 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 1 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70 Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B99	B10	B11	B12	B18	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199017	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199018	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199019	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199020	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199021	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199022	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199023	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199031	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199032	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199033	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199034	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199041	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	

<p>CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminioirs des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>	<p>PAGE 3 SUR 43 A08</p>	<p>A03</p>
	<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>	<p>C70</p>	
	<p>A01-A04</p>	<p>B01</p>	<p>A06</p>	<p>A07</p>	<p>Z02</p>	

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199059	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199060	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199061	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199062	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199065	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199070	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199071	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199072	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199073	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199074	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199075	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199076	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

EN 10025-1:2004

Laminioirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminioirs des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: raarguelles@lamdeslandes.fr

CEQ: $(C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)$


TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 6 SUR 43 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>D01-B06</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2320432001	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2920432002	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	


<p>CE</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023 A03
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	B01 CLIENT/ Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 DATE/Date : 01.06.2023 Z02	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B12	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,035	0,0066	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016							0,4
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B12	B07	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,035	0,0066	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016							0,4
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,39	0,2	0,008	0,011	0,033	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,016							0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,39	0,2	0,008	0,011	0,033	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,016							0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,42	0,16	0,007	0,019	0,013	0,0074	0,01	0,04	0,03	0,001	0,022	0,005	0,012							0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,37	0,21	0,006	0,01	0,032	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,018							0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,37	0,21	0,006	0,01	0,032	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,018							0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,17	1,35	0,2	0,003	0,011	0,038	0,0053	0,01	0,05	0,04	0,001	0,024	0,005	0,016	0,0001						0,41
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,17	1,35	0,2	0,003	0,011	0,038	0,0053	0,01	0,05	0,04	0,001	0,024	0,005	0,016	0,0001						0,41
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,18	1,38	0,21	0,005	0,012	0,045	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,004	0,016	0,0001						0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,17	1,34	0,21	0,007	0,011	0,037	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,017	0,003	0,013	0,0001						0,4
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	B11	B07	0,17	1,34	0,21	0,007	0,011	0,037	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,017	0,003	0,013	0,0001						0,4


EN 10025-2 \ S355K2+N SPÉCIFICATION / Specification: CE	B02-B03 Par la Société d'Inspection (for the classification society)	Z02-Z03 Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr
A05-Z02-Z03 CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 No. 0376 www.lamdeslandes.fr F-40220 Tarnos (France) Laminoids des Landes SAS	PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr	A05-Z02-Z03 CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 No. 0376 www.lamdeslandes.fr F-40220 Tarnos (France) Laminoids des Landes SAS

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (Ni + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>		<p>PAGE 9 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70 Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	
<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamideslandes.fr</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 10 sur 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.


MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013004	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013005	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013006	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013007	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013008	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013009	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013010	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013011	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013016	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013017	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013018	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013019	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013025	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>PAR (By)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>EN 10025-1:2004 No. 0370</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CE</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 11 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>B01-B06</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>	
<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>		<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013027	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	330442	2320013031	0,18	1,38	0,19	0,008	0,013	0,031	0,0049	0,01	0,02	0,001	0,022	0,004	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013040	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013041	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013042	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013043	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013044	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013045	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013046	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013047	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013048	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013049	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013050	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A07 DATE/Date : 01.06.2023 Z02
CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande B01	COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements	CONTRÔLE de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL D01-B06	
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N A01-A04	B02-B03	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013051	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013052	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013053	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013054	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013055	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013056	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013057	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013058	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013059	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013064	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013065	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013066	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013067	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	

CE

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0376
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.


PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Z02-Z03

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 16 SUR 43</p>	
	<p>CLIENT / Customer: FEON OY TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>	
<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>D01-B06</p>		


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981015	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981016	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981017	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981018	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981019	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981020	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981021	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981022	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981023	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981024	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981025	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981026	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981027	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	

<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 18 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981042	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981043	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981044	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981045	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981046	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,4					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981047	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981048	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981049	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981050	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981051	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981052	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,0001	0,41					
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981053	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,41					


<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 19 sur 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)													
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ				
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	0,41	C80
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127048	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127049	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		


<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>							


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 20 sur 43
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	A02	A08	PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: <hr/> COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	
A01-A04	B01	A06	A07	DATE/Date : 01.06.2023	C70
Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client					
We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements					
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.					
MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL					
B02-B03					
D01-B06					

EN 10025-2 \ S355K2+N

SPÉCIFICATION / Specification:

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	2320131004	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	2920131005	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>Z02-Z03</p>	<p>A05-Z02-Z03</p>

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 21 sur 43</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p> <p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL</p>									


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	225431	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005		C88	C89	C90		
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	123795	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005					0,41	
																										0,42	

<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.</p> <p>EN 10025-1:2004 www.lamdeslandes.fr No. 0370</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 22 sur 43</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p> <p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>									

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N


B02-B03

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001							
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001							

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
---	--	--	--	---	--	---	--

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>ZONES</p> <p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOLE (As delivered and control)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) (V.S) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>POSITION (Location)</p> <p>RESILIENCE CHAUD (Impact test)</p> <p>MOYENNE (Average) (C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) (U)</p> <p>DURETÉ (Hardness test)</p> <p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOLE (As delivered and control)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) (V.S) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>POSITION (Location)</p> <p>RESILIENCE CHAUD (Impact test)</p> <p>MOYENNE (Average) (C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) (U)</p> <p>DURETÉ (Hardness test)</p> <p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	CONTRÔLE DE LA TOLE (As delivered and control)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)		RESILIENCE CHAUD (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
						RE (Y.P) (V.S) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S)	Rm (T.S) (Y.S) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)			COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	POSITION (Location)	MOYENNE (Average) (C)	INDIVIDUEL (Single values) (U)		
900009	B07	D02	B04	10	NR	435	409	413	546	27,07	47,29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32
900010	B07	D02	B04	10	NR	435	409	413	546	27,07	47,29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32
900011	B07	D02	B04	10	NR	435	409	413	546	27,07	47,29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32
900012	B07	D02	B04	10	NR	435	409	413	546	27,07	47,29	L	T	-20	49	50	41	46	C43 C32
900005	B07	D02	B04	10	NR	447	419	419	538	26,48	46,82	L	T	-20	62	52	52	56	C30 C40 C41
900006	B07	D02	B04	10	NR	447	419	419	538	26,48	46,82	L	T	-20	62	52	52	56	C30 C40 C41
900007	B07	D02	B04	10	NR	447	419	419	538	26,48	46,82	L	T	-20	62	52	52	56	C30 C40 C41
900008	B07	D02	B04	10	NR	447	419	419	538	26,48	46,82	L	T	-20	62	52	52	56	C30 C40 C41
900008	B07	D02	B04	10	NR	447	419	419	538	26,48	46,82	L	T	-20	62	52	52	56	C30 C40 C41
900009	B07	D02	B04	10	NR	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C30 C40 C41
900010	B07	D02	B04	10	NR	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C30 C40 C41
900011	B07	D02	B04	10	NR	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C30 C40 C41
900012	B07	D02	B04	10	NR	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C30 C40 C41
900013	B07	D02	B04	10	NR	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C30 C40 C41

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
 CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

CLIENT / Customer: FEON OY
 Adresse Livraison / Delivery address:
 Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
 Finlande

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N

COMMANDE N° / Works order:
 1016324219

CERTIFIÉ N° / N. Certificate:
 9930008367 / 2023

DATE / Date:
 01.06.2023

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
 46572

COMMANDE N° / Works order:
 1016324219

CERTIFIÉ N° / N. Certificate:
 9930008367 / 2023

DATE / Date:
 01.06.2023

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
 46572

COMMANDE N° / Works order:
 1016324219

CERTIFIÉ N° / N. Certificate:
 9930008367 / 2023

DATE / Date:
 01.06.2023

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
 46572

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOLÉ SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (Heat treatment of samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
							RE C11	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT EN ÉTIRAGE (Elongation) C13	ALONGEMENT EN TORSION (Elongation) C14	COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area) C15	ORIENTATION (Orientation) C16	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17	FORME DE L'ÉCHANTILLON (Shape of Specimen) C18		
A10	B07	2320199043	D02	C00	10	(5) NR	(1) T	449	553	51,52	(2) T	(1) T	-20	106	108	C30 C40 C41
900014	331013	2320199043	NR		10	NR	T	464	551	29,8	L	T	-20	118	100	
900005	311086	2320199045	NR	2320199045	10	NR	T	456	569	27,48	L	T	-20	147	106	C30 C40 C41
900006	311086	2320199047	NR	2320199045	10	NR	T	456	569	27,48	L	T	-20	147	102	
900007	311086	2320199048	NR	2320199045	10	NR	T	456	569	27,48	L	T	-20	147	102	C30 C40 C41
900001	311086	2320199051	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	
900002	311086	2320199052	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	C30 C40 C41
900003	311086	2320199053	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	
900004	311086	2320199054	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	C30 C40 C41
900005	311086	2320199055	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	
900006	311086	2320199056	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	C30 C40 C41
900001	311086	2320199057	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	
900007	311086	2320199058	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	C30 C40 C41
900002	311086	2320199059	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	
900003	311086	2320199060	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	C30 C40 C41
900004	311086	2320199061	NR	2320199065	10	NR	T	449	553	28,96	L	T	-20	165	154	

CE
 Laminoids des Landes
 664 Route de la Barre
 F-40220 Tarnos (France)
 www.lamdeslandes.fr
 No. 0370
 EN 10025-1:2004
 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

PAR
 (By) Responsable Qualité
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arquelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 Z02-Z03
 A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A08

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930008367 / 2023

A03

DATE / Date:
01.06.2023

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Epaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) X = Joules/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C. 1.5 min/mm
R = Tempe (tempering)

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (oules)
N = Normalisé (normalized)
R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deliv- ered and contd.)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROL- LÉPROL (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHÉLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR MILLEURON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Others tests)									
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.) C12	R _e C11	R _H (V.P) R _{p0.2} % (Y.S.) R _{p0.5} % (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)			COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)		MOYENNE (Average) (C)			
																					(1) C01	(2) C02		(3) C10	(1) C03	(2) C04
900004	B07	2320199061	NR	D02	C00	10	(6)	B04	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		C43 C32
900008	311086	2320199062	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900001	311086	2320199065	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900002	311086	2320199070	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900003	311086	2320199071	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900004	311086	2320199072	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900009	311086	2320199073	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900010	311086	2320199074	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900011	311086	2320199075	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900012	311086	2320199076	NR		2320199065	10	NR		T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156		

A05-Z02-Z03

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A08

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

A03

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930008367 / 2023

DATE / Date:
01.06.2023

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Classe (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Epaisseur pleine (full thickness)
N = Core (midthickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (Joules)

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
E = Lateral exp. en mm (tempering)
R = 720 ± 10°C. 1.5 min/mm
F = Shear Area %
C = 720 ± 10°C. 3 min/mm

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMF (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re (Y.S.)	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
900001	B07	2320201013	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		C43 C32
900013	B07	2320201014	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900002	B07	2320201018	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900003	B07	2320201019	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900004	B07	2320201020	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900015	B07	2320201022	NR	2320201022	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118		
900005	B07	2320201023	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900001	B07	2320201024	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900006	B07	2320201025	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900007	B07	2320201026	NR	2320201011	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134		
900016	B07	2320201027	NR	2320201022	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118		
900017	B07	2320201028	NR	2320201022	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118		
900018	B07	2320201029	NR	2320201022	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118		
900019	B07	2320201030	NR	2320201022	12	NR	(1) T	(2) T	(3) P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118		

CEC: C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.


Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03



 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 27 SUR 43</p>													
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>													
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 mm/min R = temps (temping) 720 ± 10°C. 3 mm/min</p>													
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>													
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)</p>		<p>MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>INDIVIDUEL (Single values) (C)</p>													
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	RE C11	Rm (T.S.)	ALON- GEM (Elong gation)	ALON- GEM (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRACTION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (C)	MOYENNE (Average) (C)	DIURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Others tests)	
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(6)	(1) C01	°C C03	(3) C10	Rp0,2 % (Y.S.)	C12	C14	C14	% C15	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41
900020	311080	2320201031	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	36,56	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	118	
900021	311080	2320201032	NR	2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	36,56	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	118	
900014	311087	2320201034	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900002	311087	2320201035	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900003	311087	2320201036	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900004	311087	2320201037	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900005	311087	2320201038	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900006	311087	2320201040	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900007	311087	2320201041	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900008	311087	2320201042	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900009	311087	2320201046	NR	2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	27,75	27,75	54,82	L	-20	179	146	76	134	
900010	311263	2320432000	NR	2320432000	12	NR	T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	111	
900008	311263	2320432001	NR	2320432000	12	NR	T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	111	
900009	311263	2320432002	NR	2320432000	12	NR	T	20	P	519	595	21,46	21,46	52,67	L	-20	79	114	139	111	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

CERTIFIÉ N° / N. PAGE 28 sur 43
Certificate: 9930008367 / 2023
A08

COMMANDE N° / Works order: 1016324219
A02
CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572
A07
DATE/Date: 01.06.2023
A03

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES
B01
A01-A04

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

ESSAI DE TRACTION (Tensile test)

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	POSITION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Rm (T.S.)		Re C11	Rm Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPA(NMIN2)	ALONGUEMENT (Elongation)	ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (Location)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE CHAÏNE (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
										C12	C13											C14	C15		
900001	B07	2320012002	B04	D02	15	NR	(1) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198	C43 C32	C30 C40 C41	
900001	B07	2320012002	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198			
900001	B07	2320012002	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198			
900002	B07	2320012005	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900014	B07	2320012006	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900015	B07	2320012007	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900011	B07	2320012011	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144			
900012	B07	2320012013	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144			
900003	B07	2320012015	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151			
900002	B07	2320012017	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151			
900006	B07	2320012018	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139			
900003	B07	2320012021	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139			
900009	B07	2320012023	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	414	397	397	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159			

COMMANDE N° / Works order: 1016324219
A08
CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

CERTIFIÉ N° / N. PAGE 28 sur 43
Certificate: 9930008367 / 2023
A08

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572
A07
DATE/Date: 01.06.2023
A03

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES
B01
A01-A04

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

ESSAI DE TRACTION (Tensile test)

