


NLMK CLABEQC Rue de Clabecq 101 1460 ITTRE (BELGIQUE)		TEST CERTIFICATE 3.1 as per EN 10204 (2004)		N°141601 N°PAGE 1/1 BLATT NR PAGE No														
PLAQUES-BLECHE-PLATES		SIGLE PRODUCTEUR HERSTELLERZEICHEN TRADE MARK NQ		(E.L.) - Etat de Livraison - (L) Lieferzustand - (S.D) State of Delivery Q : Quenched														
Pointon organisme et / ou service de contrôle Stempel des Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative		CLIENT / DESTINATAIRE - BESTELLER / EMPFÄNGER - CUSTOMER / CONSIGNEE		N°COMMANDE usine Werks Nr. Works order No 0029551														
IDENTIFICATION DU PRODUIT ERZEUGNISSECHNUNG - PRODUCT ID		DIMENSIONS - ABMESSUNGEN - DIMENSIONS		TRACTION - ZUGVERSUCH - TENSILE TEST														
No Référence	No Coulee Bramme Schmelze Nr Heat No	N°Pst Post Nr Item Nr	Nbr de Plaques Stückzahl Nbr of pieces	Epaisseur Dicke Thickness (mm)	Longueur Länge Length (mm)	Masse Théorique Theoretische Masse Theoretical Mass (Kg)	(E.L.) (L) (S.D)	SENS Dir (S)		Temp °C		Valeurs Individuelles Einzelwerte Individual Values		Moy Mltw Avrg	Dureté Härte Hardness HB 5			
812675	A3 1101	001	1 1	4.00 2450	6000	462 462	Q								380			
ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS		ANALYSE FOURIER - SCHMELZANALYSE - HEAT ANALYSIS (1) - ANALYSE PRODUIT - STÜCKANALYSE - PRODUCT ANALYSIS				
# CC	012675	Mn %	P %	S %	C %	Si %	Al %	Cu %	Nb %	Ni %	Cr %	V %	Mo %	Ti %	N2 %	B %	Ceq	
		1.091	0.010	0.002	0.116	0.221	0.029	0.023	0.003	0.013	0.133	0.003	0.002	0.010	0.0050	0.0010		0.328
Fully killed and fine grain practice Surface control as per EN 10163-2, CL. B (S.-CL.3)																		
N° article client - Artikel Nr des Kunden - Customer article No																		
Contrôle de marquage d'aspect et de dimensions : Satisfaisants Kennzeichnung, Besichtigung und Ausmessung : Ohne Beanstandung Marking, inspection and measurement : Without objection QUARD 400 EN 10029/2010 CL. A / S (H)																		
ITTRE le 03/10/14 FALZONE Sabrina Certificate editor 																		
(3) Type : V : ISO U : N : ASTM Champ V Sens : L : Long - Länge - Ongevoerd - Rolled length Localisation : 2 : 1/2 Epaisseur - 1/2 Dicke - 1/2 Thickness 4 : 1/4 Epaisseur - 1/4 Dicke - 1/4 Thickness 6 : 5*10 mm 7 : 2.5*10 mm 8 : 6.7*10 mm																		
(5) # : Oxygène pur - Sauerstoff - Oxygen - +, EAF CC - Coulee continue - Kontinuierliches Gießen Continuous casting Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. Wir bestätigen hiermit dass die oben genannten Erzeugnisse den Bestellschriftenschriften entsprechen. We certify hereby that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.																		