datum - Date - Дата Der Werkssachvezstandige  
 The Inspector - Эксперт

05.05.2015 Савушкина Г.Н.

Train car/Motorcar № 54562426

Trailer №

Anlagen - (Annexes)  
 (Приложение) 1

9913335

Ergebnis der Prüfungen  
Test Results  
Результаты проверки

Anlage - Annex - Приложение

Pruf. Nr  
Inspection No.  
Инспекция №

91425

Teil  
Part  
Часть 1

Blatt\_Nr  
Sheet No  
Лист №2

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Механические свойства

Probe-Verpack.Nr / Test-Pack.No Проба-Упак.№	Probenabmessung / Dim. of specimen Размеры пробы		Probenentnahme / Specimen Образец			Strook Dehngrenze / Yield point Предел текучести N/mm <sup>2</sup>	Zugfakigkeit / Tensile strength Предел прочности N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung / Elongation Относит. удлинение %	Reflexionskoeffizient / Reflection коэффициент Загрязненность по коэфф. отражения, % (по треб.)	Haerte / Hardness Твердость	Tiefe des spharischen Eindruckes / Depth of spherical indentation Глубина сферической лунки	Rauigkeit / Roughness Шероховатость	Kantentyp / Type of edge Характер кромки
	Dick / Thickness Толщина mm	Breite / Width Ширина mm	Ort / Location Место	Richtung / Direction Направление	Lage / Position Положение								
1131468-2	1,96	20,1		Q		197	310	42,5				1,3	O
1131468-3	1,96	20,1		Q		197	310	42,5				1,3	O
1131469-2	1,97	20,1		Q		197	308	41				1,2	O
1131469-3	1,97	20,1		Q		197	308	41				1,2	O

Faltprobe: in Ordnung

Chemische Analyse - Chemical composition - Химический состав

Chargen Nr. Heat No. Плавка №	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	B	Mo	V	Ca	Nb	Pb	N2
1507517	.048	.01	.23	.015	.009	.028	.03	.02	.05	.002		.002	.002		.002		.003



Lipetsk  
Общее количество грузовых мест в вагоне

Datum - Date - Дата  
05.05.2015  
Der Werkssachvezstandige  
The Inspector - Эксперт  
Савушкина Г.Н.