



Закрытое Акционерное Общество
«ИНТЕРКОС –IV» 198323, Россия, Ленинградская область,
Ломоносовский район, Волхонское шоссе, 4
Fax: +7(812) 320-54-03 Tel.: +7(812)320-54-03

Паспорт качества № от 07.10.2013 Лист/Page 1 Листов/Pages 1 Автотранспорт №/ truck В 579 ОР 47 / АН 9959 47
Quality passport: 9472 Вагон №/Freight car №
Заказ/Order№: 8906 дата отгрузки/shipment date 07.10.2013
Грузополучатель/Cons товарная накладная/bill of lading
Продукции/Product name: Лист X/К

№ п/п	№ пачки Packet Nr	№ рулона Coil Nr.	Размеры Dimensions	Поз. Pos.	Кол-во,шт Quantity	Кол-во мест Package quantity	Масса пачки нетто,г Net	Масса пачки брутто,г Gross	ГОСТ, ТУ, EN Standart
1	009685.2	19774-3	3,0x1500x3000	1	24	1	2515	2570	EN 10130:2006 EN 10131:2006
2	009658.2	19774-8	3,0x1500x3000	2	24	1	2515	2570	EN 10130:2006 EN 10131:2006
3	009657.2M	19778-8, 19774-8	3,0x1500x3000	3	24	1	2530	2580	EN 10130:2006 EN 10131:2006
4	009709.2	19774-2	3,0x1500x3000	4	24	1	2510	2580	EN 10130:2006 EN 10131:2006
5	009708.2	19774-2	3,0x1500x3000	5	24	1	2515	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
6	009710.2	19774-2	3,0x1500x3000	6	24	1	2515	2585	EN 10130:2006 EN 10131:2006
7	009712.2	19774-6	3,0x1500x3000	7	24	1	2515	2850	EN 10130:2006 EN 10131:2006
8	009713.2	19774-6	3,0x1500x3000	8	24	1	2510	2580	EN 10130:2006 EN 10131:2006

Итого/Total 192 8 20125 20900

Химический состав поставщика/Chemical chemical composition raw material producer

№ п/п	Плавка	C%	Mn%	S%	P%	Si%	Ti%
	Melting						
1-8	217205	0,06	0,38	0,012	0,011		

Механические свойства поставщика/ Mechanical properties raw material producer

№ п/п	Партия	0,2%- условный предел текучести	Предел текучести	предел прочности	Относительно е удлинение А80	Шероховатость , Ra	Удельное кол. масла	Масса покрытия (Г/М2)
	Lot	Proof strength (N/mm2)	Yield point ReL (N/mm2)	Ultimate trength Rm	(%) Elongalion	(MKM) Roughness(micr on)	Г/М2 Specific oil	Coating mass
3	19778	200		325	38,0	0,89	1,0	
1-8	19774	195		325	38,0	0,95	1,0	

Характеристики подката/ Quality characteristics goods

№ п/п	Производит. металла	Марка	Стандарт на металл	Сорт	Вид поверхности	Обработка поверхность	Чистота покрытия	Группа поверхности
	Raw material producer	Grades	Raw material standard	Grade	Surface appear	Surface protection	Coating finish	Surface group
1-8	Магнитогорский Металлургический Комбинат	DC01	EN 10130:2006 EN 10131:2006	1	M			A

Подпись

