



Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)	2037741
Inspection certificate 3.1		Seite/Page	1/4
DIN EN 10204		Datum/Date	30.08.2022
(A02)			
Nr. (A07)	42133	16.03.2022	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer
(A06)	FINNLAND		(A06)
			Feon Oy
			23500 UUSIKAUPUNKI
			FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband		Werksauftrags-Nr.
Product	Hot rolled wide strip		Works order No.
(B01)			(A08)
			0001449656
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		0090338252
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		29.08.2022
	2462400		Abnahme
			Inspection
			(A05)
			WS

Materialdaten / Material data (B01-B99)

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
07	1	1990109000	17826	M	15,00 x 1500,0	
07	1	2101457000	19094	M	15,00 x 1500,0	
07	1	2101458000	19094	M	15,00 x 1500,0	
07	1	2101459000	73048	M	15,00 x 1500,0	
07	1	2101460000	73048	M	15,00 x 1500,0	
07	1	2101461000	73048	M	15,00 x 1500,0	
Σ	6	Gewicht 181.746	kg	M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled		
		Weight (B12)	kgs			

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung
 Dimensional check and visual examination of the surface condition:
 without objection

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
17826	0,06	0,02	0,73	0,012	0,003	0,005	0,037	0,02	0,05	0,03
19094	0,06	0,01	0,74	0,012	0,004	0,003	0,047	0,03	0,04	0,04
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
17826	0,01	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,05			
19094	0,01	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,04			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
 2) EV2: V+Nb+Ti

3) EV3: Si+2,5*P

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)



Herstellerzeichen
 Trademark
 (A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
 Eisenhüttenstr. 99
 D-38239 Salzgitter
 (A01)



Abnahmestempel
 Inspection Stamp
 (Z03)

Abnahmebeauftragter
 Inspection Representative
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1		Nr./No. (A03)		2037741
Inspection certificate 3.1		Seite/Page		2 / 4
DIN EN 10204		Datum/Date		30.08.2022
(A02)				
Nr. (A07)	42133	16.03.2022	Nr. (A07)	
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger	Feon Oy
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer	23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06)	FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband		Werksauftrags-Nr.	0001449656
Product	Hot rolled wide strip		Works order No.	
(B01)			(A08)	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Lieferschein-Nr.	0090338252
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Dispatch note No.	29.08.2022
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02			
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		Abnahme	WS
	2462400		Inspection	
			(A05)	

Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
73048	0,12	0,03	1,50	0,020	0,020		0,015			
	0,06	0,03	0,72	0,016	0,004	0,003	0,031	0,03	0,04	0,03
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
73048	0,01	0,03	0,001	0,002	0,19	0,03	0,07			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15
2) EV2: V+Nb+Ti
3) EV3: Si+2,5*P

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren
Steel making: Basic oxygen process
(C70)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥ 355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥ 355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) %
1990109	17826	E4G	L	M	P	397		487	29
2101457	19094	E4G	L	M	P	403		489	30
2101458	19094	E4G	L	M	P	388		478	31
2101459	73048	E4G	L	M	P		378	495	31

1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)



Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)



Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 Inspection certificate 3.1 DIN EN 10204 (A02)

Nr./No. (A03) **2037741**
Seite/Page 3/4
Datum/Date 30.08.2022

Nr. (A07) 42133 16.03.2022 Nr. (A07)
Besteller Oy Alusteel Ab Empfänger Feon Oy
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND (A06) FINNLAND

Erzeugnis Warmbreitband Werksauftrags-Nr. 0001449656
Product Hot rolled wide strip Works order No.
(B01) (A08)

Werkstoff und Lieferbedingung S355MC Lieferschein-Nr. 0090338252
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013 Dispatch note No. 29.08.2022
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2462400 Abnahme WS
Inspection (A05)

Zugversuch / Tensile test (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥23
2101460 2101461	73048 73048	E4G E4G	L L	M M	P P	403	400	495 498	27 31

- 1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 WWidth
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) P: prismatisch / prismatic
7) A5: Lo=5,65 √So

Faltversuche ohne Beanstandung
Bend tests without objection

Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03) °C	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
							1	2	3	MW 6) J ≥40
1990109	17826	E40	L	M	KV750	-020	251	283	254	263
2101457	19094	E40	L	M	KV750	-020	281	333	327	314
2101458	19094	E40	L	M	KV750	-020	314	315	342	324
2101459	73048	E40	L	M	KV750	-020	293	309	331	311
2101460	73048	E40	L	M	KV750	-020	325	260	215	267
2101461	73048	E40	L	M	KV750	-020	319	234	330	294

- 1) E: Ende / Tail end
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 WWidth
3) O: oberflächennah / near surface
4) L: längs / longitudinal
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled
6) MW: Mittelwert / Average

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)

Salzgitter Flachstahl GmbH
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)

Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)

Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
DIN EN 10204**
(A02)**Nr./No. (A03) 2037741**
Seite/Page 4 / 4
Datum/Date 30.08.2022Nr. (A07) 42133
Besteller Oy Alusteel Ab
Purchaser 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLAND

16.03.2022

Nr. (A07)
Empfänger Feon Oy
Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06) FINNLANDErzeugnis Warmbreitband
Product Hot rolled wide strip
(B01)Werksauftrags-Nr. 0001449656
Works order No.
(A08)Werkstoff und Lieferbedingung S355MC
Steel grade and terms of delivery DIN EN 10149-2 / 12.2013
(B02-B03) DIN EN 10051:2011-02
DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05
2462400Lieferschein-Nr. 0090338252
Dispatch note No. 29.08.2022Abnahme WS
Inspection
(A05)

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
(Z01)

Herstellerzeichen
Trademark
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**
Eisenhüttenstr. 99
D-38239 Salzgitter
(A01)Abnahmestempel
Inspection Stamp
(Z03)Abnahmebeauftragter
Inspection Representative
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer