



Закрытое Акционерное Общество  
«ИНТЕРКОС –IV» 198323, Россия, Ленинградская область,  
Ломоносовский район, Волхонское шоссе, 4  
Fax: +7(812) 320-54-03 Tel.: +7(812)320-54-03

Паспорт качества № 11076 от 16.01.2014г. Лист/Page 1 Листов/Pages 1 Автотранспорт № /truck E054PB197  
Quality passport: Вагон №/Freight car №  
Заказ/Order№: 11099/11100 дата отгрузки/shipment date  
Грузополучатель/Cons товарная накладная/bill of lading 13004  
Продукция/Product name: ли Лист Х/К

№ п/п	№ пачки	№ рулона	Размеры	Поз.	Кол-во,шт	Кол-во мест	Масса пачки нетто,г	Масса пачки брутто,г	ГОСТ, ТУ, EN
	Packet Nr	Coil Nr.	Dimensions	Pos.	Quantity	Package quantity	Net	Gross	Standart
1	011313.2	29618-2	2,0x1500x3000	1	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
2	011315.2	29618-2	2,0x1500x3000	2	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
3	011316.2	29618-2,7	2,0x1500x3000	3	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
4	011317.2	29618-7	2,0x1500x3000	4	35	1	2445	2515	EN 10130:2006 EN 10131:2006
5	011318.2	29618-7	2,0x1500x3000	5	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
6	011319.2	29618-7,6	2,0x1500x3000	6	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
7	011320.2	29618-6	2,0x1500x3000	7	35	1	2450	2520	EN 10130:2006 EN 10131:2006
8	012383.3	27524-3	2,0x1250x2500	8	50	1	2405	2465	EN 10130:2006 EN 10131:2007
Итого/Total					295	8	19550	20100	

Химический состав поставщика/Chemical chemical composition raw material producer

№ п/п	Плавка	C%	Mn%	S%	P%	Si%	Ti%
	Melting						
8	322088	0,06	0,39	0,009	0,01		
1 - 7	323192	0,10	0,4	0,018	0,012		

Механические свойства поставщика/ Mechanical properties raw material producer

№ п/п	Партия	0,2%- условный предел текучести	Предел текучести	предел прочности	Относительн ое удлинение A80	Шероховатость , Ra	Удельное кол. масла	Масса покрытия (Г/М2)
	Lot	Proof strength (N/mm2)	Yield point ReL (N/mm2)	Ultimate trength Rm	(%) Elongation	(МКМ) Roughness(micr on)	Г/М2 Specific oil	Coating mass
8	27524	250		340	32,0	0,80	1,0	
1 - 7	29618	235		360	39,0	1,34	1,0	

Характеристики подката/ Quality characteristics goods

№ п/п	Производит. металла	Марка	Стандарт на металл	Сорт	Вид поверхности	Обработка поверхност	Чистота покрытия	Группа поверхности
	Raw material producer							
1-8	Магнитогорский Металлургический Комбинат	DC01	EN 10130:2006 EN 10131:2006	1	M			A

Подпись

