



Laminoirs des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

SPÉCIFICATION / Specification:

EN 10025-2 \ S355K2+N

CLIENT / Customer: FEON OY

Adresse Livraison / Delivery address:

Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A06

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

1016324219

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

46572

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.

Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

B02-B03

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PSIS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAILLISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ			
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	2320199042	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41		
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199042	2320199042	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03												0,41	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	331013	2320199043	2320199043	0,17	1,37	0,23	0,003	0,017	0,032	0,0054	0,01	0,05	0,03												0,41	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199046	2320199046	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199047	2320199047	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199048	2320199048	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199051	2320199051	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199052	2320199052	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199053	2320199053	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199054	2320199054	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199055	2320199055	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199056	2320199056	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199057	2320199057	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199058	2320199058	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02												0,43	

Laminoirs des Landes
664 Route de la Barre
(France)
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of
structural steels



CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Par la Société d'Inspection (for the
classification society)

Z02-Z03

PAR
(By)
Responsable Qualité
Laminoirs des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr




A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>		<p>PAGE 3 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.
MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199059	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199060	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199061	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199062	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199065	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199070	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199071	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199072	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199073	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199074	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199075	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43
000020	10,00	6.000,0	2.000,0	942,000	1	311086	2320199076	0,19	1,39	0,21	0,005	0,015	0,045	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,004	0,016	0,0001						0,43

<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: ra.guelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 LAMINOIRS DESLANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62		CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08		CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03		PAGE 4 SUR 43	
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES		A02 CLIENT/ Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		A07 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 DATE/Date : 01.06.2023		C70 Z02		C70 Z02	
B01		B02-B03		A06		A06		A06	
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N									


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)									
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201013	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201014	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001					0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201018	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201019	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201020	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201022	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201023	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201024	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201025	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201026	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02			0,02	0,003	0,015	0,0001				0,4	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201027	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201028	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201029	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02			0,024	0,002	0,016	0,0001				0,41	

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamideslandes.fr F-40220 Tarnos (France) Laminoids des Landes		PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr	
CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)		Par la Société d'Inspection (for the classification society) Z02-Z03	
A05-Z02-Z03		A05-Z02-Z03	

 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168		COMMANDE N° / Works order: 1016324219	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023	PAGE 5 SUR 43 A08 A03
	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572	DATE / Date : 01.06.2023	C70 Z02
A01-A04 TÔLES LAMINÉES À CHAUD HOT ROLLING PLATES	B01	A02	PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:		

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N

B02-B03

A06

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)												TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca		
								V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ																	
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201030	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001						0,41
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201031	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001						0,41
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311080	2320201032	0,17	1,37	0,23	0,005	0,011	0,037	0,0056	0,01	0,05	0,02	0,024	0,002	0,016	0,0001						0,41
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201034	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201035	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201036	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201037	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201038	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201040	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201041	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201042	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311087	2320201046	0,17	1,36	0,21	0,006	0,013	0,025	0,0045	0,01	0,05	0,02	0,02	0,003	0,015	0,0001						0,4
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1.131,000	1	311263	2320432000	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001						0,42

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels

Laminoids des Landes
 664 Route de la Barre
 F-40220 Tarnos (France)
 www.lamideslandes.fr
 No. 0370
 EN 10025-1:2004


Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arguelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 6 SUR 43 A03</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>		<p></p>	

EN 10025-2 \ S355K2+N

SPÉCIFICATION / Specification:

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,42
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2320432001	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	
000030	12,00	6.000,0	2.000,0	1,131,000	1	311263	2920432002	0,18	1,37	0,21	0,004	0,013	0,025	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,023	0,004	0,013	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,42	

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p></p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p></p>		<p></p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 7 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012002	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012003	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012004	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310529	2320012005	0,18	1,38	0,2	0,005	0,011	0,034	0,0046	0,01	0,02	0,001	0,02	0,002	0,018						0,42	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012006	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012007	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310523	2320012009	0,17	1,36	0,22	0,004	0,011	0,035	0,0051	0,01	0,03	0,001	0,022	0,002	0,019						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012011	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	321195	2320012013	0,17	1,37	0,21	0,005	0,013	0,035	0,0048	0,01	0,02		0,023	0,001	0,016	0,0001					0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012015	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	310528	2320012017	0,18	1,36	0,21	0,004	0,011	0,032	0,0055	0,01	0,03	0,001	0,021	0,002	0,02						0,41	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012018	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	
000040	15,00	6.000,0	2.000,0	1.413,000	1	320491	2320012021	0,19	1,39	0,18	0,006	0,015	0,032	0,0072	0,01	0,03	0,001	0,022	0,003	0,016						0,43	

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

EN 10025-1:2004


www.lamideslandes.fr

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramón Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023</p>		<p>PAGE 9 SUR 43 A08 A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT/ Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>C70 Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	
<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p>	

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb		V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	311216	0,17	1,38	0,21	0,004	0,012	0,032	0,0051	0,01	0,05	0,02		0,021	0,002	0,015	0,0001					0,41	
000050	18,00	6.000,0	2.000,0	1.696,000	1	228572	0,17	1,34	0,21	0,006	0,012	0,035	0,0061	0,01	0,05	0,02	0,001	0,024	0,005	0,017	0,0001					0,41	


<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.</p> <p>EN 10025-1:2004 No. 0370 www.lamideslandes.fr</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE B-3</p>	

 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023	PAGE 10 sur 43
A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	A02 CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4, 23500, UUSIKAUPUNKI Finlande	A07 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 DATE/Date : 01.06.2023	C70 Z02	
B01	A06	Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection. MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL		
A01-A04	B02-B03	D01-B06		

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)		
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	B12	B11	B07	B07	2320013004	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02	0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310517	2320013005	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310517	2320013006	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310517	2320013007	0,18	1,38	0,2	0,004	0,013	0,031	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,001	0,025	0,003	0,02	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	320494	2320013008	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	320494	2320013009	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	320494	2320013010	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	320494	2320013011	0,18	1,38	0,19	0,008	0,011	0,025	0,006	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,002	0,015	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310516	2320013016	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310516	2320013017	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310516	2320013018	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310516	2320013019	0,19	1,37	0,2	0,006	0,012	0,034	0,0068	0,01	0,05	0,02	0,001	0,023	0,003	0,019	0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1,884,000	1	310519	2320013025	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017	0,41	

CE Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0376 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.	Z02-Z03	PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr
CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + (Ni + Cu) / 15) TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3		
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)		

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 11 sur 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>A07</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	


SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)						
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310519	2320013027	0,17	1,37	0,21	0,004	0,01	0,035	0,0076	0,01	0,05	0,02	0,001	0,021	0,002	0,017						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	330442	2320013031	0,18	1,38	0,19	0,008	0,013	0,031	0,0049	0,01	0,05	0,02	0,001	0,022	0,004	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013040	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013041	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013042	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	219352	2320013043	0,18	1,37	0,19	0,006	0,008	0,017	0,0055	0,01	0,05	0,02	0,001	0,019	0,003	0,013						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013044	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013045	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013046	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	229479	2320013047	0,17	1,37	0,2	0,007	0,012	0,028	0,0048	0,01	0,05	0,03	0,001	0,021	0,003	0,013						0,41	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013048	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013049	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013050	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42	

<p>CE</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> <p>EN 10025-1:2004 www.lamideslandes.fr No. 0370</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE N</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004:</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE N</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE N</p>	
<p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>CLASSE B-3</p>		<p>CLASSE N</p>	

 LAMINOIRS DES LANDES Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168 A02	CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande B01	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 DATE/Date : 01.06.2023 COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 Z02
---	--	--	--	---


Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)														TAILLE DU GRAIN (Grain size)					
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	Ti		B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C89	C87	C88	C90	C80
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013100	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013101	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013102	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	310510	2320013103	0,18	1,36	0,18	0,004	0,013	0,034	0,0052	0,01	0,05	0,03	0,001	0,024	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311201	2321373002	0,19	1,41	0,23	0,004	0,012	0,027	0,0051	0,01	0,05	0,03	0,001	0,022	0,003	0,015						0,44
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373006	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373007	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42
000060	20,00	6.000,0	2.000,0	1.884,000	1	311196	2321373008	0,18	1,34	0,21	0,003	0,012	0,04	0,0057	0,01	0,05	0,03	0,001	0,023	0,003	0,016						0,42

CE Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels. EN 10025-1:2004 www.lamdeslandes.fr No. 0370	Par la Société d'Inspection (for the classification society)  Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr	Z02-Z03 A05-Z02-Z03
CEQ: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15)) TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)		


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 16 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE/Date : 01.06.2023</p>		<p>C70</p>	
<p>A01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements
Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)													TAILLE DU GRAIN (Grain size)							
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V		Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C60
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981015	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981016	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981017	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981018	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981019	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981020	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981021	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981022	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981023	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981024	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981025	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981026	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981027	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001						0,41	

<p>CEQ: $C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5 + (Ni + Cu) / 15$)</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
---	--	---	--	---	--	---	--

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
 CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

CLIENT / Customer: FEON OY
 Adresse Livraison / Delivery address:
 Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
 Finlande

COMMANDE N° / Works order: 1016324219
CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023

PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:
 COMMANDE CLIENT / Customer's order:
 46572

DATE/Date: 01.06.2023

SPÉCIFICATION / Specification:
 EN 10025-2 \ S355K2+N

Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client
 We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
 Marking, inspection and measurement : Without objection.

MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)												
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ			
A10	B99	B10	B11	B12	B18	B07	B07	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4	C80	C89	C88	C89	C90	0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981028	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981029	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981030	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981031	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981032	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981033	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981034	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981035	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981036	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41						0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981037	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41						0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981038	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41						0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981039	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981040	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,4						0,4


PAR (By) Responsable Qualité
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arguelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Laminoids des Landes
 664 Route de la Barre
 F-40220 Tarnos (France)
 www.lamideslandes.fr
 No. 0370
 EN 10025-1:2004
 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))
TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p> <p>C70</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 18 SUR 43</p>	
<p>CLIENT/ Customer: FEON OY</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE/Date : 01.06.2023</p> <p>Z02</p>		<p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p> <p>B02-B03</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p> <p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p> <p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p> <p>MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDL</p> <p>D01-B06</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)			PDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)								
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)	LARGEUR (Width)					C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo		Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr
A10	B99	B10	B11	B12	B18	B07	B07	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4	C80	C89	C90	0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981041	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981042	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981043	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981044	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981045	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321172	2320981046	0,16	1,39	0,19	0,006	0,015	0,037	0,0062	0,01	0,05	0,02	0,021	0,004	0,014	0,0001		0,4				0,4
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981047	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981048	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981049	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981050	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981051	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	311336	2320981052	0,17	1,39	0,19	0,008	0,012	0,041	0,0063	0,01	0,05	0,03	0,022	0,003	0,013	0,0001		0,41				0,41
000070	25,00	6.000,0	2.000,0	2.355,000	1	321168	2320981053	0,17	1,38	0,2	0,004	0,016	0,037	0,0037	0,01	0,05	0,02	0,025	0,004	0,014	0,0001		0,41				0,41

CE

Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steel.
EN 10025-1:2004
www.lamdeslandes.fr
No. 0370

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr


Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Z02-Z03

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: ra.arguelles@lamdeslandes.fr

CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + (NI + CU) / 15))
TOLEANCES SI/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) SI/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>	<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>	<p>PAGE 19 sur 43</p>
	<p>A02</p>		<p>A08</p>	<p>PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process:</p>	
<p>A01-A04</p>	<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>	<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>	<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>
<p>B01</p>	<p>B02-B03</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Z02</p>
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>					


We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements

Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants.
Marking, inspection and measurement : Without objection.


MARQUE DU FABRICANT/Trademark IDDL

D01-B06

POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127047	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2920127048	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	
000080	30,00	6.000,0	2.000,0	2.826,000	1	311260	2320127049	0,17	1,35	0,21	0,005	0,012	0,028	0,0058	0,01	0,05	0,03	0,03	0,03	0,002	0,013	0,0001					0,41	

<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>	<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / hot rolled products of structural steels.</p> 	<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramón Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>
--	---	--	--


A05-Z02-Z03

 Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168	A01-A04	TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES B01	CLIENT / Customer: FEON OY	A02	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 PROCÉDURE D'ELABORATION / Melting process: C70	CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 993008367 / 2023 43 PAGE 20 sur 43																			
				Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande				COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 DATE/Date : 01.06.2023																		
				Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client																						
SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N		B02-B03		We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.		D01-B06																				
COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)																										
POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions) EPAISSEUR (Thickness) LONGUEUR (Length) LARGEUR (Width)	PDS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	V	TI	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	TAILLE DU GRAIN (Grain size)
A10	B09 35,00 6.000,0 2.000,0	B12 3.297,000	B08 1	B07 321278	B07 2320131004	C71 0,18	C72 1,39	C73 0,21	C74 0,007	C75 0,013	C76 0,038	C77 0,0052	C78 0,01	C79 0,05	C80 0,02	C81 0,022	C82 0,022	C83 0,002	C84 0,014	C85 0,0001	C89 0,42	C87 0,0001	C88 0,0001	C89 0,0001	C90 0,42	C60
000090	35,00 6.000,0	3.297,000	1	321278	2920131005	0,18	1,39	0,21	0,007	0,013	0,038	0,0052	0,01	0,05	0,02	0,022	0,002	0,014	0,0001	0,0001					0,42	0,42

Par la Société d'Inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arguelles
Mobile: + 33 647 127 355
E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.



CEQ: (C + (Mn / 6) + (Cr + Mo + V) / 5) + (Ni + Cu) / 15)
TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 21 sur 43</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDDL</p>		<p>D01-B06</p>	


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) Kg	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)										
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ
A10	B09	B10	B11	B12	B08	B07	B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	225431	2320337002	0,18	1,33	0,19	0,002	0,012	0,043	0,005	0,03	0,02	0,04	0,002	0,019	0,005	0,004	0,0005						0,41
000110	45,00	6.000,0	2.000,0	4.239,000	1	123795	2920337003	0,18	1,36	0,18	0,002	0,01	0,053	0,005	0,01	0,01	0,03	0,002	0,019	0,003	0,004	0,0005						0,42

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	
<p>TOLEANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Contrôle US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>	<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 22 sur 43</p>		
	<p>A02</p>		<p>A08</p>		<p>C70</p>		<p>C70</p>		
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A06</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date : 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A07</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>		<p>Les tôles couvertes par ce certificat sont conformes aux exigences de la spécification et de la commande de client</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>MARQUE DU FABRICANT / Trademark IDL</p>		<p>We certify here by that the plates mentioned in this certificate comply with the specification and order requirements</p>		<p>Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : Satisfaisants. Marking, inspection and measurement : Without objection.</p>	


POSITION (Item)	DIMENSIONS (Dimensions)		PCS (Weight) (Kg)	QUANTITÉ (Number of pieces)	COULEE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	COMPOSITION CHIMIQUE (Chemical composition)											TAILLE DU GRAIN (Grain size)											
	ÉPAISSEUR (Thickness)	LONGUEUR (Length)					LARGEUR (Width)	C	Mn	Si	S	P	Al	N	Cu	Ni	Cr		Mo	Nb	V	Ti	B	H	Ca	V + Nb + Ti	Mo + Cr	CEQ	
A10	B09	B10	B11	B12	B07	B07	B07	B08	B07	B07	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	0,41
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	321275	2320984000	1	1	321275	2320984000	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	
000130	55,00	6.000,0	2.000,0	5.181,000	321275	2320984001	1	1	321275	2320984001	0,17	1,39	0,2	0,007	0,013	0,037	0,005	0,01	0,02	0,023	0,002	0,014	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,41	

<p>CE</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 E-mail: r.arguelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>CEQ: (C + (MN / 6) + (CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10028: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 23 SUR 43</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A03</p>	
<p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (Joules) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm T = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>											

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEM- ENT (Elong- ation)	ALON- GEM- ENT (Elong- ation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)			
A10	B07	B07	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (V.S.) Y.S.)	Rp0.5 % (V.S.) Y.S.)	5.65/5.60 C13	Cp Pb% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900009	311090	2320199016	NR	2320199016	10	NR	T	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	
900010	311090	2320199017	NR	2320199016	10	NR	T	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	
900011	311090	2320199018	NR	2320199016	10	NR	T	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	
900012	311090	2320199019	NR	2320199016	10	NR	T	T	P	435	409	413	546	27.07	47.29	L	T	-20	49	50	41	46	
900005	237769	2320199020	NR	2320199020	10	NR	T	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	52	52	56	
900006	237769	2320199021	NR	2320199020	10	NR	T	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	52	52	56	
900007	237769	2320199022	NR	2320199020	10	NR	T	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	52	52	56	
900008	237769	2320199023	NR	2320199020	10	NR	T	T	P	447	419	419	538	26.48	46.82	L	T	-20	62	52	52	56	
900008	331013	2320199031	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	
900009	331013	2320199032	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	
900010	331013	2320199033	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	
900011	331013	2320199034	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	
900012	331013	2320199041	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	
900013	331013	2320199042	NR	2320199024	10	NR	T	T	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>	
<p>B02-Z03</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1,5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm Temp (tempering) F = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- (UST Test)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	ÉPAISSEUR DE LA TOLE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.) C12	R _e C11	R _{p0.2} % (Y.S.) C12	R _{p0.5} % (Y.S.) C12	R _m (T.S.) C12			ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)	
																								(1) C01
9000014	B07	2320199043	D02	B04	10	NR	(1) T	20	P	464	446	448	551	29.8	51.26	L	T	-20	118	106	100	108	C43 C32	C30 C40 C41
9000005	311086	2320199045	10	NR	10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27.48	55.35	L	T	-20	147	102	106	118		
9000006	311086	2320199045	10	NR	10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27.48	55.35	L	T	-20	147	102	106	118		
9000007	311086	2320199048	10	NR	10	NR	T	20	P	456	428	429	569	27.48	55.35	L	T	-20	147	102	106	118		
9000001	311086	2320199051	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000002	311086	2320199052	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000003	311086	2320199053	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000004	311086	2320199054	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000005	311086	2320199055	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000006	311086	2320199056	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000001	311086	2320199057	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000007	311086	2320199058	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000002	311086	2320199059	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		
9000003	311086	2320199060	10	NR	10	NR	T	20	P	449	421	426	553	28.96	51.52	L	T	-20	165	154	148	156		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamideslandes.fr No. 0370 EN 10029-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 847 127 355 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles</p>		<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

A08

CERTIFIÉ N° / N. Certificate:
9930008367 / 2023

DATE / Date:
01.06.2023

A07

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
3 = 1/3 épaisseur (thickness)
E = Epaisseur pleine (full thickn.)
N = Core (midthickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) X = Joulles/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = 720 ± 10°C. 3 min/mm
(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joulles (joules)
(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm
R = 720 ± 10°C. 3 min/mm
(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR Moyenne (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (Heat treatment of sample)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)			
							RE C11	Rm (T.S.) C12	ALONGEMENT GÉNÉRAL (Elongation) C13	ALONGEMENT LOCAL (Elongation) C14	COEFFICIENT DE RÉDUCTION DE ZONE (Reduction of area) C15	ORIENTATION (Orientation) C16	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17	FORME DE L'ÉCHANTILLON (Shape of specimen) C18			ORIENTATION (Orientation) C19	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C20	INDIVIDUEL (Single values) (J)
900004	311086	2320199061	NR	2320199065	10	NR	RE Rp0.2 % (V.S.) Rp0.5 % (V.S.) MPa(N/mm ²)	Rm (T.S.) C12	5,65/S ₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	ORIENTATION (Orientation) C16	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C17	FORME DE L'ÉCHANTILLON (Shape of specimen) C18	ORIENTATION (Orientation) C19	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C) C20	INDIVIDUEL (Single values) (J) 1 2 3	MOYENNE (Average) (K) C43 C32	C40 C40 C41
900008	311086	2320199062	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900001	311086	2320199065	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900002	311086	2320199070	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900003	311086	2320199071	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900004	311086	2320199072	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900009	311086	2320199073	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900010	311086	2320199074	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900011	311086	2320199075	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		
900012	311086	2320199076	NR	2320199065	10	NR	449 421 426 553	553	28,96	51,52	L	T	-20	P	T	154 148 156	156		

CE

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.


Par la Société d'inspection (for the classification society)

PAR (By)
Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>Re (Y.S.) Rm (T.S.) Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>IDENTIFICA- TION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)</p> <p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Sample no.)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>Re (Y.S.) Rm (T.S.) Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.)</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>RESILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values)</p> <p>MOYENNE (Average)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered condition)	CONTRÔLE DE LA SONDE (UST Test)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re (Y.S.)	Rm (T.S.)	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	AUTRES ESSAIS (Other tests)		
900001	B07	2320201013	NR	D02	C00	12	NR	(1) T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	C30 C40 C41
900013	B07	2320201014	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900002	B07	2320201018	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900003	B07	2320201019	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900004	B07	2320201020	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900015	B07	2320201022	NR		2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	420	418	558	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	
900005	B07	2320201023	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900001	B07	2320201024	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900006	B07	2320201025	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900007	B07	2320201026	NR		2320201011	12	NR	T	20	P	439	550	420	421	550	27,75	54,82	L	-20	179	146	134	
900016	B07	2320201027	NR		2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	420	418	558	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	
900017	B07	2320201028	NR		2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	420	418	558	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	
900018	B07	2320201029	NR		2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	420	418	558	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	
900019	B07	2320201030	NR		2320201022	12	NR	T	20	P	446	558	420	418	558	36,56	47,04	L	-20	95	145	113	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (tempering) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		<p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDE LÉPROL- LÉPROL- (UST Test)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (Joules) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
						ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.) C12	R _e C11	R _{p0.2} % (Y.S.) C12	R _{p0.5} % (Y.S.) C12	R _m (T.S.) C12			ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)
900020	B07	2320201022	D02	B04	NR	NR	20	P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118	C43 C32	C30 C40 C41	
900021	B07	2320201022	D02	B04	NR	NR	20	P	446	420	418	558	36.56	47.04	L	T	-20	95	145	113	118	C43 C32	C30 C40 C41	
900014	B07	2320201011	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900002	B07	2320201011	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900003	B07	2320201036	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900004	B07	2320201037	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900005	B07	2320201038	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900006	B07	2320201040	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900007	B07	2320201041	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900008	B07	2320201042	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900009	B07	2320201046	D02	B04	NR	NR	20	P	439	420	421	550	27.75	54.82	L	T	-20	179	146	76	134	C43 C32	C30 C40 C41	
900010	B07	2320432000	D02	B04	NR	NR	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32	C30 C40 C41	
900008	B07	2320432001	D02	B04	NR	NR	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32	C30 C40 C41	
900009	B07	2320432002	D02	B04	NR	NR	20	P	519	484	490	595	21.46	52.67	L	T	-20	79	114	139	111	C43 C32	C30 C40 C41	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004; CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

Z02-Z03

A05-Z02-Z03

LAMINOIRS DESLANDES
Laminoids des Landes S.A.S.
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos
www.lamdeslandes.fr
Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62

A01-A04

TÔLES LAMINÉES A CHAUD
HOT ROLLING PLATES

B01

CLIENT / Customer: FEON OY
Adresse Livraison / Delivery address:
Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI
Finlande

A02

CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168

COMMANDE CLIENT / Customer's order:
46572

A08

COMMANDE N° / Works order:
1016324219

A03

CERTIFIÉ N° / N.
Certificate:
9930008367 / 2023

DATE / Date:
01.06.2023

Z02

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
E = 1/3 épaisseur (thickness)
N = Core (midthickness)
Z = Through thickness
D = Diagonale

(2) X = Joules/cm²
E = Lateral exp. en mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C. 1.5 min/mm
720 ± 10°C. 3 min/mm

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (oules)

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

B02-B03

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOILE (As delivered and control)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11 (V.S.)	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)			ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
900001	B07	2320012002	B04	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198	C43 C32	C30 C40 C41
900001	310529	2320012002	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		
900001	310529	2320012002	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		
900002	310529	2320012005	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	415	411	416	537	25.65	55.52	L	T	-20	220	173	201	198		
900014	310523	2320012006	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		
900015	310523	2320012007	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		
900011	321195	2320012011	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	448	431	434	546	23.04	54.87	L	T	-20	183	180	149	171		
900012	321195	2320012013	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	425	415	413	549	25.17	56.32	L	T	-20	148	136	149	144		
900003	310528	2320012015	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	442	419	420	548	23.79	56.32	L	T	-20	148	136	149	144		
900002	310528	2320012017	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	442	419	420	548	23.79	56.32	L	T	-20	148	136	149	144		
900006	320491	2320012018	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139		
900003	320491	2320012021	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	431	408	408	546	24.34	56.46	L	T	-20	142	134	141	139		
900009	310524	2320012023	NR	D02	15	NR	(1) T	(2) T	(3) P	414	397	397	536	27.45	52.87	L	T	-20	154	166	156	159		

B02-B03

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 29 SUR 43 A08</p>			
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>			
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm R = temple (tempering) 720 ± 10°C. 1,5 min/mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>			
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B02-B03</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) (4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (joules) K = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>RESILIENCE CHAMION (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMION (Impact test)				AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11 (Y.S.)	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)		TEMPÉRATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)				
900010	B07	2320012025	NR	C00	15	(6) B04	(1) T	20	P	414	397	536	27,45	52,87	L	T	-20	154	166	156	159	C43 C32
900004	330485	2320012027	NR	2320012026	15		T	20	P	481	445	440	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127	
900005	330485	2320012029	NR	2320012026	15		T	20	P	481	445	440	24,72	48,29	L	T	-20	185	118	77	127	
900013	330436	2320012031	NR	2320012030	15		T	20	P	404	389	387	24,88	50,83	L	T	-20	46	50	45	47	
900007	310522	2320012039	NR	2320012038	15		T	20	P	436	411	412	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175	C43 C31
900008	310522	2320012041	NR	2320012038	15		T	20	P	436	411	412	24,85	51,39	L	T	-20	209	164	152	175	
900006	228581	2320012043	NR	2320012042	15		T	20	P	430	403	405	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152	
900008	228581	2320012044	NR	2320012042	15		T	20	P	430	403	405	26,37	61,32	L	T	-20	137	177	142	152	
900007	237750	2320012046	NR	2320012045	15		T	20	P	451	430	426	25,55	57,07	L	T	-20	128	127	76	110	
900004	311337	2320012049	NR	2320012048	15		T	20	P	466	445	442	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184	
900005	311337	2320012051	NR	2320012048	15		T	20	P	466	445	442	24,11	52,23	L	T	-20	192	194	168	184	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 30 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A08</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>A02</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>		<p>Z01</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHANTILLON (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉCHANTIL- LON (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	ALON- GE- MENT (Elong gation)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIE- NTATION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)		INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
900013	B07	2320191000	NR	2320191000	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	440	413	412	545	26,55	52,84	L	T	-20	149	134	151	145	C43 C32	C30 C40 C41
900014	B07	2320191000	NR	2320191000	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	440	413	412	545	26,55	52,84	L	T	-20	149	134	151	145	C43 C32	C30 C40 C41
900009	B07	2320191003	NR	2320191003	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900010	B07	2320191004	NR	2320191003	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900011	B07	2320191005	NR	2320191003	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
900012	B07	2320191006	NR	2320191003	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	418	388	393	530	27,55	61,44	L	T	-20	121	141	152	138	C43 C32	C30 C40 C41
000030	B07	2321372002	NR	2321372000	18	NR	(1) T	(2) T	(3) P	436	418	414	542	29,66	58,76	L	T	-20	76	65	55	65	C43 C32	C30 C40 C41

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arguelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arguelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p> <p>Z02</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>		<p>B01-A04</p> <p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A06</p>	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMION (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)						
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEM- ENT (Elonga- tion)	ALON- GEM- ENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (J)	MOYENNE (Average) (J)	TYPE D'ESSAI (Type of test)		
								(1) C01	(2) C02	(3) C10	(V.P) C13	(Y.S.) C14	(Y.S.) C15	(1) C03	(2) C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41				
900002	B07	2320013004	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900005	B07	2320013004	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900003	B07	2320013006	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900006	B07	2320013007	NR		2320013004	20	NR	T	T	P	430	409	409	543	25.12	60.6	L	T	-20	180	202	175	185	
900010	B07	2320013008	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900003	B07	2320013009	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900001	B07	2320013010	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900004	B07	2320013011	NR		2320013008	20	NR	T	T	P	430	410	403	541	25.43	54.04	L	T	-20	138	107	124	123	
900007	B07	2320013016	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900009	B07	2320013017	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900008	B07	2320013018	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900010	B07	2320013019	NR		2320013016	20	NR	T	T	P	417	399	398	548	24.15	56.45	L	T	-20	164	81	136	127	
900005	B07	2320013025	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	
900006	B07	2320013027	NR		2320013024	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>PAR (By) Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p>			
<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 32 SUR 43 A08</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>Z02</p>		<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) E = Lateral exp. en mm (temping) R = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deliv- ered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE LÉPROU- LÉ (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTIL- LON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉCHAN- TILLON (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)					RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉCHAN- TILLON (Shape of Specimen)	R _e C11 R _{p0.2} % (V.S.) R _{p0.5} % (V.S.)	R _m (T.S.) C12	ALON- GÈ- MENT (Elonga- tion)	ALON- GÈ- MENT (Elonga- tion)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
																						(1) C01	(2) C02	(3) C10
900011	B07	23200130031	NR	D02	C00	20	NR	T	20	P	511	485	484	668	27.06	46.62	L	T	-20	107	75	65	82	C43 C32
900009	219352	23200130040	NR		23200130040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900010	219352	23200130041	NR		23200130040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	23200130042	NR		23200130040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900011	219352	23200130043	NR		23200130040	20	NR	T	20	P	422	410	405	535	24.72	54.92	L	T	-20	162	154	135	150	
900003	229479	23200130044	NR		23200130044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900003	229479	23200130045	NR		23200130044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	23200130046	NR		23200130044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900004	229479	23200130047	NR		23200130044	20	NR	T	20	P	422	411	405	542	25.3	56.92	L	T	-20	132	159	116	136	
900001	310510	23200130048	NR		23200130048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900001	310510	23200130049	NR		23200130048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	23200130050	NR		23200130048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900002	310510	23200130051	NR		23200130048	20	NR	T	20	P	421	408	404	538	25.97	60.93	L	T	-20	109	128	114	117	
900007	310519	23200130052	NR		23200130024	20	NR	T	20	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamideslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 RESPONSABLE QUALITÉ
 Laminoids des Landes SAS
 Ramon Arquelles
 Mobile: + 33 647 127 355
 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr

