 LAMINOIRS DES LANDES Laminaires des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 1 SUR 43
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	DATE/Date : 01.06.2023	PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: A07
	TÔLES LAMINÉES A CHAUD / HOT ROLLING PLATES B01	A02	A08	A03	C70

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N


Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)															TAILLE DU GRAIN (Grain size) C80				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,01	0,0001	0,01	0,0001	0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,01	0,0001	0,01	0,0001	0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199018	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,01	0,0001	0,01	0,0001	0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	311090	2320199019	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,02	0,0001	0,01	0,0001	0,01	0,0001	0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199020	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199021	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199022	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	237769	2320199023	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199031	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199032	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199033	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199034	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942.000	1	331013	2320199041	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001	0,015	0,0001	0,41	

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 www.lamdeslandes.fr No. 0370	Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03	PAR (By) Responsable Qualité Laminaires des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr
Laminaires des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370	Z02-Z03	
CEQ: $(C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))$ TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	A05-Z02-Z03	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 2 SUR 43 A08</p>		<p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199042	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,022	0,005	0,015	0,0001							0,41
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199043	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	0,022	0,005	0,015	0,0001							0,41
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199046	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199047	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199048	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199051	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199052	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199053	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199054	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199055	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199056	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199057	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199058	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001							0,43

<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>		<p>PAR (By)</p>	
<p>EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>CE</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>CLASSE B</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B</p>		<p>CLASSE N</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>		<p>PAGE 3 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date: 01.06.2023</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>	


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199059	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199060	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199061	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199062	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199065	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199070	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199071	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199072	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199073	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199074	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199075	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199076	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	


<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>	<p>PAGE 4 SUR 43 A08 A03</p>
	<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>	<p>C70 Z02</p>
<p>A01-A04</p>	<p>B01</p>	<p>A02</p>	<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>					
<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>					
<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>					
<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>					
<p>B02-B03</p>			<p>D01-B06</p>		

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201013	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201014	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201018	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201019	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201020	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201022	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201023	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201024	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201025	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201026	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201027	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201028	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201029	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 6 SUR 43 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>		<p></p>	

EN 10025-2 \ S355K2+N

SPÉCIFICATION / Specification:

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2320432001	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2920432002	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CE</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p></p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B</p>		<p>CLASSE N</p>		<p></p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p></p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 7 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

PAR (By) **Responsable Qualité**
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012002	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012003	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012004	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012005	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012006	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012007	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012009	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012011	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012013	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012015	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012017	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012018	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012021	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.
EN 10025-1:2004
No. 0370
www.lamideslandes.fr
F-40220 Tarnos (France)
Laminoids des Landes

Par la Société d'Inspection (for the classification society)
Z02-Z03

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>		<p>PAGE 9 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT/ Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>C70 Z02</p>	
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>									
<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>									
<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>									
<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>									


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)								
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191000	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191001	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191003	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191004	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191005	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191006	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2321372002	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamideslandes.fr</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 11 sur 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013027	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	330442	2320013031	0,18	1,38	0,19	0,008	0,013	0,031	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013040	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013041	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013042	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013043	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013044	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013045	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013046	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013047	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013048	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013049	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013050	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

PAGE 13 SUR 43

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A08

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

DATE/Date: 01.06.2023

A07

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

D01-B06

B02-B03

A06

B01

A02

A01-A04

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PESIS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)			
A10	E99	B10	B11	B12	B07	B07	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	219344	2320013068	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	219344	2320013069	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	219344	2320013070	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	219344	2320013071	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	310510	2320013076	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	310510	2320013078	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	320465	2320013080	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	320465	2320013081	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	320465	2320013082	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	320465	2320013083	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	310510	2320013084	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	310510	2320013085	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016										
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	310510	2320013086	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016										

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamideslandes.fr
No. 0370

EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE


CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62				CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168				COMMANDE N° / Works order: 1016324219		CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023		PAGE 15 sur 43	
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES				A02 CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande				A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:		C70		C70	
B01 B01				A06 A06				A07 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572		DATE / Date : 01.06.2023		Z02 Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client	
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N												MARKING, inspection and measurement : Without objection.	


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016							0,42	C80
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013100	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013101	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013102	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013103	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311201	2321373002	0,19	1,41	0,23	0,004	0,012	0,027	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,015						0,44		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373006	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373007	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373008	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42		

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamdeslandes.fr F-40220 Tarnos (France) Laminoids des Landes			Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03		
CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)			Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr		

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoplastics 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62		CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168			CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023		PAGE 16 SUR 43		
CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572		DATE / Date: 01.06.2023		COMMANDE N° / Works order: 1016324219		A08	
A01-A04		A02		A07		A08		C70	
B01		B02-B03		A06		A08		Z02	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements


Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)		
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	C80
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981015	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981016	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981017	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981018	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981019	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981020	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981021	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981022	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981023	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981024	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981025	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981026	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981027	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,41	

<p style="text-align: center;">CE</p> <p style="font-size: small; text-align: center;">Laminoplastics 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	<p style="text-align: center;">Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p style="text-align: center;">Z02-Z03</p>	<p style="text-align: center;">PAR (By) Responsable Qualité Laminoplastics Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 18 sur 43</p>	
	<p>CLIENT / Customer: FEON OY TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>	
<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>D01-B06</p>		

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981042	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981043	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981044	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981045	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981046	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001						0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981047	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981048	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981049	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981050	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981051	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981052	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981053	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.
EN 10025-1:2004
www.lamideslandes.fr
No. 0370


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre (France)
F-40220 Tarnos
www.lamideslandes.fr

Par la Société d'Inspection (for the classification society)
Z02-Z03

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr


CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 19 sur 43</p>		
	<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>		
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>			


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)													
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ				
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	0,41	C80
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127048	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127049	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	0,41	0,41		

<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 20 sur 43</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>D01-B06</p>	


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)											
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	B07	B08	B07	B07	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	321278	2320131004	1	321278	321278	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	321278	2920131005	1	321278	321278	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CE</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B</p>		<p>CLASSE N</p>		<p>CLASSE N</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>	

 LAMINOIRS DES LANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023		PAGE 21 sur 43
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 DATE/Date : 01.06.2023		C70
A01-A04	TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES B01	Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL			
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N		B02-B03		D01-B06	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ		
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41		
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	225431	2320337002	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005								
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	123795	2920337003	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005								0,42

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 www.lamdeslandes.fr No. 0370		Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03		Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr	
CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)		A05-Z02-Z03			

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 22 sur 43
	A02 CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande	A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	A06 B01	A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:	A07 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001	C89	C87	C88	C89	C90	C80
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	321275	2320984000	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001				0,41		
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	321275	2920984001	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001				0,41		

CE Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.	Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03	Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr
CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	A05-Z02-Z03	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																																	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																																	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>																																	
<p>POSITION (Item)</p>		<p>COULÉE (Heat)</p>		<p>IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p>		<p>IDENTIFICATION DE LA TOLE (Sample no.)</p>		<p>ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)</p>		<p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ORIENTATION (Orientation)</p>		<p>TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p>		<p>Re C11</p>		<p>Rm (T.S.)</p>		<p>ALON-GE-MENT (Elongation)</p>		<p>COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)</p>		<p>ORIENTATION (Orientation)</p>		<p>TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>INDIVIDUEL (Single values)</p>		<p>MOYENNE (Average)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11		Rm (T.S.)	ALON-GE-MENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)		MOYENNE (Average)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
										Rp0.2 % (V.P)	Rp0.5 % (V.S)						C12	C42				C31
900009	B07	2320199016	D02	C00	10	NR	T	20	P	435	409	546	27.07	47.29	L	-20	49	50	41	46		
900010	311090	2320199017		2320199016	10	NR	T	20	P	435	409	546	27.07	47.29	L	-20	49	50	41	46		
900011	311090	2320199018		2320199016	10	NR	T	20	P	435	409	546	27.07	47.29	L	-20	49	50	41	46		
900012	311090	2320199019		2320199016	10	NR	T	20	P	435	409	546	27.07	47.29	L	-20	49	50	41	46		
900005	237769	2320199020		2320199020	10	NR	T	20	P	447	419	538	26.48	46.82	L	-20	62	52	52	56		C30 C40 C41
900006	237769	2320199021		2320199020	10	NR	T	20	P	447	419	538	26.48	46.82	L	-20	62	52	52	56		
900007	237769	2320199022		2320199020	10	NR	T	20	P	447	419	538	26.48	46.82	L	-20	62	52	52	56		
900008	237769	2320199023		2320199020	10	NR	T	20	P	447	419	538	26.48	46.82	L	-20	62	52	52	56		
900008	331013	2320199031		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		
900009	331013	2320199032		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		
900010	331013	2320199033		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		
900011	331013	2320199034		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		
900012	331013	2320199041		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		
900013	331013	2320199042		2320199024	10	NR	T	20	P	464	446	551	29.8	51.26	L	-20	118	106	100	108		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Responsible Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Z02-Z03</p> <p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE SONDRE (UST Test)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.) C12	R _e C11	R _{p0.2} % (Y.S.) C12	R _{p0.5} % (Y.S.) C12	R _m (T.S.) C12			ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (C)
9000014	B07	2320199043	D02	B04	10	NR	(1) T	20	P	464	446	448	551	29,8	51,26	L	T	-20	118	106	100	108	C43 C32
9000005	B07	2320199045			10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118	
9000006	B07	2320199045			10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118	
9000007	B07	2320199045			10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27,48	55,35	L	T	-20	147	102	106	118	
9000001	B07	2320199051			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	C30 C40 C41
9000002	B07	2320199052			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000003	B07	2320199053			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000004	B07	2320199054			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000005	B07	2320199055			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000006	B07	2320199056			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000001	B07	2320199057			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000007	B07	2320199058			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000002	B07	2320199059			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	
9000003	B07	2320199060			10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28,96	51,52	L	T	-20	165	154	148	156	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10029-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamideslandes.fr</p>	
<p>EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930008367 / 2023

A03

DATE / Date:
01.06.2023

Z02

A07

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Epaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) X = Joulles/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
720 ± 10°C. 3 min/mm
(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joulles (joules)
(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
720 ± 10°C. 3 min/mm
(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR Moyenne (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (Heat treatment of sample)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
							RE C11	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT GÉNÉRAL (Elongation) C13	ALONGEMENT LOCAL (Elongation) C14	COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area) C15	ORIENTATION (Orientation) C16	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17			INDIVIDUEL (Single values) (J)
900004	B07	2320199061	NR	C00	10	NR	RE Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.) MPa(N/mm ²)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT GÉNÉRAL (Elongation) C13	ALONGEMENT LOCAL (Elongation) C14	COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area) C15	ORIENTATION (Orientation) C16	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17	INDIVIDUEL (Single values) (J) 1 2 3	MOYENNE (Average) (J) C43 C32	C40 C40 C41
900008	311086	2320199062	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900001	311086	2320199065	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900002	311086	2320199070	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900003	311086	2320199071	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900004	311086	2320199072	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900009	311086	2320199073	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900010	311086	2320199074	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900011	311086	2320199075	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	
900012	311086	2320199076	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	165 154 148 156	156	

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

REG: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

<p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 26 SUR 43</p>	
<p>A01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p> <p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A08</p> <p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A03</p>	
<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = 720 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = 720 ± 10°C. 1,5 min/mm F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROU- VÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)							RÉSILIENCE CHARPY (mm) (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _e C11 (V.S.) R _{p0,2} % (Y.S.)	R _m (T.S.) C12 (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)			INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
																						POSTI- TION (Loca- tion)	POSTI- TION (Loca- tion)	POSTI- TION (Loca- tion)	POSTI- TION (Loca- tion)
900001	B07	2320201013	NR	D02	C00	12	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _{p0,2} % (Y.S.)	R _{p0,5} % (Y.S.)	MPA(N/MM ²)	5,65/5 ₆₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	(1) C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900001	311087	2320201013	NR	D02	C00	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900013	311087	2320201014	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900002	311087	2320201018	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900003	311087	2320201019	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900004	311087	2320201020	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900015	311080	2320201022	NR		2320201022	12	NR	T	T	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900005	311087	2320201023	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900001	311087	2320201024	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900006	311087	2320201025	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900007	311087	2320201026	NR		2320201011	12	NR	T	T	P	439	420	421	550	27,75	54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900016	311080	2320201027	NR		2320201022	12	NR	T	T	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900017	311080	2320201028	NR		2320201022	12	NR	T	T	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900018	311080	2320201029	NR		2320201022	12	NR	T	T	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900019	311080	2320201030	NR		2320201022	12	NR	T	T	P	446	420	418	558	36,56	47,04	L	T	-20	95	145	113	118		

CEC: C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOLLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Others tests)							
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.) C12	R _e C11	R _{p0.2} % (Y.S.) C12	R _{p0.5} % (Y.S.) C12	R _m (T.S.) C12			ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (C)
900020	B07	2320201031	NR	12	NR	(1) T	20	P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118	C43 C32
900021	B07	2320201032	NR	12	NR	(1) T	20	P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118	C43 C32
900014	B07	2320201034	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900002	B07	2320201035	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900003	B07	2320201036	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900004	B07	2320201037	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900005	B07	2320201038	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900006	B07	2320201040	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900007	B07	2320201041	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900008	B07	2320201042	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900009	B07	2320201046	NR	12	NR	(1) T	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32
900010	B07	2320432000	NR	12	NR	(1) T	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32
900008	B07	2320432001	NR	12	NR	(1) T	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32
900009	B07	2320432002	NR	12	NR	(1) T	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)


Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 28 SUR 43</p>												
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>												
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>												
<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>												
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRETTÉ (Impact test)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>												
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	RE (Y.P) (V.S) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S)	Rm (T.S) (Y.S)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(6)	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/mm2)	C12	5.65/S0 C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	°C C03	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	
900001	310529	2320012002	NR	2320012002	15	NR	T	20	P	415	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198
900001	310529	2320012003	NR	2320012002	15	NR	T	20	P	415	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198
900001	310529	2320012004	NR	2320012002	15	NR	T	20	P	415	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198
900002	310529	2320012005	NR	2320012002	15	NR	T	20	P	415	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198
9000014	310523	2320012006	NR	2320012006	15	NR	T	20	P	448	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171
9000015	310523	2320012007	NR	2320012006	15	NR	T	20	P	448	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171
9000011	321195	2320012011	NR	2320012006	15	NR	T	20	P	448	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171
9000012	321195	2320012013	NR	2320012010	15	NR	T	20	P	425	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144
9000003	310528	2320012015	NR	2320012014	15	NR	T	20	P	442	548	23.79	56.32	L	T	-20	148	136	149	144
9000002	310528	2320012017	NR	2320012014	15	NR	T	20	P	442	548	23.79	56.32	L	T	-20	161	174	119	151
9000006	320491	2320012018	NR	2320012018	15	NR	T	20	P	431	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139
9000003	320491	2320012021	NR	2320012018	15	NR	T	20	P	431	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139
9000009	310524	2320012023	NR	2320012022	15	NR	T	20	P	414	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159

<p>CEC: C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>		<p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 29 SUR 43 A08</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm R = Température (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(2) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(6) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm R = Température (tempering) F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests) TYPE D'ESSAI (Type of test) C30 C40 C41</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE LÉPROL- LÉPROL- (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHARPENTE (Impact test)				AUTRES ESSAIS (Other tests)								
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROL- LÉPROL- (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)		ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
						R _H 2 % (Y.S.)		R _H 0,5 % (Y.S.)		5,65/5 ₆₀ C13		C ₂ P ₈ % C14		C ₁₅ %		(1) C ₀₁		(2) C ₀₂		C ₄₃ C ₃₂		
900010	B07	2320012022	D02	15	NR	(1) T	20	P	414	397	536	27,45	52,87	L	T	-20	154	166	156	159		
900004	330485	2320012026		15	NR	T	20	P	481	445	440	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127		
900005	330485	2320012026		15	NR	T	20	P	481	445	440	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127		
900013	330436	2320012030		15	NR	T	20	P	404	389	387	24,88	50,83	L	T	-20	46	50	45	47		
900007	310522	2320012039		15	NR	T	20	P	436	411	412	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175		
900008	310522	2320012041		15	NR	T	20	P	436	411	412	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175		
900006	228581	2320012043		15	NR	T	20	P	430	403	405	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152		
900008	228581	2320012044		15	NR	T	20	P	430	403	405	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152		
900007	237750	2320012046		15	NR	T	20	P	451	430	426	25,55	57,07	L	T	-20	128	127	76	110		
900004	311337	2320012049		15	NR	T	20	P	466	445	442	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184		
900005	311337	2320012048		15	NR	T	20	P	466	445	442	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184		


CEC: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)
 Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 847 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 30 SUR 43</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A03</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>			
<p>IDENTIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm R = temps (temperring) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm R = temps (temperring) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TÔLE SONDRE (UST Test)	ÉPAISSEUR Moyenne (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LEPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)									
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEM- ENT (Elongation)	ALON- GEM- ENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)		INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)							
				mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _H (Y.P)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	MPA(N/mm ²)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900013	B07	2320191000	D02	18	NR	T	T	P	440	413	412	545	545	26.55	52.84	L	T	-20	149	149	134	151	145		
900014	B07	2320191000		18	NR	T	T	P	440	413	412	545	545	26.55	52.84	L	T	-20	149	149	134	151	145		
900009	311216	2320191003		18	NR	T	T	P	418	388	393	530	530	27.55	61.44	L	T	-20	121	121	141	152	138		
900010	311216	2320191004		18	NR	T	T	P	418	388	393	530	530	27.55	61.44	L	T	-20	121	121	141	152	138		
900011	311216	2320191005		18	NR	T	T	P	418	388	393	530	530	27.55	61.44	L	T	-20	121	121	141	152	138		
900012	311216	2320191006		18	NR	T	T	P	418	388	393	530	530	27.55	61.44	L	T	-20	121	121	141	152	138		
000030	228572	2321372002		18	NR	T	T	P	436	418	414	542	542	29.66	58.76	L	T	-20	76	76	65	55	65		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (temp. tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>			
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>POSITION (Item)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)</p> <p>IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)</p> <p>ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <p>RE (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT EN ÉTAT BRUT (Elongation in hot state)</p> <p>COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>RÉSILIENCE Charpy (Impact test)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area)</p> <p>ALONGEMENT EN ÉTAT BRUT (Elongation in hot state)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>RE (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT EN ÉTAT BRUT (Elongation in hot state)</p> <p>COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p> <p>TYPE D'ESSAI (Type of test)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)		ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	ORIENTATION (Orientation)	COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area)	ALONGEMENT EN ÉTAT BRUT (Elongation in hot state)	ALONGEMENT (Elongation)	RE (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)	Rm (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	MOYENNE (Average)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
							(1) C01	(2) C02										(1) C03	(2) C04				
A10	B07	2320013004	D02	C00	20	NR	(1) T	430	409	409	P	T	60.6	25.12	543	543	543	543	180	180	180	185	C30 C40 C41
900002	310517	2320013004	NR	2320013004	20	NR	T	430	409	409	P	T	60.6	25.12	543	543	543	543	180	180	180	185	
900005	310517	2320013005	NR	2320013004	20	NR	T	430	409	409	P	T	60.6	25.12	543	543	543	543	180	180	180	185	
900003	310517	2320013006	NR	2320013004	20	NR	T	430	409	409	P	T	60.6	25.12	543	543	543	543	180	180	180	185	
900006	310517	2320013007	NR	2320013004	20	NR	T	430	409	409	P	T	60.6	25.12	543	543	543	543	180	180	180	185	
900010	320494	2320013008	NR	2320013008	20	NR	T	430	410	403	P	T	54.04	25.43	541	541	541	541	138	138	138	124	
900003	320494	2320013009	NR	2320013008	20	NR	T	430	410	403	P	T	54.04	25.43	541	541	541	541	138	138	138	124	
900001	320494	2320013010	NR	2320013008	20	NR	T	430	410	403	P	T	54.04	25.43	541	541	541	541	138	138	138	124	
900004	320494	2320013011	NR	2320013008	20	NR	T	430	410	403	P	T	54.04	25.43	541	541	541	541	138	138	138	124	
900007	310516	2320013016	NR	2320013016	20	NR	T	417	399	398	P	T	56.45	24.15	548	548	548	548	164	164	164	136	
900009	310516	2320013017	NR	2320013016	20	NR	T	417	399	398	P	T	56.45	24.15	548	548	548	548	164	164	164	136	
900008	310516	2320013018	NR	2320013016	20	NR	T	417	399	398	P	T	56.45	24.15	548	548	548	548	164	164	164	136	
900010	310516	2320013019	NR	2320013016	20	NR	T	417	399	398	P	T	56.45	24.15	548	548	548	548	164	164	164	136	
900005	310519	2320013025	NR	2320013024	20	NR	T	412	399	394	P	T	59.42	26.2	533	533	533	533	146	146	146	126	
900006	310519	2320013027	NR	2320013024	20	NR	T	412	399	394	P	T	59.42	26.2	533	533	533	533	146	146	146	126	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamideslandes.fr</p>	
<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>POSITION (Item)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)</p> <p>IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)</p> <p>ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <p>RE (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>Rm (T.S.) (Y.S.) (Y.S.) (Y.S.)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT EN ÉTAT BRUT (Elongation in hot state)</p> <p>COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p>	



A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 32 SUR 43 A08</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = Lateral exp. en mm (tempering) 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROU- LÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHÉLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHÉLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (P/HT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMF (Joules) (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _e C11 (V.S.) (Y.S.) Rp0.2 % (V.S.) (Y.S.) Rp0.5 % (V.S.) (Y.S.)	R _m (T.S.) (Y.S.) C12	ALON- GEMENT (Elonga- tion)				ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)		
																							(1) C01	(2) C02
900011	B07	2320013031	NR	D02	C00	20	NR	T	20	P	511	485	484	668	27.06	46.62	L	T	-20	107	75	65	82	C43 C32
900009	219352	2320013040	NR		2320013040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900010	219352	2320013041	NR		2320013040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	2320013042	NR		2320013040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	2320013043	NR		2320013044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900003	229479	2320013044	NR		2320013044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900003	229479	2320013045	NR		2320013044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	2320013046	NR		2320013044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	2320013047	NR		2320013044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900001	310510	2320013048	NR		2320013048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900001	310510	2320013048	NR		2320013048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	2320013050	NR		2320013048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	2320013051	NR		2320013048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900007	310519	2320013052	NR		2320013024	20	NR	T	20	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	


CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamideslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>POSITION (Item)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)</p>		<p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re		Rm (T.S.)	ALONGUEMENT (Elongation)	ALONGUEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	
										Rp0.2 % (V.P)	Rp0.5 % (V.S)							INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
900005	B07	2320013053	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	60.3	(1) T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900008	B07	2320013054	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	60.3	(1) T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900006	B07	2320013055	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	412	399	533	26.2	59.42	60.3	(1) T	-20	146	138	126	137	C43 C32
900009	B07	2320013056	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	60.3	(1) T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900010	B07	2320013057	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	60.3	(1) T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900011	B07	2320013058	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	60.3	(1) T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900012	B07	2320013059	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	60.3	(1) T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900013	B07	2320013060	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	421	408	532	24.73	60.3	60.3	(1) T	-20	121	165	180	155	C43 C32
900014	B07	2320013061	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900015	B07	2320013062	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900016	B07	2320013063	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900017	B07	2320013064	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900018	B07	2320013065	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900019	B07	2320013066	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900020	B07	2320013067	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	407	396	534	27.28	52.57	52.57	(1) T	-20	151	158	110	139	C43 C32
900021	B07	2320013068	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	58.42	(1) T	-20	76	103	83	88	C43 C32
900022	B07	2320013069	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	58.42	(1) T	-20	76	103	83	88	C43 C32
900023	B07	2320013070	NR	B04	20	NR	(1) T	20	P	416	398	542	26.32	58.42	58.42	(1) T	-20	76	103	83	88	C43 C32

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Responsible Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Z02-Z03</p> <p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAUDE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>			
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVRAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.S.) Rm (T.S.) Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>900005 219344 2320013077 NR B04 B07 20 NR</p> <p>900001 310510 2320013076 NR 20 NR</p> <p>900002 310510 2320013078 NR 20 NR</p> <p>900006 320465 2320013080 NR 20 NR</p> <p>900006 320465 2320013081 NR 20 NR</p> <p>900007 320465 2320013082 NR 20 NR</p> <p>900007 320465 2320013083 NR 20 NR</p> <p>900001 310510 2320013084 NR 20 NR</p> <p>900001 310510 2320013085 NR 20 NR</p> <p>900002 310510 2320013086 NR 20 NR</p> <p>900002 310510 2320013087 NR 20 NR</p> <p>900008 310498 2320013088 NR 20 NR</p> <p>900008 310498 2320013089 NR 20 NR</p> <p>900009 310498 2320013090 NR 20 NR</p>		<p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>TYPE D'ESSAI (Type of test)</p> <p>C30 C40 C41</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.


CE


CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Z02-Z03

A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>																								
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>																								
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>																								
<p>POSITION (Item)</p>		<p>COULÉE (Heat)</p>		<p>IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)</p>		<p>CONTRÔLE DE LA TOLE (UST Test)</p>		<p>IDENTIFICATION (Sample no.)</p>		<p>ÉPAISSEUR (Thickness of sample)</p>		<p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p>		<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAUD (Impact test)</p>		<p>DURETÉ (Hardness test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>										
A10	B07	B07	B04	C00	20	NR	(1) T	(2) T	(3) P	Rm (T.S.)	Re (V.S.)	Rp0.2 % (V.S.)	Rp0.5 % (V.S.)	MPA(N/M/2)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (Position)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	MOYENNE (Average)	INDIVIDUEL (Single values)	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41			
900009	310498	2320013091	NR	2320013088	20	NR	T	T	P	411	391	386	532	532	51,72	L	L	L	T	-20	125	101	110	112						
900010	310516	2320013092	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900010	310516	2320013093	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900011	310516	2320013094	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900001	310516	2320013095	NR	2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	548	56,45	L	L	L	T	-20	164	81	136	127						
900003	310519	2320013096	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900005	310519	2320013097	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900004	310519	2320013098	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900005	310519	2320013099	NR	2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	533	59,42	L	L	L	T	-20	146	138	126	137						
900003	310510	2320013100	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900003	310510	2320013101	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900004	310510	2320013102	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900004	310510	2320013103	NR	2320013048	20	NR	T	T	P	421	408	404	538	538	60,93	L	L	L	T	-20	109	128	114	117						
900011	311201	2321973002	NR	2321973000	20	NR	T	T	P	423	403	399	554	554	63,03	L	L	L	T	-20	81	79	100	87						

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Responsible Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>		<p>Z02-Z03</p>	
		<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 36 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>							

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉGÈRE DE VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE LITE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)			ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (v)	MOYENNE (Average) (v)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/mm²)	Rm (T.S.) C12	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (v)	MOYENNE (Average) (v)				
900012	311196	2321373006	NR		2321373006	20	NR	(1) C01	(2) C02	(3) C10	416 396	399 529	30.41	529	63.09	63.09	63.09	L	T	-20	82	115	108		
900013	311196	2321373007	NR		2321373006	20	NR	(1) C01	(2) C02	(3) C10	416 396	399 529	30.41	529	63.09	63.09	63.09	L	T	-20	82	115	108		
900014	311196	2321373008	NR		2321373006	20	NR	(1) C01	(2) C02	(3) C10	416 396	399 529	30.41	529	63.09	63.09	63.09	L	T	-20	82	115	108		

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N° de registre EN 10025-1:2004</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>			<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>			<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>			<p>PAGE 37 SUR 43 A03</p>					
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>			<p>A02</p>			<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>			<p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>					
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD / HOT ROLLING PLATES</p> <p>A01-A04</p>			<p>A06</p>			<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>			<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joulles (joules) K = Joulles/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>			<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm Temp (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>														

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered or coated)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)							
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.)	R _e C11	R _{p0.2} %		R _m (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)		ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)		
													(V.P)	(Y.S.)							(V.S.)	(Y.S.)		INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)
900009	B07	2320981015	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900010	B07	2320981015	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900011	B07	2320981015	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900001	B07	2320981018	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121		C43 C32
900001	B07	2320981018	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	409	390	396	545	25,03	54,21	L	T	-20	143	111	108	121		C43 C32
900007	B07	2320981020	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900007	B07	2320981020	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900008	B07	2320981022	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900008	B07	2320981022	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900007	B07	2320981024	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900009	B07	2320981025	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900009	B07	2320981025	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900007	B07	2320981027	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	427	403	405	549	26,71	56,08	L	T	-20	149	163	118	144		C43 C32
900005	B07	2320981028	NR	D02	C00	25	(5) NR	(1) T	20	P	407	388	387	527	25,81	56,4	L	T	-20	156	99	149	135		C43 C32

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)


Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arques
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arques@lamdeslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 Laminaires des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62		CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168			COMMANDE N° / Works order: 1016324219		CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023			PAGE 38 SUR 43		
A01-A04		A02			A08		A03			DATE/Date: 01.06.2023		
TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES		CLIENT/ Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande			COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572		A07			Z02		
A06		A02			A08		A03			MOYENNE (Average) (C)		
B01		A02			A08		A03			INDIVIDUEL (Single values) (d)		
B02-B03		A02			A08		A03			COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)		
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N		A02			A08		A03			TÉMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)		
A10		A02			A08		A03			ORIENTATION (Orientation) (°)		


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont.)	CONTRÔLE SOUNDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VERTE (P/HT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAM (Joules/cm²) (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)			
								RE (Y.S.)	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGUEUR MÉCANIQUE (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)			POS- ITION (Loca- tion)	OREN- TATION (Ori- entation)	MOYENNE (Average) (C)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	MPa(N/1000) C13	C13	% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	(3) C10	(1) C03	(1) C01	(2) C02	(1) C03	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41
900005	321172	2320981029	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900006	321172	2320981030	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900006	321172	2320981031	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900001	321172	2320981032	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900002	321172	2320981033	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900002	321172	2320981034	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900002	321172	2320981035	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900008	321168	2320981036	NR	D02	2320981015	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900008	321168	2320981037	NR	D02	2320981015	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900009	321168	2320981038	NR	D02	2320981015	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900003	321172	2320981039	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900003	321172	2320981040	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900004	321172	2320981041	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135
900004	321172	2320981042	NR	D02	2320981028	25	NR	25,81	25,81	56,4	56,4	L	T	P	20	T	L	-20	99	149	135

 Laminaires des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.		Par la Société d'inspection (for the classification society) Responsible Quality Laminaires des Landes SAS Remon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr		Z02-Z03		A05-Z02-Z03	
CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))		TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N		QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3		CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 39 SUR 43 A08</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHARPY (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
900005	B07	2320981043	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32		
900005	B07	2320981044	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32		
900006	B07	2320981045	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32		
900006	B07	2320981046	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32		
900002	B07	2320981047	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900002	B07	2320981048	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900003	B07	2320981049	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900003	B07	2320981050	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900004	B07	2320981051	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900004	B07	2320981052	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	143	111	108	121	C43 C32	
900009	B07	2320981053	NR	D02	C00	25	(6) B05	(1) T	20	P	427	403	405	549	26.71	56.08	L	T	-20	149	149	163	118	144	C43 C32	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 40 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>MOYENNE (Average) (C) INDIVIDUEL (Single values) (U) C42 C31</p> <p>1 2 3 C43 C32</p> <p>TYPE D'ESSAI (Type of test) C30 C40 C41</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)		POSITION (Location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (U)	MOYENNE (Average) (C)			
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.) MPa(N/100mm²) C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	186	194	170	183	C43 C32	
900011	311260	2320127047	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	L	-20	186	194	170	183	C43 C32
900012	311260	2320127048	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	L	-20	186	194	170	183	C43 C32
900013	311260	2320127049	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	L	-20	186	194	170	183	C43 C32

