



Закрытое Акционерное Общество
 «ИНТЕРКОС –IV» 198323, Россия, Ленинградская область,
 Ломоносовский район, Волхонское шоссе, 4
 Fax: +7(812) 320-54-03 Tel.: +7(812)320-54-03

Паспорт качества № от 20.09.2013 Лист/Page 1 Листов/Pages 1 Автотранспорт №/ truck У 139 PP 78 / AC 9714 78
 Quality passport: 9163 Вагон №/Freight car №
 Заказ/Order№: 8906 дата отгрузки/shipment date 20.09.2013
 Грузополучатель/Cons товарная накладная/bill of lading 10921
 Продукции/Product name: ли Лист X/K

№ п/п	№ пачки Packet Nr	№ рулона Coil Nr.	Размеры Dimensions	Поз. Pos.	Кол-во,шт Quantity	Кол-во мест Package quantity	Масса пачки нетто,г Net	Масса пачки брутто,г Gross	ГОСТ, ТУ, EN Standart
1	009431.2	303113-5	2x1500x3000	1	35	1	2440	2500	EN 10130:2006 EN 10131:2006
2	009432.2	303113-5 303113-1	2x1500x3000	2	35	1	2420	2480	EN 10130:2006 EN 10131:2006
3	009433.2	303113-1	2x1500x3000	3	35	1	2440	2500	EN 10130:2006 EN 10131:2006
4	009434.2	303113-1	2x1500x3000	4	35	1	2420	2480	EN 10130:2006 EN 10131:2006
5	009668.2	20026-2	2,5x1000x2000	5	63	1	2500	2540	EN 10130:2006 EN 10131:2006
6	009669.2	20026-2	2,5x1000x2000	6	63	1	2495	2515	EN 10130:2006 EN 10131:2006
7	009670.2	20026-2	2,5x1000x2000	7	63	1	2490	2530	EN 10130:2006 EN 10131:2006
8	009671.2	20026-2	2,5x1000x2000	8	62	1	2450	2490	EN 10130:2006 EN 10131:2006
Итого/Total					391	8	19655	20035	

Химический состав поставщика/Chemical chemical composition raw material producer

№ п/п	Плавка	C%	Mn%	S%	P%
	Melting				
1-4	309871	0,07	0,41	0,019	0,009
5-8	B217306	0,05	0,38	0,01	0,01

Механические свойства поставщика/ Mechanical properties raw material producer

№ п/п	Партия	Предел текучести Yield point (N/mm2)	Усл. предел текучести Rp0,2 Proof strenght (N/mm2)	предел прочности Ultimate trength Rm	Относительное удлинение (%) Elongation	Шероховатость, Ra (MKM) Roughness(micron)	Удельное кол. масла Г/М2 Specific oil
	Lot						
1-4	300113	264		368	33,0	1,12	0,8
5-8	20026		200	325	37,0	0,74	1,0

Характеристики подката/ Quality characteristics goods

№ п/п	Производит. металла Raw material producer	Марка Grades	Стандарт на металл Raw material standard	Сорт Grade	Вид поверхности Surface appear	Обработка поверхности Surface protection	Чистота покрытия Coating finish	Группа поверхности Surface group
	1-8	Магнитогорский Металлургический Комбинат	DC01	EN 10130:2006 EN 10131:2006	1	М		

Подпись

