

BE GROUP OY
PL 54
FI-15101 - Lahti
FINLAND

Lieferbedingung / Specification:

EN 10025-2 S355J2 + AR

Toleranz Tolerance: EN10058

Pos.	Product Type	Abmessungen/Dimensions								Stk/Pcs	Gewicht/Weight	Schmelze/Heat	Lieferzustand/Condition of delivery											
1	5 Flat	6000		80.0	10.0	3	6225	36496		Walzzustand / As rolled														
2	7 Flat	6000		60.0	12.0	1	2106	36721																
3	11 Flat	6000		100.0	15.0	1	1965	36814		Kennzeichnung/Marking CE														
4	10 Flat	6000		80.0	15.0	1	2049	36832																
5	14 Flat	6000		80.0	20.0	1	2115	36812		Sachverständigen/Quality inspector:														
6	13 Flat	6000		60.0	20.0	1	2010	36815																
7	15 Flat	6000		50.0	30.0	1	2177	36812		Schmelznr./Heatno.														
8	15 Flat	6000		50.0	30.0	1	2195	36815		10.000-29.000 Konverter-verfahren/Oxygen converter														
9										30.000-99.999 Elektro-Ofen/EL-arc-furnace														
10										Im Pfanne raffiniert/Ladle refined														
Total weight:							20842																	
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Ni	Mo	Sn	Al	Nb	Ti	V	B	N	Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)							
1	14	139	22	17	13	8	19	8	1		26	1	2	30		47	41							
2	13	138	20	25	7	9	26	12	2		32	1	1	32		55	42							
3	14	138	22	21	5	10	27	12	3		31	1	1	34		64	42							
4	14	140	25	14	9	11	31	13	3		30	1	1	29		73	43							
5	14	139	21	12	8	8	27	13	3		35	1	1	35		55	43							
6	14	138	24	20	7	9	25	11	2		29	1	1	35		64	42							
7	14	139	21	12	8	8	27	13	3		35	1	1	35		55	43							
8	14	138	24	20	7	9	25	11	2		29	1	1	35		64	42							
9																								
10																								
	% x 100			% x 1000			% x 100			% x 1000			% x 10.000		% x 100									
	Zugversuch/Tensile test			Kerbschlagbiegeversuch/Impact test/ISO - V					Hardness		DDS requires, that all billet suppliers make statement in writing to the effect, that the billets delivered have not been exposed to and / or contaminated with radiation. Bei Material mit einer Dicke unter 10 mm, werden die Kerbschlagproben zu einer Breite von entweder 7.5 mm oder 5.0 mm bearbeitet. For material with thickness less than 10 mm, the impact testpieces are machined to a width of either 7.5 mm or 5.0 mm.													
	ReH	Rm	A5	1	2	3	Mittel/Average	Temp																
1	383	531	29	149	146	170	155	-20																
2	406	566	27	52	60	62	58	-20																
3	405	553	26	73	114	74	87	-20																
4	368	553	23	57	48	45	50	-20																
5	396	552	23	117	126	119	121	-20																
6	370	538	27	83	79	105	89	-20																
7	380	540	22	84	124	126	111	-20																
8	384	537	31	98	98	83	93	-20																
9																								
10																								
	MPa		%	Joule				°C	HB															



06
0045 CPR-0620
EN 10025-1

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Forderungen der obengenannten Lieferbedingungen und des Auftrages entspricht.

We hereby certify, that the material has been produced and tested in compliance with the mentioned specification and with the requirement of the order.

Duferco Danish Steel A/S

Inge Beierholm

Inge Beierholm
Quality Department

BE GROUP OY
PL 54
FI-15101 - Lahti
FINLAND

Lieferbedingung / Specification:

EN 10025-2 S355J2 + AR

Toleranz Tolerance: EN10058

Pos.	Product Type	Abmessungen/Dimensions								Stk/Pcs	Gewicht/Weight	Schmelze/Heat	Lieferzustand/Condition of delivery											
1	5 Flat	6000		80.0	10.0	3	6225	36496		Walzzustand / As rolled														
2	7 Flat	6000		60.0	12.0	1	2106	36721																
3	11 Flat	6000		100.0	15.0	1	1965	36814		Kennzeichnung/Marking CE														
4	10 Flat	6000		80.0	15.0	1	2049	36832																
5	14 Flat	6000		80.0	20.0	1	2115	36812		Sachverständigen/Quality inspector:														
6	13 Flat	6000		60.0	20.0	1	2010	36815		Schmelznr./Heatno.														
7	15 Flat	6000		50.0	30.0	1	2177	36812		10.000-29.000 Konverter-verfahren/Oxygen converter														
8	15 Flat	6000		50.0	30.0	1	2195	36815		30.000-99.999 Elektro-Ofen/EI-arc-furnace im Pfanne raffiniert/Ladle refined														
9																								
10																								
Total weight:							20842																	
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Ni	Mo	Sn	Al	Nb	Ti	V	B	N	Ceq = Carbon-Equivalent (IIW - formula)							
1	14	139	22	17	13	8	19	8	1		26	1	2	30		47	41							
2	13	138	20	25	7	9	26	12	2		32	1	1	32		55	42							
3	14	138	22	21	5	10	27	12	3		31	1	1	34		64	42							
4	14	140	25	14	9	11	31	13	3		30	1	1	29		73	43							
5	14	139	21	12	8	8	27	13	3		35	1	1	35		55	43							
6	14	138	24	20	7	9	25	11	2		29	1	1	35		64	42							
7	14	139	21	12	8	8	27	13	3		35	1	1	35		55	43							
8	14	138	24	20	7	9	25	11	2		29	1	1	35		64	42							
9																								
10																								
	% x 100		% x 1000		% x 100				% x 1000				% x 10.000		% x 100									
	Zugversuch/Tensile test			Kerbschlagbiegeversuch/Impact test/ISO - V					Hardness		DDS requires, that all billet suppliers make statement in writing to the effect, that the billets delivered have not been exposed to and / or contaminated with radiation. Bei Material mit einer Dicke unter 10 mm, werden die Kerbschlagproben zu einer Breite von entweder 7.5 mm oder 5.0 mm bearbeitet. For material with thickness less than 10 mm, the impact testpieces are machined to a width of either 7.5 mm or 5.0 mm.													
	ReH	Rm	A5	1	2	3	Mittel/Average	Temp																
1	383	531	29	149	146	170	155	-20																
2	406	566	27	52	60	62	58	-20																
3	405	553	26	73	114	74	87	-20																
4	368	553	23	57	48	45	50	-20																
5	396	552	23	117	126	119	121	-20																
6	370	538	27	83	79	105	89	-20																
7	380	540	22	84	124	126	111	-20																
8	384	537	31	98	98	83	93	-20																
9																								
10																								
	MPa		%	Joule				°C	HB															



06
0045 CPR-0620
EN 10025-1

Wir bestätigen, dass die Lieferung den Forderungen der obengenannten Lieferbedingungen und des Auftrages entspricht.

We hereby certify, that the material has been produced and tested in compliance with the mentioned specification and with the requirement of the order.

Duferco Danish Steel A/S

Inge Beierholm

Inge Beierholm
Quality Department