Z02-Z03
 A05-Z02-Z03

<p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 33 SUR 43 A08</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>A03</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>		<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>B02-B03</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)							RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	R _e C11 R _{p0.2} % (V.S.) R _{p0.5} % (V.S.)	R _m (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elonga- tion)	ALON- GEMENT (Elonga- tion)				COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)	ORIENTA- TION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (V)	MOYENNE (Average) (V)				
																							(1) C01	(2) C02	(3) C10	(V.P)
900005	B07	2320013053	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32		
900008	B07	2320013054	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32		
900006	B07	2320013055	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	412	399	394	533	26.2	59.42	L	T	-20	146	138	126	137	C43 C32		
900009	B07	2320013056	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	421	408	410	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	121	165	180	155	C43 C32	
900010	B07	2320013057	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	421	408	410	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	121	165	180	155	C43 C32	
900011	B07	2320013058	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	421	408	410	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	121	165	180	155	C43 C32	
900012	B07	2320013059	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	421	408	410	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	121	165	180	155	C43 C32	
900013	B07	2320013060	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	421	408	410	532	24.73	60.3	L	T	-20	121	121	165	180	155	C43 C32	
900014	B07	2320013061	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900015	B07	2320013062	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900016	B07	2320013063	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900017	B07	2320013064	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900018	B07	2320013065	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900019	B07	2320013066	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900020	B07	2320013067	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	407	396	395	534	27.28	52.57	L	T	-20	151	151	158	110	139	C43 C32	
900021	B07	2320013068	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	416	398	396	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	76	103	83	88	C43 C32	
900022	B07	2320013069	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	416	398	396	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	76	103	83	88	C43 C32	
900023	B07	2320013070	NR	D02	C00	20	NR	T	T	P	416	398	396	542	26.32	58.42	L	T	-20	76	76	103	83	88	C43 C32	

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
 TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N
 QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
 CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)
 Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03
A05-Z02-Z03


 Laminoirs des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62	A01-A04 TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES	A02 CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168	COMMANDE N° / Works order: 1016324219 A08 CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023 A03
CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande		COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572 A07 DATE / Date: 01.06.2023	
B01 SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N		Z02 (1) T = Tête (top) C = Classe (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale (2) X = Joules/cm ² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % (3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = Tempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm (5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = Tempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm (6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %	

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFI- CATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE DE LA TOLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHANTILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (P/HT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										RÉSILIENCE CHAMF (Joules) (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	R _m (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)				R _m (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H (V.P)	R _{p0.2} % (V.S.)	R _{p0.5} % (V.S.)	R _{p1.5} % (V.S.)	R _p (T.S.)	R _e C11	R _H

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 36 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A02</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>							

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMION (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROL- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.) C12	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			POS- ITION (Loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (v)	MOYENNE (Average) (v)	TYPE D'ESSAI (Type of test)			
A10	B07	B07	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/100mm ²)	5.65/S ₀ C13	C ₂ P8% C14	% C15	(2) C02	(1) C01	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900012	311196	2321373006	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	30.41	63.09	L	L	T	-20	115	82	125	108		
900013	311196	2321373007	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	30.41	63.09	L	L	T	-20	115	82	125	108		
900014	311196	2321373008	NR		2321373006	20	NR	T	T	20	P	416	396	399	30.41	63.09	L	L	T	-20	115	82	125	108		

<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr N°. 0370</p> <p>EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>PAR (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arqueles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010; CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>ESAI DE TRACTION (Tensile test)</p>		<p>RÉSILIENCE CHAMFRE (Impact test)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>	
<p>IDENTIFICATION DE LA TOILE (Sample no.)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>		<p>POSITION (Item)</p> <p>COULÉE (Heat)</p> <p>CONTRÔLE DE LA SONDRÉ (UST Test)</p> <p>CONDI- LIVAISON (As delivered)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>RE (Y.P) Rp0.2 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) Rp0.5 % (Y.S) MPa(N/mm2)</p> <p>Rm (T.S) (Y.S) C12</p> <p>ALON- GEMENT (Elongation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area) % C15</p> <p>ORIE- NTATION (Orientation)</p> <p>TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average) (C)</p>	

SPÉCIFICATION / Specification:
EN 10025-2 \ S355K2+N

(1) T = Tête (top)
C = Culasse (bottom)
S = Peau (skin)
4 = 1/4 épaisseur (thickness)
E = 1/3 épaisseur (thickness)
N = Épaisseur pleine (full thickness)
Z = Core (midthickness)
(2) N = Longitudinale through thickness
D = Diagonale

(3) C = Cylindrique (cylindrical)
P = Prismatique (prismatic)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
E = Lateral exp. en mm (temp. tempering)
R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C. 3 min/mm

(4) RÉSILIENCE (Impact test)
J = Joules (oules)
K = Joules/cm²
E = Lateral exp. en mm (temp. tempering)
R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C. 3 min/mm

(5) AR = Brut de Laminage (as rolled)
A = N + R
NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming)
T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming)
N = Normalisé (normalized)
E = Lateral exp. en mm (temp. tempering)
R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm
F = Shear Area %
720 ± 10°C. 3 min/mm

(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

CE


CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))
TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N
QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3
CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999
RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Z02-Z03

