

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1886470
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	1/5
DIN EN 10204		Datum/Date	27.02.2021
(A02)			
Nr. (A07)	20.11.2020	Nr. (A07)	
Besteller		Empfänger	
Purchaser		Customer	
(A06)		(A06)	
Erzeugnis		Werkauftrags-Nr.	0001410292
Product	Bandblech	Works order No.	
(B01)	Hot rolled sheet/plate	(A08)	
		Abnahme	WS
		Inspection	
		(A05)	
Werkstoff und Lieferbedingung	13 CrMo 4-5		
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10028 T.2 10/2017		
(B02-B03)	DIN EN 10051 02.2011		
	Werkstoffnr. 1.7335		
	2014/68/EU		
	Material ist normalisierend gewalzt, jedoch nicht angelassen.		
	Material is normalised rolled but not tempered.		
Kennzeichnung des Materials / Marking of the product (B06)			
Herstellerzeichen/Stahlsorte/Schmelzen-Nr/Erzeugnis-Nr/ Sachverständigenstempel			
Trademark/Steelgrade/Heat-No/Product-No/Inspector's stamp			

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite x Länge Thickness x Width x Length (B09-B11)	mm x mm x mm
02	68	1785417	63264	U	4,00 x 1500,0 x 3000	
03	68	1785415	63264	U	4,00 x 1500,0 x 3000	
08	107	1785413	63265	U	6,00 x 1500,0 x 3000	
02	68	Gewicht	kg	U: unbehandelt / as rolled		
03	68	Weight	kgs			
08	107	(B12)				
Σ	243					

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1886470
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	2/5
DIN EN 10204		Datum/Date	27.02.2021
(A02)			
Nr. (A07)	20.11.2020	Nr. (A07)	
Besteller		Empfänger	
Purchaser		Customer	
(A06)		(A06)	
Erzeugnis		Werksauftrags-Nr.	0001410292
Product	Bandblech	Works order No.	
(B01)	Hot rolled sheet/plate	(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	13 CrMo 4-5	Abnahme	WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10028 T.2 10/2017	Inspection	
(B02-B03)	DIN EN 10051 02.2011	(A05)	
	Werkstoffnr. 1.7335		
	2014/68/EU		
	Material ist normalisierend gewalzt, jedoch nicht angelassen.		
	Material is normalised rolled but not tempered.		

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cr %	Mo %	Cu %
	0,08 - 0,18	0,15 - 0,35	0,40 - 0,65	≤ 0,035	≤ 0,030	≤ 0,012		0,90 - 1,15	0,45 - 0,60	≤ 0,30
63264	0,12	0,21	0,50	0,009	0,004	0,007	0,014	1,00	0,48	0,01
63265	0,12	0,22	0,48	0,008	0,001	0,007	0,024	0,97	0,46	0,04
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Sn %									
63264	0,002									
63265	0,003									

Stahlerstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)


Die Werkstoffverwechslungsprüfung wurde (Spektralanalytisch) durchgeführt: Keine Beanstandung

The material identification was made by spectrophotograph analysis Accepted

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

 Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)

 Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1886470
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	3/5
DIN EN 10204		Datum/Date	27.02.2021
(A02)			
Nr. (A07)	20.11.2020	Nr. (A07)	
Besteller		Empfänger	
Purchaser		Customer	
(A06)		(A06)	
Erzeugnis		Werksauftrags-Nr.	0001410292
Product	Bandblech	Works order No.	
(B01)	Hot rolled sheet/plate	(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	13 CrMo 4-5	Abnahme	WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10028 T.2 10/2017	Inspection	
(B02-B03)	DIN EN 10051 02.2011	(A05)	
	Werkstoffnr. 1.7335		
	2014/68/EU		
	Material ist normalisierend gewalzt, jedoch nicht angelassen.		
	Material is normalised rolled but not tempered.		

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 300	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 450 - 585	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 20		
1785413	63265	M4G	Q	V1	P	413	480	31		
1785415	63264	M4G	Q	V1	P	445	535	23		
1785417	63264	M4G	Q	V1	P	426	523	25		

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Warmzugversuch / Hot tensile test (C10-C29)


Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Temperatur Temperature (C03) °C	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 216			
1785413	63265	M4G	Q	V1	P	+300	307			
1785417	63264	M4G	Q	V1	P	+300	279			

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) P: prismatisch / prismatic

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

 Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)

 Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	1886470
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	4/5
DIN EN 10204		Datum/Date	27.02.2021
(A02)			
Nr. (A07)	20.11.2020	Nr. (A07)	
Besteller		Empfänger	
Purchaser		Customer	
(A06)		(A06)	
Erzeugnis		Werksauftrags-Nr.	0001410292
Product	Bandblech	Works order No.	
(B01)	Hot rolled sheet/plate	(A08)	
		Abnahme	WS
Werkstoff und Lieferbedingung	13 CrMo 4-5	Inspektion	
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10028 T.2 10/2017	(A05)	
(B02-B03)	DIN EN 10051 02.2011		
	Werkstoffnr. 1.7335		
	2014/68/EU		
	Material ist normalisierend gewalzt, jedoch nicht angelassen.		
	Material is normalised rolled but not tempered.		

Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03)	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
							1	2	3	MW 6)
		1) 2) 3)	4)	5)		°C	J			J
1785413	63265	M40	Q	V1	KV750/5,0	+020	89	89	89	89
							≥11			≥16

1) M: 1/2 Länge / 1/2 Length
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) 0: oberflächennah / near surface
4) Q: quer / transversal
5) V1: normalisiert und angelassen / normalized and tempered
6) MW: Mittelwert / Average

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Der Nachweis der mechanisch-technologischen Werte erfolgte an simuliert wärmebehandelten Probencoupons:

NO: 910°C, 1 Minute/mm und Abkühlung an ruhender Luft
AN: 720°C, 30 Minuten und Abkühlung an ruhender Luft

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)

Nr./No. (A03) **1886470**
Seite/Page 5/5
Datum/Date 27.02.2021

Nr. (A07) 20.11.2020 Nr. (A07)
Besteller Empfänger
Purchaser Customer
(A06) (A06)

Erzeugnis
Product **Bandblech**
(B01) **Hot rolled sheet/plate**

Werkauftrags-Nr. 0001410292
Works order No.
(A08)

Werkstoff und Lieferbedingung 13 CrMo 4-5
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10028 T.2 10/2017
(B02-B03) DIN EN 10051 02.2011

Abnahme WS
Inspection
(A05)

Werkstoffnr. 1.7335
2014/68/EU
Material ist normalisierend gewalzt, jedoch
nicht angelassen.
Material is normalised rolled but not tem-
pered.

Mechanical tests have been performed after a simulated heat treatment
of the test coupons:

Normalized: 910°C, holding time 1 minute/mm, cooling in still air
Tempered : 720°C, holding time 30 minutes, cooling in still air

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer