

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **2097974**
Seite/Page 1/5
Datum/Date 14.04.2023Nr. (A07) 17.11.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001467230
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011
Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.Abnahme WS
Inspection
(A05)

Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06)

Herstellerzeichen/Stahlsorte/Schmelzen-Nr/Erzeugnis-Nr/
Sachverständigenstempel
Trademark/Steelgrade/Heat-No/Product-No/Inspector's stamp**Materialdaten / Material data** (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite x Länge Thickness x Width x Length (B09-B11)	mm x mm x mm
03	34	2206720	24221	U	4,00 x 1500,0 x 6000	
04	110	2206716	53364	U	6,00 x 1500,0 x 3000	
04	66	2206717	53364	U	6,00 x 1500,0 x 3000	
03	34	Gewicht Weight (B12)	kg kgs	U: unbehandelt / as rolled		
04	176					
Σ	210					

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objectionEs wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)**AS** Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **2097974**
Seite/Page 2/5
Datum/Date 14.04.2023Nr. (A07) 17.11.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001467230
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011
Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.Abnahme WS
Inspection
(A05)**Schmelzenanalyse / Ladle analysis** (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cr %	Mo %	Cu %
	0,08 - 0,18	0,15 - 0,35	0,40 - 0,65	≤ 0,035	≤ 0,030	≤ 0,012		0,90 - 1,15	0,45 - 0,60	≤ 0,30
24221 53364	0,12 0,12	0,20 0,24	0,46 0,49	0,009 0,007	0,003 0,004	0,005 0,005	0,018 0,027	0,98 0,94	0,46 0,47	0,03 0,05
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Sn %									
24221 53364	0,002 0,003									

Stahlerstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)Die Werkstoffverwechslungsprüfung wurde (Spektralanalytisch)
durchgeführt: Keine BeanstandungThe material identification was made by spectograph analysis
AcceptedEs wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204**

(A02)

Nr./No. (A03) **2097974**
Seite/Page 3/5
Datum/Date 14.04.2023Nr. (A07) 17.11.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001467230
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011Abnahme WS
Inspection
(A05)Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EUMaterial ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.**Zugversuch / Tensile test (C10-C29)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 300	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 450 - 585	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 20		
2206716	53364	M4G	Q	V1	P	444	514	26		
2206717	53364	M4G	Q	V1	P	416	516	21		
2206720	24221	M4G	Q	V1	P	435	510	31		

- 1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Warmzugversuch / Hot tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Temperatur Temperature (C03) °C	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 216			
2206716	53364	M4G	Q	V1	P	+300	338			
2206720	24221	M4G	Q	V1	P	+300	337			

- 1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)
Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204**

(A02)

Nr./No. (A03) **2097974**
Seite/Page 4/5
Datum/Date 14.04.2023Nr. (A07) 17.11.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**Werksauftrags-Nr. 0001467230
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011
Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EUAbnahme **WS**
Inspection
(A05)Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03)	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)				
							1	2	3	MW 6)	
							°C	J	J	J	J
							≥11	≥11	≥11	≥16	≥16
2206716	53364	M40	Q	V1	KV750/5,0	+020	103	87	84	91	
2206717	53364	M40	Q	V1	KV750/5,0	+020	101	91	91	94	

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) 0: oberflächennah / near surface
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) MW: Mittelwert / Average

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Der Nachweis der mechanisch-technologischen Werte erfolgte an simuliert wärmebehandelten Probencoupons:

NO: 910°C, 1 Minute/mm und Abkühlung an ruhender Luft
AN: 720°C, 30 Minuten und Abkühlung an ruhender Luft

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)**AS** Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.**Koerfer**



Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204
(A02)

Nr./No. (A03) **2097974**
Seite/Page 5/5
Datum/Date 14.04.2023

Nr. (A07) 17.11.2022 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)

Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**

Werkauftrags-Nr. 0001467230
Works order No.
(A08)

Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011

Abnahme WS
Inspection
(A05)

Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.

Mechanical tests have been performed after a simulated heat treatment
of the test coupons:

Normalized: 910°C, holding time 1 minute/mm, cooling in still air
Tempered : 720°C, holding time 30 minutes, cooling in still air

Zertifiziert nach
Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU durch die
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der
TÜV NORD GRUPPE; benannte Stelle, Kennnr. 0045
Zertifikats-Nr.: 07-202-1044-WP-0679/15

Certified acc. to
2014/68/EU TÜV CERT-Certification bodypressure equipment of the
TÜV NORD GRUPPE; notified body, Reg.No.: 0045
Certificate-No.: 07-202-1044-WP-0679/15

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer