



<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>		<b>Nr./No. (A03)</b>	<b>2032670</b>
<b>Inspection certificate 3.1</b>		Seite/Page	1/4
<b>DIN EN 10204</b>		Datum/Date	09.08.2022
(A02)			
Nr. (A07)	43019	12.05.2022	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger Feon Oy
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06) FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband		Werksauftrags-Nr. 0001453916
Product	Hot rolled wide strip		Works order No.
(B01)			(A08)
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Abnahme WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Inspection
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		(A05)
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		
	2462400		

**Materialdaten / Material data (B01-B99)**

Pos. Item	Anzahl Quantity (B08)	Erzeugnis-Nr. Product No. (B07)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Lieferzustand Cond. of delivery (B04)	Dicke x Breite Thickness x Width (B09-B11)	mm x mm
08	1	2114960000	44994	M	15,00 x 1500,0	
08	1	2114961000	44994	M	15,00 x 1500,0	
08	1	2114962000	73771	M	15,00 x 1500,0	
08	1	2114963000	73815	M	15,00 x 1500,0	
08	1	2114964000	73815	M	15,00 x 1500,0	
08	1	2114965000	73775	M	15,00 x 1500,0	
Σ	6	Gewicht Weight (B12)	176.656 kg		M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled	

Maßprüfung und Sichtkontrolle auf äußere Beschaffenheit: ohne Beanstandung  
 Dimensional check and visual examination of the surface condition:  
 without objection

**Schmelzenanalyse / Ladle analysis (C70-C99)**

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
44994	0,07	0,02	0,71	0,011	0,005	0,004	0,039	0,06	0,04	0,04
73771	0,06	0,01	0,72	0,011	0,005	0,004	0,035	0,02	0,04	0,04
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
44994	0,004	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,05			
73771	0,01	0,03	0,001	0,001	0,19	0,03	0,04			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15  
 2) EV2: V+Nb+Ti

3) EV3: Si+2,5\*P

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
 (Z01)

Herstellerzeichen  
 Trademark  
 (A04)

**Salzgitter Flachstahl GmbH**  
 Eisenhüttenstr. 99  
 D-38239 Salzgitter  
 (A01)

Abnahmestempel  
 Inspection Stamp  
 (Z03)

Abnahmebeauftragter  
 Inspection Representative  
 (Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.  
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>		Nr./No. (A03)	<b>2032670</b>
<b>Inspection certificate 3.1</b>		Seite/Page	2 / 4
<b>DIN EN 10204</b>		Datum/Date	09.08.2022
(A02)			
Nr. (A07)	43019	12.05.2022	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger Feon Oy
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06) FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband		Werksauftrags-Nr. 0001453916
Product	Hot rolled wide strip		Works order No.
(B01)			(A08)
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Abnahme WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Inspection
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		(A05)
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		
	2462400		

**Schmelzenanalyse / Ladle analysis** (C70-C99)

Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	C %	Si %	Mn %	P %	S %	N %	Al %	Cu %	Cr %	Ni %
	≤0,12	≤0,03	≤1,50	≤0,020	≤0,020		≥0,015			
73775	0,06	0,02	0,73	0,013	0,004	0,005	0,031	0,03	0,07	0,04
73815	0,07	0,01	0,74	0,010	0,004	0,004	0,030	0,02	0,03	0,03
Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Mo %	Nb %	Ti %	V %	EV1 1) %	EV2 2) %	EV3 3) %			
		≤0,09	≤0,15	≤0,20		≤0,22	≤0,09			
73775	0,02	0,03	0,001	0,003	0,20	0,03	0,05			
73815	0,003	0,03	0,001	0,001	0,20	0,03	0,04			

1) EV1: CEV=C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15  
2) EV2: V+Nb+Ti  
3) EV3: Si+2,5\*P

Stahlherstellung: Sauerstoffaufblasverfahren

Steel making: Basic oxygen process

(C70)

**Zugversuch / Tensile test** (C10-C29)

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥23
2114960	44994	E4G	L	M	P	387		471	31
2114961	44994	E4G	L	M	P	399		479	30

1) E: Ende / Tail end  
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width  
3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product  
4) L: längs / longitudinal  
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled  
6) P: prismatisch / prismatic  
7) A5: Lo=5,65 √So

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.

We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.

(Z01)

Herstellerzeichen  
Trademark  
(A04)**Salzgitter Flachstahl GmbH**  
Eisenhüttenstr. 99  
D-38239 Salzgitter  
(A01)Abnahmestempel  
Inspection Stamp  
(Z03)Abnahmebeauftragter  
Inspection Representative  
(Z02)Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.  
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>		<b>Nr./No. (A03)</b>	<b>2032670</b>
<b>Inspection certificate 3.1</b>		Seite/Page	3 / 4
<b>DIN EN 10204</b>		Datum/Date	09.08.2022
(A02)			
Nr. (A07)	43019	12.05.2022	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab		Empfänger Feon Oy
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI		Customer 23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND		(A06) FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband		Werksauftrags-Nr. 0001453916
Product	Hot rolled wide strip		Works order No.
(B01)			(A08)
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC		Abnahme WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013		Inspection
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		(A05)
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		
	2462400		

**Zugversuch / Tensile test (C10-C29)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Form Type (C10)	Streckgrenze Yield point (C11) ReH MPa ≥355	Dehngrenze Yield strength (C11) Rp0,2 MPa ≥355	Zugfestigkeit Tensile strength (C12) Rm MPa 430 - 550	Bruchdehnung Elongation (C13) A5 7) % ≥23
		1) 2) 3)	4)	5)	6)				
2114962	73771	E4G	L	M	P	389		468	32
2114963	73815	E4G	L	M	P		382	469	31
2114964	73815	E4G	L	M	P		379	468	31
2114965	73775	E4G	L	M	P	398		482	33

- |   |  |
|---|--|
| 1) E: Ende / Tail end                       | 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled |
| 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width                | 6) P: prismatisch / prismatic                              |
| 3) G: Erzeugnisdicke / Thickness of product | 7) A5: Lo=5,65 √So   |
| 4) L: längs / longitudinal                  |  |

Faltversuche ohne Beanstandung  
Bend tests without objection

**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03) °C	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)			
		1) 2) 3)	4)	5)			1	2	3	MW 6)
							J			J
							≥28			≥40
2114960	44994	E40	L	M	KV750	-020	326	270	269	288
2114961	44994	E40	L	M	KV750	-020	291	288	290	290
2114962	73771	E40	L	M	KV750	-020	297	295	314	302
2114963	73815	E40	L	M	KV750	-020	281	302	303	295

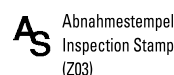
- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| 1) E: Ende / Tail end               | 4) L: längs / longitudinal                                 |
| 2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width        | 5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled |
| 3) O: oberflächennah / near surface | 6) MW: Mittelwert / Average                                |

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)



Herstellerzeichen  
Trademark  
(A04)

**Salzgitter Flachstahl GmbH**  
Eisenhüttenstr. 99  
D-38239 Salzgitter  
(A01)



Abnahmestempel  
Inspection Stamp  
(Z03)

Abnahmebeauftragter  
Inspection Representative  
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.  
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer



<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>		<b>Nr./No. (A03)</b>	<b>2032670</b>
<b>Inspection certificate 3.1</b>		Seite/Page	4 / 4
<b>DIN EN 10204</b>		Datum/Date	09.08.2022
(A02)			
Nr. (A07)	43019	12.05.2022	Nr. (A07)
Besteller	Oy Alusteel Ab	Empfänger	Feon Oy
Purchaser	23500 UUSIKAUPUNKI	Customer	23500 UUSIKAUPUNKI
(A06)	FINNLAND	(A06)	FINNLAND
Erzeugnis	Warmbreitband	Werksauftrags-Nr.	0001453916
(B01)	Product Hot rolled wide strip	Works order No.	
Werkstoff und Lieferbedingung	S355MC	(A08)	Abnahme WS
Steel grade and terms of delivery	DIN EN 10149-2 / 12.2013	Inspection	(A05)
(B02-B03)	DIN EN 10051:2011-02		
	DIN EN 10163-2 Kl. A UG3 03/05		
	2462400		

**Kerbschlagbiegeversuch / Impact test (C40-C49)**

Proben-Nr. Specimen No. (C00)	Schmelzen-Nr. Heat No. (B07)	Ort Location (C01)	Richt. Direct. (C02)	Zustand Cond. (B05)	Probenform Type of specimen (C40-C41)	Temperatur Temperature (C03)	Schlagarbeit Impact energy (C42-C43)					
							1	2	3	MW	6)	
							°C	J	J	J	J	J
							≥28	≥28	≥28	≥28	≥28	
2114964	73815	E40	L	M	KV750	-020	285	351	344	327		
2114965	73775	E40	L	M	KV750	-020	252	345	333	310		

1) E: Ende / Tail end  
2) 4: 1/4 Breite / 1/4 Width  
3) 0: oberflächennah / near surface  
4) L: längs / longitudinal  
5) M: thermomechanisch gewalzt / thermomechanically rolled  
6) MW: Mittelwert / Average

Unsere Produkte sind frei von radioaktiven Stoffen. Der Freigabegrenzwert von 100 Bq/kg, der die Einhaltung der Grenzwerte der Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) für die uneingeschränkte Freigabe von festen oder flüssigen Stoffen (StrlSchV Anlage 4, Spalte 3) für eisenverwandte Nuklide gewährleistet, wird nicht überschritten.

Our products are free of radioactive substances and do not exceed the clearing limit value of 100 Bq/kg, which guarantees the compliance with limit values given in the Radiation Protection Ordinance (StrlSchV) for the unrestricted clearance of solid material (StrlSchV Annex III, Section 5) for ferrous nuclides.

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Anforderungen der Lieferbedingung entspricht.  
We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.  
(Z01)



Herstellerzeichen  
Trademark  
(A04)

**Salzgitter Flachstahl GmbH**  
Eisenhüttenstr. 99  
D-38239 Salzgitter  
(A01)

**AS** Abnahmestempel  
Inspection Stamp  
(Z03)

Abnahmebeauftragter  
Inspection Representative  
(Z02)

Diese durch ein geeignetes Datenverarbeitungssystem erstellte Bescheinigung ist gemäß EN 10 204, Abschnitt 5, ohne Unterschrift gültig.  
This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5.

Koerfer