

				<b>SSAB EMEA AB, SE-781 84 BORLÄNGE, Sweden</b> A01							
<b>Kontrollintyg 3.1</b> EN 10 204 - 3.1	A02	<b>Utfärdande avdelning</b> Kvalitetsavdelningen	A05	<b>Köparens ordernr</b> 0046147076	A07	<b>Vårt ordernr</b> 147297-2	A08	<b>Fakturanr</b> 2930102	A19	<b>Intygnr och datum</b> 16955635 2017-11-24	A03

<b>Köpare</b> TIBNOR AB BOX 484 401 27 GÖTEBORG	A11	<b>Produkt</b> Varmvalsad betad formatplåt	B01	<b>Märkning</b> Tillverkare, MATERIALID	B06	<b>Kundens märke</b>	B15		
	80237	<b>Antal</b> 71	B08	<b>Dimensioner [mm]</b> T 10 B 1500 L 3000	B09-B11	<b>Vikt [kg]</b> 25220	B12	<b>Lev. tillst.</b> B04	<b>Referens nummer</b> B16
		<b>Intygmottagare</b> TIBNOR AB BOX 484 401 27 GÖTEBORG	A06	<b>Standard</b> SSAB Stålsort SSAB Domex 420MC D	B02				

<b>MATERIALID</b> 50-1075-219956-01 , 50-1075-219956-02 , 50-1075-219956-03 , 50-1075-219956-04 , 50-1075-219956-05 , 50-1075-219956-06 , 50-1075-219956-07 , 50-1075-219956-08 , 50-1075-219956-09 , 50-1075-219956-10 , 50-1075-219956-11 , 50-1075-219956-12	B07
--	-----

<b>Kemisk sammansättning</b>	C71-C92	Carbon equivalent etc	C93-C99														
<b>Charge</b> 50-1075	<b>C</b> ,064	<b>Si</b> ,01	<b>Mn</b> 1,36	<b>P</b> ,012	<b>S</b> ,003	<b>Cr</b> ,03	<b>Ni</b> ,03	<b>Mo</b> ,00	<b>V</b> ,01	<b>Ti</b> ,00	<b>Cu</b> ,01	<b>Al</b> ,048	<b>Nb</b> ,042	<b>B</b> ,0001	<b>N</b> ,004	<b>Cekv</b> ,30	Cekv = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5

Provtyp	C04	Verkskod	C00	Provstav position	C01	Riktning	C02	Behandling	B05	Provstav typ	C10	Temp [gr C]	C03	Provresultat			
Dragprov	DPT502	Topp	Längs	Leverans-tillstånd	Platt 380x40									C11 *ReH [MPa] 454	C12 Rm [MPa] 556	C13 A5 [%] 24,5	
Slagprov	DPT503	Topp	Längs	Leverans-tillstånd	Charpy-V 10x7.5							-20		C42 E [J] 239	C42 E [J] 219	C42 E [J] 226	C43 Mv [J] 227
Dragprov	DPT504	Topp	Tvårs	Leverans-tillstånd	Platt 380x40									C11 *ReH [MPa] 510	C12 Rm [MPa] 572	C13 A5 [%] 25,0	
Bockprov	DPT505	Topp	Tvårs	Leverans-tillstånd	Platt 300x25									C50 Utfört_med go dkänt_resultat			

Inget flytområde Ae uppmätt. Registrerat värde för \*ReH/ReL har ersatts av värdet från \*Rp02  
 Produktionstid: 2017-11-24

Intyget är framställt elektroniskt och giltigt utan signering Material Testing/ H Leu / M Eriksson / V Esbelani	Z02	Härmed intygas att ovannämnt material uppfyller orderns fordringar.	Z01	A22	A04
--	-----	---	-----	-----	-----

				<b>SSAB EMEA AB, SE-781 84 BORLÄNGE, Sweden</b> A01							
<b>Kontrollintyg 3.1</b> EN 10 204 - 3.1	A02	<b>Utfärdande avdelning</b> Kvalitetsavdelningen	A05	<b>Köparens ordernr</b> 0046147076	A07	<b>Vårt ordernr</b> 147297-2	A08	<b>Fakturanr</b> 2930102	A19	<b>Intygnr och datum</b> 16955635 2017-11-24	A03

Kundens artikel nr: 158916

	Intyget är framställt elektroniskt och giltigt utan signering Material Testing/ H Leu / M Eriksson / V Esbelani	Z02		Härmed intygas att ovannämnt material uppfyller orderns fordringar.	Z01		A04
--	--	-----	--	---	-----	--	-----