



| | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------|--------------------|
| Abnahmeprüfzeugnis 3.1 | | Nr./No. (A03) | 2136105 |
| Inspection certificate 3.1 | | Seite/Page | 1/3 |
| EN 10204 | | Datum/Date | 22.08.2023 |
| (A02) | | | |
| Nr. (A07) | 46194 | 20.02.2023 | Nr. (A07) |
| Besteller | Feon Oy | | Empfänger |
| Purchaser | 00511 HELSINKI | | Customer |
| (A06) | FINNLAND | | (A06) |
| | | | 23500 UUSIKAUPUNKI |
| | | | FINNLAND |
| Erzeugnis | Warmbreitband | | Werksauftrags-Nr. |
| Product | Hot rolled wide strip | | Works order No. |
| (B01) | | | (A08) |
| | | | 0001476191 |
| Werkstoff und Lieferbedingung | S355MC | | Lieferschein-Nr. |
| Steel grade and terms of delivery | DIN EN 10149-2 / 12.2013 | | Dispatch note No. |
| (B02-B03) | KBZ/VKA | | 0090944779 |
| | DIN EN 10051:2011-02 | | 14.08.2023 |
| | DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05 | | |
| | 2462440 | | Abnahme |
| | | | Inspection |
| | | | (A05) |
| | | | WS |

Materialdaten / Material data (B01-B99)

| Pos. Item | Anzahl Quantity (B08) | Erzeugnis-Nr. Product No. (B07) | Schmelzen-Nr. Heat No. (B07) | Lieferzustand Cond. of delivery (B04) | Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11) | mm x mm |
|-----------|-----------------------|---------------------------------|------------------------------|---|--|---------|
| 10 | 1 | 2241975000 | 54548 | M | 20,00 x 1500,0 | |
| 10 | 1 | 2241976000 | 54548 | M | 20,00 x 1500,0 | |
| Σ | 2 | Gewicht Weight (B12) | 59.902 kg kgs | M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled | | |

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
 Dimensional check and visual examination of the surface condition:
 without objection

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

| Schmelzen-Nr. Heat No. (B07) | C % | Si % | Mn % | P % | S % | N % | Al % | Nb % | Ti % | V % |
|------------------------------|----------|----------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|
| | ≤0,12 | ≤0,03 | ≤1,50 | ≤0,025 | ≤0,020 | | ≥0,015 | ≤0,09 | ≤0,15 | ≤0,20 |
| 54548 | 0,06 | 0,02 | 1,14 | 0,009 | 0,005 | 0,003 | 0,042 | 0,02 | 0,001 | 0,002 |
| Schmelzen-Nr. Heat No. (B07) | EV1 1) % | EV2 2) % | | | | | | | | |
| | ≤0,22 | ≤0,09 | | | | | | | | |
| 54548 | 0,02 | 0,04 | | | | | | | | |

1) EV1: V+Nb+Ti 2) EV2: Si+2,5*P

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
 Steel making: Basic oxygen process
 (C70)

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)



Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
EN 10204**
(A02)Nr./No. (A03) **2136105**
Seite/Page 2/3
Datum/Date 22.08.2023

Nr. (A07) 46194 20.02.2023

Besteller Feon Oy
Purchaser 00511 HELSINKI
(A06) FINNLANDNr. (A07)
Empfänger Feon Oy
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband
Product Hot rolled wide strip
(B01)Werksauftrags-Nr. 0001476191
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013
(B02-B03) KBZ/VKA
DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2462440Lieferschein-Nr. 0090944779
Dispatch note No. 14.08.2023Abnahme WS
Inspection
(A05)**Zugversuch / Tensile test** (C10-C29)

| Proben-Nr. Specimen No. (C00) | Schmelzen-Nr. Heat No. (B07) | Ort Location (C01) | Richt. Direct. (C02) | Zustand Cond. (B05) | Form Type (C10) | Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355 | Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550 | Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 23 | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------|--|--|---|--|--|
| 2241975 2241976 | 54548 54548 | E4G E4G | L L | M M | P P | 356 366 | 481 481 | 31 31 | | |

- 1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Faltversuche ohne Beanstandung
Bend tests without objection**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test** (C40-C49)

| Proben-Nr. Specimen No. (C00) | Schmelzen-Nr. Heat No. (B07) | Ort Location (C01) | Richt. Direct. (C02) | Zustand Cond. (B05) | Probenform Type of specimen (C40-C41) | Temperatur Temperature (C03) °C | Schlagarbeit Impact energy (C42-C43) | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------|---------------------------|---|--|--|------------|------------|------------|
| | | 1) 2) 3) | 4) | 5) | | | 1 | 2 | 3 | MW 6) |
| | | | | | | | J | | | J |
| | | | | | | | ≥ 28 | | | ≥ 40 |
| 2241975 2241976 | 54548 54548 | E40 E40 | L L | M M | KV750 KV750 | -020 -020 | 298 258 | 299 287 | 298 279 | 298 275 |

- 1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) 0: oberflächennah / near surface
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) MW: Mittelwert / Average

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1**
Inspection certificate 3.1
EN 10204
(A02)Nr./No. (A03) **2136105**
Seite/Page 3/3
Datum/Date 22.08.2023Nr. (A07) 46194 20.02.2023
Besteller Feon Oy
Purchaser 00511 HELSINKI
(A06) FINNLANDNr. (A07)
Empfänger Feon Oy
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband
Product Hot rolled wide strip
(B01)Werksauftrags-Nr. 0001476191
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013
(B02-B03) KBZ/VKA
DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2462440Lieferschein-Nr. 0090944779
Dispatch note No. 14.08.2023Abnahme WS
Inspection
(A05)

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer