

<b>A01</b> ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie ul. Ujastek 1 30-969 Kraków 202.1 Kraków, 02.05.2017		<b>A02</b> <b>SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION</b> <b>CERTIFICATE 3.1</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204</b>		<b>A03</b> Nr: <b>1002023823</b>		<b>A04</b> ArcelorMittal	
<b>A05.1</b> Zamawiający Purchaser: Besteller:		<b>A06.1</b> ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 LUXEMBOURG, 24-26, BOULEVARD D'AVRANCHES, Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg		<b>A07</b> Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung <b>051150</b>		<b>A08.3</b> LEVERAGE <b>FH7BD35038</b>	
<b>A05.3</b> Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate Empfänger eines Zertifikates:		<b>A06.3</b> ArcelorMittal Distribution Solutions Poland SP. Z O.O 41-909 BYTOM, ul. Ostólnia 5 Polska / Poland / Polen		<b>A08.2</b> Nr kontraktu/Contract No/Vertrag Nr <b>PU277839653/17-10716832</b>		<b>A09.2</b> Nr broka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr <b>W MIEJSCU</b>	
<b>S01</b> B04 B09-B11 B16		Blacha gorącowalцовana w kregach grub.: 3,00 szer.: 1500,00 gal.stali: S355MC gladka czarna niewytrawiona zabezpieczona: H04 Stan dostawy walcowanie termomechaniczne M Hot-rolled coils thickness: 3,00 width: 1500,00 steel grade: S355MC plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging. H04 Delivery condition: thermomechanical rolled M					

<b>B02</b>	Norma przedmiotowa According Nach	EN 10149-1:2013	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	EN 10149-2:2013	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	EN 10051:2010	Gatunek Steel grade Marke	S355MC	Kod wyrobu Product code Produkt-Code	HRGL
------------	---	-----------------	--	-----------------	--	---------------	---------------------------------	--------	--	------

**Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt :**  
 S355MC-CP-A EN10149-2/2013

**C70**  
 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren  
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

<b>B07.1</b>	Nr partii badanej - QM Batch No - WK <b>040006517377</b>	<b>B07.2</b>	Numer partii - Batch No - Los <b>A016064</b>	<b>B0.8</b>	Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl <b>1</b>	<b>B13</b>	Tonaz - Weight - Gewicht <b>23.649 t</b>																
<b>C71-C92</b>	Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	<b>B07.3</b>	Wypoc - Heat - Schmelze <b>301458</b>	P [%]	0.015	S [%]	0.007	Cu [%]	0.01	Cr [%]	0.03	Ni [%]	0.008	Al [%]	0.037	Al <sub>sol</sub> [%]	0.0020	Mo [%]	0.002	Nb [%]	0.0230	Co [%]	
T [%]	0.0010	As [%]	0.0068	R <sub>n2</sub> [%]		Sr [%]		Pb [%]		Ca [%]		Zr [%]		W [%]		Bi [%]	0.0001	CeV [%]	0.20				

<b>Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften</b>															
<b>B07.1</b> Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	<b>B07.1</b> 040006517377	<b>C03</b> Temperatura badania Test temperature Prüf temperatur	24.6	<b>C11.1</b> Typ Re Re type Re Typ	ReH	<b>C11.2</b> Re Re Re [MPa]	388	<b>C12</b> Rm Rm Rm [MPa]	485	<b>C13.1</b> A A A	A5	<b>C13.2</b> A [%] A [%] A [%]	28.0	<b>C02.3</b> Zginanie - kierunek Bending - direction Biegerichtung	T

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie ul. Ujastek 1 30-969 Kraków Z02 1 Krakow, 02.05.2017		A02 <b>SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204</b>		A03 Nr.: <b>1002023823</b>		A04 ArcelorMittal	
OM Batch No WK Los Nr	Bending Faltversuch						
040006517377	d = 0.5 a db						

T - Poprzedziny / Transversal / Transversalen, L - Wzdłużny / Longitudinal / Längslängend 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling / Nach normalisierendes Walzen, 2 - Po normalizacji / After normalization / Nach Normalisierung db - dobre / good /

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberria-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberria-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberria-Packard.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzane Jakością Wyroby Paskie Quality Management Fiat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte  Z02.2  Główny Specjalista A. B. J. Andrzej Zajęc
--	---	--

