

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----|---|-----|---------------------------------------|-----|---------------------------------|-----|-----------------------------|-----|---|-----|
| Kontrollintyg 3.1 EN 10 204 - 3.1 | A02 | Utfärdande avdelning Kvalitetsavdelningen | A05 | Köparens ordernr 0045977099 | A07 | Vårt ordernr 819693-5 | A08 | Fakturanr 2631469 | A19 | Intygnr och datum 15128387 2014-11-11 | A03 |
|---|-----|---|-----|---------------------------------------|-----|---------------------------------|-----|-----------------------------|-----|---|-----|

| | | | | | | | | | | | |
|---|-------|--|-----|--|---------|-------------------------------|-----|----------------------------|---|-----|-----|
| Köpare TIBNOR AB TIBNOR TUNNPLÅT BOX 484 401 27 GÖTEBORG | A11 | Produkt Varmvalsad bandplåt i format | B01 | Märkning Tillverkare, MATERIALID | B06 | Standard EN 10025-5 | B02 | | | | |
| | 80237 | Antal 68 | B08 | Dimensioner [mm] T 4 B 1500 L 3000 | B09-B11 | Vikt [kg] 9680 | B12 | Lev. tillst. B04 | Referens nummer S355J2WP EN 10025-5*) | B16 | |
| | | Intygmottagare TIBNOR AB TIBNOR TUNNPLÅT BOX 484 401 27 GÖTEBORG | A06 | Kundens märke | B15 | | | | | | |
| MATERIALID 57-8127-605948-02 , 57-8127-605948-03 | | | | | | | | | | | B07 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|--------------------|--|--|
| Kemisk sammansättning | | | | | | | | | | C71-C92 | Carbon equivalent etc | C93-C99 | | | | | | |
| Charge 57-8127 | C .065 | Si .36 | Mn .35 | P .090 | S .007 | Cr .86 | Ni .04 | Mo .00 | V .01 | Ti .01 | Cu .30 | Al .053 | Nb .002 | B .0002 | N .003 | Cekv .32 | Cekv = C + Mn/6 + (Ni + Cu)/15 + (Cr + Mo + V)/5 | |

| Provtyp | C04 | Verkskod | C00 | Provstav position | C01 | Riktning | C02 | Behandling | B05 | Provstav typ | C10 | Temp [gr C] | C03 | Provresultat | | |
|----------|-----|----------|-----|-------------------|-----|----------|-----|--------------------|-----|--------------|-----|-------------|-----|--|------------------------|-----------------------|
| Dragprov | | BJT281 | | Topp | | Tvärs | | Leverans-tillstånd | | Platt 380x40 | | | | C11 Reh [MPa] 415 | C12 Rm [MPa] 523 | C13 A5 [%] 30,5 |
| Bockprov | | BJT282 | | Topp | | Tvärs | | Leverans-tillstånd | | Platt 300x25 | | | | C50 Utfört_med go dkänt_resultat | | |

*) DOMEX 355 W
Produktionstid: 2014-11-06

Kundens artikel nr: 39058

| | | | | | | | |
|---|-----|---|--|-----|-----|---|-----|
| Härmed intygas att ovannämnt material uppfyller orderns fordringar. | Z02 |  0045-CPD-0635 | Intyget är framställt elektroniskt och giltigt utan signering Material Testing/ L Smedh/ M Eriksson/ L Söderqvist | Z01 | A22 |  HIGH STRENGTH STEEL www.domex.com | A04 |
|---|-----|---|--|-----|-----|---|-----|