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
N° de licence: 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)


RESPONSABLE QUALITÉ
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03



A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>PAGE 41 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A03</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (U)	MOYENNE (Average) (C)	TYPE D'ESSAI (Type of test)		
A10	B07	2320131004	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/100mm²)	5.65/50 C13	C2 C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41
900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	504	L	56.9	T	L	-20	63	85	74	74	
900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	504	L	56.9	T	L	-20	63	85	74	74	


<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>			
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 42 SUR 43</p>																																																																																																												
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>																																																																																																												
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>Z02</p>																																																																																																												
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>																																																																																																												
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">POSITION (Item)</th> <th rowspan="2">COULÉE (Heat)</th> <th rowspan="2">IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)</th> <th rowspan="2">CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deliv- ered and cont.)</th> <th rowspan="2">CONTRÔLE SONDRE (UST Test)</th> <th rowspan="2">IDENTIFICATION (Sample no.)</th> <th rowspan="2">ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)</th> <th rowspan="2">TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)</th> <th colspan="5">ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</th> <th colspan="3">RÉSILIENCE CHAMFRIÉ (Impact test)</th> <th rowspan="2">DURETÉ (Hardness test)</th> <th rowspan="2">AUTRES ESSAIS (Other tests)</th> </tr> <tr> <th>ORIENTATION (Orientation)</th> <th>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</th> <th>Re C11</th> <th>Rm (T.S.)</th> <th>ALON- GE- MENT (Elong gation)</th> <th>ALON- GE- MENT (Elong gation)</th> <th>Coefficient DE STRIC- TION (Reduction of Area)</th> <th>ORIE- NTATION (Ori- entation)</th> <th>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th>INDIVIDUEL (Single values)</th> <th>MOYENNE (Average)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A10</td> <td>B07</td> <td>B07</td> <td>(6)</td> <td>D02</td> <td>C00</td> <td>mm C04</td> <td>(5) B05</td> <td>(1) C01</td> <td>(2) C02</td> <td>(3) C10</td> <td>Rp0.2 % (Y.S.)</td> <td>Rp0.5 % (Y.S.)</td> <td>MPa(N/1000) C12</td> <td>5.65/50 C13</td> <td>C2* P8% C14</td> <td>% C15</td> <td>(1) C01</td> <td>(2) C02</td> <td>°C C03</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>C43 C32</td> <td>C30 C40 C41</td> </tr> <tr> <td>900016</td> <td>225431</td> <td>2320337002</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320337002</td> <td>45</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>T</td> <td>P</td> <td>398</td> <td>394</td> <td>397</td> <td>542</td> <td>26.73</td> <td>50.86</td> <td>L</td> <td>L</td> <td>-20</td> <td>54</td> <td>55</td> <td>62</td> <td>57</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900015</td> <td>123795</td> <td>2320337003</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2320337003</td> <td>45</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>T</td> <td>P</td> <td>391</td> <td>389</td> <td>392</td> <td>532</td> <td>26.53</td> <td>45.14</td> <td>L</td> <td>L</td> <td>-20</td> <td>101</td> <td>99</td> <td>91</td> <td>97</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deliv- ered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMFRIÉ (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	Coefficient DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Ori- entation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/1000) C12	5.65/50 C13	C2* P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	T	T	P	398	394	397	542	26.73	50.86	L	L	-20	54	55	62	57			900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	T	T	P	391	389	392	532	26.53	45.14	L	L	-20	101	99	91	97		
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deliv- ered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHAMFRIÉ (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																																																														
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	Coefficient DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Ori- entation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)																																																																																																	
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/1000) C12	5.65/50 C13	C2* P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41																																																																																												
900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	T	T	P	398	394	397	542	26.73	50.86	L	L	-20	54	55	62	57																																																																																													
900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	T	T	P	391	389	392	532	26.53	45.14	L	L	-20	101	99	91	97																																																																																													

<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		 Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 43 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A06</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and coated)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)			COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	MPa(N/mm²)	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900013	321275	2320984000	NR		2320984000	55	NR	T	T	P	380	358	360	506	26.68		57.66	L	T	-20	88	81	82	84		
900014	321275	2320984001	NR		2320984000	55	NR	T	T	P	380	358	360	506	26.68		57.66	L	T	-20	88	81	82	84		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	
<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>PAR (By)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	