
 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 1 SUR 43 A08 A03
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	DATE / Date : 01.06.2023	C70 Z02
	A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	B01 SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N	A06 Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL	D01-B06	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	C80
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	C80
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199017	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	C80
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199018	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	C80
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199019	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	C80
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199020	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,01	0,01	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199021	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,01	0,01	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199022	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,01	0,01	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199023	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,01	0,01	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199031	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199032	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199033	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199034	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	C80	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199041	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	C80	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03	Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0376 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.	Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr
--	---	--	--



A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 2 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70 Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199042	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,022	0,005	0,015	0,0001						0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199043	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,022	0,005	0,015	0,0001						0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199046	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199047	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199048	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199051	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199052	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199053	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199054	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199055	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199056	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199057	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199058	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43	

<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

DIMENSIONS (Dimensions)			CPS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ		
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199059	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199060	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199061	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199062	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199065	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199070	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199071	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199072	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199073	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199074	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199075	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199076	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43



Laminaires des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE N° / Works order: 1016324219
A08
CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023
A03
PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70
COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572
A07
DATE/Date: 01.06.2023
Z02

CLIENT/ Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande


Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client
We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.
MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL
D01-B06

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03
B01

Par la Société d'Inspection (for the classification society)
Z02-Z03

Laminaires des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0376
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



Responsable Qualité
Laminaires des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: ra.guelles@lamdeslandes.fr
PAR (By)
A05-Z02-Z03

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

PAR (By)
A05-Z02-Z03



Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
 Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

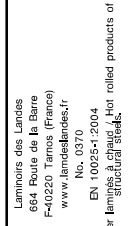
MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

B02-B03 B01

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001							0,4	C80
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201013	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201014	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201018	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201019	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201020	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311080	2320201022	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201023	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201024	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201025	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311087	2320201026	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311080	2320201027	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311080	2320201028	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41		
000030	12,00	6,000,0	2,000,0	1,131,000	1	311080	2320201029	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41		



Laminoids des Landes
 664 Route de la Barre
 F-40220 Tarnos (France)
 www.lamdeslandes.fr
 No. 0370
 EN 10025-1:2004
 Produits en acier laminé à chaud / Hot rolled products of structural steel

CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)
 TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responsable Qualité
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arguelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr




 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 6 SUR 43 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>		<p></p>	

EN 10025-2 \ S355K2+N

SPÉCIFICATION / Specification:

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2320432001	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2920432002	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	

<p>CE</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p></p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>		<p></p>	

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023	PAGE 9 SUR 43 A08 A03
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	A02 A06	PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70 Z02	COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 DATE/Date : 01.06.2023	Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES B01	B02-B03 B01-B06	MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL			

EN 10025-2 \ S355K2+N

SPÉCIFICATION / Specification:

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191000	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191001	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191003	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191004	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191005	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191006	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001							0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2321372002	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001							0,41

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.

EN 10025-1:2004


www.lamdeslandes.fr


EN 10204/ EN10168

Inspection No. 0370



Par la Société d'Inspection (for the classification society)


Z02-Z03

CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$	Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N CLASSE B-3	
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3	A05-Z02-Z03
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>	<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p style="text-align: right;">PAGE 10 sur 43</p>
<p>A01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>	<p>A02</p> <p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Usikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>	<p>A07</p> <p>DATE/Date : 01.06.2023</p>
<p>B01</p>	<p>B02-B03</p>	<p>C70</p> <p>Z02</p>
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p> <p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>		

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013004	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013005	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013006	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013007	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013008	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013009	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013010	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013011	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013016	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013017	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013018	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013019	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019							0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013025	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017							0,41

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	 <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>
<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		
<p>A05-Z02-Z03</p>		


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 11 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>			
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>D01-B06</p>					


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013027	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	330442	2320013031	0,18	1,38	0,19	0,008	0,013	0,031	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013040	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013041	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013042	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013043	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013044	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013045	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013046	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013047	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013048	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013049	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013050	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>	<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>	<p>PAGE 15 SUR 43</p> <p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p> <hr/> <p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>DATE / Date : 01.06.2023</p>																																																																																																																																																																																																																
<p>A01-A04</p>	<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>	<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>	<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>DATE / Date : 01.06.2023</p> <p>A07</p>																																																																																																																																																																																																																
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>	<p>B02-B03</p>	<p>B02-B03</p>	<p>D01-B06</p>																																																																																																																																																																																																																
<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Al</th> <th>N</th> <th>Cu</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> <th>V</th> <th>Ti</th> <th>B</th> <th>H</th> <th>Ca</th> <th>V + Nb + Ti</th> <th>Mo + Cr</th> <th>CEQ</th> <th>TAILLE DU GRAIN (Grain size)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C71</td> <td>C72</td> <td>C73</td> <td>C74</td> <td>C75</td> <td>C76</td> <td>C77</td> <td>C78</td> <td>C79</td> <td>C80</td> <td>C81</td> <td>C82</td> <td>C83</td> <td>C84</td> <td>C85</td> <td>C89</td> <td>C87</td> <td>C88</td> <td>C89</td> <td>C90</td> <td>C60</td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,36</td> <td>0,18</td> <td>0,004</td> <td>0,013</td> <td>0,034</td> <td>0,0052</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,024</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,36</td> <td>0,18</td> <td>0,004</td> <td>0,013</td> <td>0,034</td> <td>0,0052</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,024</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,36</td> <td>0,18</td> <td>0,004</td> <td>0,013</td> <td>0,034</td> <td>0,0052</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,024</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,36</td> <td>0,18</td> <td>0,004</td> <td>0,013</td> <td>0,034</td> <td>0,0052</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,024</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,19</td> <td>1,41</td> <td>0,23</td> <td>0,004</td> <td>0,012</td> <td>0,027</td> <td>0,0051</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,022</td> <td>0,003</td> <td>0,015</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,44</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,34</td> <td>0,21</td> <td>0,003</td> <td>0,012</td> <td>0,04</td> <td>0,0057</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,023</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,34</td> <td>0,21</td> <td>0,003</td> <td>0,012</td> <td>0,04</td> <td>0,0057</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,023</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,18</td> <td>1,34</td> <td>0,21</td> <td>0,003</td> <td>0,012</td> <td>0,04</td> <td>0,0057</td> <td>0,01</td> <td>0,05</td> <td>0,03</td> <td>0,001</td> <td>0,023</td> <td>0,003</td> <td>0,016</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0,42</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		0,19	1,41	0,23	0,004	0,012	0,027	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,015						0,44		0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p> <p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>
C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)																																																																																																																																																																																															
C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60																																																																																																																																																																																															
0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,19	1,41	0,23	0,004	0,012	0,027	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,015						0,44																																																																																																																																																																																																
0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42																																																																																																																																																																																																
<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamdeslandes.fr</p> <p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamdeslandes.fr</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004</p> <p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels</p>	<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p> <p>A05-Z02-Z03</p>																																																																																																																																																																																																																
<p>CEQ: $(C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))$</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>CEQ: $(C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))$</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamdeslandes.fr</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>A05-Z02-Z03</p>																																																																																																																																																																																																																

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>	<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p style="text-align: center;">A08</p> <p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p style="text-align: right;">PAGE 16 SUR 43</p>
<p>A01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>	<p>B01</p> <p>CLIENT/ Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Usikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>	<p>A07</p> <p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>DATE/Date : 01.06.2023</p>	<p>C70</p> <p>Z02</p>

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

D01-B06



Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	EPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981015	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981016	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981017	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981018	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981019	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981020	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981021	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981022	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981023	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981024	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981025	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981026	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981027	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	 <p style="font-size: small;">Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamideslandes.fr</p>	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p style="text-align: center;">Z02-Z03</p> <p style="text-align: right;">A05-Z02-Z03</p>
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr No. 0370</p>	<p>Par (By) Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles</p> 

LAMINOIRS DES LANDES	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE	COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 17 SUR 43
	CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168	A02	A08	
	INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168			
CLIENT / Customer: FEON OY		COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	DATE / Date: 01.06.2023	C70
TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES		A07		Z02
Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	B01	Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client		
A01-A04	B02-B03	We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements		
SPÉCIFICATION / Specification:				
EN 10025-2 \ S355K2+N				
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.				
Marking, inspection and measurement : Without objection.				
MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL				
D01-B06				

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981028	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981029	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981030	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981031	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981032	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981033	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981034	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981035	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981036	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981037	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981038	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981039	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981040	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	

CE	Z02-Z03	A05-Z02-Z03
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Tél. +33 (0)5 59 64 91 62</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370</p>	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: +33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		

 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 18 sur 43	
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	A02 A00	A08 A07	C70 Z02	PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:	
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	B01 B02-B03 B06	COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572				DATE / Date: 01.06.2023

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.


MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	C80
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981042	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981043	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981044	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981045	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981046	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981047	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981048	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981049	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981050	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981051	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981052	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41		
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981053	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41		

CE
 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.
 EN 10025-1:2004
 www.lamideslandes.fr
 No. 0370

Par la Société d'Inspection (for the classification society)
 Z02-Z03
 A05-Z02-Z03


Responsable Qualité
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arguelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr



 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>	<p>PAGE 19 sur 43</p>
	<p>A02</p>	<p>A08</p>	<p>A07</p>	<p>C70</p>	<p>Z02</p>
<p>A01-A04</p>	<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>	<p>B01</p>	<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>	<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>	<p>B02-B03</p>	<p>A06</p>	<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>
<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>	<p>D01-B06</p>	<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p>	<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p>	<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p>

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)													
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ			
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	0,41	C80
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127048	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127049	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	<p>A05-Z02-Z03</p>
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>	<p>Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels.</p>	<p>Z02-Z03</p>
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>	<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004</p>	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>CE</p>	<p>A05-Z02-Z03</p>

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 20 sur 43</p>		
	<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>				
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>				<p>C70</p>	

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.


MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)								
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	C80
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42		
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42		

B02-B03


D01-B06

<p>EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification:</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEG: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>TOLEANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0376 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>CE</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 21 sur 43</p>		
	<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>		
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>D01-B06</p>			


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)												
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ		
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41		
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	225431	2320337002	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005								
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	123795	2920337003	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005								0,42

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CE</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B</p>		<p>CLASSE N</p>		<p>CLASSE N</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B</p>		<p>CLASSE B</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B</p>	

 LAMINOIRS DES LANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219		CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 22 sur 43
	A02 CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: <hr/> COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572		DATE/Date : 01.06.2023	
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES B01	A06 SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N		B02-B03 MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL		C70 Z02 Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001	C89	C87	C88	C89	C90	C80
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001					0,41	
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLEANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.	PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr
Z02-Z03		A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 23 SUR 43 A08</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>			<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>			<p>A02</p>			<p>A07</p>		
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>			<p>B01</p>			<p>A06</p>			<p>Z02</p>		
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>											


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (Heat treatment of samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)								RÉSILIENCE CHAMPI (Joules/cm²) (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉCHANTILLON (Shape of Specimen)	R _e C11 (Y.P) (Y.S.) Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.)	R _m (T.S.) (Y.S.)	ALONGUE- MENT (Elongation)	ALONGUE- MENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)				ORIENTA- TION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
																						(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % C12
900009	B07	2320199016	D02	C00	10	NR	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41	
900010	B07	2320199016	D02	C00	10	NR	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41	
900011	B07	2320199018	D02	C00	10	NR	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41	
900012	B07	2320199019	D02	C00	10	NR	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41	
900005	B07	2320199020	D02	C00	10	NR	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	62	52	52	56	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900006	B07	2320199021	D02	C00	10	NR	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	62	52	52	56	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900007	B07	2320199022	D02	C00	10	NR	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	62	52	52	56	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900008	B07	2320199023	D02	C00	10	NR	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	62	52	52	56	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900008	B07	2320199031	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900009	B07	2320199032	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900010	B07	2320199033	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900011	B07	2320199034	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900012	B07	2320199041	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900013	B07	2320199042	D02	C00	10	NR	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	108	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
EN 10025-1:2004
No. 0370
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 RESPONSABLE QUALITÉ
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arquelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03
A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) 3 = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>	


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOLÉ- RANCE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR Moyenne (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (Heat treatment of sample)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉCHANTIL- LON (Shape of Specimen)	R _m (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)			R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	ALON- GÈ- MENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)
9000014	B07	2320199043	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C43 C32	C30 C40 C41			
9000005	B07	2320199045	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118					
9000006	B07	2320199047	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118					
9000007	B07	2320199048	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118					
9000001	B07	2320199051	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000002	B07	2320199052	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000003	B07	2320199053	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000004	B07	2320199054	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000005	B07	2320199055	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000006	B07	2320199056	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000001	B07	2320199057	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000007	B07	2320199058	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000002	B07	2320199059	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					
9000003	B07	2320199060	NR	D02	10	NR	(1) T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156					

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10029-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles</p>		<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles</p>		<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles</p>	



A05-Z02-Z03

Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 25 SUR 43</p>			
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>		<p>DATE/Date: 01.06.2023</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>			
<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm E = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm E = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE LÉPROL- (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROL- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)		
								(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/mm ²)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41		
900004	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900008	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900001	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900002	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900003	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900004	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900009	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900010	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900011	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156
900012	B07	2320199065	NR	D02	C00	10	(5) B05	T	T	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156


CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																																			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																																			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm T = 720 ± 10°C. 3 min/mm (5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec.) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm T = 720 ± 10°C. 3 min/mm (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A06</p>																																			
<p>POSITION (Item)</p>		<p>COULÉE (Heat)</p>		<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p>		<p>IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)</p>		<p>ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)</p>		<p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ORIENTATION (Orientation)</p>		<p>TEMPE RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p>		<p>RE (Y.S.) Rpo,2 % Rpo,5 %</p>		<p>Rm (T.S.) C12</p>		<p>ALONGEMENT (Elongation)</p>		<p>ALONGEMENT (Elongation)</p>		<p>COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)</p>		<p>ORIENTATION (Orientation)</p>		<p>TEMPE RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>INDIVIDUEL (Single values)</p>		<p>MOYENNE (Average)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	RE (Y.S.)		Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)		
										Rpo,2 % (Y.S.)	Rpo,5 % (Y.S.)											C13	C14
900001	B07	2320201013	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900013	311087	2320201014	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900002	311087	2320201018	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900003	311087	2320201019	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900004	311087	2320201020	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900015	311080	2320201022	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118	
900005	311087	2320201023	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900001	311087	2320201024	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900006	311087	2320201025	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900007	311087	2320201026	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134	
900016	311080	2320201027	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118	
900017	311080	2320201028	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118	
900018	311080	2320201029	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118	
900019	311080	2320201030	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

<p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVRAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREMPAGE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>Re C11 Rp0.2 % (V.S.) (Y.S.) Rp0.5 % (V.S.) (Y.S.) MPa(N/1000)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.) C12</p> <p>ALONGUEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGUEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVRAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREMPAGE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>Re C11 Rp0.2 % (V.S.) (Y.S.) Rp0.5 % (V.S.) (Y.S.) MPa(N/1000)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.) C12</p> <p>ALONGUEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGUEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>RESILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	CONDI- LIVRAISON (As delivered)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TREMPAGE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11 Rp0.2 % (V.S.) (Y.S.) Rp0.5 % (V.S.) (Y.S.) MPa(N/1000)	Rm (T.S.) (Y.S.) C12	ALONGUEMENT (Elongation)	ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
900020	B07	2320201031	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	446	558	36,56	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	C30 C40 C41
900021	B07	2320201032	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	446	558	36,56	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	
900014	B07	2320201034	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900002	B07	2320201035	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900003	B07	2320201036	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900004	B07	2320201037	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900005	B07	2320201038	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900006	B07	2320201040	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900007	B07	2320201041	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900008	B07	2320201042	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	
900009	B07	2320201046	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	
900010	B07	2320432000	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	
900008	B07	2320432001	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	
900009	B07	2320432002	NR	B04	12	NR	(1) T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsible Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

AMINOIRS
DES LANDES

Laminiois des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate: 9930008367 / 2023

PAGE 28 sur 43

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A07

DATE / Date:
01.06.2023

A03

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

TÔLES LAMINÉES A CHAUD

HOT ROLLING PLATES

A06

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A07

DATE / Date:
01.06.2023

A03

(1) T = Tête (top)
C = Cuisse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
E = 1/3 épaisseur (thickness)
N = Core (midthickness)
Z = through thickness

(2) X = Joulles/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C, 1.5 min/mm
720 ± 10°C, 3 min/mm

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec.
forming)
N = Normalisé (normalized)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joulles (joules)

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec.
forming)
N = Normalisé (normalized)
R = 720 ± 10°C, 1.5 min/mm
R = 720 ± 10°C, 3 min/mm

