



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 1 sur 36

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	2109361	2218239011	0,18	1,38	0,18	0,011	0,015	0,046	0,008	0,04	0,02	0,05	0,002	0,017	0,001	0,016						0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	2109361	2218239012	0,18	1,38	0,18	0,011	0,015	0,046	0,008	0,04	0,02	0,05	0,002	0,017	0,001	0,016						0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228573	2308550005	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228573	2308550008	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228573	2308550009	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228573	2308550010	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832030	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832031	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832032	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832033	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832052	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832054	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832058	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 2 sur 36

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832059	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832060	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832061	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	1962699	2308832063	0,19	1,36	0,2	0,002	0,011	0,04	0,003	0,016	0,02	0,02		0,014	0,005	0,016	0,0003					0,43	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832067	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	1962699	2308832069	0,19	1,36	0,2	0,002	0,011	0,04	0,003	0,016	0,02	0,02		0,014	0,005	0,016	0,0003					0,43	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832073	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832074	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832077	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	228580	2308832078	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000010	8,00	6.000,0	2.000,0	754,000	1	218640	2308832081	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 3 sur 36

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833014	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833015	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833016	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833017	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833018	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833019	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833021	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833031	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833036	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833037	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833039	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833040	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	228572	2308833048	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 4 sur 36

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	225047	2308161004	0,18	1,35	0,19	0,003	0,013	0,041	0,006	0,01	0,01	0,03	0,001	0,018	0,003	0,004	0,0005					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	225047	2308161005	0,18	1,35	0,19	0,003	0,013	0,041	0,006	0,01	0,01	0,03	0,001	0,018	0,003	0,004	0,0005					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	225047	2308161006	0,18	1,35	0,19	0,003	0,013	0,041	0,006	0,01	0,01	0,03	0,001	0,018	0,003	0,004	0,0005					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161008	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161009	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161010	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161011	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161012	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161013	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161014	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161015	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161016	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161017	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

PAGE 5 sur 36

Certificate:

9930007577 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161018	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161019	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161020	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	228572	2308161021	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

Z02-Z03

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

PAGE 6 sur 36

Certificate:

9930007577 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782005	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782007	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782014	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782015	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782016	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	218640	2308782018	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

PAGE 7 sur 36

Certificate:

9930007577 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	225049	2308783004	0,18	1,35	0,19	0,002	0,014	0,062	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	124226	2308783008	0,17	1,33	0,19	0,004	0,009	0,042	0,005	0,03	0,02	0,02	0,002	0,02	0,004	0,003	0,0005					0,4	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	124226	2308783009	0,17	1,33	0,19	0,004	0,009	0,042	0,005	0,03	0,02	0,02	0,002	0,02	0,004	0,003	0,0005					0,4	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	124226	2308783010	0,17	1,33	0,19	0,004	0,009	0,042	0,005	0,03	0,02	0,02	0,002	0,02	0,004	0,003	0,0005					0,4	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	124226	2308783011	0,17	1,33	0,19	0,004	0,009	0,042	0,005	0,03	0,02	0,02	0,002	0,02	0,004	0,003	0,0005					0,4	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	225049	2308783012	0,18	1,35	0,19	0,002	0,014	0,062	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	225049	2308783013	0,18	1,35	0,19	0,002	0,014	0,062	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	225049	2308783014	0,18	1,35	0,19	0,002	0,014	0,062	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	225049	2308783015	0,18	1,35	0,19	0,002	0,014	0,062	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)


Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355



E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminaires des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p> <p>A01-A04</p>	<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p> <p>A02</p>	<p>COMMANDE N° / Works order:</p> <p>A08</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. PAGE 8 sur 36</p> <p>Certificate: 9930007577 / 2023 A03</p>	
		<p>CLIENT/ Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address:</p> <p>Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>A06</p>	<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p> <p>C70</p>	<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order:</p> <p>45807 A07</p>	<p>DATE/Date : 21.02.2023</p> <p>Z02</p>
		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>	
		<p>SPÉCIFICATION / Specification:</p> <p>EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.</p> <p>Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL</p> <p>D01-B06</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781020	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781021	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781022	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781024	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781025	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781026	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781028	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781029	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781030	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781033	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781034	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781035	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781039	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>Laminaires des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminaires des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p> 	<p>A05-Z02-Z03</p>
--	--	--	--	--------------------



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 9 sur 36

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228580	2308781048	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228580	2308781049	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228580	2308781050	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781053	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781054	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228573	2308781055	0,18	1,33	0,2	0,005	0,013	0,028	0,0073	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,015	0,0001					0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228580	2308781060	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	228580	2308781064	0,18	1,36	0,2	0,004	0,012	0,039	0,0049	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,003	0,015	0,0001					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 10 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	C60
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731016	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731017	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	238580	2308731022	0,181	1,37	0,2	0,005	0,011	0,024	0,0048	0,009	0,048	0,019	0,001	0,018	0,004	0,016							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731023	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731024	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731025	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	229410	2308731026	0,175	1,39	0,195	0,005	0,01	0,031	0,0063	0,009	0,048	0,023	0,001	0,021	0,003	0,023							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	229410	2308731027	0,175	1,39	0,195	0,005	0,01	0,031	0,0063	0,009	0,048	0,023	0,001	0,021	0,003	0,023							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	229410	2308731028	0,175	1,39	0,195	0,005	0,01	0,031	0,0063	0,009	0,048	0,023	0,001	0,021	0,003	0,023							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731033	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731034	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731035	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731036	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 11 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731037	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731038	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731039	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731040	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731041	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731042	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731043	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731044	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731045	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731046	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	219314	2308731047	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	238580	2308731048	0,181	1,37	0,2	0,005	0,011	0,024	0,0048	0,009	0,048	0,019	0,001	0,018	0,004	0,016						0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	238580	2308731049	0,181	1,37	0,2	0,005	0,011	0,024	0,0048	0,009	0,048	0,019	0,001	0,018	0,004	0,016						0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 12 sur
36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	C60
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	238580	2308731050	0,181	1,37	0,2	0,005	0,011	0,024	0,0048	0,009	0,048	0,019	0,001	0,018	0,004	0,016							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	229410	2308731054	0,175	1,39	0,195	0,005	0,01	0,031	0,0063	0,009	0,048	0,023	0,001	0,021	0,003	0,023							0,42	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	229410	2308731057	0,175	1,39	0,195	0,005	0,01	0,031	0,0063	0,009	0,048	0,023	0,001	0,021	0,003	0,023							0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 13 sur
36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	320936	2308243000	0,17	1,5	0,2	0,003	0,012	0,04	0,006	0,02	0,01	0,04	0,002	0,004	0,005	0,004	0,0003					0,431	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	320936	2308243001	0,17	1,5	0,2	0,003	0,012	0,04	0,006	0,02	0,01	0,04	0,002	0,004	0,005	0,004	0,0003					0,431	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	320936	2308243002	0,17	1,5	0,2	0,003	0,012	0,04	0,006	0,02	0,01	0,04	0,002	0,004	0,005	0,004	0,0003					0,431	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	225431	2308243003	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	225431	2308243004	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	225431	2308243005	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732032	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732033	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732035	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732037	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732038	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732039	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017						0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732040	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015						0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 14 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	225047	2308732041	0,18	1,35	0,19	0,003	0,013	0,041	0,006	0,01	0,01	0,03	0,001	0,018	0,003	0,004	0,0005					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	225047	2308732042	0,18	1,35	0,19	0,003	0,013	0,041	0,006	0,01	0,01	0,03	0,001	0,018	0,003	0,004	0,0005					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732043	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732044	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732045	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732046	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219317	2308732047	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,023	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,003	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	229411	2308732068	0,167	1,41	0,22	0,004	0,01	0,033	0,008	0,009	0,048	0,019	0,001	0,02	0,004	0,018					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	229411	2308732071	0,167	1,41	0,22	0,004	0,01	0,033	0,008	0,009	0,048	0,019	0,001	0,02	0,004	0,018					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732077	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219311	2308732078	0,168	1,37	0,2	0,005	0,01	0,032	0,0058	0,008	0,047	0,022	0,001	0,02	0,002	0,017					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732080	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015					0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732082	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015					0,41		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 15 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	C60
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732083	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732084	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732086	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219314	2308732087	0,173	1,38	0,22	0,004	0,01	0,024	0,0053	0,009	0,048	0,022	0,001	0,019	0,004	0,015							0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219316	2308732088	0,176	1,37	0,22	0,004	0,011	0,026	0,0049	0,009	0,047	0,024	0,001	0,019	0,003	0,018							0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	219316	2308732089	0,176	1,37	0,22	0,004	0,011	0,026	0,0049	0,009	0,047	0,024	0,001	0,019	0,003	0,018							0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 16 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	325119	2308669008	0,18	1,35	0,16	0,003	0,01	0,054	0,005	0,01	0,01	0,05	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	325119	2308669009	0,18	1,35	0,16	0,003	0,01	0,054	0,005	0,01	0,01	0,05	0,001	0,018	0,003	0,003	0,0005					0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	123795	2308669010	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005					0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	123795	2308669011	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005					0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	219316	2308669018	0,176	1,37	0,22	0,004	0,011	0,026	0,0049	0,009	0,047	0,024	0,001	0,019	0,003	0,018					0,41		
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	219316	2308669019	0,176	1,37	0,22	0,004	0,011	0,026	0,0049	0,009	0,047	0,024	0,001	0,019	0,003	0,018					0,41		
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	219316	2308669020	0,176	1,37	0,22	0,004	0,011	0,026	0,0049	0,009	0,047	0,024	0,001	0,019	0,003	0,018					0,41		
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	218640	2308761002	0,18	1,34	0,2	0,007	0,01	0,027	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,003	0,013	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 17 sur
36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670008	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670009	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670010	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670011	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670012	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308670013	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	60,00	6.000,0	2.000,0	5.652,000	1	124230	2308760000	0,18	1,33	0,2	0,002	0,017	0,045	0,005	0,01	0,01	0,03	0,001	0,02	0,005	0,004	0,0005					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:

