

						<b>SSAB EMEA AB, SE-781 84 BORLÄNGE, Sweden</b> A01					
<b>Kontrollintyg 3.1</b> EN 10 204 - 3.1	A02	<b>Utfärdande avdelning</b> Kvalitetsavdelningen	A05	<b>Köparens ordernr</b> 0046146181	A07	<b>Vårt ordernr</b> 146712-5	A08	<b>Fakturanr</b> 2922279	A19	<b>Intygnr och datum</b> 16898542 2017-10-30	A03

<b>Köpare</b> A11 80237  TIBNOR AB BOX 484 401 27 GÖTEBORG	<b>Produkt</b> Varmvalsad formatplåt		B01	<b>Märkning</b> Tillverkare, MATERIALID			B06	<b>Kundens märke</b>			B15	
	<b>Antal</b> 160	B08	<b>Dimensioner [mm]</b> T 4 B 1500 L 3000		B09-B11	<b>Vikt [kg]</b> 22610	B12	<b>Lev. tillst.</b>	B04	<b>Referens nummer</b>		B16
	<b>Intygmottagare</b> TIBNOR AB BOX 484 401 27 GÖTEBORG					A06	<b>Standard</b> SSAB Stålsort SSAB Weathering 355*)					B02

<b>MATERIALID</b> 50-0870-216692-02 , 50-0870-216692-03 , 50-0870-216692-04 , 50-0870-216692-05 , 50-0870-216692-06	B07
--	-----

Kemisk sammansättning										C71-C92	Carbon equivalent etc	C93-C99						
<b>Charge</b> 50-0870	<b>C</b> ,064	<b>Si</b> ,36	<b>Mn</b> ,35	<b>P</b> ,094	<b>S</b> ,009	<b>Cr</b> ,79	<b>Ni</b> ,04	<b>Mo</b> ,00	<b>V</b> ,01	<b>Ti</b> ,01	<b>Cu</b> ,32	<b>Al</b> ,055	<b>Nb</b> ,003	<b>B</b> ,0001	<b>N</b> ,005	<b>Cekv</b> ,31	Cekv = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5	

Provtyp	C04	Verkskod	C00	Provstav position	C01	Riktning	C02	Behandling	B05	Provstav typ	C10	Temp [gr C]	C03	Provresultat				
Dragprov		DOR750		Topp		Tvårs		Leverans-tillstånd		Platt 380x40				C11 Reh [MPa] 422	C12 Rm [MPa] 529	C13 A5 [%] 30,0		
Bockprov		DOR751		Topp		Tvårs		Leverans-tillstånd		Platt 300x25				C50 Utfört_med go dkänt_resultat				

\*) S355J2WP EN 10025-5  
 Produktionstid: 2017-10-29

Kundens artikel nr: 39058

Intyget är framställt elektroniskt och giltigt utan signering Material Testing/ H Leu / M Eriksson / V Esbelani	Z02	 10 0045-CPD-0635 www.ssab.com/downloads	Härmed intygas att ovannämnt material uppfyller orderns fordringar.	Z01	A22	A04
--	-----	---	---	-----	-----	-----