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of
area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heel)	IDENTIFICAL- DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- LIVRAISON (As deli- vered con- dit)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMO- MECANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMFONNÉ (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
								RE C11 Rp0.2 % (V.S.) (Y.S.) Rp0.5 % (V.S.) (Y.S.) MPa(N/MI)2	Rm (T.S.) (Y.S.) C12	ALON- GEM- ENT (Elongation) C13	ALON- GEM- ENT (Elongation) C14	COEFFICIENT DE STRACTION (Reduction of area) C15	ORIENTA- TION (Orientation) C16	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17	POSITI- ON (Loca- tion) C18			INDIVIDUEL (Single values) (C) C21 C22 C23	MOYENNE (Average) (C) C24 C25 C26								
900001	B07	2320012002	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		C43 C32		C30 C40 C41
900001	310529	2320012002	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		C43 C32		C30 C40 C41
900001	310529	2320012002	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		C43 C32		C30 C40 C41
900002	B07	2320012005	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		C43 C32		C30 C40 C41
900002	310523	2320012006	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		C43 C32		C30 C40 C41
900014	B07	2320012006	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		C43 C32		C30 C40 C41
900015	310523	2320012007	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		C43 C32		C30 C40 C41
900015	310523	2320012009	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		C43 C32		C30 C40 C41
900011	B07	2320012011	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144		C43 C32		C30 C40 C41
900012	321195	2320012013	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151		C43 C32		C30 C40 C41
900012	321195	2320012013	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151		C43 C32		C30 C40 C41
900003	310528	2320012015	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151		C43 C32		C30 C40 C41
900002	310528	2320012017	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151		C43 C32		C30 C40 C41
900006	320491	2320012018	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139		C43 C32		C30 C40 C41
900003	320491	2320012021	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139		C43 C32		C30 C40 C41
900009	310524	2320012023	NR	D02	C00	15	NR	(1) T C01	(2) T C02	(3) P C10	414	397	397	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159		C43 C32		C30 C40 C41

CEC: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminiois des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'inspection (for the
classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminiois des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

CERTIFIÉ N° / N. A08 **PAGE 29 SUR 43**

CERTIFICATE: 9930008367 / 2023

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 **A08**

DATE/Date: 01.06.2023

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 **A07**

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE **A02**

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

TÔLES LAMINÉES A CHAUD **B01**

HOT ROLLING PLATES

IDENTIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 **A08**

DATE/Date: 01.06.2023

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 **A07**

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE **A02**

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

TÔLES LAMINÉES A CHAUD **B01**

HOT ROLLING PLATES

IDENTIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMF (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orientation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
A10	B07	B07	D02	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _{0.2} % (Y.S.)	R _{0.5} % (Y.S.)	MPa(N/mm ²)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32
900010	310524	2320012025	NR	15	NR	T	T	P	414	397	397	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159	C43 C32
900004	330485	2320012027	NR	15	NR	T	T	P	481	445	440	554	24.72	48.29	L	T	-20	185	118	77	127	C43 C32
900005	330485	2320012029	NR	15	NR	T	T	P	481	445	440	554	24.72	48.29	L	T	-20	185	118	77	127	C43 C32
900013	330436	2320012031	NR	15	NR	T	T	P	404	389	387	532	24.88	50.83	L	T	-20	46	50	45	47	C43 C32
900007	310522	2320012039	NR	15	NR	T	T	P	436	411	412	546	24.85	51.39	L	T	-20	209	164	152	175	C43 C32
900008	310522	2320012041	NR	15	NR	T	T	P	436	411	412	546	24.85	51.39	L	T	-20	209	164	152	175	C43 C32
900006	228581	2320012043	NR	15	NR	T	T	P	430	403	405	546	26.37	61.32	L	T	-20	137	177	142	152	C43 C32
900008	228581	2320012044	NR	15	NR	T	T	P	430	403	405	546	26.37	61.32	L	T	-20	137	177	142	152	C43 C32
900007	237750	2320012046	NR	15	NR	T	T	P	451	430	426	564	25.55	57.07	L	T	-20	128	127	76	110	C43 C32
900004	311337	2320012049	NR	15	NR	T	T	P	466	445	442	556	24.11	52.23	L	T	-20	192	194	168	184	C43 C32
900005	311337	2320012051	NR	15	NR	T	T	P	466	445	442	556	24.11	52.23	L	T	-20	192	194	168	184	C43 C32

CE

Laminé de la barre
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
France (France)
www.lamdeslandes.fr