A05-Z02-Z03

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>A01-A04</p>		<p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) 3 = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area % 720 ± 10°C. 1.5 min/mm 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisé (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized)</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>							


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As deli- vered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION DE L'ÉCHANTILLON (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE L'ÉCHAN- TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHAMPI (mm) (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)				
								Rm (T.S.) C12	Re C11	Rm Rp0.2 % (V.S.) Y(S.)	Rp0.5 % (V.S.) Y(S.)	ORIE- NTATION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROU- VETTE (Shape of Specimen)	COEFFICIENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIE- NTATION (Orienta- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values) (v)	MOYENNE (Average) (v)
900005	B07	2320981029	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900006	B07	2320981030	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900007	B07	2320981031	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900008	B07	2320981032	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900009	B07	2320981033	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900010	B07	2320981034	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900011	B07	2320981035	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900012	B07	2320981036	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900013	B07	2320981037	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900014	B07	2320981038	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900015	B07	2320981039	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900016	B07	2320981040	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900017	B07	2320981041	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900018	B07	2320981042	NR	D02	C00	25	NR	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr EN 10025-1:2004 No. 0370</p> <p>Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>PAR (By)</p> <p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>Z02-Z03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamideslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p>		<p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p>		<p>PAGE 39 SUR 43 A03</p>				
<p>CLIENT / Customer: FEON OY Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>			<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>			<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>			<p>Z02</p>					
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p>			<p>B01</p>			<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) E = 1/3 épaisseur (thickness) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p>			<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = tempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>			<p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. N = Normalisé (normalized) 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = tempe (tempering) 720 ± 10°C. 3 min/mm</p>		
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>														

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICA- TION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE LA VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE CHARPY (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)							
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11 Rp0.2 % (V.S.) Rp0.5 % (V.S.)	Rm (T.S.) C12	ALON- GEM- ENT (Elongation)	ALON- GEM- ENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)			ORIENTA- TION (Orien- tation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
900005	B07	2320981043	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900005	B07	2320981044	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900006	B07	2320981045	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900002	B07	2320981046	NR	2320981028	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	407	388	387	527	25.81	56.4	L	T	-20	156	99	149	135	C43 C32
900002	B07	2320981047	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900003	B07	2320981048	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900003	B07	2320981049	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900003	B07	2320981050	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900004	B07	2320981051	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900004	B07	2320981052	NR	2320981018	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	409	390	396	545	25.03	54.21	L	T	-20	143	111	108	121	C42 C31
900009	B07	2320981053	NR	2320981015	25	NR	(1) T	(2) T	(3) P	427	403	405	549	26.71	56.08	L	T	-20	149	163	118	144	C43 C32

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p>	
<p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010. CLASSE B CLASSE N</p>		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamideslandes.fr</p>	
<p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-3</p>		<p>Z02-Z03</p>	
<p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999 RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 40 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Cuisse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = Through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(4) RÉSILIENCE (Impact test) J = Joules (oules)</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1.5 min/mm E = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>A06</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT LÉPROL- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)			DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)								
							ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE LÉPROL- VETTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)			TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)	TYPE D'ESSAI (Type of test)				
A10	B07	2320127047	D02	C00	30	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/1mm²)	C12	5.65/S ₀ C13	C ₂ P ₈ % C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900011	311260	2320127047	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	186	T	L	-20	186	194	170	183		
900012	311260	2320127048	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	186	T	L	-20	186	194	170	183		
900013	311260	2320127049	NR	2320127042	30	NR	T	T	P	403	398	400	527	24.46	52.54	186	T	L	-20	186	194	170	183		

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)


Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
N° de licence: 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)



Responsable Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arqueles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arqueles@lamdeslandes.fr


Z02-Z03

A05-Z02-Z03


 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p>		<p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>PAGE 41 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>Z02</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									


POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOILE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and cont'd)	CONTRÔLE SONDRE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR DE LA TOILE (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)						RÉSILIENCE CHAMPI (Impact test)	DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)										
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)				ALON- GEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)	POS- ITION (Loca- tion)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)			
A10	B07	2320131004	(6)	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.S.)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPa(N/Min2)	5.65/S0 C13	C2	56.9	56.9	(1) C01	(2) C02	°C C03	1	2	3	C43 C32	C30 C40 C41	
900008	321278	2320131004	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	26.81	504	63	63	T	L	-20	63	85	74	74		
900009	321278	2320131005	NR		2320131004	35	NR	T	T	P	363	363	360	26.81	504	63	63	T	L	-20	63	85	74	74		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'Inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 		<p>Responsable Qualité Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>	
<p>A01-A04</p>		<p>B02-B03</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>			

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>PAGE 42 SUR 43</p> <p>A03</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p> <p>A07</p> <p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickness) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) A = N + R NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling) forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p> <p>B02-B03</p>					

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TOLE (Plate no.)	CONDI- TION DE LIVRAISON (As delivered and coated)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	IDENTIFICATION (Sample no.)	ÉPAISSEUR TILLON (Thickness of sample)	TRAITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROU- VETTE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)				RÉSILIENCE Charpy (Impact test)				DURETÉ (Hardness test)	AUTRES ESSAIS (Other tests)									
								ORIENTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE- TTE (Shape of Specimen)	Re C11	Rm (T.S.)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT (Elongation)	ALON- GEMENT DE STRIC- TION (Reduction of Area)			ORIE- NTATION (Orientation)	TEMPÉ- RATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)					
A10	B07	2320337002	(6) B04	D02	C00	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	(3) C10	Rp0.2 % (Y.P)	Rp0.5 % (Y.S.)	MPA(N/A)(M2)	C12	5.65/5s0 C13	C2, P8% C14	% C15	(1) C01	(2) C02	°C C03	(1) 1	(2) 2	(3) 3	C43 C32	C30 C40 C41	
900016	225431	2320337002	NR		2320337002	45	NR	T	T	P	398	394	397	542	26.73	50.86		L	L	-20	54	55	62	57		
900015	123795	2320337003	NR		2320337003	45	NR	T	T	P	391	389	392	532	26.53	45.14		L	L	-20	101	99	91	97		

<p>CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))</p> <p>TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N</p> <p>QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B3</p> <p>CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999</p> <p>RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)</p>		<p>Par la Société d'inspection (for the classification society)</p> <p>Z02-Z03</p>		<p>Laminoids des Landes 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos (France) www.lamdeslandes.fr No. 0370 EN 10025-1:2004 Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.</p> 	
<p>RESPONSABLE QUALITÉ Laminoids des Landes SAS Ramon Arquelles Mobile: + 33 647 127 355 Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr</p>		<p>PAR (By)</p>		<p>A05-Z02-Z03</p>	

 <p>Laminoids des Landes S.A.S. 664 Route de la Barre F-40220 Tarnos www.lamdeslandes.fr Fon: + 33 (0)5 59 64 91 62</p>		<p>CERTIFICAT D'INSPECTION / INSPECTION CERTIFICATE</p> <p>CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1 SELON EN 10204/ EN10168</p> <p>INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ACCORDING EN 10204/ EN10168</p>		<p>COMMANDE N° / Works order: 1016324219</p> <p>A08</p> <p>CERTIFIÉ N° / N. Certificate: 9930008367 / 2023</p> <p>A03</p>		<p>DATE / Date: 01.06.2023</p>		<p>PAGE 43 SUR 43</p>	
<p>CLIENT / Customer: FEON OY</p> <p>Adresse Livraison / Delivery address: Uusikaupunki Telakkatie 4. 23500. UUSIKAUPUNKI Finlande</p>		<p>A02</p>		<p>COMMANDE CLIENT / Customer's order: 46572</p>		<p>A07</p>		<p>Z02</p>	
<p>TÔLES LAMINÉES A CHAUD HOT ROLLING PLATES</p> <p>B01</p>		<p>A06</p>		<p>(1) T = Tête (top) C = Culasse (bottom) S = Peau (skin) 4 = 1/4 épaisseur (thickness) 3 = 1/3 épaisseur (thickness) E = Epaisseur pleine (full thickn.) N = Core (midthickness) Z = through thickness D = Diagonale</p> <p>(2) X = Joules/cm² E = Lateral exp. en mm F = Shear Area %</p> <p>(3) C = Cylindrique (cylindrical) P = Prismatique (prismatic) NR = Laminage Normalisant (normalizing rolling forming) T = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(5) AR = Brut de Laminage (as rolled) A = N + R NR = Laminage Thermomécanique (thermomec. forming) N = Normalisé (normalized) R = 920 ± 10°C. 1,5 min/mm R = 720 ± 10°C. 3 min/mm</p> <p>(6) Z = Réduction de la superficie (Reduction of area) %</p>		<p>RESILIENCE CHARGÉ (Impact test)</p> <p>INDIVIDUEL (Single values) MOYENNE (Average)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>POSITION (location)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>ALONGEMENT (Elongation)</p> <p>Rm (T.S.)</p> <p>Re C11 Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.) MPA(N/A/M2)</p> <p>FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)</p> <p>TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)</p> <p>ORIENTATION (Orientation)</p> <p>POSITION (location)</p> <p>TREITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVE (PWHT of test samples)</p> <p>ÉPAISSEUR DE LA TIGELLE (Thickness of sample)</p> <p>IDENTIFICATION (Sample no.)</p> <p>CONTRÔLE SONORE (UST Test)</p> <p>CONDITION DE LIVRAISON (As delivered and/or coated)</p>		<p>AUTRES ESSAIS (Other tests)</p> <p>TYPE D'ESSAI (Type of test)</p> <p>C30 C40 C41</p>	
<p>SPÉCIFICATION / Specification: EN 10025-2 \ S355K2+N</p>									

POSITION (Item)	COULÉE (Heat)	IDENTIFICATION DE LA TÔLE (Plate no.)	CONTRÔLE SONORE (UST Test)	ÉPAISSEUR DE LA TIGELLE (Thickness of sample)	TREITEMENT THERMIQUE DE L'ÉPROUVE (PWHT of test samples)	ESSAI DE TRACTION (Tensile test)										AUTRES ESSAIS (Other tests)				
						POSITION (location)	ORIENTATION (Orientation)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	FORME DE L'ÉPROUVE (Shape of Specimen)	Re C11 Rp0.2 % (Y.S.) Rp0.5 % (Y.S.) MPA(N/A/M2)	Rm (T.S.)	ALONGEMENT (Elongation)	ALONGEMENT (Elongation)	COEFFICIENT DE STRICTION Z (Reduction of Area)	ORIENTATION (Orientation)		POSITION (location)	TEMPERATURE D'ESSAI (Test temp °C)	INDIVIDUEL (Single values)	MOYENNE (Average)
A10	B07	B07	D02	mm C04	(5) B05	(1) C01	(2) C02	°C C03	(3) C10	380	358	360	506	57,66	(1) C01	(2) C02	°C C03	C42 C31	C43 C32	
900013	321275	2320984000	NR	55	NR	T	T	20	P	380	358	360	506	57,66	T	L	-20	81	82	84
900014	321275	2320984001	NR	55	NR	T	T	20	P	380	358	360	506	57,66	T	L	-20	81	82	84

CEC: (C + (MN / 6) + ((CR + MO + V) / 5) + ((NI + CU) / 15))

TOLERANCES S/ EN 10029: 2010: CLASSE B CLASSE N

QUALITÉ DE SURFACE (SURFACE QUALITY) S/ EN 10163-2:2004: CLASSE B-B

CONTRÔLE US SELON EN 10160/1999

RIVES NON CISAILLÉES (NK) / UNTRIMMED EDGES (NK)

Laminoids des Landes
664 Route de la Barre
F-40220 Tarnos (France)
www.lamdeslandes.fr
No. 0370
EN 10025-1:2004
Produits en acier laminés à chaud / Hot rolled products of structural steels.

Par la Société d'inspection (for the classification society)

Z02-Z03

Responsible Qualité
Laminoids des Landes SAS
Ramon Arquelles
Mobile: + 33 647 127 355
Email: r.arquelles@lamdeslandes.fr

A05-Z02-Z03