LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199016	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02		0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199017	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02		0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199018	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02		0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311090	2320199019	0,18	1,41	0,18	0,007	0,011	0,019	0,0049	0,01	0,05	0,02		0,02	0,002	0,01	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199020	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199021	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199022	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	237769	2320199023	0,17	1,36	0,22	0,008	0,012	0,029	0,0053	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,015	0,0001					0,4	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199031	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199032	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199033	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199034	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199041	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199042	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199043	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03		0,022	0,005	0,015	0,0001					0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199046	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199047	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199048	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199051	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199052	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199053	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199054	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199055	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199056	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199057	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199058	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 — A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 — A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 — A07

DATE/Date : 01.06.2023 — Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199059	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199060	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199061	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199062	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199065	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199070	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199071	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199072	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199073	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199074	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199075	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199076	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,004	0,016	0,0001					0,43	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date : 01.06.2023 Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201013	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201014	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201018	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201019	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201020	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201022	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201023	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201024	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201025	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201026	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201027	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201028	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201029	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date : 01.06.2023 Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201030	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201031	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201032	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02		0,024	0,002	0,016	0,0001					0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201034	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201035	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201036	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201037	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201038	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201040	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201041	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201042	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201046	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02		0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311263	2320432000	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02		0,023	0,004	0,013	0,0001					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date : 01.06.2023 Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311263	2320432001	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02		0,023	0,004	0,013	0,0001					0,42	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311263	2320432002	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02		0,023	0,004	0,013	0,0001					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 — A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 — A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 — A07

DATE/Date : 01.06.2023 — Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012002	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012003	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012004	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012005	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012006	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012007	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012009	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012011	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,05	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012013	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,05	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012015	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012017	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012018	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012021	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310524	2320012023	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,035	0,0066	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,4	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310524	2320012025	0,17	1,36	0,21	0,004	0,012	0,035	0,0066	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,4	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	330485	2320012027	0,18	1,39	0,2	0,008	0,011	0,033	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,016						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	330485	2320012029	0,18	1,39	0,2	0,008	0,011	0,033	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,016						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	330436	2320012031	0,18	1,42	0,16	0,007	0,019	0,013	0,0074	0,01	0,04	0,03	0,001	0,022	0,005	0,012						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310522	2320012039	0,18	1,37	0,21	0,006	0,01	0,032	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310522	2320012041	0,18	1,37	0,21	0,006	0,01	0,032	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	228581	2320012043	0,17	1,35	0,2	0,003	0,011	0,038	0,0053	0,01	0,05	0,04	0,001	0,024	0,005	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	228581	2320012044	0,17	1,35	0,2	0,003	0,011	0,038	0,0053	0,01	0,05	0,04	0,001	0,024	0,005	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	237750	2320012046	0,18	1,38	0,21	0,005	0,012	0,045	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,004	0,016	0,0001					0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	311337	2320012049	0,17	1,34	0,21	0,007	0,011	0,037	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,017	0,003	0,013	0,0001					0,4	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	311337	2320012051	0,17	1,34	0,21	0,007	0,011	0,037	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,017	0,003	0,013	0,0001					0,4	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191000	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2320191001	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191003	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191004	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191005	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	2320191006	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	2321372002	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013004	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013005	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013006	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310517	2320013007	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013008	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013009	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013010	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320494	2320013011	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013016	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013017	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013018	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013019	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013025	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013027	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	330442	2320013031	0,18	1,38	0,19	0,008	0,013	0,031	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013040	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013041	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013042	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013043	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013044	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013045	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013046	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013047	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013048	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013049	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013050	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013051	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013052	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013053	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013054	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013055	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013056	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013057	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013058	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310472	2320013059	0,17	1,35	0,19	0,004	0,012	0,039	0,0045	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,003	0,016						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013064	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013065	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013066	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219361	2320013067	0,18	1,39	0,18	0,005	0,014	0,032	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,018	0,004	0,017						0,43	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219344	2320013068	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219344	2320013069	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219344	2320013070	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219344	2320013071	0,17	1,43	0,22	0,006	0,012	0,037	0,0057	0,01	0,05	0,02	0,001	0,02	0,004	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013076	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013078	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320465	2320013080	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320465	2320013081	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320465	2320013082	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	320465	2320013083	0,17	1,42	0,18	0,009	0,012	0,039	0,0071	0,01	0,05	0,02	0,001	0,025	0,004	0,015						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013084	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013085	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013086	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013087	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310498	2320013088	0,17	1,38	0,19	0,008	0,012	0,019	0,0056	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,004	0,012						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310498	2320013089	0,17	1,38	0,19	0,008	0,012	0,019	0,0056	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,004	0,012						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310498	2320013090	0,17	1,38	0,19	0,008	0,012	0,019	0,0056	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,004	0,012						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310498	2320013091	0,17	1,38	0,19	0,008	0,012	0,019	0,0056	0,01	0,05	0,03	0,001	0,02	0,004	0,012						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013092	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013093	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013094	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310516	2320013095	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013096	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013097	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013098	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013099	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013100	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013101	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013102	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013103	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311201	2321373002	0,19	1,41	0,23	0,004	0,012	0,027	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,015						0,44	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373006	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373007	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373008	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981015	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981016	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981017	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981018	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981019	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981020	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981021	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981022	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981023	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981024	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981025	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981026	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981027	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981028	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981029	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981030	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981031	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981032	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981033	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981034	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981035	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981036	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981037	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981038	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981039	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981040	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981042	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981043	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981044	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981045	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981046	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02		0,021	0,004	0,014	0,0001					0,4	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981047	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981048	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981049	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981050	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981051	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981052	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03		0,022	0,003	0,013	0,0001					0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981053	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02		0,025	0,004	0,014	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03		0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127048	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03		0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127049	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03		0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	2320131004	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02		0,022	0,002	0,014	0,0001					0,42	
000090	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	321278	2320131005	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02		0,022	0,002	0,014	0,0001					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	225431	2320337002	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005					0,41	
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	123795	2320337003	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005					0,42	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