EN 10025-2:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999


RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By) Responsable Qualité
Laminé de la Barre SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 30 SUR 43</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>Z02</p>			
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TÊTE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)						
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _e C11		R _m (T.S.)	ALON- GE- MENT (Elongation)	ALON- GE- MENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)		TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)		
										R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)								R _{p0.5} % (Y.S.)	C12		MPA(N/mm²)	C13
900013	B07	2320191000	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
900014	B07	2320191000	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
900009	B07	2320191003	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
900010	B07	2320191004	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
900011	B07	2320191005	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
900012	B07	2320191006	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)
000030	B07	2321372002	D02	C00	18	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	TYPE D'ESSAI (Type of test)

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)			COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (C)				
A10	B07	2320013004	(6)	D02	C00	20	(5)	(1)	(2)	(3)	Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (V.S.)	MPa(N/100mm²)	C12	5.65/5s0 C13	C2* P8% C14	% C15	(1)	(2)	(3)	C43 C32	C30 C40 C41			
900002	310517	2320013004	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12		60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900005	310517	2320013005	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12		60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900003	310517	2320013006	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12		60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900006	310517	2320013007	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12		60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900010	320494	2320013008	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43		54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900003	320494	2320013009	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43		54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900001	320494	2320013010	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43		54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900004	320494	2320013011	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43		54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900007	310516	2320013016	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15		56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900009	310516	2320013017	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15		56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900008	310516	2320013018	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15		56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900010	310516	2320013019	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15		56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900005	310519	2320013025	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2		59.42	L	T	-20	146	138	126	137	
900006	310519	2320013027	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2		59.42	L	T	-20	146	138	126	137	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
EN 10025-1:2004
No. 0370
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROL- LÉPROL- (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHAN- TILLON (Heat treatment of samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHOC (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)				
							ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉCHAN- TILLON (Shape of Specimen)	R _e C11 (V.S.) (Y.S.)	R _m (T.S.) (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)				INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)		
																						(1) C01	(2) C02
900011	B07	23200130031	NR	23200130028	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	511	485	484	668	27,06	46,62	L	T	-20	107	75	65	82	C43 C32
900009	219352	23200130040	NR	23200130040	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150	
900010	219352	23200130041	NR	23200130040	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	23200130042	NR	23200130040	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	23200130043	NR	23200130044	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136	
900003	229479	23200130044	NR	23200130044	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136	
900003	229479	23200130045	NR	23200130044	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	23200130046	NR	23200130044	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	23200130047	NR	23200130044	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136	
900001	310510	23200130048	NR	23200130048	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117	
900001	310510	23200130049	NR	23200130048	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	23200130050	NR	23200130048	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	23200130051	NR	23200130048	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117	
900007	310519	23200130052	NR	23200130024	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamideslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = 720 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0,2 % (Y.S.) Rp0,5 % (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p> <p>DURETÉ (Hardness test)</p> <p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>900005</p> <p>900008</p> <p>900006</p> <p>900009</p> <p>900010</p> <p>900008</p> <p>900007</p> <p>900006</p> <p>900008</p> <p>900007</p> <p>900006</p> <p>900008</p> <p>900004</p> <p>900006</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <p>RE (Y.P) Rp0,2 % (Y.S.) Rp0,5 % (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0,2 % (Y.S.) Rp0,5 % (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p> <p>DURETÉ (Hardness test)</p> <p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>		<p>900005</p> <p>900008</p> <p>900006</p> <p>900009</p> <p>900010</p> <p>900008</p> <p>900007</p> <p>900006</p> <p>900008</p> <p>900004</p> <p>900006</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	RE (Y.P) Rp0,2 % (Y.S.) Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
900005	B07	2320013053	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	L	-20	146	138	126	137	C30 C40 C41
900008	B07	2320013054	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	L	-20	146	138	126	137	
900006	B07	2320013055	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	L	-20	146	138	126	137	
900009	B07	2320013056	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	421	408	410	532	24,73	L	-20	121	165	180	155	
900010	B07	2320013057	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	421	408	410	532	24,73	L	-20	121	165	180	155	
900008	B07	2320013058	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	421	408	410	532	24,73	L	-20	121	165	180	155	
900007	B07	2320013059	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	421	408	410	532	24,73	L	-20	121	165	180	155	
900006	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900008	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900007	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900006	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900008	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900007	B07	2320013064	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	407	396	395	534	27,28	L	-20	151	158	110	139	
900006	B07	2320013068	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	416	398	396	542	26,32	L	-20	76	103	83	88	
900008	B07	2320013068	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	416	398	396	542	26,32	L	-20	76	103	83	88	
900004	B07	2320013070	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	416	398	396	542	26,32	L	-20	76	103	83	88	
900006	B07	2320013070	NR	D02	20	NR	(1) T	20	P	416	398	396	542	26,32	L	-20	76	103	83	88	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamideslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

<p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>	<p>PAGE 34 sur 43</p>		
	<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	<p>A08</p>	<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>	<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	<p>A07</p>	<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>	<p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules) N = Normalisée (normalized) E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisée (normalized) E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>			<p>A06</p>	<p>Z02</p>
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>						<p>B02-B03</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COND- ITION DE LIVRAISON (As deli- vered and contd)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROU- VÉ (UST Test)	IDENTIFICATION ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR MÉDIA- NÉ (mm) (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (P/HT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAUDE (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (V.S.)	MPA(N/MM ²)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900005	219344	2320013077	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	416	398	396	542	26,32	58,42	L	T	-20	76	103	83	88			
900001	310510	2320013076	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117			
900002	310510	2320013078	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117			
900006	320465	2320013080	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25,64	56,83	L	T	-20	118	99	135	118			
900006	320465	2320013081	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25,64	56,83	L	T	-20	118	99	135	118			
900007	320465	2320013082	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25,64	56,83	L	T	-20	118	99	135	118			
900007	320465	2320013083	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25,64	56,83	L	T	-20	118	99	135	118			
900001	310510	2320013084	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25,64	56,83	L	T	-20	118	99	135	118			
900001	310510	2320013085	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117			
900002	310510	2320013086	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117			
900002	310510	2320013087	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117			
900008	310498	2320013088	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23,96	51,72	L	T	-20	125	101	110	112			
900008	310498	2320013089	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23,96	51,72	L	T	-20	125	101	110	112			
900009	310498	2320013090	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23,96	51,72	L	T	-20	125	101	110	112			

CEC: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)


Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03


A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																								
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																								
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>																								
<p>POSITION (Item)</p>		<p>COULÉE (Heat)</p>		<p>IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA TOLE (UST Test)</p>		<p>IDENTIFICATION (Sample no.)</p>		<p>ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)</p>		<p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAUD (Impact test)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>										
A10	B07	B07	B04	C00	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	Rm (T.S.)	Re (V.S.)	Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (V.S.)	MPA(N/M/2)	ALONGUEMENT (Elongation)	ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (Position)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	MOYENNE (Average)	INDIVIDUEL (Single values)	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41			
900009	310498	2320013091	NR	2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	532	51,72	L	L	L	T	-20	125	101	110	112						
900010	310516	2320013092	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900010	310516	2320013093	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900011	310516	2320013094	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900001	310516	2320013095	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900003	310519	2320013096	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900005	310519	2320013097	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900004	310519	2320013098	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900005	310519	2320013099	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900003	310510	2320013100	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900003	310510	2320013101	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900004	310510	2320013102	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900004	310510	2320013103	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900011	311201	2321373002	NR	2321373000	20	NR	T	T	P	423	403	399	554	554	63,03	L	L	L	T	-20	81	79	100	87						

<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p>		<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	
<p>Z02-Z03</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>Z02</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>			
<p>A01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RESILIENCE Charpy (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHÉLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHÉLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT or test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RESILIENCE Charpy (Impact test)				AUTRES ESSAIS (Other tests)					
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE LITE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)		ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	
A10	B07	2321373006	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/mm2)	C12	1	2	3	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41	
900012	311196	2321373006	NR		2321373006	20	NR	T	T	P	416	396	399	529	529	115	82	125	108		
900013	311196	2321373007	NR		2321373006	20	NR	T	T	P	416	396	399	529	529	115	82	125	108		
900014	311196	2321373008	NR		2321373006	20	NR	T	T	P	416	396	399	529	529	115	82	125	108		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Par (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N° de licence: 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>				<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 37 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMF (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
							RE (Y.P)	RE (V.S)	Rp0.2 % (Y.S)	Rm (T.S)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)						
A10	B07	B07	B04	D02	C00	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	MPa(N/mm ²)	MPa(N/mm ²)	MPa(N/mm ²)	MPa(N/mm ²)	MPa(N/mm ²)	C30 C40 C41										
900009	321168	2320981015	NR	D02	25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900010	321168	2320981015	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900011	321168	2320981017	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900001	311336	2320981018	NR		25	NR	T	T	P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121			
900001	311336	2320981019	NR		25	NR	T	T	P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121			
900007	321168	2320981020	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900007	321168	2320981021	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900008	321168	2320981022	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900008	321168	2320981023	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900007	321168	2320981024	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900009	321168	2320981025	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900009	321168	2320981026	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900007	321168	2320981027	NR		25	NR	T	T	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144			
900005	321172	2320981028	NR		25	NR	T	T	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	149	135		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	



 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) 3 = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic)</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>							


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR MILIMÈTRE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)							
900005	B07	2320981029	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900006	B07	2320981030	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900001	B07	2320981031	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900002	B07	2320981032	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900003	B07	2320981033	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900004	B07	2320981034	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900005	B07	2320981035	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900006	B07	2320981036	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900007	B07	2320981037	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900008	B07	2320981038	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900009	B07	2320981039	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900010	B07	2320981040	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900011	B07	2320981041	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32
900012	B07	2320981042	NR		C00	25	NR	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135				C43 C32

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Par (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr EN 10025-1:2004 No. 0370</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Z02-Z03</p> <p>A05-Z02-Z03</p>	


 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	A02 CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	A08 CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 DATE / Date: 01.06.2023	A03 COMMANDE N° / Works order: 1016324219 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	Z02 (5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C, 1,5 min/mm R = tempe (tempering) 720 ± 10°C, 3 min/mm (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N					


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHARPY (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re C11 (Y.S.)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,01 % (Y.S.)	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)			ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)		
																							POS TION (Location)	POS TION (Location)
900005	B07	2320981043	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32	
900005	B07	2320981044	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32	
900006	B07	2320981045	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32	
900002	B07	2320981046	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32	
900002	B07	2320981047	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900002	B07	2320981048	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900003	B07	2320981049	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900003	B07	2320981050	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900004	B07	2320981051	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900004	B07	2320981052	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121	C43 C32	
900009	B07	2320981053	NR	2320981015	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144	C43 C32	

Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr EN 10025-2:2004 No. 0370 Produits en acier laminé à chaud / Hot rolled products of structural steels.	 Par la Société d'Inspection (for the classification society)	 Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr
CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	Z02-Z03	A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 40 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>ZONES</p> <p>A01-A04</p> <p>B01</p> <p>A06</p> <p>B02-B03</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)						
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	C12	5,65/50 C13	C2, P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900011	311260	2320127047	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24,46	52,54	186	T	L	-20	186	194	170	183		
900012	311260	2320127048	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24,46	52,54	186	T	L	-20	186	194	170	183		
900013	311260	2320127049	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24,46	52,54	186	T	L	-20	186	194	170	183		


<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N° de licence: 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	
<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>PAR (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>			


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and condition)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉGER DE VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMPION (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)			ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
A10	B07	2320131004	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	MPa(N/mm ²)	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	C12	5.65/50 C13	C2 P8%	C15 %	(1) C01	(2) C02	(1) C03	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41		
900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	504	26.81		56.9	L	T	-20	63	85	74	74	
900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	504	26.81		56.9	L	T	-20	63	85	74	74	


<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
---	--	--	--	--	--	--	--

A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 42 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address:</p> <p>Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification:</p> <p>EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHU (J/m) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)		
								POS- ITION (Loca- tion)	ORIE- NTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE SITE (Shape of Specimen)	R _e C11 (Y.S.)	R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)			COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orienta- tion)
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	R _{eH} (Y.P.)	R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orienta- tion)	POS- ITION (Loca- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)		
900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	398	394	397	542	50,86	(2) C02	T	20	C42 C31	C43 C32		
900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	391	389	392	532	45,14	L	T	-20	99	91		

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370</p> <p>EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>PAGE 43 SUR 43</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>											

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)											
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)			COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)						
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPA(N/A)(M2)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32	C42 C31	C43 C40 C41	(Type of test)	
900013	321275	2320984000	NR		2320984000	55	NR	T	T	P	380	358	360	506	26.68		57.66	L	T	-20	88	81	82	84				
900014	321275	2320984001	NR		2320984000	55	NR	T	T	P	380	358	360	506	26.68		57.66	L	T	-20	88	81	82	84				

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>PAR (By) Responsible Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
--	--	--	--	--	--	--	--	--------------------	--