



ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Granda
33418 - Gozón
Asturias - España



CHAPA
PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIERE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
B05659
GB32FE001W

N. CERTIFICADO /
N. Certificate
G1561198-02 Page of
04

CLIENTE / Customer
FEON OY
TEOLLISUUSKATU 33
00510 - HELSINKI
FINLANDIA

FECHA / Date 2023-05-10
PEDIDO CLIENTE Customer's order
46172

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

PROCEDIMIENTO DE ELABORACION /
Melting Process:
B.O.S. CONTINUOUSLY CAST SLAB

COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)

ESPECIFICACION / Specification
S355K2+N
EN 10025-2:2019
HOT DIP ZINC COATING CAT B



QP00020_UKCA_FC_V001
EN 10025-2:2019
S355K2+N/V1.0596

N. DE CHAPA (PLATE N.) /
CALIDAD (QUALITY GRADE)
MARCA FABRICANTE (TRADEMARK)
ENS

ENS
B06

DIMENSIONES (Dimensions) mm	PESO (Weight) Kg	N.PIEZAS (Number of pieces)	COLADA (Heat)	NUMERO DE LA MUESTRA (Sample no.)	COMPOSICION QUIMICA (Chemical composition)											CQ01 (Grain size) C80											
					C	Mn	Si	S	P	Al	N	CU	NI	CR	MO		NB	V	TI	B							
A10 ESPESOR ANCHO LARGO (Thickness) (Width) (Length) B09 B10 B11	B12	B08	B07	C00	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90			
10,00 2000 6000	3768	4	300813		1,15	1,43	1,92	0,08	0,16	0,24	0,024	0,36	0,021	0,045	0,007	0,11	0,002	0,001	0,0005						0,40		
	63114	67	301047		0,14	1,41	1,83	0,14	0,14	0,30	0,028	0,30	0,033	0,038	0,006	0,12	0,003	0,001	0,0004						0,39		
TOTAL :	66882	71			http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00020_UKCA_FC_V001_EN.FI.pdf http://dop.arcelormittal.net/pdf/QP00020_CPR2013-07-01_FC_V013_FI.FI.pdf																						

C001 : C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NT+CU)/15
TH TOL ACCORDING TO EN 10029 CLASS B
SURFACE QUALITY ACC. EN10163-2 CLASS B SUBCLASS 3
FLATNESS TOLERANCE: EN 10029 (2010) CLASS N



0099
ArcelorMittal Commercial Spain S.L.
Carretera de Toledo, N.402 Km 9,2
28021 Valverde (Madrid) Spain
07

QP00020_CPR2013-07-01_FC_V013
EN 10025-2:2019
S355K2+N

Use previsto: estructuras soldadas, atornilladas o remachadas. (Intended to be used in welded, bolted and riveted structure)
Limite elastico (Yield strength)*
Resistencia a traccion (Tensile strength)*
Alargamiento (Elongation)*
Resis. flexion choque (Impact strength)*
Soldabilidad (Weldability)*
Durabilidad (Durability)*
* Expresado como se indica en el DOP (Expressed as indicated in the DOP)

Por la Sociedad inspectora (for the classification society)

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernandez
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe
ArcelorMittal

Z02-Z03



ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Granda
33418 - Gozón
Asturias - España



CHAPA

PLATE
BLECHE
TOILES
LAMIERE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer

FEON OY
TEOLLISUUSKATU 33
00510 - HELSINKI
FINLANDIA

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
B05659
GB32FE001W

N.º CERTIFICADO /
N.º Certificate
G1561198-02
Page of
04

HORA
03 de
04

PEDIDO CLIENTE Customer's order

46172

A07

ARCELOR

FECHA / Date
2023-05-10

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society

202

ESPECIFICACION /
S355K2+N
EN 10025-2:2019
HOT DIP ZINC COATING CAT B

ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)

DOBLADO
(Bend test)

RESILIENCIA (Impact test)
OTROS ENSAYOS (Other tests)

DUREZA (Hardness test)

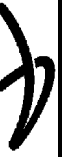
TIPO DE ENSAYO
(Type of test)

POSICION (Item)	COLADA (Heat)	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.)	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.)	ULTRASONIDOS (UST Test)	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.)	ESESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample)	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples)	LOCALIZACION (Location)			TEMP. ENSA. (Test temp. C)	FORMA PROBETA (Shape of Specimen)	MPA (N/MM2)			ALARGAMIENTO (Elongation)	ALARGAMIENTO (Elongation)	ESTRICCION (Reduction of Area)	LOCALIZACION (Location)			ORIENTACION (Orientation)	MANDRIL (Mandrel)	ANGULO (Angle)	ORIENTACION (Orientation)	LOCALIZACION (Location)	UNIDADES (Units)	TEMP. ENSA. (Test temp. C)			INDIVIDUALES (Single values)	MEDIA (Average)	TIPO DE ENSAYO (Type of test)
								(1) C01	(2) C02	(3) C03			(1) C01	(2) C02	(3) C03				(1) C01	(2) C02	(3) C03							(1) C01	(2) C02	(3) C03			
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	10,00		PE T			416	536	30,9	5/5,66																	ISO-V 7,5		
002	301047	88624192	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624193	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624194	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624201	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624202	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624203	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624211	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624212	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624213	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624221	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624222	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624223	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624224	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624231	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624232	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624233	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88624234	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88629291	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88629292	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88629293	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88629294	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633101	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633102	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633103	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633104	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633132	L		0401049	10,00		PE T			404	534	30,2																	ISO-V 7,5			
		88633133	L		0401049	10,00		PE T			404	534	30,2																	ISO-V 7,5			
		88633141	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633142	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633143	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633144	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			
		88633151	L		0319202	10,00		PE T			416	536	30,9																	ISO-V 7,5			

Por la Sociedad Inspectora
(For the Classification Society)

Juan Manuel Virgil Ferrández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe

ArcelorMittal



ArcelorMittal
Factoria de Gijón

ArcelorMittal España, S.A.
Residencia la Granda
33418 - Gozón
Asturias - España



CHAPA

PLATE
BLECHE
TOLES
LAMIÈRE

CERTIFICADO DE INSPECCION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 S/ EN 10204 / EN 10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING TO EN 10204 / EN 10168

CLIENTE / Customer

FEON OY
TEOLLISUUSKATU 33
00510 - HELSINKI
FINLANDIA

ORDEN SUMINISTRO /
Works order
B05659

GB32FE001W

N.º CERTIFICADO /
N.º Certificate
G1561198-02

HOJA 04 de 04
Page of

FECHA / Date 2023-05-10

SOCIEDAD INSPECTORA /
Classification Society
ARCELOR

46172

PEDIDO CLIENTE Customer's order

(1) C=Cabeza (top)
P=Pie (bottom)
S=Pie (skin)
4=1/4 espesor (thickness)
3=1/3 espesor (thickness)
E=Espesor completo (full thickness)
N=Núcleo (mid thickness)
T=Transversal
Z=Through thickness
D=Diagonal

(2)

(3) C=Cilíndrica (cylindrical)
P=Prismática (prismatic)
4=RESILIENCIA (Impact test)
J=Juilios (joules)
E=Lateral exp. in mm
F=Shear Area %
* Values over 240 J exceed 80% of the test equipment capacity

(4)

(5) B=Bruto Lamnación (as rolled)
A=N+R
L=Conformado de Normalización (normalizing rolling)
T=Tratamiento Térmico: (thermomec. forming)
N=Normalizado (normalized)
920 ± 10°C, 1.5 min/turn
Z = Estricción (Reduction of area) %

ENSAYO DE TRACCION (Tensile test)

DOBLADO (Bend test)

RESILIENCIA (Impact test) DUREZA (Hardness test)

OTROS ENSAYOS (Other tests)

POSICION (Item)	COLADA (Heat)	IDENTIFICACION DE LA CHAPA (Plate no.)	ESTADO SUMINISTRO (As delivered cond.)	ULTRASONIDOS (UST Test)	IDENTIFICACION DE LA MUESTRA (Sample no.)	ESPESOR DE LA MUESTRA (Thickness of sample) mm	Trat. Térmico Probeta (PWHT of Test Samples)	LOCALIZACION (Location)			TEMP. ENSA. (Test temp. C)	FORMA PROBETA (Shape of Specimen)	MPA (N/MM2)			ALARGAMIENTO (Elongation) %	ALARGAMIENTO (Elongation) %	ESTRICCION (Reduction of Area) %	LOCALIZACION (Location)		MANDRIL (Mandrel)	ANGULO (Angle)	ORIENTACION (Orientation)	LOCALIZACION (Location)	UNIDADES (Units)	TEMP. ENSA. (Test temp. C)	INDIVIDUALES (Single values)			MEDIA (Average)	TIPO DE ENSAYO (Type of test)
								(1)	(2)	(3)			C01	C02	C03				C11	C12							C16	(1)	(2)		
A10	B07	B07	(5)	D02	C00	10,00		PE T	PE T	PE T	413	537	32,9	5/5,66	C2*P8	C15		(1)	(2)	f=NE	C52	(2)	(1)	(4)	072	063	058	064	ISO-V 7,5		
002	301047	88633151	L		0320077	10,00		PE T	PE T	PE T	413	537	32,9												072	063	058	064	ISO-V 7,5		
		88633152	L		0320077	10,00		PE T	PE T	PE T	413	537	32,9												072	063	058	064	ISO-V 7,5		
		88633153	L		0319202	10,00		PE T	PE T	PE T	413	537	32,9												072	063	058	064	ISO-V 7,5		
		88633154	L		0320077	10,00		PE T	PE T	PE T	413	537	32,9												072	063	058	064	ISO-V 7,5		
		88647871	L		0304031	10,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												030	044	028	034	ISO-V 7,5		
		88647872	L		0304031	10,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												030	044	028	034	ISO-V 7,5		
		88647873	L		0304031	10,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												030	044	028	034	ISO-V 7,5		
		88647874	L		0304031	10,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												030	044	028	034	ISO-V 7,5		
		88647874	L		0304027	14,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												062	063	068	064	ISO-V 10		
		88647874	L		0304031	8,00		PE T	PE T	PE T	422	554	31,6												062	063	068	064	ISO-V 10		

Por la Sociedad Inspectora
(For the Classification Society)

Por (For)
Juan Manuel Vigil Fernández
Jefe de Calidad Chapa Gruesa
Heavy Plate Quality Manager
Flat Carbon Europe