9930007577 / 2023

PAGE 18 sur

36

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date :

21.02.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca		V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000120	70,00	6.000,0	2.000,0	6.594,000	1	225013	2308668000	0,19	1,35	0,19	0,005	0,007	0,05	0,006	0,01	0,01	0,04	0,001	0,02	0,003	0,003	0,0005					0,43	
000120	70,00	6.000,0	2.000,0	6.594,000	1	125096	2308668001	0,17	1,37	0,2	0,001	0,007	0,051	0,005	0,03	0,02	0,02	0,002	0,02	0,004	0,003	0,0006					0,41	
000120	70,00	6.000,0	2.000,0	6.594,000	1	125088	2308668002	0,19	1,4	0,2	0,002	0,011	0,042	0,004	0,02	0,01	0,03	0,002	0,019	0,004	0,003	0,0005					0,43	
000120	70,00	6.000,0	2.000,0	6.594,000	1	325082	2308668003	0,19	1,36	0,19	0,003	0,009	0,042	0,005	0,01	0,004	0,02	0,002	0,02	0,003	0,003	0,0004					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

Z02-Z03

PAR
(By)

Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168
A02
CLIENT/ Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande
A06

COMMANDE N° / Works order:
A08
COMMANDE CLIENT / Customer's order:
45807
A07

CERTIFIÉ N° / N. PAGE 19 sur 36
Certificate: 9930007577 / 2023 A03
DATE/Date:
21.02.2023
Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)	
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUELLE (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42	C31	C43				C32
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10						(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41			
900003	2109361	2218239011	NR		2218237006	8	NR	T	T	20	P	472	426	428	566	28,37			52,37	L	T	-20	160	125	115	133		
000010	2109361	2218239012	NR		2218237006	8	NR	T	T	20	P	472	426	428	566	28,37			52,37	L	T	-20	160	125	115	133		
900001	228573	2308550005	NR		2308550003	8	NR	T	T	20	P	449	418	424	536	22,55			55,98	L	T	-20	145	163	168	159		
900001	228573	2308550008	NR		2308550003	8	NR	T	T	20	P	449	418	424	536	22,55			55,98	L	T	-20	145	163	168	159		
900002	228573	2308550009	NR		2308550003	8	NR	T	T	20	P	449	418	424	536	22,55			55,98	L	T	-20	145	163	168	159		
900002	228573	2308550010	NR		2308550003	8	NR	T	T	20	P	449	418	424	536	22,55			55,98	L	T	-20	145	163	168	159		
900001	228580	2308832030	NR		2308832021	8	NR	T	T	20	P	499	475	472	587	30,11			52,86	L	T	-20	163	168	150	160		
000010	228580	2308832031	NR		2308832021	8	NR	T	T	20	P	499	475	472	587	30,11			52,86	L	T	-20	163	168	150	160		
000010	228580	2308832032	NR		2308832021	8	NR	T	T	20	P	499	475	472	587	30,11			52,86	L	T	-20	163	168	150	160		
900002	228580	2308832033	NR		2308832021	8	NR	T	T	20	P	499	475	472	587	30,11			52,86	L	T	-20	163	168	150	160		
000010	228580	2308832052	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74			51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900005	228580	2308832054	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74			51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
000010	228580	2308832058	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74			51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900001	228580	2308832059	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74			51,03	L	T	-20	153	136	158	149		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
45807

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 20 sur
36

A03

DATE/Date:
21.02.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ECHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ECHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)					
								POSITION (Location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation) 5,65#5e C13	ALONGEMENT (Elongation) C2* P8% C14	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15	ORIENTATION (Orientation) (2) C02	POSITION (location) (1) C01		TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) °C C03	INDIVIDUELLES (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J) C43 C32	TYPE D'ESSAI (Type of test)
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)									1	2	3		C40 C41
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#5e C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32			
900001	228580	2308832060	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900002	228580	2308832061	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900001	1962699	2308832063	NR		2308832063	8	NR	T	T	20	P	498	470	471	592	21,05		47,13	L	T	-20	190	165	185	180		
900006	228580	2308832067	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900002	1962699	2308832069	NR		2308832063	8	NR	T	T	20	P	498	470	471	592	21,05		47,13	L	T	-20	190	165	185	180		
900007	228580	2308832073	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900008	228580	2308832074	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900004	228580	2308832077	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900002	228580	2308832078	NR		2308832042	8	NR	T	T	20	P	496	478	482	592	26,74		51,03	L	T	-20	153	136	158	149		
900003	218640	2308832081	NR		2308832070	8	NR	T	T	20	P	481	461	459	575	26,38		52,04	L	T	-20	152	153	165	157		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370

EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles


Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 LAMINOIRS DES LANDES Laminaires des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES B01	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168 A02	COMMANDE N° / Works order: A08	CERTIFIÉ N° / N. PAGE 21 sur Certificate: 36 9930007577 / 2023 A03		
		CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	COMMANDE CLIENT / Customer's order: 45807 A07	DATE / Date: 21.02.2023 Z02		
		A01-A04	<table style="width:100%;"> <tr> <td style="width:33%;"> (1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Épaisseur pleine (full thckn.) N = Core (midthickness) </td> <td style="width:33%;"> (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (joules) K = Joules/cm² E = Latéral exp. en mm F = Shear Area % </td> <td style="width:33%;"> (5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm </td> </tr> </table>			(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Épaisseur pleine (full thckn.) N = Core (midthickness)
(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Épaisseur pleine (full thckn.) N = Core (midthickness)	(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (joules) K = Joules/cm ² E = Latéral exp. en mm F = Shear Area %	(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm				

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)		
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re			Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUELLE (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH	Rp0.2 %	Rp0.5 %								C42 C31					
												(Y.P)	(Y.S.)	(Y.S.)								1	2				3
								A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#50 C13		C2* P8% C14	% C15	(2) C02
900004	228572	2308833014	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900005	228572	2308833015	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900006	228572	2308833016	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900007	228572	2308833017	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900008	228572	2308833018	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900009	228572	2308833019	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
900010	228572	2308833021	NR		2308833012	10	NR	T	T	20	P	464	440	438	578	25,05		52,35	L	T	-20	62	142	79	94		
000020	228572	2308833031	NR		2308833025	10	NR	T	T	20	P	467	439	439	568	26,7		53,04	L	T	-20	149	149	175	158		
900011	228572	2308833036	NR		2308833025	10	NR	T	T	20	P	467	439	439	568	26,7		53,04	L	T	-20	149	149	175	158		
000020	228572	2308833037	NR		2308833025	10	NR	T	T	20	P	467	439	439	568	26,7		53,04	L	T	-20	149	149	175	158		
900012	228572	2308833039	NR		2308833038	10	NR	T	T	20	P	468	438	440	572	26,13		52,52	L	T	-20	151	143	134	143		
900013	228572	2308833040	NR		2308833038	10	NR	T	T	20	P	468	438	440	572	26,13		52,52	L	T	-20	151	143	134	143		
900014	228572	2308833048	NR		2308833038	10	NR	T	T	20	P	468	438	440	572	26,13		52,52	L	T	-20	151	143	134	143		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	Laminaires des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. 	Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03	PAR (By) Responsable Qualité Laminaires des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr 
--	---	---	---



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate: 9930007577 / 2023

PAGE 22 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
- K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)				
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRCTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)		
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31					1	2
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#50 C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32				
900001	225047	2308161004	NR		2308161004	12	NR	T	T	20	P	441	417	416	553	29,89		60,16	L	T	-20	176	177	175	176			
900002	225047	2308161005	NR		2308161004	12	NR	T	T	20	P	441	417	416	553	29,89		60,16	L	T	-20	176	177	175	176			
900003	225047	2308161006	NR		2308161004	12	NR	T	T	20	P	441	417	416	553	29,89		60,16	L	T	-20	176	177	175	176			
900004	228572	2308161008	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900001	228572	2308161009	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900002	228572	2308161010	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900003	228572	2308161011	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900004	228572	2308161012	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900005	228572	2308161013	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900006	228572	2308161014	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900007	228572	2308161015	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900008	228572	2308161016	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900009	228572	2308161017	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			
900010	228572	2308161018	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 23 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date:

21.02.2023

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As delive- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)						
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITION (loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)				MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)				
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31	1					2	3	C43 C32	C30 C40 C41
												MPA(N/MM2)																			
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10				5,65#So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32							
900011	228572	2308161019	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94						
900012	228572	2308161020	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94						
900013	228572	2308161021	NR		2308161008	12	NR	T	T	20	P	426	413	413	566	27,27		51,68	L	T	-20	62	139	79	94						

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate: 9930007577 / 2023

PAGE 24 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)

- K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)												RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)		
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re			Rm (T.S.)	ALLONGEMENT (Elongation)	ALLONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)					MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								1	2	3				
								MPA(N/MM2)			5,65So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03				C43 C32	C30 C40 C41							
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10				5,65So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32				
900001	218640	2308782005	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			
900002	218640	2308782007	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			
900003	218640	2308782014	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			
900004	218640	2308782015	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			
900005	218640	2308782016	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			
900006	218640	2308782018	NR		2308782005	15	NR	T	T	20	P	428	410	409	552	25,85		56,87	L	T	-20	149	154	110	138			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 25 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As delive- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)		
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C13	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C14	COEFFICIENT DE STRCTION Z (Reduction of Area) C15	ORIE- N- TATION (Orien- tation) C16	POSIT- ION (loca- tion) C17	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C) C18	INDIVIDUEL (Single values) (J) C21			MOYENNE (Average) (J) C22	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								1	2				3
												MPA(N/MM2)															
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10				5,65#5e C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	199	242	227	C22 C32	C30 C40 C41		
900007	225049	2308783004	NR		2308783004	18	NR	T	T	20	P	427	301	309	557	27,48		63,09	L	T	-20	199	242	227	222		
900008	124226	2308783008	NR		2308783008	18	NR	T	T	20	P	423	410	403	530	29,14		53,11	L	T	-20	121	128	139	129		
900009	124226	2308783009	NR		2308783008	18	NR	T	T	20	P	423	410	403	530	29,14		53,11	L	T	-20	121	128	139	129		
900010	124226	2308783010	NR		2308783008	18	NR	T	T	20	P	423	410	403	530	29,14		53,11	L	T	-20	121	128	139	129		
900011	124226	2308783011	NR		2308783008	18	NR	T	T	20	P	423	410	403	530	29,14		53,11	L	T	-20	121	128	139	129		
900012	225049	2308783012	NR		2308783004	18	NR	T	T	20	P	427	301	309	557	27,48		63,09	L	T	-20	199	242	227	222		
900013	225049	2308783013	NR		2308783004	18	NR	T	T	20	P	427	301	309	557	27,48		63,09	L	T	-20	199	242	227	222		
900014	225049	2308783014	NR		2308783004	18	NR	T	T	20	P	427	301	309	557	27,48		63,09	L	T	-20	199	242	227	222		
000030	225049	2308783015	NR		2308783004	18	NR	T	T	20	P	427	301	309	557	27,48		63,09	L	T	-20	199	242	227	222		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

Z02-Z03

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate: 9930007577 / 2023

PAGE 26 sur
36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)

4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)

K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of
area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec.
forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As deliv- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)		
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area)	ORIEN- TATION (Orien- tation)	POSITION (loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								1	2				3
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#5e C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32			
900015	228573	2308781020	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900016	228573	2308781021	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900001	228573	2308781022	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900002	228573	2308781024	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900003	228573	2308781025	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900003	228573	2308781026	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
000060	228573	2308781028	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900004	228573	2308781029	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900004	228573	2308781030	NR		2308781020	20	NR	T	T	20	P	400	384	384	524	26,39		60,84	L	T	-20	156	169	132	152		
900017	228573	2308781033	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172		
900018	228573	2308781034	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172		
900005	228573	2308781035	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172		
900006	228573	2308781039	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172		
900007	228580	2308781048	NR		2308781041	20	NR	T	T	20	P	498	478	482	590	28,43		51,95	L	T	-20	143	93	133	123		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By)

Responsable Qualité

Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

PAGE 27 sur

Certificate:

36

9930007577 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)

K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ECHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ECHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)			
								POSITION (locat ion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elon gation)	ALON- GE- MENT (Elon gation)	COEFFICIENT DE STRICION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITI- ON (locat ion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)				MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31						
												MPA(N/MM2)										5,65#So C13	C2* P8% C14					% C15
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10				5,65#So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32				
000040	228580	2308781049	NR		2308781041	20	NR	T	T	20	P	498	478	482	590	28,43		51,95	L	T	-20	143	93	133	123			
900019	228580	2308781050	NR		2308781041	20	NR	T	T	20	P	498	478	482	590	28,43		51,95	L	T	-20	143	93	133	123			
900008	228573	2308781053	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172			
900020	228573	2308781054	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172			
900009	228573	2308781055	NR		2308781031	20	NR	T	T	20	P	387	380	383	521	26,89		56,66	L	T	-20	155	167	192	172			
900010	228580	2308781060	NR		2308781041	20	NR	T	T	20	P	498	478	482	590	28,43		51,95	L	T	-20	143	93	133	123			
900011	228580	2308781064	NR		2308781041	20	NR	T	T	20	P	498	478	482	590	28,43		51,95	L	T	-20	143	93	133	123			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163:2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR Responsible Qualité
(By) Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168
A02

CLIENT/ Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande
A06

COMMANDE N° / Works order:
A08

CERTIFIÉ N° / N. PAGE 28 sur 36
Certificate: 9930007577 / 2023
A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
45807
A07

DATE/Date:
21.02.2023
Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
- (2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)									
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re			Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)							
												C11	C12	C13								C14		C15			C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#50 C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41								
900005	219314	2308731016	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900006	219314	2308731017	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
000060	238580	2308731022	NR		2308731019	25	NR	T	T	20	P	416	405	405	547	27,19		55,91	L	T	-20	139	151	155	148								
900001	219314	2308731023	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900002	219314	2308731024	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900005	219314	2308731025	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900006	229410	2308731026	NR		2308731026	25	NR	T	T	20	P	418	408	406	546	27,11		58,67	L	T	-20	169	158	147	158								
900001	229410	2308731027	NR		2308731026	25	NR	T	T	20	P	418	408	406	546	27,11		58,67	L	T	-20	169	158	147	158								
900002	229410	2308731028	NR		2308731026	25	NR	T	T	20	P	418	408	406	546	27,11		58,67	L	T	-20	169	158	147	158								
900003	219314	2308731033	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900004	219314	2308731034	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900005	219314	2308731035	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900006	219314	2308731036	NR		2308731016	25	NR	T	T	20	P	387	385	386	529	27,06		63,2	L	T	-20	115	151	155	141								
900007	219314	2308731037	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127								

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 29 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)

4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)

K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)

T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)

920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As deliv- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)	
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re			Rm (T.S.)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRICION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITION (loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH	Rp0,2 %	Rp0,5 %								C42 C31	1	2				3
												(Y.P)	(Y.S.)	(Y.S.)														
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)	5,65#So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41					
900008	219314	2308731038	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900009	219314	2308731039	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900010	219314	2308731040	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900011	219314	2308731041	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900012	219314	2308731042	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900007	219314	2308731043	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900011	219314	2308731044	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900012	219314	2308731045	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900003	219314	2308731046	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900004	219314	2308731047	NR		2308731037	25	NR	T	T	20	P	399	389	386	531	26,44		63,03	L	T	-20	131	137	112	127			
900007	238580	2308731048	NR		2308731019	25	NR	T	T	20	P	416	405	405	547	27,19		55,91	L	T	-20	139	151	155	148			
900008	238580	2308731049	NR		2308731019	25	NR	T	T	20	P	416	405	405	547	27,19		55,91	L	T	-20	139	151	155	148			
900009	238580	2308731050	NR		2308731019	25	NR	T	T	20	P	416	405	405	547	27,19		55,91	L	T	-20	139	151	155	148			
900009	229410	2308731054	NR		2308731026	25	NR	T	T	20	P	418	408	406	546	27,11		58,67	L	T	-20	169	158	147	158			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15)

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 30 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

A07

DATE/Date:

21.02.2023

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thckn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As deliv- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)					
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C13	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C14	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area) C15	ORIENTA- TION (Orienta- tion) C16	POSITION (loca- tion) C17	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C) C18	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J) C43 C32	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								1		2		3	C30 C40 C41		
												MPA(N/MM2)										5,65#So C13		C2* P8% C14		% C15	(2) C16	(1) C17	°C C18
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	P	418	408	406	546	27,11		58,67	(2) C16	(1) C17	°C C18	-20	169	158	147	158		
900010	229410	2308731057	NR		2308731026	25	NR	T	T	20	P	418	408	406	546	27,11		58,67	L	T	-20	169	158	147	158				

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 31 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As deliv- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)			
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C13	ALON- GE- MENT (Elonga- tion) C14	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area) C15	ORIENTA- TION (Orienta- tion) C16	POSITION (loca- tion) C17	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C) C18	INDIVIDUEL (Single values) (J) C19 C20 C21				MOYENNE (Average) (J) C22 C23 C24	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								1	2					3
												MPA(N/MM2)										5,65#So C13	C2* P8% C14					% C15
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10				5,65#So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C16	(1) C17	°C C18	1	2	3	C23 C24				
900005	320936	2308243000	NR		2308243000	30	NR	T	T	20	P	363	346	345	503	25,45		65,22	L	T	-20	43	83	48	58			
900010	320936	2308243001	NR		2308243000	30	NR	T	T	20	P	363	346	345	503	25,45		65,22	L	T	-20	43	83	48	58			
900014	320936	2308243002	NR		2308243000	30	NR	T	T	20	P	363	346	345	503	25,45		65,22	L	T	-20	43	83	48	58			
900015	225431	2308243003	NR		2308243003	30	NR	T	T	20	P	388	377	379	531	26,26		59,83	L	T	-20	133	157	130	140			
900004	225431	2308243004	NR		2308243003	30	NR	T	T	20	P	388	377	379	531	26,26		59,83	L	T	-20	133	157	130	140			
900016	225431	2308243005	NR		2308243003	30	NR	T	T	20	P	388	377	379	531	26,26		59,83	L	T	-20	133	157	130	140			
900003	219311	2308732032	NR		2308732028	30	NR	T	T	20	P	404	390	391	531	28,09		61,69	L	T	-20	193	160	161	171			
900004	219311	2308732033	NR		2308732028	30	NR	T	T	20	P	404	390	391	531	28,09		61,69	L	T	-20	193	160	161	171			
900003	219311	2308732035	NR		2308732028	30	NR	T	T	20	P	404	390	391	531	28,09		61,69	L	T	-20	193	160	161	171			
900005	219311	2308732037	NR		2308732037	30	NR	T	T	20	P	391	382	380	518	25,83		55,44	L	T	-20	85	112	98	98			
900004	219311	2308732038	NR		2308732037	30	NR	T	T	20	P	391	382	380	518	25,83		55,44	L	T	-20	85	112	98	98			
900005	219311	2308732039	NR		2308732037	30	NR	T	T	20	P	391	382	380	518	25,83		55,44	L	T	-20	85	112	98	98			
900005	219317	2308732040	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900003	225047	2308732041	NR		2308732041	30	NR	T	T	20	P	372	372	371	521	26,41		61,62	L	T	-20	154	148	139	147			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 32 sur
36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
45807

A07

DATE/Date:
21.02.2023

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
- (2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatic (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
- K = Joules/cm°
- E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As deliv- ered cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)			
								POSITION (locati- on)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITION (locati- on)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)				MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31	1					2
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#50 C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32				
900006	225047	2308732042	NR		2308732041	30	NR	T	T	20	P	372	372	371	521	26,41		61,62	L	T	-20	154	148	139	147			
900008	219317	2308732043	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900009	219317	2308732044	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900007	219317	2308732045	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900008	219317	2308732046	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900009	219317	2308732047	NR		2308732040	30	NR	T	T	20	P	410	396	395	541	29,2		61,97	L	T	-20	158	177	170	168			
900006	229411	2308732068	NR		2308732065	30	NR	T	T	20	P	397	393	394	534	29,29		56,76	L	T	-20	147	162	117	142			
900007	229411	2308732071	NR		2308732065	30	NR	T	T	20	P	397	393	394	534	29,29		56,76	L	T	-20	147	162	117	142			
900006	219311	2308732077	NR		2308732037	30	NR	T	T	20	P	391	382	380	518	25,83		55,44	L	T	-20	85	112	98	98			
900007	219311	2308732078	NR		2308732037	30	NR	T	T	20	P	391	382	380	518	25,83		55,44	L	T	-20	85	112	98	98			
900008	219314	2308732080	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145			
900009	219314	2308732082	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145			
900008	219314	2308732083	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145			
900009	219314	2308732084	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145			

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 33 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As delive- red cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)					
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	ALON- GE- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRICION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITION (loca- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31		C43 C32			C40 C41		
												MPA(N/MM2)																1	2
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10																		
900010	219314	2308732086	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145				
900010	219314	2308732087	NR		2308732080	30	NR	T	T	20	P	373	369	369	522	26,84		62,84	L	T	-20	162	154	119	145				
900013	219316	2308732088	NR		2308732088	30	NR	T	T	20	P	415	396	395	541	27,04		60,34	L	T	-20	138	120	122	127				
900014	219316	2308732089	NR		2308732088	30	NR	T	T	20	P	415	396	395	541	27,04		60,34	L	T	-20	138	120	122	127				

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 34 sur
36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
- (2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
- K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C, 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C, 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRA- ISON (As deliv- ered cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)								
								POSITION (loca- tion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elong- gation)	ALON- GE- MENT (Elong- gation)	COEFFICIENT DE STRICION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITIO- N (loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)							
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31											
												MPA(N/MM2)										5,65#So C13	C2* P8% C14				% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10																						
900001	325119	2308669008	NR		2308669008	35	NR	T	T	20	P	390	388	389	533	28,41		68,45	L	T	-20	163	164	164	164								
900002	325119	2308669009	NR		2308669008	35	NR	T	T	20	P	390	388	389	533	28,41		68,45	L	T	-20	163	164	164	164								
900003	123795	2308669010	NR		2308669010	35	NR	T	T	20	P	405	403	404	547	25,61		59,53	L	T	-20	62	66	100	76								
900004	123795	2308669011	NR		2308669010	35	NR	T	T	20	P	405	403	404	547	25,61		59,53	L	T	-20	62	66	100	76								
000080	219316	2308669018	NR		2308669018	35	NR	T	T	20	P	420	401	411	541	24,87		58,71	L	T	-20	118	64	74	85								
900005	219316	2308669019	NR		2308669018	35	NR	T	T	20	P	420	401	411	541	24,87		58,71	L	T	-20	118	64	74	85								
000080	219316	2308669020	NR		2308669018	35	NR	T	T	20	P	420	401	411	541	24,87		58,71	L	T	-20	118	64	74	85								
000080	218640	2308761002	NR		2308761002	35	NR	T	T	20	P	398	398	398	528	24,04		49,59	L	T	-20	160	142	145	149								

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15)

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

Z02-Z03

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



A05-Z02-Z03



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

PAGE 35 sur

Certificate:

36

9930007577 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRA- SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)						DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)		
								POSITION (locat- ion)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11			Rm (T.S.) C12	ALON- GE- MENT (Elong- ation)	ALON- GE- MENT (Elong- ation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION Z (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	POSITI- ON (locat- ion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	C43 C32	C30 C40 C41
ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	1	2	3																						
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)			5,65#So C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32			
900001	124230	2308670008	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900001	124230	2308670009	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900002	124230	2308670010	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900006	124230	2308670011	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900003	124230	2308670012	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900002	124230	2308670013	NR		2308670008	60	NR	T	T	20	P	367	362	360	516	26,59		61,99	L	T	-20	61	85	138	95		
900007	124230	2308760000	NR		2308760000	60	NR	T	T	20	P	383	376	377	512	26,91		55,42	L	T	-20	147	116	153	138		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163:2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

PAR
(By) Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE N° / Works order:

A08

CERTIFIÉ N° / N.

Certificate:
9930007577 / 2023

PAGE 36 sur

36

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:

45807

DATE/Date:

21.02.2023

A07

Z02

- (1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale
- (3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
- (4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm²
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %
- (5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm
- (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)					DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)		
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re			Rm (T.S.)	ALLONGEMENT (Elongation)	ALLONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRCTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)			MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
												ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)								C42 C31	C43 C32				C40 C41
												MPA(N/MM2)															
A10	B07	B07	(5) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	ReH	Rp0,2 %	Rp0,5 %	Rm	ALLONGEMENT	ALLONGEMENT	COEFFICIENT DE STRCTION Z	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		
900003	225013	2308668000	NR		2308668000	70	NR	T	T	20	P	369	357	353	504	25,04		53,21	L	T	-20	135	96	141	124		
000100	125096	2308668001	NR		2308668001	70	NR	T	T	20	P	382	371	368	508	27,24		58,62	L	T	-20	102	54	53	70		
000090	125088	2308668002	NR		2308668002	70	NR	T	T	20	P	369	362	359	522	27,13		61,71	L	T	-20	149	150	124	141		
900004	325082	2308668003	NR		2308668003	70	NR	T	T	20	P	370	363	367	523	27,33		64,07	L	T	-20	78	67	108	84		

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15)

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr

No. 0370
EN 10025-1:2004

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Par la Société d'Inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS

Ramón Arguelles

Mobile: + 33 647 127 355

E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr



Z02-Z03

A05-Z02-Z03