
 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p>		<p>PAGE 2 SUR 16 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p>		<p>DATE / Date : 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>D01-B06</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311211	2315137027	0,18	1,38	0,2	0,005	0,015	0,032	0,0049	0,01	0,05	0,03	0,02	0,004	0,015	0,0001						0,42


<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p>		<p>PAGE 4 SUR 16 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p>		<p>DATE / Date : 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>		<p></p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)													
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ			
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	B07	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000040	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	331157	2315138016				0,18	1,36	0,22	0,006	0,015	0,039	0,0047	0,01	0,05	0,03	0,021	0,003	0,013	0,0001						0,41	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15)) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p>		<p>PAGE 5 SUR 16 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p>		<p>DATE / Date : 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000050	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	123829	0,18	1,35	0,19	0,002	0,01	0,05	0,005	0,01	0,004	0,03	0,001	0,017	0,003	0,005	0,0005					0,41	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>000050</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>000050</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>000050</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>000050</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p>		<p>PAGE 6 SUR 16 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p>		<p>DATE / Date : 10.05.2023</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>A06</p>		<p>A06</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311265	0,18	1,43	0,22	0,004	0,012	0,024	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,024	0,003	0,015	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311285	0,18	1,43	0,22	0,004	0,012	0,024	0,0046	0,01	0,05	0,02	0,024	0,003	0,015	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,43	

<p>CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + ((Ni + Cu) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CE</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p>		<p>PAGE 7 sur 16 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p>		<p>DATE / Date : 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>D01-B06</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	35,00	6.000,0	2.000,0	3.297,000	1	237748	0,18	1,34	0,21	0,006	0,012	0,034	0,0054	0,01	0,05	0,04	0,001	0,023	0,004	0,016	0,0001					0,41	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p> <p>PAGE 9 SUR 16</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joulles/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic)</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joulles (Joules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)										
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _e C11		R _m (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRACTION (Reduction of Area)		ORIE- NTATION (Orienta- tion)	POS- ITION (Loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE CHAMPION (Impact test)		DURETÉ (Hardness test)				
									R _{0.2} % (Y.S.)	R _{0.5} % (Y.S.)										R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)		MOYENNE (Average) (C)	INDIVIDUEL (Single values) (U)		
A10	B07	B07	D02	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	R _{0.2} % (Y.S.)	R _{0.5} % (Y.S.)	R _{p0.2} % (Y.S.)	R _{p0.5} % (Y.S.)	MPa(N/mm²)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	°C C03	1	2	3	C43 C32	C42 C31	C43 C40 C41
900001	237751	2315703010	NR	8	NR	T	T	P	437	422	420	537	30.13	52.89	L	T	-20	145	148	148	148	148	159			
900002	237751	2315703011	NR	8	NR	T	T	P	437	422	420	537	30.13	52.89	L	T	-20	145	148	148	148	148	159			
900003	237751	2315703012	NR	8	NR	T	T	P	437	422	420	537	30.13	52.89	L	T	-20	145	148	148	148	148	159			
900004	237751	2315703017	NR	8	NR	T	T	P	437	422	420	537	30.13	52.89	L	T	-20	145	148	148	148	148	159			

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
N° de licence: 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)


Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03


A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>PAGE 10 SUR 16</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic)</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>							


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT MÉCANIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)		
A10	B07	2315137027	(6) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	Re C11 Rp0.2 % Rp0.5 % Rm (T.S.) Y(S.) MPa(N/100mm²)	C12	5.65/5s0 C13	C2 C14	55.9	C15	% C14	C2 C31	C43 C32	C30 C40 C41
000020	311211	2315137020			2315137020	10	NR	452 432 435 553	T	20	P	432 435 553	-20	199	174 156	176	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
--	--	--	--	--	--	---	--


A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>B01</p>		<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>									


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and condition)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMFRIÉ (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			POS- ITION (Loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/100mm²)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900005	311254	2315214006	AR		2315214006	80	AR	T	T	P	407	393	393	33.12	58.12	58.12	L	L	-20	120	130	87	112		
900006	311254	2315214007	AR		2315214006	80	AR	T	T	P	407	393	393	33.12	58.12	58.12	L	L	-20	120	130	87	112		


<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
--	--	--	--	--	--	---	--

A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>B01</p>		<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			POSITION (Location)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)		
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	Rm (T.S.) C12	MPA(N/A)(M2)	5.65/50 C13	C2 P8% C14	(1) C01	(2) C02	(1) C03	C42 C31	C43 C32	C30 C40 C41	
000050	123829	2315237000		2315237000	15	NR	(1) C01	(2) C02	(3) C10	434	421	417	551	30.85	63.56	L	T	-20	158	164	164	



<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370</p> <p>EN 10025-1:2004</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Ramón Arquelles Laminoids des Landes SAS Ramón Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>Z02-Z03</p> <p>A05-Z02-Z03</p>	
--	--	--	--	---	--	-----------------------------------	--


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>B01</p>		<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>Z02</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE LITE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)						
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % Rp0.5 % Y(S.) Y(S.)	Rp0.2 % Rp0.5 % Y(S.) Y(S.)	5.65/50 C13	C2 C12	C15 %	(1) C01	(2) C02	°C C03	(1) C01	1	2	3	C43 C32	C42 C31	C43 C40 C41	TYPE D'ESSAI (Type of test)	
900001	311265	2315213027	NR		2315213020	20	NR	T	T	P	437	428	425	557	61,92	L	L	-20	T	123	115	183	141				
900002	311265	2315213030	NR		2315213020	20	NR	T	T	P	437	428	425	557	61,92	L	L	-20	T	123	115	183	141				


<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N°. 0370</p> <p>EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsible Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
---	--	--	--	---	--	---	--

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>PAGE 15 SUR 16</p> <p>A03</p>																																																																					
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>																																																																					
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>																																																																					
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>																																																																									
<p>B02-B03</p>																																																																									
<p>ESSAI DE TRACTION (Tensile test)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>POSITION (Item)</th> <th>COULÉE (Heat)</th> <th>IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)</th> <th>CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)</th> <th>CONTRÔLE SONORE (UST Test)</th> <th>IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)</th> <th>ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)</th> <th>TREMPAGE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)</th> <th>ORIENTATION (Orientation)</th> <th>TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th>FORME DE TTE (Shape of Specimen)</th> <th>Re (Y.P) (Y.S.) Rp0.2 % Rp0.5 % (Y.S.) (Y.S.)</th> <th>Rm (T.S.) (Y.S.)</th> <th>ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th>ALON- GEMENT (Elongation)</th> <th>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</th> <th>OREN- TATION (Orientation)</th> <th>POS- TION (locar- tion)</th> <th>TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</th> <th>RÉSILIENCE Charpy (Impact test)</th> <th>MOYENNE (Average) (C)</th> <th>AUTRES ESSAIS (Other tests)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A10</td> <td>B07</td> <td>B07</td> <td>(6)</td> <td>D02</td> <td>C00</td> <td>mm C04</td> <td>(5) B05</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>(3) C10</td> <td>MPa(N/A)(M2)</td> <td>C12</td> <td>5.65/S₀ C13</td> <td>C2* P8% C14</td> <td>% C15</td> <td>(2) C02</td> <td>(1) C01</td> <td>°C C03</td> <td>1 2 3</td> <td>C42 C31 C43 C32</td> <td>C30 C40 C41</td> <td>(Type of test)</td> </tr> <tr> <td>000030</td> <td>237748</td> <td>2315871000</td> <td>NR</td> <td></td> <td>2315871000</td> <td>35</td> <td>NR</td> <td>T</td> <td>20</td> <td>P</td> <td>411</td> <td>525</td> <td>28</td> <td>52.98</td> <td>L</td> <td>T</td> <td>-20</td> <td>161</td> <td>142</td> <td>151</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TREMPAGE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE TTE (Shape of Specimen)	Re (Y.P) (Y.S.) Rp0.2 % Rp0.5 % (Y.S.) (Y.S.)	Rm (T.S.) (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	OREN- TATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)	MOYENNE (Average) (C)	AUTRES ESSAIS (Other tests)	A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/A)(M2)	C12	5.65/S ₀ C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1 2 3	C42 C31 C43 C32	C30 C40 C41	(Type of test)	000030	237748	2315871000	NR		2315871000	35	NR	T	20	P	411	525	28	52.98	L	T	-20	161	142	151		
POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TREMPAGE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE TTE (Shape of Specimen)	Re (Y.P) (Y.S.) Rp0.2 % Rp0.5 % (Y.S.) (Y.S.)	Rm (T.S.) (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	OREN- TATION (Orientation)	POS- TION (locar- tion)	TEMPE- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	RÉSILIENCE Charpy (Impact test)	MOYENNE (Average) (C)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																				
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	°C C03	(3) C10	MPa(N/A)(M2)	C12	5.65/S ₀ C13	C2* P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1 2 3	C42 C31 C43 C32	C30 C40 C41	(Type of test)																																																			
000030	237748	2315871000	NR		2315871000	35	NR	T	20	P	411	525	28	52.98	L	T	-20	161	142	151																																																					
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>																																																																									
<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>																																																																									
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 																																																																									
<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>																																																																									

 <p>Laminoirs des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>PAGE 16 SUR 16</p>					
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46290</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 10.05.2023</p>		<p>Z02</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016307211</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008069 / 2023</p> <p>A03</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAI- SON (As deliv- ered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)											
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	ALON- GÈ- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			OREN- TATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values (v))	MOYENNE (Average) (c)							
A10	B07	2315903002	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/100mm²)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	TYPE D'ESSAI (Type of test)	C30 C40 C41		
900004	236579	2315903002	NR		2315903002	60	NR	T	T	P	374	359	366	525	26.3		57.89	L	T	-20	132	103	148	128				
900003	320649	2315903004	NR		2315903004	60	NR	T	T	P	373	364	364	508	26.65		55.98	L	T	-20	155	106	152	138				

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoirs des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>PAR (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoirs des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
--	--	--	--	--	--	---	--	--------------------	--