

Tilaja Purchaser
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Tilaus nro Order No.
4501358210

Tilausvahvistus Order Confirmation
74419

Vastaanottaja Consignee
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Asiakkaan merkki Shipping mark

Päivämäärä Date
21.06.2022
Valmistajan merkki
Mark of the Manufacturer



Todistus Certificate
31

Laatumerkintä Quality Marking
S355K2 N S355J2 N

Tarkastajan leima
Stamp of Inspector

Mxx

Toimitustyyppi Delivery type
PART DELIVERY

Sulatus nro levy nro Cast No. Plate No.
XXXXX XXX XX XX

Vastaanottajan leima
Stamp of Surveyor

Muut leimaukset
Other Stamps

Tuote Product
CUT LENGTHS
Laji Grade
MULTISTEEL/S355K2+N EN 10025-2:2019
Laatuselvitys Quality Specifications
STRUCTURAL STEEL,MEETS REQ. OF EN 10025-2 S355K2/J2

Toleranssit Tolerances
EN 10051:2010

Tekniset vaatimukset ja/tai viralliset määräykset Technical terms of Delivery and/or Official Regulations

Positio Item	Mitat mm Dimensions mm	Merkki Marke	Kpl Pcs	Paino kg Weight kg	Sulatus levy nro Cast plate No	SP nro SP No	UT	MT	Turvamerkki Safetymark
HOT ROLLED STEEL IN BUNDLES CUT LENGTHS MILL EDGES									
FLANGEABILITY (C) ACC. TO STEEL GRADE SPEC.;CEV MAX 0,43%,MEETS REQ.OF EN10025-2 S355J0									
090	3.00 X 1500 X	3000	4501358210	A005.A01585	STD	253	26775	16698	031 031
			*	253	26775				

Raah Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

Minna Valkama

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

EN 10 204-3.1 (2004)

A 74419 -003

20.06.2022

Tilaja Purchaser
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Tilaus nro Order No.
4501358210

Tilausvahvistus Order Confirmation
74419

Vastaanottaja Consignee
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Asiakkaan merkki Shipping mark

Päivämäärä Date
21.06.2022

Valmistajan merkki
Mark of the Manufacturer



Todistus Certificate
31

Laatumerkintä Quality Marking
DX355MCD S355MC

Tarkastajan leima
Stamp of Inspector

Mxx

Toimitustyyppi Delivery type
PART DELIVERY

Sulatus nro levy nro Cast No. Plate No.
XXXXX XXX XX XX

Vastaanottajan leima
Stamp of Surveyor

Muut leimaukset
Other Stamps

Tuote Product
CUT LENGTHS
Laji Grade
SSAB DOMEX 355MC D/S355MC EN10149-2:2013
Laatuselvitys Quality Specifications
HSF FINE GRAIN STEEL

Toleranssit Tolerances
SSAB TOLERANCE EN10051, THICKN. 2/3 CAT B

Tekniset vaatimukset ja/tai viralliset määräykset Technical terms of Delivery and/or Official Regulations

Positio Item	Mitat mm Dimensions mm	Merkki Marke	Kpl Pcs	Paino kg Weight kg	Sulatus levy nro Cast plate No	SP nro SP No	UT	MT	Turvamerkki Safetymark
-----------------	---------------------------	-----------------	------------	-----------------------	-----------------------------------	-----------------	----	----	---------------------------

HOT ROLLED STEEL IN BUNDLES CUT LENGTHS MILL EDGES

010	15.00 X 1500 X	3000	4501358210	A005.A02167	STD	14	7435	16569	021	021
-----	----------------	------	------------	-------------	-----	----	------	-------	-----	-----

*	14	7435
**	267	34210
***	267	34210

Raah Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

Minna Valkama

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Tilaja Purchaser
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Tilaus nro Order No.
4501358210

Tilausvahvistus Order Confirmation
74419

Vastaanottaja Consignee
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Asiakkaan merkki Shipping mark

Päivämäärä Date
21.06.2022 AMH

Valmistajan merkki
Mark of the Manufacturer



Laji Grade MULTISTEEL/S355K2+N Lisävaatimukset Additional requirements

Jatkuvavalettua happiterästä
Oxygen steel, continuous casting

Laatuselvitys Quality Specifications
STRUCTURAL STEEL, MEETS REQ. OF EN 10025-2 S355K2/J2

Fully killed, Fine grain practiced

Pos. Item	Sulatus, k. erä nro Cast. test No	T-tila Cond	Vetokoe Tensile test											Taivutuskoee Bend test		Huom Nb	Päästö Tempering °C					
			K2	°C	RP02 MPa	RT05 MPa	REL MPa	REH MPa	1	RM MPa	2	3	A %	50	80			200	RE / RM	RM * A5	1	RAZ %

090 16698 031 NR 31 428 543 27

K2: 31=CENTRE, TRANSVERSE

NR=NORMALIZING ROLLING

Raabe Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.
We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection



MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osioite Address: PL 93, P.O Box 93
FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Tilaja Purchaser
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Tilaus nro Order No.
4501358210

Tilausvahvistus Order Confirmation
74419

Vastaanottaja Consignee
TIBNOR OY
NIINISTÖNKATU 7
05800 HYVINKÄÄ FINLAND
Asiakkaan merkki Shipping mark

Päivämäärä Date
21.06.2022 AMH
Valmistajan merkki
Mark of the Manufacturer



Laji Grade
SSAB DOMEX 355MC D/S355MC

Lisävaatimukset Additional requirements

Jatkuvavalettua happiterästä
Oxygen steel, continuous casting

Laatuselvitys Quality Specifications
HSF FINE GRAIN STEEL

Fully killed, Fine grain practiced

Pos. Item	Sulatus, k.erä nro Cast. test No	T-tila Cond	Vetokoe Tensile test												Taivutuskoe Bend test		Huom Nb	Päästö Tempering °C														
			K2	°C	RP02 MPa	RT05 MPa	REL MPa	REH MPa	1	RM MPa	2	3	A %	50	80	200			RE / RM	RM * A5	1	RAZ %	2	3	Keskiarvo Average	K5	D = X t					
010	16569 021	TM	32										397			479													32	0.5		

K2: 32=CENTRE, LONGITUDINAL
K5: 32=120 MM WIDE BEND TEST

TM=THERMOMECH. TREATED

Pos. Item	Sulatus k.erä nro Cast. test No	Iskukoe Impact test				FA %			LE (mm)			*Specimen Unbroken			Erikoiskokeet Special tests				Huom Nb	Päästö Tempering °C													
		K3	°C	1	2	3	Keskiarvo Average	W (mm)	1	2	3	Keskiarvo Average	1	2	3	Keskiarvo Average	K4	°C			1	2	Keskiarvo Average										
010	16569 021	131	-020	299	314	300	304																										

K3: 131=CH-V/ISO-V(J),10X10,CENTRE, LONGIT, KV600

FA = Sitkeämurtuman osuus Shear fracture appearance

LE = Poikittainen laajenema Lateral Expansion

Raah Steel Works

Täten todistamme, että toimitus on tilausvahvistuksen mukainen.

We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order confirmation.

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA

Osioite Address: PL 93, P.O Box 93
FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Sulatus nro Cast No Schmelzen Nr. No de coulén № Плавки	Koe nro Test No Prüf Nr. Essai No № Пробы	Positio Item Pos. Poste Поз.	Cekv Ceç Caç Cèç Cekv	Analyysi % Chemical composition % Chemisch Zusammensetzung % Composition Chimique % Анализ плавки % (*=ppm)												Päivämäärä Date Datum Date Дата			
				C	SI	MN	P	S	AL	NB	V	CU	CR	NI	MO	21.06.2022		AMH	
16698		090	.40	.151	.20	1.40	.010	.010	.048	.016	.006	.022	0.06	0.06	.005				

CEQ=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Raahe Steel Works

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection Испытание и контроль качества
Prüfung und Kontrolle Essais et Contrôle

Steel manufactured and supplied by Raahe Steel Works is free from radiation.
Производимая на металлургическом комбинате «Raahe Steel Works» и поставляемая
заказчику сталь не излучают радиации.



MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative Уполномоченный инспектор
Sachverständiger Inspecteur autorisé

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Sulatus nro Cast No Schmelzen Nr. No de coulén № Плавки	Koe nro Test No Prüf Nr. Essai No № Пробы	Positio Item Pos. Poste Поз.	Cekv Ceq Caq Cég Cekv	Analyysi % Chemical composition % Chemisch Zusammensetzung % Composition Chimique % Анализ плавки % (*=ppm)									Päivämäärä Date Datum Date Дата	
				C	SI	MN	P	S	AL	NB	V	TI		
16569		010	.21	.060	.01	0.83	.008	.004	.035	.026	.010	.001	21.06.2022	AMH

CEQ=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Raahe Steel Works

Testaus ja tarkastus Testing and Inspection Испытание и контроль качества
Prüfung und Kontrolle Essais et Contrôle

Steel manufactured and supplied by Raahe Steel Works is free from radiation.
Производимая на металлургическом комбинате «Raahe Steel Works» и поставляемая
заказчику сталь не излучают радиации.

MINNA VALKAMA

Valtuutettu tarkastaja Authorized inspection representative Уполномоченный инспектор
Sachverständiger Inspector autorisé

Yhtiön nimi Company Name: SSAB Europe Oy Osoite Address: PL 93, P.O Box 93
Kotipaikka Registered Office: HÄMEENLINNA FIN-92101 RAAHE, FINLAND

Puhelin Telephone: 020 5911
+358 20 5911

Y-tunnus Business ID: 2389445-7

Declaration of performance
(according to EU No 305/2011 and 574/2014)

DoP id. S011_02

Hot rolled strip product S355K2 / 1.0596
according to
EN 10025-2:2019
for bolted, welded and riveted structures.

SSAB
P.O Box 70
101 20 Stockholm
SWEDEN
T: +46 8 45 45 700
Email: info@ssab.com
Website: ssab.com

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Grosse Bahnstrasse 31
D-22525 Hamburg
Germany
T: +49 40 8557 2368

Assessment system and verification for constancy
of performance
System 2+

The performance of the product identified in this document is
in conformity with the set of declared performance. This declaration of performance
is issued in accordance with Regulations (EU) No 305/2011 and 574/2014,
under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Jarkko Matkala
Vice President, hot rolled plate and strip products,
SSAB Europe Oy, Raahе Steelworks
Raahе 2015-06-09



05

0045-CPR-0573
EN 10025-1:2004

Dop id: S011_02 EN 10025-2:2019		Performance				Harmonized technical specification	
S355K2	Thickness	Tolerances for nominal width w				EN 10025-1:2004	
Tolerances on dimensions and shapes.	Nominal thickness (mm)	w ≤ 1200	1200 < w ≤ 1500	1500 < w ≤ 1800	w > 1800		
							t ≤ 2,00
	Thickness	2,00 < t ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26		± 0,29
		2,50 < t ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28		± 0,30
		3,00 < t ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30		± 0,31
		4,00 < t ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32		± 0,33
		5,00 < t ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33		± 0,36
		6,00 < t ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36		± 0,40
		8,00 < t ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39		± 0,46
		10,00 < t ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43		± 0,49
		12,50 < t ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46		± 0,53
		15,00 < t ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52		± 0,58
Width	Nominal width	Tolerances					
		Mill edges		Trimmed edges*			
	w	Lower	Upper	Lower	Upper		
	w ≤ 1 200	0	+20	0	+3		
	1 200 < w ≤ 1 850	0	+20	0	+5		
	w > 1 850	0	+25	0	+6		
* Tolerances for trimmed edges apply to products with nominal thickness t ≤ 10 mm; for nominal thickness t > 10 mm the upper tolerances shall be agreed at the time of enquiry and order.							
Length	Nominal length	Tolerances					
		Lower		Upper			
	l < 2 000	0		+10			
	2 000 ≤ l < 8 000	0		+0,005 x l			
l ≥ 8 000	0		+40				
Flatness	Nominal thickness	Tolerances					
		w ≤ 1 200	1 200 < w ≤ 1 500	w > 1500			
	t ≤ 25,00	18	23	28			

Yield strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	≤ 16	355	
	> 16 ≤ 25	345	
Tensile strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	< 3	510	680
	≥ 3 ≤ 25	470	630
Elongation	thickness mm	min %	
	> 1.5 ≤ 2	14	
	> 2 ≤ 2.5	15	
	> 2.5 < 3	16	
	≥ 3 ≤ 25	20	
Impact strength	thickness mm	temperature, °C	min. energy, J
	≤ 25	-20	40
Weldability CEV	thickness mm	CEV max %	
	≤ 25	0.45	
Durability (chemical composition)	element	max %	
	C	0.20	
	Si	0.55	
	Mn	1.60	
	P	0.025	
	S	0.025	
	N		
	Cu	0.55	
	Ni	0.42	
	Cr	0.29	
Mo	0.11		

Declaration of performance
(according to EU No 305/2011 and 574/2014)

DoP id. S010_02

Hot rolled strip product S355J2 / 1.0577
according to
EN 10025-2:2019
for bolted, welded and riveted structures.

SSAB
P.O Box 70
101 20 Stockholm
SWEDEN
T: +46 8 45 45 700
Email: info@ssab.com
Website: ssab.com

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Grosse Bahnstrasse 31
D-22525 Hamburg
Germany
T: +49 40 8557 2368

Assessment system and verification for constancy
of performance
System 2+

The performance of the product identified in this document is
in conformity with the set of declared performance. This declaration of performance
is issued in accordance with Regulations (EU) No 305/2011 and 574/2014,
under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Jarkko Matkala
Vice President, hot rolled plate and strip products,
SSAB Europe Oy, Raahе Steelworks
Raahе 2015-06-09



05

0045-CPR-0573
EN 10025-1:2004

Dop id: S010_02 EN 10025-2:2019		Performance				Harmonized technical specification	
S355J2	Thickness	Tolerances for nominal width w				EN 10025-1:2004	
Tolerances on dimensions and shapes.	Nominal thickness (mm)	w ≤ 1200	1200 < w ≤ 1500	1500 < w ≤ 1800	w > 1800		
							t ≤ 2,00
	Thickness	2,00 < t ≤ 2,50	± 0,21	± 0,24	± 0,26		± 0,29
		2,50 < t ≤ 3,00	± 0,23	± 0,25	± 0,28		± 0,30
		3,00 < t ≤ 4,00	± 0,25	± 0,28	± 0,30		± 0,31
		4,00 < t ≤ 5,00	± 0,28	± 0,30	± 0,32		± 0,33
		5,00 < t ≤ 6,00	± 0,30	± 0,32	± 0,33		± 0,36
		6,00 < t ≤ 8,00	± 0,33	± 0,35	± 0,36		± 0,40
		8,00 < t ≤ 10,00	± 0,37	± 0,38	± 0,39		± 0,46
		10,00 < t ≤ 12,50	± 0,40	± 0,41	± 0,43		± 0,49
		12,50 < t ≤ 15,00	± 0,43	± 0,44	± 0,46		± 0,53
		15,00 < t ≤ 25,00	± 0,46	± 0,48	± 0,52		± 0,58
Width	Nominal width	Tolerances					
		Mill edges		Trimmed edges*			
	w	Lower	Upper	Lower	Upper		
	w ≤ 1 200	0	+20	0	+3		
	1 200 < w ≤ 1 850	0	+20	0	+5		
	w > 1 850	0	+25	0	+6		
* Tolerances for trimmed edges apply to products with nominal thickness t ≤ 10 mm; for nominal thickness t > 10 mm the upper tolerances shall be agreed at the time of enquiry and order.							
Length	Nominal length	Tolerances					
		Lower		Upper			
	l < 2 000	0		+10			
	2 000 ≤ l < 8 000	0		+0,005 x l			
l ≥ 8 000	0		+40				
Flatness	Nominal thickness	Tolerances					
		w ≤ 1 200	1 200 < w ≤ 1 500	w > 1500			
	t ≤ 25,00	18	23	28			

Yield strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	≤ 16	355	
	> 16 ≤ 25	345	
Tensile strength	thickness mm	min (Mpa)	max (Mpa)
	< 3	510	680
	≥ 3 ≤ 25	470	630
Elongation	thickness mm	min %	
	> 1.5 ≤ 2	14	
	> 2 ≤ 2.5	15	
	> 2.5 < 3	16	
	≥ 3 ≤ 25	20	
Impact strength	thickness mm	temperature, °C	min. energy, J
	≤ 25	-20	27
Weldability CEV	thickness mm	CEV max %	
	≤ 25	0.45	
Durability (chemical composition)	element	max %	
	C	0.20	
	Si	0.55	
	Mn	1.60	
	P	0.025	
	S	0.025	
	N		
	Cu	0.55	
	Ni	0.42	
	Cr	0.29	
Mo	0.11		