

# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者 Shipper  
 特約店 Customer  
 品名 Commodity **STEEL PLATE**  
 規格 Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. **D4B0352-3** 送り状番号 Invoice No. **E-400129**  
 発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023** 証明書番号 Certificate No. **329036**  
 需要家 Customer  
 工事名 Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ				衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %				備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J									
										N/mm <sup>2</sup>	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave		1
20.0X2000X6000	1	1884	3615393A	F4-2405	110	345 MIN	470 630		20 MIN	40MIN (28MIN)	40 MIN								
20.0X2000X6000	1	1884	36153931	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153932	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153933	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153934	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153935	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153936	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						
20.0X2000X6000	1	1884	36153937	F4-2405	110	376	532		31	71	56	64	64						

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R: 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

L: -20°C  
S: 500J  
CE DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
0035  
22 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)																																																											
	C				SI				MN				P				S				CU				NI				CR				MO				CEV				V				AL				NB				TI				N			
	X100		X1000		X1000		X100		X1000		X1000		X1000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000		X10000																							
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84																																													

上記注作品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
 SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
 SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
 EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二鳥3-5-1  
 KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
 Chief Inspector HIRYUKI YOSHIKAWA  
 Quality Control Sec. Kyushu Plant

H. Yoshikawa

# 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者  
Shipper

本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

特約店  
Customer

受注番号 Contract No. **D4B0352-3** 送り状番号 Invoice No. **E-400129**

発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023** 証明書番号 Certificate No. **329037**

品名  
Commodity **STEEL PLATE**

需要家  
Customer

規格  
Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				CFHKQ		CEHLMST		J		絞り%		絞り%				
						降伏点 Yield Point N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile Strength MPa	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	
20.0X2000X6000	1	1884	36153938	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153939	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	3615394A	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153941	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153942	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153943	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153944	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					
20.0X2000X6000	1	1884	36153945	F4-2405	110	376	532		20	40	56	64	64					

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65/So R:  
合格 Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
合格 Good

L: -20°C  
S: 500J  
CE DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
0035  
22 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI	N	
	X100	X1000		X100		X100					X1000				X10000	
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84	

上記注作品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.  
**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
Chief Inspector H. Yoshikawa  
HIROYUKI YOSHIKAWA  
Quality Control Sec. Kyushu Plant



# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

**東京製鐵株式会社**  
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity **STEEL PLATE**

規格  
Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. **D4B0352-3**

送り状番号 Invoice No. **E-400129**

発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023**

証明書番号 Certificate No. **329038**

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ				衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark									
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J																	
										N/mm <sup>2</sup>	MPa	%	%	1	2	3	Ave		1	2	3	Ave					
20.0X2000X6000	1	1884	36153946	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153947	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153948	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153949	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	3615395A	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153951	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153952	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																
20.0X2000X6000	1	1884	36153953	F4-2405	110	376	532		20	40MIN	40																

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標尺距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65/S<sub>0</sub> R: 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

L: -20°C  
S: 500J  
 DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
0035  
22 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)														
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI	N
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84

上記注記は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二鳥3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
Chief Inspector *H. Yoshikawa*  
HIROYUKI YOSHIKAWA  
Quality Control Sec. Kyushu Plant

# 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper  
特約店 Customer  
品名 Commodity **STEEL PLATE**  
規格 Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

受注番号 Contract No. **D4B0352-3** 送り状番号 Invoice No. **E-400129**  
発行日 Date of Issue **JULY 19 2023** 証明書番号 Certificate No. **329039**  
需要家 Customer  
工事名 Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ			曲げ試験 Bend Test	衝撃試験 Impact Test ※3 CEHLM Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark					
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 Yield Point or Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile Strength MPa	降伏比 Yield Ratio %		伸び Elongation %	J			Ave		Ave							
20.0X2000X6000	1	1884	36153954	F4-2405	110	376	532	31		40	MIN												
20.0X2000X6000	1	1884	36153955	F4-2405	110	376	532	31		40													
20.0X2000X6000	1	1884	36153956	F4-2405	110	376	532	31		40													
20.0X2000X6000	1	1884	36153957	F4-2405	110	376	532	31		40													
20.0X2000X6000	1	1884	36153958	F4-2405	110	376	532	31		40													
20.0X2000X6000	1	1884	36153959	F4-2405	110	376	532	31		40													
20.0X2000X6000	1	1884	3615396A	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56										
20.0X2000X6000	1	1884	36153961	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56										

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65/So R: 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U U 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

L: -20°C  
S: 500J  
DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)																							
	C				SI				MN				P											
	X100				X1000				X100				X1000											
	20	55	160	25	25	55								45										
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX								MAX										
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84									

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二鳥3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長 九州工場 管理部長  
Chief Inspector HIRYUKI YOSHIKAWA  
Quality Control Sec. Kyushu Plant

H. Yoshikawa  
HIRYUKI YOSHIKAWA



# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鉄株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity  
STEEL PLATE

規格  
Specification  
EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3

送り状番号 Invoice No. E-400129

発行日 Date of Issue JULY. 19. 2023

証明書番号 Certificate No. 329040

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ			曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %		伸び Elongation %	1	2	3	Ave	1	2	3		Ave
20.0X2000X6000	1	1884	36153962	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153963	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153964	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153965	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153966	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153967	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153968	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	
20.0X2000X6000	1	1884	36153969	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56					G	

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R: 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker Q: 2mm P: 8mm 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

L: -20°C S: 500J

CE 0035 22 DoP No. KY-S355K2-00 EN10025-1:2004 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures


鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)																	
	C SI MN P S CU NI CR MOCEV								V AL NB TI				N					
	X100		X1000		X100				X1000				X10000					
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3				84

上記注文明は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
 SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
 SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
 EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
 KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長 管理部長  
 Chief Inspector HIROYUKI YOSHIKAWA  
 Quality Control Sec. Kyushu Plant



# 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

# 東京製鉄株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者  
Shipper

特约店  
Customer

品名  
Commodity STEEL PLATE

規格  
Specification EN 10025-2:2019 S355K2+N

受注番号 Contract No. D4B0352-3 送り状番号 Invoice No. E-400129

発行日 Date of Issue JULY. 19. 2023 証明書番号 Certificate No. 329041

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %				備考 Remark	
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				CFHKQ		CEHLMST		J		1 2 3 Ave		1 2 3 Ave					
						降伏点 Yield Point N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	40MIN (28MIN)			40 MIN						
20.0X2000X6000	1	1884	3615397A	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153971	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153972	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153973	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153974	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153975	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153976	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G
20.0X2000X6000	1	1884	36153977	F4-2405	220	395	536		27	66	65	36	56						G

※1 引張試験 Tensile Test 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 試験片 Specimen K: 平行試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R: 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test

※3 衝撃試験 Impact Test 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L: 寸法 Dimension M: 10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

L: -20°C  
S: 500J  
CE DoP No. KY-S355K2-00 EN10025-1:2004 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)														
	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI	N
F4-2405	X100			X1000			X100				X1000			X10000	
	20	55	160	25	25	55				45					
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX				MAX					
	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 〒808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
Chief Inspector HIROYUKI YOSHIKAWA  
Quality Control Sec. Kyushu Plant

H. Yoshikawa

# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity **STEEL PLATE**

規格  
Specification **EN 10025-2:2019 S355K2+N**

受注番号 Contract No. **D4B0352-3**

送り状番号 Invoice No. **E-400129**

発行日 Date of Issue **JULY. 19. 2023**

証明書番号 Certificate No. **329042**

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ			曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 Impact Test ※3 CEHLM Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	引張強さ Tensile Strength (MPa)	降伏比 Yield Ratio %		伸び Elongation %	1	2	3	Ave	1	2	3	
						345 MIN	470 630		20 MIN		40MIN (28MIN)	40 MIN						
20.0X2000X6000	1	1884	36153978	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153979	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	3615398A	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153981	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153982	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153983	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153984	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				
20.0X2000X6000	1	1884	36153985	F4-2405	220	395	536		27		66	65	36	56				

※1 引張試験 Tensile Test: 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:Bdc Q:5.65/So R: 合格 G:Good

※2 曲げ試験 Bend Test: 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U 寸法 Dimension 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test: L: -20°C S: 500J CE DoP No. KY-S355K2-00 EN10025-1:2004 hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)																																											
	C			SI			Mn			P			S			CU			NI			CR			MO			CEV			V			AL			NB			TI			N	
	X100			X1000			X100			X1000			X10000			X10000			X10000			X10000			X10000			X10000			X10000			X10000			X10000							
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84																													

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

**ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
 SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
 SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
 EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,**

九州工場: 千808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
 KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFutajima, Wakamatsu-ku, Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan

九州工場 管理部長  
 Chief Inspector HIROYUKI YOSHIKAWA  
 Quality Control Sec. Kyushu Plant

H. Yoshikawa



# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者  
Shipper

特約店  
Customer

品名  
Commodity  
STEEL PLATE

規格  
Specification  
EN 10025-2:2019 S355K2+N

本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. D4B0352-3

送り状番号 Invoice No. E-400129

発行日 Date of Issue JULY. 19. 2023

証明書番号 Certificate No. 329043

需要家  
Customer

工事名  
Project Name \*

寸法 Size	数量 Quantity		プレートナンバー Plate No.	鋼番 Charge No.	試験区分 Test No.	引張試験 Tensile Test ※1 CFHKQ				衝撃試験 ※3 Impact Test CEHLMOST				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				備考 Remark				
	員数 Pieces	質量 Weight (kg)				降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	J												
										1	2	3	Ave	1	2	3	Ave					
										N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%	%	%	%	%	%					
						345 MIN	470 630	20 MIN		40MIN (28MIN)	40 MIN											
20.0X2000X6000	1	1884	36153986	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56									G
20.0X2000X6000	1	1884	36153987	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56									G
20.0X2000X6000	1	1884	36153988	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56									G
20.0X2000X6000	1	1884	36153989	F4-2405	220	395	536	27		66	65	36	56									G
S-TOTAL	60	113040																				

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Bdc Q: 5.65√So R:  
合格 Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
合格 Good

L: -20 °C  
S: 500J  
CE  
0035  
22  
DoP No. KY-S355K2-00  
EN10025-1:2004  
hot rolled structural steel products for use in metal structures or in composite metal and concrete structures

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)															
	C		SI	MN	P	S	CU	NI	CR	MO	CEV	V	AL	NB	TI	N
	X100		X1000	X100			X1000			X10000						
	20		55	160	25	25	55				45					
F4-2405	15	23	125	12	7	19	9	11	2	40	3	31	2	3	84	

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.  
ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1,  
SURFACE CONDITION EN10163-2:2004 CLASS B  
SUBCLASS 3, DIMENSIONAL TOLERANCES AS PER  
EN10029, THICKNESS CLASS B, FLATNESS CLASS N,  
九州工場: 千808-0109福岡県北九州市若松区南二島3-5-1  
KYUSHU PLANT: 3-5-1, MinamiFuta-jima, Wakamatsu-ku,  
Kitakyushu-city, Fukuoka pref. 808-0109, Japan  
九州工場 管理部長  
Chief Inspector HIRUYUKI YOSHIKAWA  
Quality Control Sec. Kyushu Plant