C70

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date : 01.06.2023

Z02

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark LDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) mm			POIDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																				
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C89	C90	C60
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	2320984000	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02		0,023	0,002	0,014	0,0001					0,41	
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	1	321275	2320984001	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,05	0,02		0,023	0,002	0,014	0,0001					0,41	

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2" P8%	%									C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		
900009	311090	2320199016	NR		2320199016	10	NR	T	T	20	P	435	409	413	546	27,07		47,29	L	T	-20	49	50	41	46		
900010	311090	2320199017	NR		2320199016	10	NR	T	T	20	P	435	409	413	546	27,07		47,29	L	T	-20	49	50	41	46		
900011	311090	2320199018	NR		2320199016	10	NR	T	T	20	P	435	409	413	546	27,07		47,29	L	T	-20	49	50	41	46		
900012	311090	2320199019	NR		2320199016	10	NR	T	T	20	P	435	409	413	546	27,07		47,29	L	T	-20	49	50	41	46		
900005	237769	2320199020	NR		2320199020	10	NR	T	T	20	P	447	419	419	538	26,48		46,82	L	T	-20	62	52	52	56		
900006	237769	2320199021	NR		2320199020	10	NR	T	T	20	P	447	419	419	538	26,48		46,82	L	T	-20	62	52	52	56		
900007	237769	2320199022	NR		2320199020	10	NR	T	T	20	P	447	419	419	538	26,48		46,82	L	T	-20	62	52	52	56		
900008	237769	2320199023	NR		2320199020	10	NR	T	T	20	P	447	419	419	538	26,48		46,82	L	T	-20	62	52	52	56		
900008	331013	2320199031	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900009	331013	2320199032	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900010	331013	2320199033	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900011	331013	2320199034	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900012	331013	2320199041	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900013	331013	2320199042	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)					POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Re C11 Rp0,2 % (Y.S.)	Re C11 Rp0,2 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2" P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900014	331013	2320199043	NR		2320199024	10	NR	T	T	20	P	464	446	448	551	29,8		51,26	L	T	-20	118	106	100	108		
900005	311086	2320199046	NR		2320199045	10	NR	T	T	20	P	456	428	429	569	27,48		55,35	L	T	-20	147	102	106	118		
900006	311086	2320199047	NR		2320199045	10	NR	T	T	20	P	456	428	429	569	27,48		55,35	L	T	-20	147	102	106	118		
900007	311086	2320199048	NR		2320199045	10	NR	T	T	20	P	456	428	429	569	27,48		55,35	L	T	-20	147	102	106	118		
900001	311086	2320199051	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900002	311086	2320199052	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900003	311086	2320199053	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900004	311086	2320199054	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900005	311086	2320199055	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900006	311086	2320199056	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900001	311086	2320199057	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900007	311086	2320199058	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900002	311086	2320199059	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900003	311086	2320199060	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)					POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2" P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900004	311086	2320199061	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900008	311086	2320199062	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900001	311086	2320199065	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900002	311086	2320199070	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900003	311086	2320199071	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900004	311086	2320199072	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900009	311086	2320199073	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900010	311086	2320199074	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900011	311086	2320199075	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		
900012	311086	2320199076	NR		2320199065	10	NR	T	T	20	P	449	421	426	553	28,96		51,52	L	T	-20	165	154	148	156		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2* P8%	%			°C						C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		
900001	311087	2320201013	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900013	311087	2320201014	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900002	311087	2320201018	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900003	311087	2320201019	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900004	311087	2320201020	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900015	311080	2320201022	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900005	311087	2320201023	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900001	311087	2320201024	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900006	311087	2320201025	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900007	311087	2320201026	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900016	311080	2320201027	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900017	311080	2320201028	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900018	311080	2320201029	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900019	311080	2320201030	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2* P8%	%			°C				C43		C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C32		C40 C41
900020	311080	2320201031	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900021	311080	2320201032	NR		2320201022	12	NR	T	T	20	P	446	420	418	558	36,56		47,04	L	T	-20	95	145	113	118		
900014	311087	2320201034	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900002	311087	2320201035	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900003	311087	2320201036	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900004	311087	2320201037	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900005	311087	2320201038	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900006	311087	2320201040	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900007	311087	2320201041	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900008	311087	2320201042	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900009	311087	2320201046	NR		2320201011	12	NR	T	T	20	P	439	420	421	550	27,75		54,82	L	T	-20	179	146	76	134		
900010	311263	2320432000	NR		2320432000	12	NR	T	T	20	P	519	484	490	595	21,46		52,67	L	T	-20	79	114	139	111		
900008	311263	2320432001	NR		2320432000	12	NR	T	T	20	P	519	484	490	595	21,46		52,67	L	T	-20	79	114	139	111		
900009	311263	2320432002	NR		2320432000	12	NR	T	T	20	P	519	484	490	595	21,46		52,67	L	T	-20	79	114	139	111		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)					POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2° P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900001	310529	2320012002	NR		2320012002	15	NR	T	T	20	P	415	411	416	537	25,65		55,52	L	T	-20	220	173	201	198		
900001	310529	2320012003	NR		2320012002	15	NR	T	T	20	P	415	411	416	537	25,65		55,52	L	T	-20	220	173	201	198		
900001	310529	2320012004	NR		2320012002	15	NR	T	T	20	P	415	411	416	537	25,65		55,52	L	T	-20	220	173	201	198		
900002	310529	2320012005	NR		2320012002	15	NR	T	T	20	P	415	411	416	537	25,65		55,52	L	T	-20	220	173	201	198		
900002	310523	2320012006	NR		2320012006	15	NR	T	T	20	P	448	431	434	546	23,04		54,87	L	T	-20	183	180	149	171		
900014	310523	2320012007	NR		2320012006	15	NR	T	T	20	P	448	431	434	546	23,04		54,87	L	T	-20	183	180	149	171		
900015	310523	2320012009	NR		2320012006	15	NR	T	T	20	P	448	431	434	546	23,04		54,87	L	T	-20	183	180	149	171		
900011	321195	2320012011	NR		2320012010	15	NR	T	T	20	P	425	415	413	549	25,17		56,32	L	T	-20	148	136	149	144		
900012	321195	2320012013	NR		2320012010	15	NR	T	T	20	P	425	415	413	549	25,17		56,32	L	T	-20	148	136	149	144		
900003	310528	2320012015	NR		2320012014	15	NR	T	T	20	P	442	419	420	548	23,79		52,05	L	T	-20	161	174	119	151		
900002	310528	2320012017	NR		2320012014	15	NR	T	T	20	P	442	419	420	548	23,79		52,05	L	T	-20	161	174	119	151		
900006	320491	2320012018	NR		2320012018	15	NR	T	T	20	P	431	408	408	546	24,34		56,46	L	T	-20	142	134	141	139		
900003	320491	2320012021	NR		2320012018	15	NR	T	T	20	P	431	408	408	546	24,34		56,46	L	T	-20	142	134	141	139		
900009	310524	2320012023	NR		2320012022	15	NR	T	T	20	P	414	397	397	536	27,45		52,87	L	T	-20	154	166	156	159		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2" P8%	%									C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		
900010	310524	2320012025	NR		2320012022	15	NR	T	T	20	P	414	397	397	536	27,45		52,87	L	T	-20	154	166	156	159		
900004	330485	2320012027	NR		2320012026	15	NR	T	T	20	P	481	445	440	554	24,72		48,29	L	T	-20	185	118	77	127		
900005	330485	2320012029	NR		2320012026	15	NR	T	T	20	P	481	445	440	554	24,72		48,29	L	T	-20	185	118	77	127		
900013	330436	2320012031	NR		2320012030	15	NR	T	T	20	P	404	389	387	532	24,88		50,83	L	T	-20	46	50	45	47		
900007	310522	2320012039	NR		2320012038	15	NR	T	T	20	P	436	411	412	546	24,85		51,39	L	T	-20	209	164	152	175		
900008	310522	2320012041	NR		2320012038	15	NR	T	T	20	P	436	411	412	546	24,85		51,39	L	T	-20	209	164	152	175		
900006	228581	2320012043	NR		2320012042	15	NR	T	T	20	P	430	403	405	546	26,37		61,32	L	T	-20	137	177	142	152		
900008	228581	2320012044	NR		2320012042	15	NR	T	T	20	P	430	403	405	546	26,37		61,32	L	T	-20	137	177	142	152		
900007	237750	2320012046	NR		2320012045	15	NR	T	T	20	P	451	430	426	564	25,55		57,07	L	T	-20	128	127	76	110		
900004	311337	2320012049	NR		2320012048	15	NR	T	T	20	P	466	445	442	556	24,11		52,23	L	T	-20	192	194	168	184		
900005	311337	2320012051	NR		2320012048	15	NR	T	T	20	P	466	445	442	556	24,11		52,23	L	T	-20	192	194	168	184		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%									C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		
900013	228572	2320191000	NR		2320191000	18	NR	T	T	20	P	440	413	412	545	26,55		52,84	L	T	-20	149	134	151	145		
900014	228572	2320191001	NR		2320191000	18	NR	T	T	20	P	440	413	412	545	26,55		52,84	L	T	-20	149	134	151	145		
900009	311216	2320191003	NR		2320191003	18	NR	T	T	20	P	418	388	393	530	27,55		61,44	L	T	-20	121	141	152	138		
900010	311216	2320191004	NR		2320191003	18	NR	T	T	20	P	418	388	393	530	27,55		61,44	L	T	-20	121	141	152	138		
900011	311216	2320191005	NR		2320191003	18	NR	T	T	20	P	418	388	393	530	27,55		61,44	L	T	-20	121	141	152	138		
900012	311216	2320191006	NR		2320191003	18	NR	T	T	20	P	418	388	393	530	27,55		61,44	L	T	-20	121	141	152	138		
000030	228572	2321372002	NR		2321372000	18	NR	T	T	20	P	436	418	414	542	29,66		58,76	L	T	-20	76	65	55	65		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)					POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Re C11 Rp0,2 % (Y.S.)	Re C11 Rp0,2,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2" P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900002	310517	2320013004	NR		2320013004	20	NR	T	T	20	P	430	409	409	543	25,12		60,6	L	T	-20	180	202	175	185		
900005	310517	2320013005	NR		2320013004	20	NR	T	T	20	P	430	409	409	543	25,12		60,6	L	T	-20	180	202	175	185		
900003	310517	2320013006	NR		2320013004	20	NR	T	T	20	P	430	409	409	543	25,12		60,6	L	T	-20	180	202	175	185		
900006	310517	2320013007	NR		2320013004	20	NR	T	T	20	P	430	409	409	543	25,12		60,6	L	T	-20	180	202	175	185		
900010	320494	2320013008	NR		2320013008	20	NR	T	T	20	P	430	410	403	541	25,43		54,04	L	T	-20	138	107	124	123		
900003	320494	2320013009	NR		2320013008	20	NR	T	T	20	P	430	410	403	541	25,43		54,04	L	T	-20	138	107	124	123		
900001	320494	2320013010	NR		2320013008	20	NR	T	T	20	P	430	410	403	541	25,43		54,04	L	T	-20	138	107	124	123		
900004	320494	2320013011	NR		2320013008	20	NR	T	T	20	P	430	410	403	541	25,43		54,04	L	T	-20	138	107	124	123		
900007	310516	2320013016	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900009	310516	2320013017	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900008	310516	2320013018	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900010	310516	2320013019	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900005	310519	2320013025	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900006	310519	2320013027	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)			mm	(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2" P8% C14	% C15	C02	C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900011	330442	2320013031	NR		2320013028	20	NR	T	T	20	P	511	485	484	668	27,06		46,62	L	T	-20	107	75	65	82		
900009	219352	2320013040	NR		2320013040	20	NR	T	T	20	P	422	410	405	535	24,72		54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900010	219352	2320013041	NR		2320013040	20	NR	T	T	20	P	422	410	405	535	24,72		54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900011	219352	2320013042	NR		2320013040	20	NR	T	T	20	P	422	410	405	535	24,72		54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900011	219352	2320013043	NR		2320013040	20	NR	T	T	20	P	422	410	405	535	24,72		54,92	L	T	-20	162	154	135	150		
900003	229479	2320013044	NR		2320013044	20	NR	T	T	20	P	422	411	405	542	25,3		56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900003	229479	2320013045	NR		2320013044	20	NR	T	T	20	P	422	411	405	542	25,3		56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900004	229479	2320013046	NR		2320013044	20	NR	T	T	20	P	422	411	405	542	25,3		56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900004	229479	2320013047	NR		2320013044	20	NR	T	T	20	P	422	411	405	542	25,3		56,92	L	T	-20	132	159	116	136		
900001	310510	2320013048	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900001	310510	2320013049	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013050	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013051	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900007	310519	2320013052	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	B05	C01	C02	°C C03	C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2° P8% C14	% C15	C02	C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900005	310519	2320013053	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900008	310519	2320013054	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900006	310519	2320013055	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900009	310472	2320013056	NR		2320013056	20	NR	T	T	20	P	421	408	410	532	24,73		60,3	L	T	-20	121	165	180	155		
900007	310472	2320013057	NR		2320013056	20	NR	T	T	20	P	421	408	410	532	24,73		60,3	L	T	-20	121	165	180	155		
900010	310472	2320013058	NR		2320013056	20	NR	T	T	20	P	421	408	410	532	24,73		60,3	L	T	-20	121	165	180	155		
900008	310472	2320013059	NR		2320013056	20	NR	T	T	20	P	421	408	410	532	24,73		60,3	L	T	-20	121	165	180	155		
900007	219361	2320013064	NR		2320013064	20	NR	T	T	20	P	407	396	395	534	27,28		52,57	L	T	-20	151	158	110	139		
900006	219361	2320013065	NR		2320013064	20	NR	T	T	20	P	407	396	395	534	27,28		52,57	L	T	-20	151	158	110	139		
900008	219361	2320013066	NR		2320013064	20	NR	T	T	20	P	407	396	395	534	27,28		52,57	L	T	-20	151	158	110	139		
900007	219361	2320013067	NR		2320013064	20	NR	T	T	20	P	407	396	395	534	27,28		52,57	L	T	-20	151	158	110	139		
900005	219344	2320013068	NR		2320013068	20	NR	T	T	20	P	416	398	396	542	26,32		58,42	L	T	-20	76	103	83	88		
900004	219344	2320013069	NR		2320013068	20	NR	T	T	20	P	416	398	396	542	26,32		58,42	L	T	-20	76	103	83	88		
900006	219344	2320013070	NR		2320013068	20	NR	T	T	20	P	416	398	396	542	26,32		58,42	L	T	-20	76	103	83	88		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)	(1)	(2)	°C	(3)	MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%	(2)	(1)	°C	1	2	3			C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03				C43 C32		
900005	219344	2320013071	NR		2320013068	20	NR	T	T	20	P	416	398	396	542	26,32		58,42	L	T	-20	76	103	83	88		
900001	310510	2320013076	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013078	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900006	320465	2320013080	NR		2320013080	20	NR	T	T	20	P	431	410	407	543	25,64		56,83	L	T	-20	118	99	135	118		
900006	320465	2320013081	NR		2320013080	20	NR	T	T	20	P	431	410	407	543	25,64		56,83	L	T	-20	118	99	135	118		
900007	320465	2320013082	NR		2320013080	20	NR	T	T	20	P	431	410	407	543	25,64		56,83	L	T	-20	118	99	135	118		
900007	320465	2320013083	NR		2320013080	20	NR	T	T	20	P	431	410	407	543	25,64		56,83	L	T	-20	118	99	135	118		
900001	310510	2320013084	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900001	310510	2320013085	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013086	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900002	310510	2320013087	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900008	310498	2320013088	NR		2320013088	20	NR	T	T	20	P	411	391	386	532	23,96		51,72	L	T	-20	125	101	110	112		
900008	310498	2320013089	NR		2320013088	20	NR	T	T	20	P	411	391	386	532	23,96		51,72	L	T	-20	125	101	110	112		
900009	310498	2320013090	NR		2320013088	20	NR	T	T	20	P	411	391	386	532	23,96		51,72	L	T	-20	125	101	110	112		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)	(1)	(2)	°C	(3)	MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%	(2)	(1)	°C	1	2	3			C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03				C43 C32		
900009	310498	2320013091	NR		2320013088	20	NR	T	T	20	P	411	391	386	532	23,96		51,72	L	T	-20	125	101	110	112		
900010	310516	2320013092	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900010	310516	2320013093	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900011	310516	2320013094	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900011	310516	2320013095	NR		2320013016	20	NR	T	T	20	P	417	399	398	548	24,15		56,45	L	T	-20	164	81	136	127		
900003	310519	2320013096	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900005	310519	2320013097	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900004	310519	2320013098	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900005	310519	2320013099	NR		2320013024	20	NR	T	T	20	P	412	399	394	533	26,2		59,42	L	T	-20	146	138	126	137		
900003	310510	2320013100	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900003	310510	2320013101	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900004	310510	2320013102	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900004	310510	2320013103	NR		2320013048	20	NR	T	T	20	P	421	408	404	538	25,97		60,93	L	T	-20	109	128	114	117		
900011	311201	2321373002	NR		2321373000	20	NR	T	T	20	P	423	403	399	554	29,85		63,03	L	T	-20	81	79	100	87		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date: 01.06.2023 Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)	(1)	(2)	°C	(3)	MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%	(2)	(1)	°C						C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		C40 C41
900012	311196	2321373006	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30,41		63,09	L	T	-20	115	82	125	108		
900013	311196	2321373007	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30,41		63,09	L	T	-20	115	82	125	108		
900014	311196	2321373008	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	529	30,41		63,09	L	T	-20	115	82	125	108		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
A10	B07	B07	B04	D02	C00	mm C04	B05	C01	C02	°C C03	C10	MPA(N/MM2)				5,65#So C13	C2" P8% C14	% C15	C02	C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C30 C40 C41
900009	321168	2320981015	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900010	321168	2320981016	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900011	321168	2320981017	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900001	311336	2320981018	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900001	311336	2320981019	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900007	321168	2320981020	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981021	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900008	321168	2320981022	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900008	321168	2320981023	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981024	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900009	321168	2320981025	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900009	321168	2320981026	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900007	321168	2320981027	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900005	321172	2320981028	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2" P8%	%			°C				C43		C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C32		C40 C41
900005	321172	2320981029	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900006	321172	2320981030	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900006	321172	2320981031	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900001	321172	2320981032	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900001	321172	2320981033	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900002	321172	2320981034	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900002	321172	2320981035	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900008	321168	2320981036	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900008	321168	2320981037	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900009	321168	2320981038	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		
900003	321172	2320981039	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900003	321172	2320981040	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900004	321172	2320981041	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900004	321172	2320981042	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
			(5)				(5)	POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
						mm						MPA(N/MM2)				5,65#So	C2" P8%	%									C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03	1	2	3	C43 C32		
900005	321172	2320981043	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900005	321172	2320981044	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900006	321172	2320981045	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900006	321172	2320981046	NR		2320981028	25	NR	T	T	20	P	407	388	387	527	25,81		56,4	L	T	-20	156	99	149	135		
900002	311336	2320981047	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900002	311336	2320981048	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900003	311336	2320981049	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900003	311336	2320981050	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900004	311336	2320981051	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900004	311336	2320981052	NR		2320981018	25	NR	T	T	20	P	409	390	396	545	25,03		54,21	L	T	-20	143	111	108	121		
900009	321168	2320981053	NR		2320981015	25	NR	T	T	20	P	427	403	405	549	26,71		56,08	L	T	-20	149	163	118	144		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date: 01.06.2023 Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)					MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%			°C						C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10					C13	C14	C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C40 C41
900011	311260	2320127047	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403	398	400	527	24,46		52,54	L	T	-20	186	194	170	183		
900012	311260	2320127048	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403	398	400	527	24,46		52,54	L	T	-20	186	194	170	183		
900013	311260	2320127049	NR		2320127042	30	NR	T	T	20	P	403	398	400	527	24,46		52,54	L	T	-20	186	194	170	183		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31			MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)	(1)	(2)	°C	(3)	MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%	(2)	(1)	°C	1	2	3			C30 C40 C41
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03				C43 C32		
900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	T	20	P	363	363	360	504	26,81		56,9	L	T	-20	63	85	74	74		
900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	T	20	P	363	363	360	504	26,81		56,9	L	T	-20	63	85	74	74		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572

A07

DATE/Date: 01.06.2023

Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31 1	2	3	MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)					MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%			°C						C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10					C13	C14	C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32		C40 C41
900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	T	T	20	P	398	394	397	542	26,73		50,86	L	T	-20	54	55	62	57		
900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	T	T	20	P	391	389	392	532	26,53		45,14	L	T	-20	101	99	91	97		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DES LANDES

Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

A02

CLIENT/ Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03

COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07

DATE/Date: 01.06.2023 Z02

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Épaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)

(2) L = Longitudinale
Z = Through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (joules)
K = Joules/cm°
E = Latéral exp. en mm
F = Shear Area %

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (termomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = Trempe (tempering)
720 ± 10°C. 3 min/mm

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDITION DE LIVRAISON (As delivered cond.)	CONTRÔLE ULTRASONORE (UST Test)	IDENTIFICATION D'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR D'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)											RÉSILIENCE CHARPY V (2mm) (Impact test)							DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Othres tests)
								POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11 ReH (Y.P)	Rp0,2 % (Y.S.)	Rp0,5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J) C42 C31 1	2	3	MOYENNE (Average) (J)		TYPE D'ESSAI (Type of test)
			(5)			mm	(5)	(1)	(2)	°C	(3)	MPA(N/MM2)				5,65#So	C2° P8%	%	(2)	(1)	°C						C30
A10	B07	B07	B04	D02	C00	C04	B05	C01	C02	C03	C10					C13	C14	C15	C02	C01	C03				C43 C32		C40 C41
900013	321275	2320984000	NR		2320984000	55	NR	T	T	20	P	380	358	360	506	26,68		57,66	L	T	-20	88	81	82	84		
900014	321275	2320984001	NR		2320984000	55	NR	T	T	20	P	380	358	360	506	26,68		57,66	L	T	-20	88	81	82	84		

CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

PAR (By)

Responseable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03