



Закрытое Акционерное Общество
 «ИНТЕРКОС –IV» 198323, Россия, Ленинградская область,
 Ломоносовский район, Волхонское шоссе, 4
 Fax: +7(812) 320-54-03 Tel.: +7(812)320-54-03

Паспорт качества № от 27.09.2013 Лист/Page 1 Листов/Pages 1 Автотранспорт №/ truck P 159 УУ 98 / AC 2482 78
 Quality passport: 9285 Вагон №/Freight car №
 Заказ/Order№: 8906 дата отгрузки/shipment date 27.09.2013
 Грузополучатель/Cons товарная накладная/bill of lading 11040
 Продукции/Product name: Лист X/K

№ п/п	№ пачки Packet Nr	№ рулона Coil Nr.	Размеры Dimensions	Поз. Pos.	Кол-во,шт Quantity	Кол-во мест Package quantity	Масса пачки нетто,г Net	Масса пачки брутто,г Gross	ГОСТ, ТУ, EN Standart
1	009406.2	20025-8	1,5x1500x3000	1	49	1	2525	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
2	009411.2	20025-3	1,5x1500x3000	2	49	1	2525	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
3	009412.2	20025-2, 3	1,5x1500x3000	3	49	1	2530	2590	EN 10130:2006 EN 10131:2006
4	009413.2	20025-2	1,5x1500x3000	4	49	1	2525	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
5	009414.2	20025-2	1,5x1500x3000	5	49	1	2525	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
6	009415.2	20025-2	1,5x1500x3000	6	49	1	2525	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
7	009416.2	20025-2, 4	1,5x1500x3000	7	49	1	2530	2610	EN 10130:2006 EN 10131:2006
8	009417.2	20025-4	1,5x1500x3000	8	49	1	2525	2600	EN 10130:2006 EN 10131:2006
Итого/Total					392	8	20210	20725	

Химический состав поставщика/Chemical chemical composition raw material producer

№ п/п	Плавка	C%	Mn%	S%	P%
	Melting				
1-8	217205	0,06	0,38	0,012	0,011

Механические свойства поставщика/ Mechanical properties raw material producer

№ п/п	Партия	0,2%- условный предел текучести	предел прочности	Относительно е удлинение А80	Шероховатость, Ra	Удельное кол. масла
	Lot	Proof strength (N/mm2)	Ultimate trength Rm	(%) Elongation	(MKM) Roughness(micron)	Г/М2 Specific oil
1-8	20025	205	335	36,0	1,15	1,0

Характеристики подката/ Quality characteristics goods

№ п/п	Производит. металла Raw material producer	Марка Grades	Стандарт на металл Raw material standard	Сорт Grade	Вид поверхности Surface appear	Обработка поверхность Surface protection	Чистота покрытия Coating finish	Группа поверхности Surface group
1-8	Магнитогорский Металлургический Комбинат	DC01	EN 10130:2006 EN 10131:2006	1	М			А

Подпись

