



Abnahmeprüfzeugnis 3.1			Nr./No. (A03)		1996238
Inspection certificate 3.1			Seite/Page		1/4
DIN EN 10204			Datum/Date		26.03.2022
(A02)					
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)		
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab	
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI	
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND	
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001437530	
(B01)	Product Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.		
			(A08)		
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207	
(B02-B03)	Steel grade and terms of delivery		Dispatch note No.	24.03.2022	
	DIN EN 10149-2 / 12.2013				
	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme	WS	
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection		
	2463400		(A05)		

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
07	1	1934086001	16214	M	12,00 x 1500,0	
07	1	1936623001	16191	M	12,00 x 1500,0	
07	1	1936624001	41582	M	12,00 x 1500,0	
07	1	1936625001	70301	M	12,00 x 1500,0	
07	1	1950850001	16905	M	12,00 x 1500,0	
Σ	5	Gewicht Weight (B12)	147.880 kg	M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled		

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
 Dimensional check and visual examination of the surface condition:
 without objection

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
16191	0,06	0,01	0,71	0,012	0,007	0,005	0,043	0,02	0,04	0,03
16214	0,05	0,02	0,73	0,008	0,005	0,006	0,031	0,05	0,04	0,04
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
16191	0,003	0,03	0,001	0,002	0,19	0,03	0,04			
16214	0,003	0,03	0,001	0,002	0,19	0,03	0,04			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
 2) EV2: V+Nb+Ti

3) EV3: Si+2,5*P

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)



Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1996238
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	2 / 4
DIN EN 10204		Datum/Date	26.03.2022
(A02)			
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab	Empfänger	Oy Alusteel Ab
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI	Customer	23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND	(A06)	FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt	Werksauftrags-Nr.	0001437530
(B01)	Product Hot rolled wide strip, pickled	Works order No.	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC	(A08)	
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013	Lieferschein-Nr.	0090046207
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02	Dispatch note No.	24.03.2022
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05	Abnahme	WS
	2463400	Inspection	
		(A05)	

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
16905	0,06	0,02	0,72	0,012	0,004	0,004	0,045	0,02	0,04	0,03
41582	0,07	0,01	0,73	0,009	0,006	0,004	0,045	0,02	0,03	0,03
70301	0,07	0,03	0,72	0,010	0,002	0,004	0,050	0,02	0,03	0,03
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
16905	0,01	0,03	0,0002	0,001	0,19	0,03	0,05			
41582	0,004	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,03			
70301	0,004	0,03	0,001	0,002	0,20	0,03	0,06			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
2) EV2: V+Nb+Ti

3) EV3: Si+2,5*P

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)		1996238
Inspection certificate 3.1		Seite/Page		3/4
DIN EN 10204		Datum/Date		26.03.2022
(A02)				
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)	
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001437530
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.	
(B01)			(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	24.03.2022
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02			
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Abnahme	WS
	2463400		Inspection	
			(A05)	

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥23
1934086	16214	E4G	L	M	P		385	482	30
1936623	16191	E4G	L	M	P	395	395	481	31
1936624	41582	E4G	L	M	P		395	488	32
1936625	70301	E4G	L	M	P		380	502	30
1950850	16905	E4G	L	M	P	380		466	32

- 1) E: Ende / Tail end
 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
 3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
 4) L: längs / longitudinal
 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
 6) P: prismatisch / prismatic
 7) A5: $Lo=5,65 \sqrt{So}$

Faltversuche ohne Beanstandung
 Bend tests without objection

Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03) °C	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
		1)2)3)	4)	5)			1	2	3	MW 6)
							J			J
							≥28			≥40
1934086	16214	E4O	L	M	KV750	-020	93	201	242	179
1936623	16191	E4O	L	M	KV750	-020	221	222	104	182
1936624	41582	E4O	L	M	KV750	-020	224	267	230	240

- 1) E: Ende / Tail end
 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
 3) O: oberflächennah / near surface
 4) L: längs / longitudinal
 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
 6) MW: Mittelwert / Average

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)

AS Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)**Nr./No. (A03) **1996238**
Seite/Page 4 / 4
Datum/Date 26.03.2022Nr. (A07) 40008 27.10.2021
Besteller Oy Alusteel Ab
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDNr. (A07)
Empfänger Oy Alusteel Ab
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband, gebeizt
Product Hot rolled wide strip, pickled
(B01)Werksauftrags-Nr. 0001437530
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2463400Lieferschein-Nr. 0090046207
Dispatch note No. 24.03.2022Abnahme WS
Inspection
(A05)**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03)	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
							1	2	3	MW 6)
		1) 2) 3)	4)	5)		°C	J			J
							≥ 28			≥ 40
1936625 1950850	70301 16905	E40 E40	L L	M M	KV750 KV750	-020 -020	222 51	234 51	271 45	242 49

1) E: Ende / Tail end

2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width

3) 0: oberflächennah / near surface

4) L: längs / longitudinal

5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled

6) MW: Mittelwert / Average

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für Eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer