

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **1366431**
Seite/Page 1/3
Datum/Date 07.04.2023Nr. (A07) 45938 23.01.2023 Nr. (A07)
Besteller Feon Oy Empfänger Feon Oy
Purchaser 00511 HELSINKI Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND (A06) FINNLANDErzeugnis Grobblech Werksauftrags-Nr. 0000114063
Product Heavy plate Works order No.
(B01) (A08)Werkstoff und Lieferbedingung MAXIL 690QL1/1.8988
Steel grade and terms of delivery WBL MAXIL 690QL1 01/2012
(B02-B03) HRP-S690 vom 05.09.2022
DIN EN 10029 A 02/11
DIN EN 10163-2 Kl. A UG2 03/05
2388700
Lieferschein-Nr. 0090714848
Dispatch note No. 06.04.2023
Abnahme WS
Inspection (A05)Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06)
Herstellerzeichen/Stahlsorte/Schmelzen-Nr/
Erzeugnis-Nr./Sachverständigenstempel
Trademark/Steelgrade/Heat-No/Product-No/
inspector`s stamp**Materialdaten / Material data (B01-B99)**

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite x Länge Thickness x Width x Length (B09-B11)	mm x mm x mm
04	1	470343 1	49035	VG	25,00 x 2500,0 x 6000	
04	1	470343 2	49035	VG	25,00 x 2500,0 x 6000	
04	1	470344 1	49035	VG	25,00 x 2500,0 x 6000	
04	1	470344 2	49035	VG	25,00 x 2500,0 x 6000	
Σ	4	Gewicht Weight (B12)	11.776 kg kgs	VG : vergütet / quenched and tempered		

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection**Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)**

Herstellerangaben / Manufacturer standard

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
49035	≤0,20	≤0,80	≤1,70	≤0,020	≤0,005		≤0,100		≤1,50	≤2,00
49035	0,13	0,30	1,28	0,010	0,001	0,004	0,057	0,02	0,24	0,03
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Nb %	Mo %	V %	Ti %	B %	Zr %	EV1 1) %			
49035	≤0,70	≤0,70								
49035	0,02	0,23	0,002	0,01	0,0014	0,001	0,44			

1) EV1 : CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)

QM-System: Certification as per ISO 9001 since 28 February 1990

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D-38871 Ilseburg
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Cyron



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)

Nr./No. (A03) **1366431**
Seite/Page 2/3
Datum/Date 07.04.2023

Nr. (A07) 45938 23.01.2023
Besteller Feon Oy
Purchaser 00511 HELSINKI
(A06) FINNLAND

Nr. (A07)
Empfänger Feon Oy
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND

Erzeugnis Grobblech
Product Heavy plate
(B01)

Werksauftrags-Nr. 0000114063
Works order No.
(A08)
Lieferschein-Nr. 0090714848
Dispatch note No. 06.04.2023

Werkstoff und Lieferbedingung MAXIL 690QL1/1.8988
Steel grade and terms of delivery WBL MAXIL 690QL1 01/2012
(B02-B03) HRP-S690 vom 05.09.2022
DIN EN 10029 A 02/11
DIN EN 10163-2 Kl. A UG2 03/05
2388700

Abnahme WS
Inspection
(A05)

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 690	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 770 - 940	ReH/Rm ReH/Rm	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 14
470343	49035	K4G	Q	VG	P	814	858	0,95	20

- 1) K: Kopf / Top
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) VG: vergütet / quenched and tempered
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03) °C	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43) 1 2 3 MW 6) J J J ≥ 19 ≥ 27			
470343	49035	K4O	Q	VG	KV600	-060	98	167	95	120

- 1) K: Kopf / Top
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) O: oberflächennah / near surface
4) Q: quer / transversal
5) VG: vergütet / quenched and tempered
6) MW: Mittelwert / Average

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

QM-System: Certification as per ISO 9001 since 28 February 1990



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D-38871 Ilseburg
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)

Nr./No. (A03) **1366431**
Seite/Page 3/3
Datum/Date 07.04.2023

Nr. (A07) 45938 23.01.2023
Besteller Feon Oy
Purchaser 00511 HELSINKI
(A06) FINNLAND

Nr. (A07)
Empfänger Feon Oy
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND

Erzeugnis Grobblech
Product Heavy plate
(B01)

Werkauftrags-Nr. 0000114063
Works order No.
(A08)
Lieferschein-Nr. 0090714848
Dispatch note No. 06.04.2023

Werkstoff und Lieferbedingung MAXIL 690QL1/1.8988
Steel grade and terms of delivery WBL MAXIL 690QL1 01/2012
(B02-B03) HRP-S690 vom 05.09.2022
DIN EN 10029 A 02/11
DIN EN 10163-2 Kl. A UG2 03/05
2388700

Abnahme WS
Inspection
(A05)

Weitere Prüfungen / Other tests (C50-C69)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01) 1) 2) 3)	Richt. Direct. (C02) 4)	Zustand Cond. (B05) 5)	Härteprüfung Hardness test (C30-C39) HB 30			
470343	49035	K4		VG	282			

1) K: Kopf / Top 5) VG: vergütet / quenched and tempered
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen Stoffen (StrlSchV Anlage III, Spalte 5) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

EPD gemäß EN 15804 + A2 & ISO 14025

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

EPD acc. to EN 15804 + A2 & ISO 14025

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

QM-System: Certification as per ISO 9001 since 28 February 1990



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D-38871 Ilseburg
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)