



Предприятие изготовитель - открытое акционерное общество
"НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
OJSC Novolipetsk Steel
 398040, г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Abnahmeprüfzeugnis
Inspection Certificate
Сертификат инспекции

EN 10204-3.1
(DIN 50 049-3.1 B)

Pruf. - Nr. - Inspection No - № инспекции
101329

Teil - Part - Часть 1
 Blatt - Page - Страница 1
 Bestell - Nr. - Order - № заказа

Р033177

Продавец (Экспортер)/ Seller (Exporter)

151-756/15-337-456

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

von - dated - от 26.11.2014

OJSC NOVOLIPETSK STEEL

Werks - Nr. - Works No - Заводской номер

398040 LIPETSK

40169102-15

PL.METALLURGOV 2

Prufgegenstand - Article - Предмет проверки

COLD ROLLED STEEL IN COILS

СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ

Prufgrundlagen/Anforderungen - Technical specifications/Requirements - Техническая спецификация/Требования

EN 10131:2006 / EN 10130:2006

Werkstoff - Material - Материал

entsprechend - according to - согласно

DC01

EN 10130:2006

Lieferzustand - Delivery condition - Состояние поставки

Erschmelzungsart - Melting process - Вид расплава AOD

Kennzeichnung - Marking - Маркировка

Herstellerzeichen - Brand of the manufacturer -
Знак изготовителя

SCHMELZE-NR

PARTIE-NR

DC01

151-756/15-337-456



Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp
Штамп эксперта



Umfang der Lieferung - Extant of delivery - Объем поставки

Poz-Nr. Nam.-No. № позиции	Rolle Nr. Coil No. Место №	Stückzahl No of pieces Кол-во штук	Gegenstand Article Предмет	Weld Кол-во швов	Sheets per pile (as requested) Кол-во листов в пачке (по требованию)	Meters per coil (as requested) Кол-во метров в рулоне (по требованию)	Schmelze Nr Heat No. Плавка №	Probe-Verpack. Nr Test-Pack.No Проба-Упак. №
			COLD ROLLED STEEL IN COILS СТАЛЬ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТОНКОЛИСТОВАЯ В РУЛОНАХ					
3	2/24	1	2 x 1500 14160 14040				1513295	1152037-2
3	1/23	1	2 x 1500 14220 14100				1513295	1152037-3
5	3/25	1	2,5 x 1500 13970 13850				1513300	1152039-2
5	4/26	1	2,5 x 1500 14570 14450				1513300	1152039-3
		4	56920 56440					

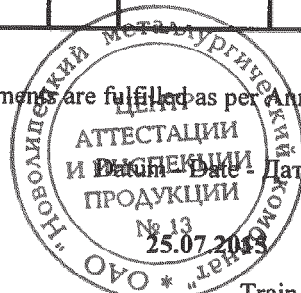
Masskontrolle und Besichtigung: Ohne Beanstandung

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlagen erfüllt. - The requirements are fulfilled as per Annex. -

Требования выполнены согласно приложениям

Lipetsk

Общее количество грузовых мест в вагоне - 4



Der Werksachvezstandig
 The Inspector - Эксперт

Чистякова Н.И.

Train car/Motorcar № 54515416

Anlagen - (Annexes)
 (Приложение) 1

9913335

Trailer

№

Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Результаты проверки

Anlage - Annex - Приложение

Pruf. Nr
Inspection No.
Инспекция №

101329

Teil
Part
Часть 1

Blatt_Nr
Sheet No
Лист №2

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Механические свойства

Probe-Verpack.Nr / Test-Pack.No Проба-Упак.№	Probenabmessung / Dim. of specimen Размеры пробы		Probenentnahme / Specimen Образец			Strook Dehngrenze / Yield point Предел текучести N/mm ²	Zugfakigkeit / Tensile strength Предел прочности N/mm ²	Bruchdehnung / Elongation Относит. удлинение %	Reflexionskoeffizient / Reflection коэффициент отражения, % (по треб.)	Haerte / Hardness Твердость	Tiefe des spharischen Eindruckes / Depth of spherical indentation Глубина сферической лунки	Rauhigkeit / Roughness Шероховатость	Kantentyp / Type of edge Характер кромки
	Dick / Thickness Толщина mm	Breite / Width Ширина mm	Ort / Location Место	Richtung / Direction Направление	Lage / Position Положение								
1152037-2	1,97	20,1		О		196	299	43			1,1	О	
1152037-3	1,97	20,1		О		192	285	44,5			1,2	О	
1152039-2	2,44	20,1		О		202	308	40			1	О	
1152039-3	2,44	20,1		О		202	308	40			1	О	

Faltprobe: in Ordnung

Chemische Analyse - Chemical composition - Химический состав

Chargen Nr. Heat No. Плавка №	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	B	Mo	V	Ca	Nb	Pb	N2
1513295	.05	.01	.16	.021	.006	.045	.02	.02	.04								.004
1513300	.048	.015	.19	.015	.009	.05	.02	.02	.03								.003



Lipetsk

Общее количество грузовых мест в вагоне - 4

Date / Date - Дата

№ 13

Der Werkssachvezstandige
The Inspector - Эксперт

Чистякова Н.И.