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	POSITION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Rm (T.S.)		Re C11	Rm Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPA(NMIN2)	ALONGUEMENT (Elongation)	ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (Location)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE CHAÏNE (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
										C12	C13											C14	C15		
900001	B07	2320012002	B04	D02	15	NR	(1) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198	C43 C32	C30 C40 C41	
900001	B07	2320012002	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198			
900001	B07	2320012002	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198			
900002	B07	2320012005	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900014	B07	2320012006	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900015	B07	2320012007	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171			
900011	B07	2320012011	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144			
900012	B07	2320012013	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144			
900003	B07	2320012015	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151			
900002	B07	2320012017	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	442	419	420	548	23.79	52.05	L	T	-20	161	174	119	151			
900006	B07	2320012018	NR	NR	15	NR	(2) T	20	P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139			
900003	B07	2320012021	NR	NR	15	NR	(3) T	20	P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139			
900009	B07	2320012023	NR	NR	15	NR	(1) T	20	P	414	397	397	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159			

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsible Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Par la Société d'inspection (for the classification society)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

CEC: ((MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Z02-Z03
A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHOC (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVRAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.S.) R_{p0.2} % R_{p0.5} % R_m (T.S.)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>900010 310524 B07 B04 B02</p> <p>900004 330485 B07 B02</p> <p>900005 330485 B07 B02</p> <p>900013 330436 B07 B02</p> <p>900007 310522 B07 B02</p> <p>900008 310522 B07 B02</p> <p>900006 228581 B07 B02</p> <p>900008 228581 B07 B02</p> <p>900007 237750 B07 B02</p> <p>900004 311337 B07 B02</p> <p>900005 311337 B07 B02</p>		<p>TYPE D'ESSAI (Type of test)</p> <p>C30 C40 C41</p>			

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- LIVRAISON (As delivered)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHOC (Impact test)				AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							RE (Y.S.) R _{p0.2} % R _{p0.5} % R _m (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)									
900010	310524	B07	B04	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	414	397	397	536	27,45	52,87	L	T	-20	154	166	156	159	
900004	330485	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	481	445	440	554	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127	
900005	330485	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	481	445	440	554	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127	
900013	330436	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	404	389	387	532	24,88	50,83	L	T	-20	46	50	45	47	
900007	310522	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	436	411	412	546	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175	
900008	310522	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	436	411	412	546	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175	
900006	228581	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	430	403	405	546	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152	
900008	228581	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	430	403	405	546	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152	
900007	237750	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	451	430	426	564	25,55	57,07	L	T	-20	128	127	76	110	
900004	311337	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	466	445	442	556	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184	
900005	311337	B07	B02	B02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	466	445	442	556	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 30 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A01-A04</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = temps (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm (5) AR = Brut de laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TÊTE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11 Rp0.2 % (V.S.) Rp0.5 % (Y.S.) MPa(N/mm ²)	Rm (T.S.) C12	ALON- GÈ- MENT (Elongation)	ALON- GÈ- MENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
900013	B07	2320191000	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	440	413	412	545	26,55	52,84	L	T	-20	149	134	151	145	C43 C32	C30 C40 C41
900014	B07	2320191000	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	440	413	412	545	26,55	52,84	L	T	-20	149	134	151	145	C43 C32	C30 C40 C41
900009	B07	2320191003	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900010	B07	2320191004	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900011	B07	2320191005	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900012	B07	2320191006	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
000030	B07	2321372002	D02	C00	18	(5) NR	(1) T	(2) T	(3) P	436	418	414	542	29,66	58,76	L	T	-20	76	65	55	65	C43 C32	C30 C40 C41

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
EN 10025-1:2004
EN 10025-2:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(2) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR MILIMÈTRE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMFONNÉ (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTA- TION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (K)	TYPE D'ESSAI (Type of test)				
A10	B07	2320013004	NR	D02	C00	20	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (V.S.) C13	Rp0.5 % (V.S.) C14	Rp1.5 % (V.S.) C15	(1) C03	(2) C04	(3) C05	C43 C32	C30 C40 C41							
900002	310517	2320013004	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185		
900005	310517	2320013005	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185		
900003	310517	2320013006	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185		
900006	310517	2320013007	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185		
900010	320494	2320013008	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123		
900003	320494	2320013009	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123		
900001	320494	2320013010	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123		
900004	320494	2320013011	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123		
900007	310516	2320013016	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	136	136	127		
900009	310516	2320013017	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	136	136	127		
900008	310516	2320013018	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	136	136	127		
900010	310516	2320013019	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	136	136	127		
900005	310519	2320013025	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137		
900006	310519	2320013027	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137		

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
EN 10025-1:2004
No. 0370
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 32 SUR 43 A03</p>													
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>			<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>			<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>			<p>A07</p>			<p>Z02</p>											
<p>A06</p>			<p>A02</p>			<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>			<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>			<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>											
<p>B01</p>												<p>B02-B03</p>											
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>												<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>											

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _e (Y.S.)		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)		
											R _{pl,2} % (V.S.)	R _{pl,0,5} % (Y.S.)							C11	C12	INDIVIDUEL (Single values)			MOYENNE (Average)	C43 C32
900011	B07	23200130031	NR	D02	C00	20	(5) B05	(1) C01	20	(3) C10	511	485	484	668	27,06	46,62	L	T	-20	107	75	65	82	C43 C32	C30 C40 C41
900009	219352	23200130040	NR		23200130040	20		T	20	P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900010	219352	23200130041	NR		23200130040	20		T	20	P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900011	219352	23200130042	NR		23200130040	20		T	20	P	422	410	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900001	219352	23200130043	NR		23200130040	20		T	20	P	422	411	405	535	24,72	54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900003	229479	23200130044	NR		23200130044	20		T	20	P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900003	229479	23200130045	NR		23200130044	20		T	20	P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900004	229479	23200130046	NR		23200130044	20		T	20	P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900004	229479	23200130047	NR		23200130044	20		T	20	P	422	411	405	542	25,3	56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900001	310510	23200130048	NR		23200130048	20		T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900001	310510	23200130049	NR		23200130048	20		T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	23200130050	NR		23200130048	20		T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	23200130051	NR		23200130048	20		T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900007	310519	23200130052	NR		23200130024	20		T	20	P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137		

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamideslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = 720 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>POSITION (Item)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)</p>		<p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re		Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
										Rp0.2 % (V.P)	Rp0.5 % (V.S)							INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
900005	B07	2320013053	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900008	B07	2320013054	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900006	B07	2320013055	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900009	B07	2320013056	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900010	B07	2320013057	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900008	B07	2320013058	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900007	B07	2320013059	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900006	B07	2320013064	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900008	B07	2320013066	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900007	B07	2320013067	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900005	B07	2320013068	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	103	83	88	C43 C32
900004	B07	2320013069	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	103	83	88	C43 C32
900006	B07	2320013070	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	103	83	88	C43 C32

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes</p> <p>664 Route de la Barre</p> <p>F-40220 Tarnos (France)</p> <p>www.lamdeslandes.fr</p> <p>EN 10025-1:2004</p> <p>No. 0370</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>PAR (By)</p> <p>Responsable Qualité</p> <p>Laminoids des Landes SAS</p> <p>Ramon Arquelles</p> <p>Mobile: + 33 647 127 355</p> <p>Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Z02-Z03</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04
TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

A02
CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A08
COMMANDE N° / Works order: 1016324219
CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A07
DATE / Date: 01.06.2023

Z02
(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = Lateral exp. en mm (temping)
E = Shear Area %
720 ± 10°C. 3 min/mm

A03
PAGE 34 sur 43

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE LIVRÉE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROU- VÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR MÉDIALE DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAUDE (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(6) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (V.S.) C13	Rp0.5 % (V.S.) C14	MPa(N/mm²) C15	(1) C03	(2) C04	(3) C05	C43 C32	C30 C40 C41							
900005	219344	2320013077	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	416	398	396	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	103	83	88		
900001	310510	2320013076	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013078	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900006	320465	2320013080	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25.64	56.83	L	T	-20	118	118	99	135	118	
900006	320465	2320013081	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25.64	56.83	L	T	-20	118	118	99	135	118	
900007	320465	2320013082	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25.64	56.83	L	T	-20	118	118	99	135	118	
900007	320465	2320013083	NR		2320013080	20	NR	T	T	P	431	410	407	543	25.64	56.83	L	T	-20	118	118	99	135	118	
900001	310510	2320013084	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900001	310510	2320013085	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013086	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013087	NR		2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117		
900008	310498	2320013088	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23.96	51.72	L	T	-20	125	101	110	112		
900008	310498	2320013089	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23.96	51.72	L	T	-20	125	101	110	112		
900009	310498	2320013090	NR		2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	23.96	51.72	L	T	-20	125	101	110	112		

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 Laminoirs des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES A01-A04	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03 DATE / Date: 01.06.2023	PAGE 35 SUR 43 Z02		
CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168 A02		ESAI DE TRACTION (Tensile test)		RESILIENCE CHAUD (Impact test)		AUTRES ESSAIS (Other tests)	


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOLLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROL- VETTE (Shape of Specimen)	RE			Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation) C13	ALON- GEMENT (Elongation) C14	COEFFICIENT DE STRACTION (Reduction of Area) C15	ORIENTA- TION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE CHAUDE (Impact test)			AUTRES ESSAIS (Other tests)		
									Re C11	Rp0.2 % (Y.S.) C12	Rp0.5 % (Y.S.) C12							INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (K)	DURETÉ (Hardness test)		TYPE D'ESSAI (Type of test)	
900009	B07	2320013091	NR	20	NR	(1) T	20	P	411	391	386	532	23,96	51,72	L	T	-20	125	101	110	112		
900010	B07	2320013092	NR	20	NR	(1) T	20	P	417	399	398	548	24,15	56,45	L	T	-20	164	81	136	127		C43 C32
900011	B07	2320013093	NR	20	NR	(1) T	20	P	417	399	398	548	24,15	56,45	L	T	-20	164	81	136	127		C43 C32
900011	B07	2320013094	NR	20	NR	(1) T	20	P	417	399	398	548	24,15	56,45	L	T	-20	164	81	136	127		C43 C32
900011	B07	2320013095	NR	20	NR	(1) T	20	P	417	399	398	548	24,15	56,45	L	T	-20	164	81	136	127		C43 C32
900003	B07	2320013096	NR	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137		C43 C32
900005	B07	2320013097	NR	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137		C43 C32
900004	B07	2320013098	NR	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137		C43 C32
900005	B07	2320013099	NR	20	NR	(1) T	20	P	412	399	394	533	26,2	59,42	L	T	-20	146	138	126	137		C43 C32
900003	B07	2320013100	NR	20	NR	(1) T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		C43 C32
900003	B07	2320013101	NR	20	NR	(1) T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		C43 C32
900004	B07	2320013102	NR	20	NR	(1) T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		C43 C32
900004	B07	2320013103	NR	20	NR	(1) T	20	P	421	408	404	538	25,97	60,93	L	T	-20	109	128	114	117		C43 C32
900011	B07	2321373002	NR	20	NR	(1) T	20	P	423	403	399	554	29,85	63,03	L	T	-20	81	79	100	87		C43 C32

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamdeslandes.fr Fédération Française des Aciers 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France)	Par la Société d'inspection (for the classification society) Responsable Qualité Laminoirs des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr
CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	Z02-Z03 A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 36 SUR 43</p>							
<p>A01-A04</p>		<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A08</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>			
<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>															

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deli- vered and contd.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHÉLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHÉLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE LITE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (C)	TYPE D'ESSAI (Type of test)					
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	MPa(N/1mm ²)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900012	311196	2321373006	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30.41	63.09	63.09	L	L	-20	115	82	125	108		
900013	311196	2321373007	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30.41	63.09	63.09	L	L	-20	115	82	125	108		
900014	311196	2321373008	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30.41	63.09	63.09	L	L	-20	115	82	125	108		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm Temp. (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm Temp. (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification:</p> <p>EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>B02-B03</p> <p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RESILIENCE CH (Impact test)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and contd.)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- LÉPROL- (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	POS- ITION (Loca- tion)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp. °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _m		R _e	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp. °C)	INDIVIDUEL (Single values)		MOYENNE (Average) (C)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
												C12	C13										C14	C15			
900009	321168	2320981015	NR	D02	C00	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900010	321168	2320981015	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900011	321168	2320981017	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900001	311336	2320981018	NR			25	NR	T	T	20	P	409	390	396	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121		C30 C40 C41
900001	311336	2320981019	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981020	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981021	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900008	321168	2320981022	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900008	321168	2320981023	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981024	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900009	321168	2320981025	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900009	321168	2320981026	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981027	NR			25	NR	T	T	20	P	427	403	405	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900005	321172	2320981028	NR			25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135			

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A08

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930008367 / 2023

DATE / Date:
01.06.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Cuisse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
E = 1/3 épaisseur (thickness)
3 = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (thickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) X = Joules/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C, 1.5 min/mm
720 ± 10°C, 3 min/mm

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R
NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = Rempe (tempering)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (oules)

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = Rempe (tempering)

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE Charpy (Impact test)			AUTRES ESSAIS (Other tests)										
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.)	R _e C11	R _H Rp0.2 % (V.S.)	R _H Rp0.5 % (Y.S.)	R _m Rp0.5 % (Y.S.)		ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
																						(1) C01	(2) C02	(3) C10	C12
900005	B07	2320981029	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32	C42 C31	C30 C40 C41
900006	B07	2320981030	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900007	B07	2320981031	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900008	B07	2320981032	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900009	B07	2320981033	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900010	B07	2320981034	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900011	B07	2320981035	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900012	B07	2320981036	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900013	B07	2320981037	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900014	B07	2320981038	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900015	B07	2320981039	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900016	B07	2320981040	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900017	B07	2320981041	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			
900018	B07	2320981042	D02	C00	25	NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135			

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
EN 10025-1:2004
No. 0370

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.


CE

Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03


A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 40 SUR 43</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) 720 ± 10°C - 1,5 min/mm 720 ± 10°C - 3 min/mm</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(2) N = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm (tempering) F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A08</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) 720 ± 10°C - 1,5 min/mm 720 ± 10°C - 3 min/mm</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>											


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHARPY (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11 Rp0.2 % Rp0.5 % Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)				COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
A10	B07	2320127042	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPa(N/1mm²)	C14	C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	(1) C01	(2) C02	(3) C03	C42 C31	C43 C32	TYPE D'ESSAI (Type of test)	C30 C40 C41	
900011	311260	2320127047	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403 398 400 527	52,54	52,54	L	L	-20	186	194	170	183				
900012	311260	2320127048	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403 398 400 527	52,54	52,54	L	L	-20	186	194	170	183				
900013	311260	2320127049	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403 398 400 527	52,54	52,54	L	L	-20	186	194	170	183				


<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N° de licence: 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																																																																																																											
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																																																																																																											
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>																																																																																																											
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">POSITION (Item)</th> <th rowspan="2">COULÉE (Heat)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</th> <th rowspan="2">CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)</th> <th rowspan="2">CONTRÔLE SONORE (UST Test)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION (Sample no.)</th> <th rowspan="2">ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)</th> <th rowspan="2">TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)</th> <th rowspan="2">ORIENTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th rowspan="2">FORME DE TTE (Shape of Specimen)</th> <th colspan="2">R_e</th> <th rowspan="2">R_m (T.S.)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th rowspan="2">COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</th> <th rowspan="2">ORIE- NTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">POS- TION (locar- tion)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th colspan="2">RÉSILIENCE Charpy (Impact test)</th> <th rowspan="2">DURETÉ (Hardness test)</th> <th rowspan="2">AUTRES ESSAIS (Other tests)</th> </tr> <tr> <th>Rp0.2 % (Y.P)</th> <th>Rp0.5 % (Y.S.)</th> <th>INDIVIDUEL (Single values)</th> <th>MOYENNE (Average)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A10</td> <td>B07</td> <td>2320131004</td> <td>(6)</td> <td>D02</td> <td>C00</td> <td>mm C04</td> <td>(5) B05</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>(3) C10</td> <td>MPa(N/mm²)</td> <td>363</td> <td>504</td> <td>56.9</td> <td>56.9</td> <td>% C15</td> <td>(2) C02</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>C42 C31</td> <td>C43 C32</td> <td>C30 C40 C41</td> <td>(Type of test)</td> </tr> <tr> <td>900008</td> <td>321278</td> <td>2320131004</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320131004</td> <td>35</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>20</td> <td>P</td> <td></td> <td>360</td> <td>504</td> <td>26.81</td> <td>26.81</td> <td></td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>63</td> <td>85</td> <td>74</td> <td>74</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900009</td> <td>321278</td> <td>2320131005</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320131004</td> <td>35</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>20</td> <td>P</td> <td></td> <td>360</td> <td>504</td> <td>26.81</td> <td>26.81</td> <td></td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>63</td> <td>85</td> <td>74</td> <td>74</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE TTE (Shape of Specimen)	R _e		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	A10	B07	2320131004	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/mm²)	363	504	56.9	56.9	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	(Type of test)	900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	20	P		360	504	26.81	26.81		L	T	-20	63	85	74	74			900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	20	P		360	504	26.81	26.81		L	T	-20	63	85	74	74		
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)												ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)								FORME DE TTE (Shape of Specimen)	R _e			R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																																							
								Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)																																																																																																						
A10	B07	2320131004	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/mm²)	363	504	56.9	56.9	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	(Type of test)																																																																																								
900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	20	P		360	504	26.81	26.81		L	T	-20	63	85	74	74																																																																																										
900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	20	P		360	504	26.81	26.81		L	T	-20	63	85	74	74																																																																																										

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Par (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																																																																																																					
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																																																																																																					
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>																																																																																																					
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">POSITION (Item)</th> <th rowspan="2">COULÉE (Heat)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</th> <th rowspan="2">CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)</th> <th rowspan="2">CONTRÔLE SONORE (UST Test)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION (Sample no.)</th> <th rowspan="2">ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)</th> <th rowspan="2">TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)</th> <th rowspan="2">ORIENTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th rowspan="2">FORME DE TTE (Shape of Specimen)</th> <th colspan="2">R_e</th> <th rowspan="2">R_m (T.S.)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th rowspan="2">COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</th> <th rowspan="2">ORIE- NTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">POS- TION (locar- tion)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th colspan="2">RÉSILIENCE Charpy (Impact test)</th> <th rowspan="2">DURETÉ (Hardness test)</th> <th rowspan="2">AUTRES ESSAIS (Other tests)</th> </tr> <tr> <th>Rp0.2 % (Y.P)</th> <th>Rp0.5 % (Y.S)</th> <th>INDIVIDUEL (Single values)</th> <th>MOYENNE (Average)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A10</td> <td>B07</td> <td>2320337002</td> <td>(6) B04</td> <td>D02</td> <td>C00</td> <td>mm C04</td> <td>(6) B05</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>(3) C10</td> <td>398</td> <td>399</td> <td>542</td> <td>(2) C02</td> <td>(1) C01</td> <td>50,86</td> <td>(2) C02</td> <td>(1) C01</td> <td>-20</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>101</td> <td>TYPE D'ESSAI (Type of test)</td> </tr> <tr> <td>900016</td> <td>225431</td> <td>2320337002</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320337002</td> <td>45</td> <td>NR</td> <td>(2) C02</td> <td>°C C03</td> <td></td> <td>391</td> <td>389</td> <td>532</td> <td>L</td> <td>L</td> <td>45,14</td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>97</td> <td>C30 C40 C41</td> </tr> <tr> <td>900015</td> <td>123795</td> <td>2320337003</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320337003</td> <td>45</td> <td>NR</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td></td> <td>391</td> <td>389</td> <td>532</td> <td>L</td> <td>L</td> <td>45,14</td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>97</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE TTE (Shape of Specimen)	R _e		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	A10	B07	2320337002	(6) B04	D02	C00	mm C04	(6) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	398	399	542	(2) C02	(1) C01	50,86	(2) C02	(1) C01	-20	1	2	101	TYPE D'ESSAI (Type of test)	900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	(2) C02	°C C03		391	389	532	L	L	45,14	L	T	-20	3	3	97	C30 C40 C41	900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	(1) C01	°C C03		391	389	532	L	L	45,14	L	T	-20	3	3	97	
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)												ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)								FORME DE TTE (Shape of Specimen)	R _e			R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																																	
								Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)																																																																																																
A10	B07	2320337002	(6) B04	D02	C00	mm C04	(6) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	398	399	542	(2) C02	(1) C01	50,86	(2) C02	(1) C01	-20	1	2	101	TYPE D'ESSAI (Type of test)																																																																																				
900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	(2) C02	°C C03		391	389	532	L	L	45,14	L	T	-20	3	3	97	C30 C40 C41																																																																																				
900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	(1) C01	°C C03		391	389	532	L	L	45,14	L	T	-20	3	3	97																																																																																					

<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 43 SUR 43</p> <p>A03</p>																																																																																																											
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																																																																																																											
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>																																																																																																											
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">POSITION (Item)</th> <th rowspan="2">COULÉE (Heat)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</th> <th rowspan="2">CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and coated)</th> <th rowspan="2">CONTRÔLE SONORE (UST Test)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION (Sample no.)</th> <th rowspan="2">ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)</th> <th rowspan="2">TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)</th> <th rowspan="2">ORIENTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th rowspan="2">FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)</th> <th colspan="2">R_e</th> <th rowspan="2">R_m (T.S.)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th rowspan="2">ALON- GEMENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)</th> <th rowspan="2">COEFFICIENT Z (Reduction of Area)</th> <th rowspan="2">ORIE- NTATION (Orientation)</th> <th rowspan="2">POS- TION (locar- tion)</th> <th rowspan="2">TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th colspan="2">RÉSILIENCE (Impact test)</th> <th rowspan="2">DURETÉ (Hardness test)</th> <th rowspan="2">AUTRES ESSAIS (Other tests)</th> </tr> <tr> <th>Rp0.2 % (Y.P)</th> <th>Rp0.5 % (Y.S.)</th> <th>INDIVIDUEL (Single values)</th> <th>MOYENNE (Average)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A10</td> <td>B07</td> <td>B07</td> <td>(6)</td> <td>D02</td> <td>C00</td> <td>mm C04</td> <td>(5) B05</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>(3) C10</td> <td>MPa(N/mm²)</td> <td>MPa(N/mm²)</td> <td>C12</td> <td>% C14</td> <td>% C15</td> <td>% C15</td> <td>(2) C02</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>C42 C31</td> <td>C43 C32</td> <td>C30 C40 C41</td> <td>TYPE D'ESSAI (Type of test)</td> </tr> <tr> <td>900013</td> <td>321275</td> <td>2320984000</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320984000</td> <td>55</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>20</td> <td>P</td> <td>380</td> <td>358</td> <td>360</td> <td>506</td> <td>26.68</td> <td>57.66</td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>88</td> <td>81</td> <td>82</td> <td>84</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900014</td> <td>321275</td> <td>2320984001</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320984000</td> <td>55</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>20</td> <td>P</td> <td>380</td> <td>358</td> <td>360</td> <td>506</td> <td>26.68</td> <td>57.66</td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>88</td> <td>81</td> <td>82</td> <td>84</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and coated)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _e		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	COEFFICIENT Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/mm²)	MPa(N/mm²)	C12	% C14	% C15	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	TYPE D'ESSAI (Type of test)	900013	321275	2320984000	NR		2320984000	55	NR	T	20	P	380	358	360	506	26.68	57.66	L	T	-20	88	81	82	84			900014	321275	2320984001	NR		2320984000	55	NR	T	20	P	380	358	360	506	26.68	57.66	L	T	-20	88	81	82	84		
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and coated)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)												ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)								ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)			FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _e		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	COEFFICIENT Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																																				
						Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)																																																																																																						
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/mm²)	MPa(N/mm²)	C12	% C14	% C15	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	TYPE D'ESSAI (Type of test)																																																																																						
900013	321275	2320984000	NR		2320984000	55	NR	T	20	P	380	358	360	506	26.68	57.66	L	T	-20	88	81	82	84																																																																																								
900014	321275	2320984001	NR		2320984000	55	NR	T	20	P	380	358	360	506	26.68	57.66	L	T	-20	88	81	82	84																																																																																								

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			