



Abnahmeprüfzeugnis 3.1			Nr./No. (A03)		1996236
Inspection certificate 3.1			Seite/Page		1/4
DIN EN 10204			Datum/Date		26.03.2022
(A02)					
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)		
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab	
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI	
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND	
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001437530	
(B01)	Product Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.		
			(A08)		
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207	
(B02-B03)	Steel grade and terms of delivery		Dispatch note No.	24.03.2022	
	DIN EN 10149-2 / 12.2013				
	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme	WS	
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection		
	2463360		(A05)		

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
05	1	1932192001	69057	M	8,00 x 1500,0	
05	1	1935182001	16191	M	8,00 x 1500,0	
05	1	1935183001	16191	M	8,00 x 1500,0	
05	1	1935184001	41582	M	8,00 x 1500,0	
05	1	1941603001	41769	M	8,00 x 1500,0	
Σ	5	Gewicht Weight (B12)	151.660 kg	M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled		

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
 Dimensional check and visual examination of the surface condition:
 without objection

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
16191	0,06	0,01	0,71	0,012	0,007	0,005	0,043	0,02	0,04	0,03
41582	0,07	0,01	0,73	0,009	0,006	0,004	0,045	0,02	0,03	0,03
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
16191	0,003	0,03	0,001	0,002	0,19	0,03	0,04			
41582	0,004	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,03			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
 2) EV2: V+Nb+Ti

3) EV3: Si+2,5*P

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)



Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1			Nr./No. (A03)		1996236
Inspection certificate 3.1			Seite/Page		2 / 4
DIN EN 10204			Datum/Date		26.03.2022
(A02)					
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)		
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab	
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI	
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND	
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt			Werksauftrags-Nr.	0001437530
(B01)	Product Hot rolled wide strip, pickled			Works order No.	
				(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207	
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	24.03.2022	
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02				
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Abnahme	WS	
	2463360		Inspection		
			(A05)		

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
41769 69057	0,06 0,05	0,02 0,01	0,73 0,71	0,012 0,011	0,005 0,004	0,004 0,004	0,036 0,037	0,02 0,02	0,05 0,03	0,03 0,04
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
41769 69057	0,01 0,01	0,03 0,03	0,002 0,0003	0,003 0,001	0,20 0,18	0,04 0,03	0,05 0,04			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
2) EV2: V+Nb+Ti
3) EV3: Si+2,5*P

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process

(C70)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 23
1932192 1935182	69057 16191	E4G E4G	L L	M M	P P	412	380	466 483	30 31

1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)

AS Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1			Nr./No. (A03)		1996236
Inspection certificate 3.1			Seite/Page		3/4
DIN EN 10204			Datum/Date		26.03.2022
(A02)					
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)		
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab	
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI	
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND	
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001437530	
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.		
(B01)			(A08)		
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207	
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	24.03.2022	
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme	WS	
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection		
	2463360		(A05)		

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 23
1935183	16191	E4G	L	M	P	406		486	32
1935184	41582	E4G	L	M	P	413		487	30
1941603	41769	E4G	L	M	P	390		468	27

- 1) E: Ende / Tail end
 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
 3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
 4) L: längs / longitudinal
 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
 6) P: prismatisch / prismatic
 7) A5: Lo=5,65 √So

Faltversuche ohne Beanstandung
 Bend tests without objection

Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03) °C	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
		1) 2) 3)	4)	5)			1	2	3	MW 6)
							J			J
							≥ 14			≥ 20
1932192	69057	E40	L	M	KV750/5,0	-020	129	131	138	133
1935182	16191	E40	L	M	KV750/5,0	-020	93	94	98	95
1935183	16191	E40	L	M	KV750/5,0	-020	107	95	94	99
1935184	41582	E40	L	M	KV750/5,0	-020	100	114	113	109
1941603	41769	E40	L	M	KV750/5,0	-020	115	113	116	115

- 1) E: Ende / Tail end
 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
 3) O: oberflächennah / near surface
 4) L: längs / longitudinal
 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
 6) MW: Mittelwert / Average

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)

AS Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)**Nr./No. (A03) 1996236**
Seite/Page 4 / 4
Datum/Date 26.03.2022Nr. (A07) 40008 27.10.2021 Nr. (A07)
Besteller Oy Alusteel Ab Empfänger Oy Alusteel Ab
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND (A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband, gebeizt Werksauftrags-Nr. 0001437530
Product Hot rolled wide strip, pickled Works order No.
(B01) (A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC Lieferschein-Nr. 0090046207
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013 Dispatch note No. 24.03.2022
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2463360 Abnahme WS
Inspection
(A05)

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer