



Закрытое Акционерное Общество  
«ИНТЕРКОС –IV» 198323, Россия, Ленинградская область,  
Ломоносовский район, Волхонское шоссе, 4  
Fax: +7(812) 320-54-03 Tel.: +7(812)320-54-03

Паспорт качества № от 04.10.2013 Лист/Page 1 Листов/Pages 1 Автотранспорт №/ truck У007PP78/АО3054 78  
Quality passport: 9441 Вагон №/Freight car №  
Заказ/Order№: 8906 дата отгрузки/shipment date 04.10.2013  
Грузополучатель/Cons товарная накладная/bill of lading  
Продукция/Product name: ли: Лист Х/К

№ n/n	№ пачки Packet Nr	№ рулона Coil Nr.	Размеры Dimensions	Поз. Pos.	Кол-во,шт Quantity	Кол-во мест Package quantity	Масса пачки нетто,г Net	Масса пачки брутто,г Gross	ГОСТ, ТУ, EN Standart
1	009438.2	303113-4	2,0x1500x3000	1	35	1	2430	2490	EN 10130:2006 EN 10131:2006
2	009457.2	19768-2	2,0x1500x3000	2	35	1	2450	2505	EN 10130:2006 EN 10131:2006
3	009522.2	19768-2	2,0x1500x3000	3	35	1	2440	2495	EN 10130:2006 EN 10131:2006
4	009523.2	19768-2	2,0x1500x3000	3	35	1	2440	2495	EN 10130:2006 EN 10131:2007
4	009524.2	19768-2	2,0x1500x3000	4	35	1	2440	2495	EN 10130:2006 EN 10131:2006
5	009525.2	19768-2, 4	2,0x1500x3000	5	35	1	2450	2505	EN 10130:2006 EN 10131:2006
6	009526.2	19768-4	2,0x1500x3000	6	35	1	2440	2495	EN 10130:2006 EN 10131:2006
7	009527.2	19768-4	2,0x1500x3000	7	35	1	2450	2505	EN 10130:2006 EN 10131:2006
8	009630.2	19776-3	2,0x1500x3000	8	26	1	1800	1870	EN 10130:2006 EN 10131:2006
Итого/Total					306	9	21340	21855	

Химический состав поставщика/Chemical chemical composition raw material producer

№ n/n	Плавка Melting	C%	Mn%	S%	P%
	1				
2-9	217205	0,06	0,38	0,012	0,011

Механические свойства поставщика/ Mechanical properties raw material producer

№ п/п	Партия Lot	0,2%- условный предел текучести	Предел текучести	предел прочности	Относительн ое удлинение A80	Шероховатость , Ra	Удельное кол. масла
		Proof strength (N/mm2)	Yield point ReL (N/mm2)	Ultimate trength Rm	(%) Elongation	(MKM) Roughness(micr on)	Г/М2 Specific oil
1	303113		264	368	33,0	1,12	0,8
2-8	19768	200		325	37,0	1,00	1,0
9	19776	225		330	37,0	0,86	1,0

Характеристики подката/ Quality characteristics goods

№ n/n	Производит. металла Raw material producer	Марка Grades	Стандарт на металл Raw material standard	Сорт Grade	Вид поверхности Surface appear	Обработка поверхност Surface protection	Чистота покрытия Coating finish	Группа поверхности Surface group
1-9	Магнитогорский Металлургический Комбинат	DC01	EN 10130:2006 EN 10131:2006	1	M			

Подпись

