

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)**Nr./No. (A03) **1996234**
Seite/Page 1/3
Datum/Date 26.03.2022Nr. (A07) 40008 27.10.2021
Besteller Oy Alusteel Ab
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDNr. (A07)
Empfänger Oy Alusteel Ab
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband, gebeizt
Product Hot rolled wide strip, pickled
(B01)Werksauftrags-Nr. 0001437530
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2463300Lieferschein-Nr. 0090046207
Dispatch note No. 24.03.2022Abnahme WS
Inspection
(A05)**Materialdaten / Material data (B01-B99)**

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
03	1	1938451001	16438	M	5,00 x 1500,0	
03	1	1938452001	16438	M	5,00 x 1500,0	
03	1	1938453001	41821	M	5,00 x 1500,0	
03	1	1938454001	70506	M	5,00 x 1500,0	
03	1	1938455001	70506	M	5,00 x 1500,0	
Σ	5	Gewicht Weight (B12)	153.160 kg		M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled	

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
Dimensional check and visual examination of the surface condition:
without objection**Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)**

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Nb %	Ti %	V %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,025	≤0,020		≥0,015	≤0,09	≤0,15	≤0,20
16438	0,05	0,01	0,81	0,012	0,007	0,004	0,031	0,02	0,0003	0,001
41821	0,05	0,02	0,84	0,012	0,007	0,003	0,039	0,02	0,001	0,001
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %							
	≤0,22	≤0,09								
16438	0,02	0,04	0,20							
41821	0,02	0,05	0,21							

1) EV1: V+Nb+Ti
2) EV2: Si+2,5*P

3) EV3: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1			Nr./No. (A03)		1996234
Inspection certificate 3.1			Seite/Page		2/3
DIN EN 10204			Datum/Date		26.03.2022
(A02)					
Nr. (A07)	40008	27.10.2021	Nr. (A07)		
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Oy Alusteel Ab	
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI	
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND	
Erzeugnis	Warmbreitband, gebeizt		Werksauftrags-Nr.	0001437530	
Product	Hot rolled wide strip, pickled		Works order No.		
(B01)			(A08)		
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090046207	
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	24.03.2022	
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		Abnahme	WS	
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Inspection		
	2463300		(A05)		

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Nb %	Ti %	V %
70506	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,025	≤0,020		≥0,015	≤0,09	≤0,15	≤0,20
70506	0,06	0,01	0,82	0,011	0,005	0,004	0,039	0,02	0,0001	0,001
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %							
70506	≤0,22	≤0,09								
1) EV1: V+Nb+Ti			3) EV3: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15							
2) EV2: Si+2,5*P										

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) %	
1938451	16438	E4G	L	M	P	402		471	34	
1938452	16438	E4G	L	M	P		378	465	34	
1938453	41821	E4G	L	M	P	397		476	32	
1938454	70506	E4G	L	M	P	382		463	34	
1) E: Ende / Tail end			5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled							
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width			6) P: prismatisch / prismatic							
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product			7) A5: Lo=5,65 √So							
4) L: längs / longitudinal										

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204
(A02)**Nr./No. (A03) **1996234**
Seite/Page 3/3
Datum/Date 26.03.2022Nr. (A07) 40008 27.10.2021 Nr. (A07)
Besteller Oy Alusteel Ab Empfänger Oy Alusteel Ab
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND (A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband, gebeizt Werksauftrags-Nr. 0001437530
Product Hot rolled wide strip, pickled Works order No.
(B01) (A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC Lieferschein-Nr. 0090046207
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013 Dispatch note No. 24.03.2022
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05 Abnahme WS
2463300 Inspection (A05)**Zugversuch / Tensile test (C10-C29)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥ 23
1938455	70506	E4G	L	M	P	392		469	34

- 1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: $Lo=5,65 \sqrt{So}$

Faltversuche ohne Beanstandung
Bend tests without objection

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer