



Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	2007953
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	1/5
DIN EN 10204		Datum/Date	06.05.2022
(A02)			
Nr. (A07)	22.02.2022	Nr. (A07)	
Besteller		Empfänger	
Purchaser		Customer	
(A06)		(A06)	
Erzeugnis		Werkauftrags-Nr.	0001446902
Product	Bandblech	Works order No.	
(B01)	Hot rolled sheet/plate	(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	13 CrMo 4-5	Lieferschein-Nr.	0090130711
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10028 T.2 10/2017	Dispatch note No.	05.05.2022
(B02-B03)	DIN EN 10051 02.2011		
	Werkstoffnr. 1.7335	Abnahme	WS
	2014/68/EU	Inspection	
	Material ist normalisierend gewalzt, jedoch nicht angelassen.	(A05)	
	Material is normalised rolled but not tempered.		
Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06)			
Herstellerzeichen/Stahlsorte/Schmelzen-Nr/Erzeugnis-Nr/ Sachverständigenstempel			
Trademark/Steelgrade/Heat-No/Product-No/Inspector's stamp			

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite x Länge Thickness x Width x Length (B09-B11)	mm x mm x mm
07	99	1971543	43372	U	6,00 x 1500,0 x 3000	
08	7	1971542	17946	U	6,00 x 1500,0 x 6000	
07	99	Gewicht	kg	U: unbehandelt / as rolled		
08	7	Weight	kgs			
Σ	106	(B12)				

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **2007953**
Seite/Page 2/5
Datum/Date 06.05.2022Nr. (A07) 22.02.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001446902
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011Lieferschein-Nr. 0090130711
Dispatch note No. 05.05.2022Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EUAbnahme WS
Inspection
(A05)Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.**Schmelzenanalyse / Ladle analysis** (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cr %	Mo %	Cu %
	0,08 - 0,18	0,15 - 0,35	0,40 - 0,65	≤ 0,035	≤ 0,030	≤ 0,012		0,90 - 1,15	0,45 - 0,60	≤ 0,30
17946 43372	0,12 0,12	0,22 0,21	0,47 0,48	0,009 0,013	0,002 0,004	0,007 0,005	0,024 0,015	0,96 0,93	0,47 0,47	0,01 0,01
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Sn %									
17946 43372	0,002 0,002									

Stahlerstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)Die Werkstoffverwechslungsprüfung wurde (Spektralanalytisch)
durchgeführt: Keine BeanstandungThe material identification was made by spectograph analysis
AcceptedEs wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **2007953**
Seite/Page 3/5
Datum/Date 06.05.2022Nr. (A07) 22.02.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001446902
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011Lieferschein-Nr. 0090130711
Dispatch note No. 05.05.2022Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.Abnahme WS
Inspection
(A05)**Zugversuch / Tensile test (C10-C29)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥300	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 450 - 585	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥20		
1971542 1971543	17946 43372	M4G M4G	Q Q	V1 V1	P P	407 391	493 492	26 32		

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 \So

Warmzugversuch / Hot tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Temperatur Temperature (C03) °C	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥216			
1971542 1971543	17946 43372	M4G M4G	Q Q	V1 V1	P P	+300 +300	271 291			

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)**AS** Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)**Nr./No. (A03) **2007953**
Seite/Page 4 / 5
Datum/Date 06.05.2022Nr. (A07) 22.02.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) Hot rolled sheet/plateWerksauftrags-Nr. 0001446902
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011Lieferschein-Nr. 0090130711
Dispatch note No. 05.05.2022

Werkstoffnr. 1.7335

Abnahme WS
Inspection
(A05)2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03)	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
							1	2	3	MW 6)
		1) 2) 3)	4)	5)		°C	J			J
							≥11			≥16
1971542 1971543	17946 43372	M40 M40	Q Q	V1 V1	KV750/5,0 KV750/5,0	+020 +020	93 86	96 75	95 87	95 83

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length

4) Q: quer / transversal

2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width

5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered

3) 0: oberflächennah / near surface

6) MW: Mittelwert / Average

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Der Nachweis der mechanisch-technologischen Werte erfolgte an simuliert wärmebehandelten Probencoupons:

NO: 910°C, 1 Minute/mm und Abkühlung an ruhender Luft

AN: 720°C, 30 Minuten und Abkühlung an ruhender Luft

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.

Koerfer

This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.



Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)

Nr./No. (A03) **2007953**
Seite/Page 5/5
Datum/Date 06.05.2022

Nr. (A07) 22.02.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)

Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**

Werkauftrags-Nr. 0001446902
Works order No.
(A08)

Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011

Lieferschein-Nr. 0090130711
Dispatch note No. 05.05.2022

Werkstoffnr. 1.7335

Abnahme WS
Inspection
(A05)

2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.

Mechanical tests have been performed after a simulated heat treatment
of the test coupons:

Normalized: 910°C, holding time 1 minute/mm, cooling in still air
Tempered : 720°C, holding time 30 minutes, cooling in still air

Zertifiziert nach
Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU durch die
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der
TÜV NORD GRUPPE; benannte Stelle, Kennnr. 0045
Zertifikats-Nr.: 07-202-1044-WP-0679/15

Certified acc. to
2014/68/EU TÜV CERT-Certification bodypressure equipment of the
TÜV NORD GRUPPE; notified body, Reg.No.: 0045
Certificate-No.: 07-202-1044-WP-0679/15

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer