

A01 ArcelorMittal Poland S.A., Oddział w Krakowie ul. Ujastek 1 30-969 Kraków 202 1 Krakow, 25.01.2017		A02 <b>SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204</b>		A03 Nr.: <b>1001959271</b>		A04 ArcelorMittal	
A06 1 Zamawiający: Purchaser Besteller:		A06 1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 LUXEMBOURG, 24-26, BOULEVARD D'AVRANCHES, Luxembourg / Luxembourg / Luxemburg		A05 3 LEVERAGE FH66CPL018		A08 2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No <b>PU277839653/16-10701767</b>	
A06 3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate Empfänger eines Zertifikates:		A06 3 ArcelorMittal Distribution Solutions Poland SP. Z O.O 41-909 BYTOM, ul. Ostatnia 5 Polska / Poland / Polen		A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Liefererschein Nr <b>62536302</b>		A11 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No <b>10701767</b>	
A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung <b>049857</b>		A08 1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No <b>10701767</b>		A09 Dowód dostawy/Delivery Note/Liefererschein Nr <b>62536302</b>		A10 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No <b>10701767</b>	

B01 B04 B09-B11 B16  
Blacha gorącowalczona w krągach grub.: 3,00 szer.: 1500,00 gal.stali: S355MC gładka czarna niewytrawiona zabezpieczona: H04 Stan dostawy: walcowanie termomechaniczne M  
Hot-rolled coils thickness: 3,00 width: 1500,00 steel grade: S355MC plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: thermomechanical rolled M

B02 Norma przedmiotowa According Nach EN 10149-1:2013	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm EN 10149-2:2013	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm EN 10051:2010	Gatunek Steel grade Marke S355MC	Kod wyrobu Product code Produkt-Code HRCL
--	---	---	---	--

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : S355MC EN10149-2/2013

C70  
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlerstellungsverfahren  
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym itlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Los Nr <b>040006376273</b>	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr <b>N6A2889</b>	B07.3 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl <b>1</b>	B13 Tonaż - Weight <b>28,229 t</b>
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze <b>624205</b>	C11.1 Typ Re Re Type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]
Ti[%] 0.0010	Al[%] 0.0070	Ni2[%] 0.0010	Si[%] 0.0010
As[%] 0.0024	Ca[%] 0.0024	Pb[%] 0.0010	Cu[%] 0.0008
Cd[%] 0.0010	Cr[%] 0.0010	Co[%] 0.0010	Mn[%] 0.0008
Fe[%] 0.0010	Nb[%] 0.0010	Mo[%] 0.0010	Zn[%] 0.0008
W[%] 0.0010	B[%] 0.0002	Zr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0017
Bi[%] 0.0002	Se[%] 0.0002	Te[%] 0.0002	Re[%] 0.0002
Ag[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Th[%] 0.0002
U[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Bk[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Md[%] 0.0002	No[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Hf[%] 0.0002	Ta[%] 0.0002	W[%] 0.0002	Re[%] 0.0002
Rf[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Li[%] 0.0002	K[%] 0.0002
Sc[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	B[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Al[%] 0.0002	Si[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Cr[%] 0.0002	Mn[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Ni[%] 0.0002	Cu[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Co[%] 0.0002	S[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Mo[%] 0.0002	Pb[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Ag[%] 0.0002	Bi[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	As[%] 0.0002	Se[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Te[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Bi[%] 0.0002	Th[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Gd[%] 0.0002	Eu[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Tb[%] 0.0002	Gd[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Dy[%] 0.0002	Tb[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	U[%] 0.0002
Ho[%] 0.0002	Dy[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002	Np[%] 0.0002
Er[%] 0.0002	Ho[%] 0.0002	Am[%] 0.0002	Pu[%] 0.0002
Yb[%] 0.0002	Er[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002	Am[%] 0.0002
Lu[%] 0.0002	Yb[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002	Cm[%] 0.0002
Be[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002	Bk[%] 0.0002
Ba[%] 0.0002	Be[%] 0.0002	Es[%] 0.0002	Cf[%] 0.0002
La[%] 0.0002	Ba[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002	Es[%] 0.0002
Ce[%] 0.0002	La[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002	Fm[%] 0.0002
Pr[%] 0.0002	Ce[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002	Lr[%] 0.0002
Sm[%] 0.0002	Pr[%] 0.0002	U[%] 0.0002	Lu[%] 0.0002
Eu[%] 0.0002	Sm[%] 0.0002	Np[%] 0.0002	

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie ul. Ujastek 1 30-969 Kraków 202 1 Kraków, 25.01.2017		A02 <b>SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204</b>		A03 NZ: <b>1001959271</b>		A04 ArcelorMittal	
OM Batch No WK Los Nr	Bending Falversuch						
040006376273		d= 0.5a db					

T - Poprzączony/ Transverser/Längslängend, L - Wzdłużny / Longitudinal/ Längslängend, 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen, 2 - Po normalizacji / After normalization / Nach Normalisierung db - dobra / good / gut

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcyjna Canberra-Packard.  
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.  
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.

D01 Powierzchnia - wymiary - Sprawdzono zgodnie z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wybór jest zgodny z warunkami zamówienia On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht	A05 Zarządanie Jakością Wytoby Raskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Specjalista Kontroli Jakości: <i>Barbara Turakowicz</i>
---	---	--

