

# Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate

Werks-Registrierennummer/Works order no: 1669292503  
 Werks-Lieferantennummer/Works order no: FH9CUNT004/03  
 Kundenbestell-Nr./Cust. order no: HRP&O-KRA-MAR-C-300-1/M/US  
 Kundenbestelldatum/Cust. order date: 20.02.2019  
 Kundenmaterialnummer/Cust. material no:

Nr./No.: 2019936208/000 Datum/Date: 27.03.2019

Blatt/Page: 1/1

ArceIorMittel

Besteller/  
Customer

Empfänger/  
Consignee:

Lieferschein-Nr./Delivery paper No.: 220502228 01  
 Lieferdatum/Delivery date: 27.03.2019  
 Waggon, LKW/Waggon, Truck: TST65665  
 Masse/Weight (kg): Brutto/gross: 20796 Netto/net: 20760  
 Oberfl./Surface: entz.

Erzeugnis/Product: HRCL\_PI / hot rolled pickled coil

EN 10149-2 (00-09-2013)

Konserv./Surf.-Protection: geölt; Anticort RP 4107 S

Stahlsorte/Steel grade: S355MC-CAT A

Lieferbedingungen/  
Terms of delivery: Warmbreitband, gebeizt

Anzahl/  
Quantity

Abmessung, mm/  
Dimension, mm

Bund-Nr./  
Coil no.

Bund-Nummern-Zuordnung  
Coil no. allocation

1  
3,000 x 1500,00  
3,000 x 1500,00

167822  
167864

102108  
102108

167822 -> 16782201GK  
167864 -> 16786401GK

Schmelz-Nr./  
Cast no.

Schmelzanalyse / Ladle analysis (%)

(c1):Si+2\*P;(c2):Nb+Ti+V;

C

Si

Mn

P

S

Al

V

Ti

Nb

Mo

B

C1

C2

102108

0,058

0,015

0,3510

0,012

0,003

0,041

0,0010

0,0010

0,030

0,0020

0,0001

0,045

0,032

Prüfsergebnisse / Test results

Bund-Nr./  
Coil no.

Proben-  
richtung  
Sample  
direction

Masslänge  
LD  
Gauge  
length  
mm

Streckgrenze  
Reh  
Upper  
yield strength  
MPa

Zugfestigkeit  
Reh  
Tensile  
strength  
MPa

Dehnung  
A  
Elongation  
Le=5,65-√So  
%

167822  
167864

1  
1

44  
44

407  
412

469  
465

33,0  
36,4

1) Probenrichtung/Sample direction  
1 = längs/longitudinal  
2 = quer/transverse  
3 = diagonal

2) Härteantriffradmess mode 1-HRB 150, 2-HRB 100, 3-HRF50, 4-HRF45T, 5-HRF30T, 6-HRF15T, 7-HV10, 8-HVS

ArceIorMittel  
Eisenhüttenstadt GmbH

Ergebnis der Prüfung von Kennzeichnung, Oberfläche, Grenzabmaße und Formtoleranzen ohne Fehlerbeund / Inspection results of marking, surface, tolerances on dimensions and shape without deviation. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingungen entspricht. / We hereby certify, that the material described above complies with the terms of order contract. Diese Bescheinigung wurde rechnerisch erstellt und ist nach EN 10204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig. / This certificate is drawn up by computer and acc. to EN 10204, part 5, valid without signature.

D-15888 Eisenhüttenstadt

Qualitätsmanagement  
Quality Department  
Abnahmebeauftragter  
Inspection representative

F. Karls  
Dipl.-Ing. F. Karls

# Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate nach / according to EN 10204 - 3.1

Nr./No.: 2019936209/000 Datum/Date: 27.03.2019 Blatt/Page: 1/1

Besteller/ Customer: ArcelorMittal  
Empfänger/ Consignee:

Erzeugnis/Product: HRCL\_PI / hot rolled pickled coil  
Stahlsorte/Steel grade: S355MC-CAT A  
Lieferbedingungen/ Terms of delivery: Warmbreitband, gebeizt

Werk-Registrierenummer/Works order no.: 1669292503  
FHCUNIT004/03  
Kundenbestell-Nr./Cust. order no.: HRP&O-KRA-MAR-C-300-1/M/US  
Kundenbestelldatum/Cust. order date: 20.02.2019  
Kundenmaterialnummer/Cust. material no.: 220502231 01

Lieferdatum/Delivery date: 27.03.2019  
Waggon LKW/Waggon Truck: STS183J  
Masse/Weight (kg): Brutto/gross: 21106 Netto/net: 21070  
Oberfl./Surface: entz.  
Konserv./Surf.-Protection: geölt; Anticorit RP 4107 S

Anzahl/ Quantity	Abmessung, mm/ Dimension, mm	Bund-Nr./ Coil no.	Schmelz-Nr./ Cast no.	Bund-Nummern-Zuordnung/ Coil no. allocation
1	3,000 x 1500,00 3,000 x 1500,00	167928 167976	102108 102108	167928 -> 16792801GK 167976 -> 16797601GK

Schmelz-Nr./ Cast no.	Schmelzanalyse / Ladle analysis (%)													
	C	Si	Mn	P	S	Al	V	Ti	Nb	Mo	B	C1	C2	(c1)+s1+2s-p/(c2)+nb+ti+v
102108	0,058	0,015	0,3510	0,012	0,003	0,041	0,0010	0,0010	0,030	0,0020	0,0001	0,045	0,032	

Bund-Nr./ Coil no.	Prüfergebnisse / Test results	Streckgrenze				Zugfestigkeit		Dehnung	
		Reh Upper yield strength MPa	ReH Lower yield strength MPa	Rm Tensile strength MPa	Rm Elongation Lo=5,65 *So %	A Elongation %	A Elongation %		
167928 167976	1	44 44	412 410	465 469	36,4 34,7				

1) Probenrichtung/Sample direction  
1 = Längsrichtung/longitudinal  
2 = Querrichtung/transverse  
3 = diagonal  
2) Härteprüfverfahren mode 1-HRB 150, 2-HRB 100, 3-HRF60, 4-HR45T, 5-HR30T, 6-HR15T, 7-HV10, 8-HVS

ArcelorMittal  
Eisenhüttenstadt GmbH  
D-15888 Eisenhüttenstadt

Ergebnis der Prüfung von Kennzeichnung, Oberfläche, Grenzabmaße und Formtoleranzen ohne Fehlerbefund / Inspection results of marking, surface, tolerances on dimensions and shape without deviation. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingungen entspricht. / We hereby certify that the material described above complies with the terms of order contract. Diese Bescheinigung wurde rechnerisch erstellt und ist nach EN 10204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig. / This certificate is drawn up by computer and acc. to EN 10204, part 5, valid without signature.

**Qualitätsmanagement**  
Quality Department  
**Abnahmebeauftragter**  
Inspection representative  
F. Karls  
Dipl.-Ing. F. Karls

# Abnahmeprüfzeugnis / Inspection certificate

Werk-Registrierennummer/Works order no.: 1669292503  
 Werks-Lieferantennummer/Works order no.: FH9CUNT004/03  
 Kundenbestell-Nr./Cust. order no.: HRP&O-KRA-MAR-C-300-1/M/US  
 Kundenbestelldatum/Cust. order date: 20.02.2019

Nr./No.: 2019936259/000 Datum/Date: 27.03.2019 Blatt/Page: 1/1 Empfänger/Consignee: Arcelor/Mittel

Besteller/Customer:   
 Erzeugnis/Product: HRCL\_PI / hot rolled pickled coil  
 Stahlsorte/Steel grade: S355MC-CAT A  
 Lieferbedingungen/Terms of delivery: Warmbreitband, gebleicht  
 EN 10149-2 (00-09-2013)

Lieferschein-Nr./Delivery paper No.: 220502227 01  
 Lieferdatum/Delivery date: 27.03.2019  
 Wagon, LKW/Wagon, Truck: WGM56412  
 Masse/Weight (kg): Brutto/gross: 21476 Netto/net: 21440  
 Oberfl./Surface: entz.  
 Konserv./Surf.-Protection: geölt; Anticorit RP 4107 S

Anzahl/Quantity	Abmessung, mm/Dimension, mm	Bund-Nr./Coil no.	Schmelz-Nr./Cast no.	Bund-Nummern-Zuordnung/Coil no. allocation
1	3,000 x 1500,00 3,000 x 1500,00	167676 167773	102108 102108	167676 -> 16767601GK 167773 -> 16777301GK

Schmelz-Nr./Cast no.	Schmelzanalyse / Ladle analysis (%)												
	C	Si	Mn	P	S	Al	V	Ti	Nb	Mo	B	C1	C2
102108	0,058	0,015	0,3510	0,012	0,003	0,041	0,0010	0,0010	0,030	0,0020	0,0001	0,045	0,032

Bund-Nr./Coil no.	Proben-richtung Sample direction	Messlänge LO Gauge length mm	Streckgrenze ReH Upper yield strength MPa		Zugfestigkeit Rm Tensile strength MPa		Dehnung A Elongation L <sub>0</sub> =5,65 √So %
			1	2	1	2	
167676 167773	1	44	44	411	467	32,6	32,6

1) Probenrichtung/Sample direction  
 2 = längs/longitudinal  
 3 = diagonal  
 2) Härteerthardness mode 1-HRB 150, 2-HRB 100, 3-HRF60, 4-HR45T, 5-HR30T, 6-HR15T, 7-HV10, 8-HV5

**ArcelorMittel**  
**Eisenhüttenstadt GmbH**  
**D-15888 Eisenhüttenstadt**

Ergebnis der Prüfung von Kennzeichnung, Oberfläche, Grenzabmaße und Formtoleranzen ohne Fehlerbeund. / Inspection results of marking, surface, tolerances and shape without deviation. Diese Beschreibung wurde rechnerisch erstellt und ist nach EN 10204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig. / This certificate is drawn up by computer and acc. to EN 10204, part 5, valid without signature.

**Qualitätsmanagement**  
 Quality Department  
**Abnahmebeauftragter**  
 Inspection representative  
 F. Karls  
 Dipl.-Ing. F. Karls